

L. & F. PETERS GmbH
Feuerfeste Erzeugnisse



GEFORMTE PRODUKTE FÜR

STAHL



NE-METALL



KERAMIK



GIESSEREIEN



ZEMENT



KRAFTWERKE



OFENBAU



MARKE
BRAND
TYPE

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apperente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïsement sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)



KORUND – STEINE (keramisch gebunden)

ALUTEC 99 DA
ALUTEC 99 AS
ALUTEC 99 AS-A
ALUTEC 99 AS-B
ALUTEC 99 AH
ALUTEC 99 AN

					AGT		
99,50		3,83	0	3500	1950		
99,55	0,09	3,20	20	97	1870		
	0,03		19	90			
	0,09	3,25	18	97			
		3,20	20	69			
				54			

Dichte Sonderqualitäten auf Basis reinen Aluminiumoxids mit hervorragenden thermischen und elektrischen Eigenschaften. Korrosionsbeständig, mikrowellendurchlässig für den Einsatz z.B. als Schutzrohre für Thermo-elemente, Ofenteile, Re-aktorauskleidungen in der chemischen Industrie so-wie Laborgeräte wie Tie-gel, Schiffchen und Plat-ten: Mikrowellentechnik

Dense special qualities based on pure aluminum oxide with excellent ther-mal and electrical proper-ties. Corrosion-resistant, mi-crowave-permeable for use e.g. as protective tubes for thermocouples, furnace parts, reactor lin-ings in the chemical indus-try as well as laboratory equipment such as cruci-bles, boats and plates: microwave technology

Qualités spéciales denses à base d'oxyde d'aluminium pur avec d'excellentes propriétés thermiques et électriques. Résistant à la corrosion, per-méable aux micro-ondes pour une utilisation, par ex. comme tubes de protection pour thermocouples, pièces de fours, revêtements de réac-teurs dans l'industrie chi-mique ainsi que pour équi-pements de laboratoire tels que creusets, bateaux et plaques: technologie micro-ondes

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apparente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïssement sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

KORUND – STEINE (keramisch gebunden)

KORUND 99 KM
KORUND 99 GSD
KORUND 99 GS
KORUND 95 KM
KORUND 90 GS
KORUND 90 KM
KORUND 90 AT
KORUND 85 MKE
KORUND 75 KM
KORUND 75 M
KORUND 75 MKE
KORUND 70 KX
KORUND 70 MS
KORUND 70 MKX
KORUND 65 M

> 99	0,1	3,18	16 – 20	> 90	> 1700		> 15
> 99	0,1	3,25	< 17	> 100	DE t ₀₅ 1700		> 15
> 99	0,1	3,20	< 18	70	1700		> 15
97	0,1	3,30	14 – 17	> 100	> 1700		> 30
90	0,2	3,05	15	95	> 1670	39	> 30
90	0,2	2,94	17 – 20	> 100	> 1700		25
90	1,2	3,11	< 20	> 60	DE t ₀₅ 1670	> 40	
87	0,2	3,05	17	120	> 1700		> 30
76	< 0,1	2,75	18	70 – 100	> 1700	37/38	sehr gut
> 75	< 1,2	2,57	< 19	50	1690	37	> 25
74	0,7	2,65	19	100	> 1700		30
71	< 0,6	2,70	16	90	1580		60
70	0,3	2,50	18	120	DE t ₀₅ 1650		
68	< 1,1	2,60	18	65	1605		> 15
> 65	< 1,3	2,45	< 19	> 45	1650	36/37	> 25

Korundqualitäten, die bei thermischen und chemischen Beanspruchungen Verwendung finden wie z.B. bei Brennkammern, Ausgüssen, Aluminiumschmelzöfen oder Kalzinieröfen

Corundum qualities being used in case of extreme thermal and chemical stressing, i.e. combustion chambers, nozzles, aluminium melting furnaces or calcining furnaces

Qualités de corindon utilisées pour charges thermiques et chimiques extrêmes, comme p.e. chambres de combustion, busettes de coulée, fours à fusion d'aluminium, four de calcination.

MARKE
BRAND
TYPE

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apperente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïsement sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)



KORUND – STEINE (keramisch gebunden mit Chromoxidzusatz)

KORUND 85 CR 05
KORUND 85 CR 10

85	1,3 Cr ₂ O ₃ 5	3,14	17	90	DE t ₀₅ 1600	> 35	
84	0,5 Cr ₂ O ₃ 12	3,20	18	100	1700	38	>40

keramisch gebundener Korundstein mit Chromoxid-zusatz mit guter Schlackenbeständigkeit

ceramic bonded corundum-quality with additive of chromoxide for good resistance against slag

pierre de corindon liée à la céramique avec ajout d'oxyde de chrome pour une bonne résistance au laitier

MARKE
BRAND
TYPE

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apparente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïsement sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

KORUND – STEINE (chemisch und keramisch gebunden)

KORUND 90 FC
KORUND 80 FC

> 90	< 0,4	3,12	13 – 16	100	1670		> 35
80	< 0,8	2,90	14	115	DE t ₀₅ > 1660		> 35

Korundqualitäten, die bei thermischen und chemischen Beanspruchungen Verwendung finden wie z.B. bei Brennkammern, Ausgüssen, Aluminiumschmelzöfen und Müllverbrennungsanlagen

Corundum qualities being used in case of extreme thermal and chemical stressing, i.e. combustion chambers, nozzles, aluminium melting furnaces and incineration plants.

Qualités de corindon utilisées pour charges thermiques et chimiques extrêmes, comme p.e. chambres de combustion, busettes de coulée, fours à fusion d'aluminium, usines d'incinération d'ordures.

KORUND – STEINE (chem.-keram. gebunden mit Chromoxidzusatz)

KORUND 80 CR 05

> 80	0,5 Cr ₂ O ₃ 5	3,05	15	130	1700		80 (Luft)
------	---	------	----	-----	------	--	-----------

chem.-keramisch gebundene Korundsteine mit Chromoxidzusatz mit guter Schlackenbeständigkeit, Abriebfestigkeit und TWB

ceramic and chemical bonded corundum-qualities with additive of chromoxide for good resistance against slag and abrasion.

Briques de corindon liées chimiquement avec de l'oxyde de chrome ajouté avec une bonne résistance au laitier, à l'abrasion et aux chocs thermiques

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apparente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïssment sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

KORUND-MULLIT- STEINE (schmelzgegossen)

PYROLOX 98 K-N

PYROLOX 95 K-B

PYROLOX 50 K-S

PYROLOX 50 K-M

PYROLOX 45 K-Y

98,5	< 0,3	3,30	0,6	250	1900		
94,9		3,10	0,4	200	1770		
51		3,45	1,0	400	1700		
49		3,55					
45		3,68					

schmelzgegossene Korund-Steine für
den Einsatz in der Glasindustrie

Fusion-cast corundum bricks for glass
furnaces

PYROLOX 75/05 ZR

PYROLOX 73/06 ZR

PYROLOX 75/20 ZR

PYROLOX 51/33 ZR

PYROLOX 50/32 ZR

75	0,3 ZrO ₂ 5,0	3,00		> 200	1750		
73	0,7 ZrO ₂ 5,5			> 400	> 1770		
73	0,2 ZrO ₂ 20	3,50		120			
51	< 0,25 ZrO ₂ 33			200	DE t ₀₅ 1700		150 °C/h
51	< 0,3 ZrO ₂ 32	3,72		200	1700		

schmelzgegossene zirkonhaltige Korund-
Mullit-Steine für die Gleitschienensteine
von Stoßöfen

Fusion-cast Alumina-Zirconium-Silica-
bricks for track bricks in pusher type fur-
naces

PYROLOX 50/32 ZR-G

PYROLOX 51/33 ZR-SN

51	< 0,3 ZrO ₂ 32	3,72		200	1700		
51	< 0,25 ZrO ₂ 33	3,85					

schmelzgegossene zirkonhaltige Korund-
Mullit-Steine für die Zustellung von Glas-
wannen

Fusion-cast Alumina-Zirconium-Silica-
bricks as bottom paving in hollowware
and flat glass furnaces in the melting, re-
fining and working ends.

PYROLOX 92 P

91,5	0,5	3,10	13	84	DE t ₀₅ 1500		
------	-----	------	----	----	----------------------------	--	--

phosphatgebundener Korundstein mit
außergewöhnlich hoher Abriebfestigkeit
für Herde von Walzwerksöfen , Gleit-
schienen

ceramic and chemical bonded Corundum
qualities being used in case of extreme
mechanical stressing, rolling mill furnaces

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apparente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïssement sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

SILLIMANIT/MULLIT – STEINE (keramisch gebunden)

MULCOR 85 MKS

MULCOR 80 KMV

MULCOR 80 MC

MULCOR 75 GS

MULCOR 75 M

MULCOR 74 SM

MULCOR 70 SM

MULCOR 70 M

MULCOR 65 MK

MULCOR 60 M

MULCOR 60 ME

MULCOR 50 M

86	< 0,1	2,90	18	90	1700		> 60
84	< 0,1	2,85	18 – 20	80 – 120	> 1700		> 35
80	0,2	2,75	14 – 18	80	> 1700		> 30
75	< 0,4	2,55	< 17	70	1700	39	42
	< 1,1	2,50		50	1690	38	> 25
74	0,8	2,65		80	DE t ₀₅ 1650	37	
> 72	0,5	2,55	16	60	DE t ₀₅ 1650	1700 °C	
> 70	< 1,1	2,45	< 17	> 50	1620	37	> 25
> 65	< 1,2	2,45	< 18		1670	37	> 25
> 60	< 1,0	2,40			1660	36/37	
> 60	< 1,0	2,45	< 19		> 45	1560	35
> 50	< 1,5	2,35					

SILCOR 75 GS

SILCOR 70 GS

SILCOR 70 M

SILCOR 65 GS

SILCOR 65 M

SILCOR 60 M

SILCOR 55 GS

75	0,6	2,65	18	90	1700	39	42
71	0,8	2,65	< 16	> 90	> 1700	39	> 35
> 70	< 1,1	2,45	< 17	50	1680	1830 °C	> 25
> 65	< 1,0	2,60		80	1670	38	> 50
> 65	< 1,2	2,45		50	1680	37	> 25
60	< 1,3	2,40		55	1690	36	> 25
56	< 1,5	2,45	< 16	60	1660	36	> 30

Brennkammern, Tunnel-
ofenwagen, Müllverbren-
nungsanlagen, Haltesteine
für gestampfte Wände,
Wannensteine für die Glas-
industrie

Combustion chambers,
tunnel kiln cars, incineration
plants, anchor bricks for
rammed walls, tank blocks
for glass industry

Chambres de combustion,
waggonnets de four tunnel,
usines d'incinération
d'ordures, briques
d'ancrage pour parois type
pisé, bloc de bassin (verre-
rie)

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apparente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïssment sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

SILLIMANIT/MULLIT – STEINE (keramisch gebunden)

MULCOR 60 SC 5

MULCOR 60 SC 12

> 60	< 1,2 SiC > 5,0	2,45	< 18	50	1640	1800 °C	> 30
	< 1,2 SiC < 12	2,40		> 55	1670		

Spezialqualität auf Basis
Sintermullit mit Zusatz von
Siliziumcarbid

Special quality based on
sintered mullite with the
addition of silicon carbide

Qualité spéciale à base de
mullite frittée avec ajout de
carbure de silicium

MULCOR 60 MC

> 60	< 1,5 MgO>4,2	2,35	< 19	40	1450	1750 °C	> 25
------	------------------	------	------	----	------	---------	------

Sonderqualität auf Basis
Sintermullit mit Zusatz von
Cordierit zur Verbesserung
der Temperaturwechselbe-
ständigkeit

Special quality based on
sintered mullite with the
addition of cordierite to im-
prove resistance to tem-
perature changes

Qualité spéciale à base de
mullite frittée avec addition
de cordiérite pour améliorer
la résistance aux change-
ments de température

MULCORIT 90 EM

MULCORIT 85 K

MULCORIT 80 KMV

MULCORIT 70 K

90		3,00	17		DE t ₀₅ > 1700		
84	0,1	2,80	17		AGT 1500 °C		gut
84	0,1	2,85	18 – 20	80 – 120	> 1700		> 35
75		2,50	21	100	DE t ₀₅ > 1600		gut

Brennhilfsmittel wie Kap-
seln bei hohen Betriebs-
temperaturen

Kiln furniture such as cap-
sules at high operating
temperatures

Meubles de four tels que
capsules à des tempéra-
tures de fonctionnement
élevées

MULCORIT 73 S

MULCORIT 60 PT

73		2,43	9		AGT 1350		sehr gut
60		2,60	0,2		AGT 1400 °C		sehr gut

Brennhilfsmittel
Werkstoffe für Tragrohre

kiln furniture
Materials for support tubes

meubles de four
Matériaux pour tubes de
support

MULCOR 55 M-P

> 55	< 1,2	2,05	< 23	> 20	1450	SK 32	> 25
------	-------	------	------	------	------	-------	------

plastisch handgeformte ,
hochtonerdehaltige Qualität
auf Basis Sintermullit, Ko-
rund

Plastically hand-formed,
high-alumina quality based
on sintered mullite and co-
rundum

Qualité d'alumine à haute
teneur en alumine formée à
la main à base de mullite et
de corindon frittés

MARKE
BRAND
TYPE

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apperente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïsement sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

SILLIMANIT / MULLIT – STEINE (chem. und keram. gebunden)

MULCOR 70 MC

> 70	1,4	2,65	14 – 16	90	> 1680		> 20
------	-----	------	---------	----	--------	--	------

chem.-keramisch gebundene Sillimanit/Mullit-Steine für Brennkammern, Tunnelofenwagen, Müllverbrennungsanlagen, Haltesteine für gestampfte Wände

ceramic and chemical bonded sillimanite/mullite-bricks for Combustion chambers, tunnel kiln cars, refuse recinerators, anchor bricks for rammed walls

Chambres de combustion, wagonnets de four tunnel, usines d'incinération d'ordures, briques d'ancrage pour parois type pisé

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apparente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïsement sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

ZIRKON – MULLIT – STEINE (keramisch gebunden)

ZIRKOR 65/22 KS

ZIRKOR 65/23 V

ZIRKOR 52/30 KS

ZIRKOR 50/30 MZ

ZIRKOR 45/30

ZIRKOR 33/65 ZS

Al ₂ O ₃ SiO ₂	Fe ₂ O ₃ ZrO ₂				AGT		
65	- 22	2,85	22	100 – 130	1720		
58 – 65 18 – 20	< 0,15 20 - 23	3,10	17 – 19	80 – 100	1600		
52	0,10 30	3,05	17	110	1700		> 60
> 50 < 16	< 0,15 > 30	3,00	17 – 20	> 80	1700		
45	< 0,2 29	2,88	20	94	1700		20
1,2 33	0,30 65	3,65	18 – 19	100 – 130	> 1600		

keramisch geb. Zirkon-Mullit-Steine mit guter Schlackenbeständigkeit, TWB und Abriebfestigkeit für große Formsteine wie z.B. Brennersteine; Glas-ofenbau

ceramic bonded zirkonium-mullite-qualities for good resistance against slag, abrasion and thermal shocks; burner bricks; glass furnaces.

Qualités spéciales de zir-con-mullite; très bonne résistance l'abrasion et scorie ; bloc de brûles ; four de verrerie

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apparente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïssement sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

ANDALUSIT – STEINE (keramisch gebunden)

ANCOR 65 RT

ANCOR 65 X

ANCOR 62 M

ANCOR 60 M

ANCOR 60 RT

ANCOR 60 GS

ANCOR 60 X

ANCOR 55 RT

ANCOR 55 RN

ANCOR 55 X

65	0,7	2,65	< 15	90	DE t ₀₅ >1600		
64	1,4	2,55	18	65	1650		> 30
62	1,0	2,50	17	60	1590	37	
> 60	< 1,3	2,40	< 17	> 55	1690	36	> 25
	1,0	2,60	< 16	> 90	DE t ₀₅ 1600		
60	1,0	2,50	15	80	1650	38	> 30
	1,2		16	60	1620		
56	1,0	2,54	< 14	80	DE t ₀₅ 1500		
> 53	< 1,6	2,65	21	> 40	1450	34	
55	1,4	2,50	16	60	1600		> 30

Brennkammern, Ofenköpfe,
Kalköfen, Ankersteine,
Formsteine

Combustion chambers, kiln
heads, lime kilns, anchor
bricks, shaped bricks

Chambres de combustion,
têtes de fours, fours à
chaux, pièce d'ancrage,
pièce de forme

ANDALUSIT – STEINE (chemisch und keramisch gebunden)

ANCOR 68 LF

ANCOR 60 F

ANCOR 60 LF

ANCOR 60 LF – CR

68	< 0,9	2,76	11 – 15	80 – 100	> 1700		40
65	1,3	2,70	15	85	1640		> 30
59 – 63	< 1,0	2,65	12 – 16	> 70	1700		40
55 – 60	1,0 Cr ₂ O ₃ 4,0	2,65	14 – 16	80	> 1700		40

Pfannensteine, Torpedopf-
annensteine, Prallplatten,
Ankersteine und Hängede-
ckensteine

Ladle bricks, torpedo ladle
bricks, baffleplates, anchor
bricks and suspended
roofs.

Briques de poche, briques
de poche torpédo, chi-
canes, briques d'ancrage et
plafonds suspendus.

BAUXIT – STEINE (keramisch gebunden)

MARKE
BRAND
TYPE

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apparente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïsement sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

STONA 85 BXP

STONA 85 BBK

STONA 80 C

STONA 80 BX

STONA 80 GB

STONA 80 CY

STONA 80 RB

STONA 80 BXK

STONA 70 RP

STONA 70 RB

STONA 65 M

STONA 60 M

STONA 50

85	1,5	2,85	15 – 18	50	1580		> 30
83 – 85	1,2	2,90	19	100	AGT 1600		> 60
83	1,5	2,60	< 18	70	DE t ₀₅ 1500	38	
82	2,0	2,70	21	60	1550		> 30
80	1,5	2,7	17	100	1580	38	70
80	1,8	2,70	< 19	65	DE t ₀₅ 1530		
	2,0	2,80	< 18	> 95	DE t ₀₅ >1480	1770° C	> 30
75 – 85		2,73	17 – 21	80 – 120	1550		
78		2,74	17	50	1450	ISO 177	30
70		2,45	< 25	40			
> 65	< 2,0	2,40	< 21	> 45	1510	36/37	> 25
> 60	< 1,9	2,50	< 20	50		35	
> 50	< 2,1	2,40		> 45	1500	34	> 20

Stahlgießpfannen, Torpedopfannen, Elektroofendeckel, Zementdrehöfen, Aluminiumschmelzöfen, Müllverbrennungsanlagen.

Steel ladles, torpedo ladles, arc-furnace roofs, rotary cement kilns, melting furnaces for aluminium, incineration plants.

Poches à acier en fusion, poches torpédo, voûtes de four à arc, fours rotatifs, fours de fusion d'aluminium, usines d'incinération.

MARKE
BRAND
TYPE

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apparente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïsement sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

BAUXIT – STEINE (chemisch und keramisch gebunden)

STONA 87 FX
STONA 85 FX
STONA 85 LF

							Luft
82 – 87	1,5	2,92	16 – 18	100	1550		100
80 – 85	1,6	2,83	16 – 19	85	1500		80
86 – 88	1,2	2,90	14 – 16	120 – 200	DE t ₀₅ 1570		> 30 (H ₂ O)

Haltesteine, Zementdre-
höfen, Walzwerksöfen,
Stahlgießpfannen, Müllver-
brennungsanlagen

Diese chemisch und kera-
misch gebundenen Qualitä-
ten können auch unge-
brannt geliefert werden.

Anchor bricks, rotary ce-
ment kilns, rolling mill fur-
naces, steel ladles, incin-
eration plants

These chemical and ceram-
ic bonded qualities can also
be delivered as an unfired
product.

Briques d'ancrage, four ro-
tatifs, four de laminoir,
poches à acier, usines
d'incinération.

Ces qualités liées chimi-
quement sont aussi dispo-
nibles comme produits non
cuits.

MARKE
BRAND
TYPE

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apparente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïsement sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

HOCHTONERDEHALTIGE STEINE

ULTRA X 50 R

51	1,8	2,27	19	40	1420	34/35	
----	-----	------	----	----	------	-------	--

Kassettensteine für Anodenbrennöfen mit hervorragendem Druckfließverhalten.

Saggar bricks for anode baking furnaces with excellent creep in compression.

Cazettes pour fours de calcination à anode avec fluage sous charge remarquable.



ULTRA X 50 R

MARKE
BRAND
TYPE

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apparente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïsement sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

HOCHTONERDEHALTIGE STEINE

ULTRA X 55 BS

53 – 55	0,8	2,45	17	80	1600		> 60
---------	-----	------	----	----	------	--	------

Steine mit guter Tempera-
turwechselbeständigkeit
und Festigkeit für kompli-
zierte Handformsteine

Bricks with good thermal
shock resistance and
strength for more compli-
cated hand-moulded bricks

Briques avec une bonne
résistance aux chocs ther-
miques et une bonne résis-
tance pour les briques
moulées à la main plus
compliquées

RS – 55 RT

					DE t ₀₅ °C		
56	1,0	2,54	< 14	> 80	> 1500		

Abriebfeste Sonderqualitä-
ten für die Rücksaug-
schächte von Großkessel-
anlagen.

Special abrasion-proofed
qualities for return-suction
shafts of large capacity
boiler plants.

Qualités spéciales résis-
tantes à l'abrasion pour
cuves de recirculation de
grandes installations de
chaudières.

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apparente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïssment sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

SCHAMOTTE-STEINE

trocken geformt

dry moulded

moulés à sec

ULTRA X 50 C

ULTRA X 50 BS

ULTRA X – ME

ULTRA X – GS

ULTRA 0 – E

ULTRA 0 – Y

ULTRA S – E

ULTRA S – T

ULTRA S – Y

ULTRA A – E

ULTRA S = A 40 T

ULTRA A = A 35 T

ULTRA B = A 30 T

ULTRA C = A 25 T

ULTRA C – HS

52	1,0	2,40	< 16	75	1500	1785 °C	
50 – 52	1,2	2,30	19	80	1550		> 60
> 45	< 1,2	2,30	< 18	45	1500	34	> 20
45	< 1,3	2,30	< 16	55	1500		> 50
> 45	< 1,3	2,25	< 18	45	1500	34	> 15
40 – 42	1,6	2,20		> 40	DE t ₀₅ 1400	1745 °C	
> 40	< 1,5	2,20	< 19	30	1480	33	> 20
	< 1,5	2,25	< 15	50	> 1430		
38 – 40	< 1,8	2,15	< 20	40	1400	1700 °C	
> 35	< 1,5	2,20	< 17	> 45	1400	32	> 15
> 40	< 2,5	2,20	18 – 20	> 30	1480	33/34	> 20
> 35		2,13			1420	32/33	
> 30		2,08			1370	31	> 15
> 25		2,10	< 19	30	1320	29	> 10
27	1,5	2,13	13	60	1350		

Glühöfen, Röstöfen, Tunnelöfen, Sohlzugsteine, Anodenbrennöfen, Kraftwerksanlagen, Müllverbrennungsanlagen, Hängedecken, Verteilerrinnen

Annealing furnaces, roasting furnaces, tunnel kiln, perforated hearth bricks, anode baking furnaces, power station furnaces, incineration plants, suspended roofs, tundishes.

Fours à recuire, fours de grillage, fours tunnel, briques de sole perforées, fours de calcination à anode, centrale thermique, usines d'incinération, plafonds suspendus, paniers de coulées.

ULTRA S – R = A 40 T

ULTRA A – R = A 35 T

ULTRA B – R = A 30 T

> 40	< 2,0	2,20	< 18	35	DE t ₀₅ > 1400	ISO 173	
> 35	< 2,5	2,15		30	1370	33	
30		2,13	< 20		1370	32	

preisgünstige Schamottesteine für verschiedene Einsatzzwecke im Industrieofenbau

low-priced fireclay bricks for difference use in industrial furnaces

Briques en argile réfractaire bon marché à des fins diverses dans la construction de fours industriels

MARKE
BRAND
TYPE

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apperente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïsement sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

SCHAMOTTE-STEINE

trocken geformt dry moulded moulés à sec

ULTRA 45 AL

47	1,0	2,35	15	70	1330		20
----	-----	------	----	----	------	--	----

Hochwertige Schamotte-
qualität für den bevorzug-
ten Einsatz in der Alumi-
numindustrie

chamotte quality for the
aluminum industry

High quality chamotte for
the preferred use in the
aluminum industry

SCHAMOTTE-STEINE

trocken geformt dry moulded moulés à sec

ULTRA 40 X
ULTRA 30 KR

39 – 44	1,5	2,23	14 – 17	50	1400	34	>50 (air)
31 – 35	1,2		14 – 16	40	1400	30	

Alkalibeständige Spezial-
schamotte für die Zement-
industrie (Einlaufkonus,
Kettenzonen, Vorwärmzo-
ne, höher beanspruchte
Ofenbereiche

Alkali-resistant special
chamotte for the cement
industry (inlet cone, chain
zones, pre-heating zone)
as well as higher stressed
kiln areas

Chamotte spéciale résis-
tante aux alcalis pour
l'industrie du ciment (cône
d'entrée, zones de chaîne,
zone de préchauffage) ainsi
que les zones de four plus
sollicitées

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apparente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïssment sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

SCHAMOTTE-STEINE (Cordierit)

ULTRA COR 50 MZ

> 50	< 1,5 MgO 4,2	2,25	< 19	> 40	1440	33	> 25
------	------------------	------	------	------	------	----	------

ULTRA COR 46/06 CMD

ULTRA COR 35/07 CMB

ULTRA COR 40 IC

ULTRA COR 35 IC

					KBF 1250 °C		
46	MgO 6,0	2,00	25	> 17	AGT 1320		gut
35	MgO 7,0	1,85	28	12	AGT 1320		sehr gut
40		2,06	19	20°C 19	AGT 1280		exzellent
37	< 3,0 MgO 6,5	2,07	18	> 17			

ULTRA COR 40/08

ULTRA COR 40/04

ULTRA COR 35/08

ULTRA COR 35/08 ET

ULTRA COR 33/16 H

40	1,4 MgO 8,0	2,05	22		DE t ₀₅ 1390		sehr gut
40	1,8 MgO 4,0	2,05	23	40	DE t ₀₅ 1260		30
36	1,4 MgO 8,0	2,05	20	KBF 20°C 19	DE 1380 AGT 1320		
35	MgO 7,5	1,90	28	KBF 20°C 20	AGT 1300		gut
33	2,0 MgO 16,0	2,10		> 25	1390		> 25

HSK COR 42/06 SK

HSK COR 40 Z

HSK COR 35/04 SK

42	1,2 MgO 6,0	2,10		50	DE t ₀₅ 1250		90 (air)
> 40		2,15	< 17	> 40	1420	33	> 25
37	2,3 MgO 3,5	2,05		35			60 (air)

COR 30 ZP

> 30	< 2,5	1,95	< 23	> 20	1330	29	> 20
------	-------	------	------	------	------	----	------

Schamottequalitäten auf Cordierit- sowie Cordierit-Mullit-Basis mit gutem Biegebruchverhalten für Tunnelofenwagenaufbauten und Brennhilfsmittel wie Abdeckplatten, Randsteine, Lochplatte, Setzplatten für kontinuierlich und diskontinuierlich betriebene Brennöfen

Chamotte qualities based on cordierite and cordierite-mullite with good flexural fracture behavior for tunnel kiln car bodies and kiln furniture such as cover plates, edge stones, perforated plates, setting plates for continuously and discontinuously operated kilns

Qualités d'argile réfractaire à base de cordiérite et de cordiérite-mullite avec un bon comportement à la rupture en flexion pour les caisses de wagons de four tunnel et les supports de four tels que les plaques de couverture, les bordures de trottoir, les plaques perforées, les plaques de fixation pour les fours à fonctionnement continu et discontinu

MARKE
BRAND
TYPE

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apparente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïssment sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

SCHAMOTTE-STEINE

halbtrocken geformt semi-dry moulded moulés à demi-sec

HSK 45 – R

HSK S – E

HSK S = A 40 H

HSK A = A 35 H

HSK B = A 30 H

HSK C = A 25 H

> 45	< 2,0	2,20	20	> 30	1500	34	
> 40	< 1,2	2,15	< 20	> 25	1440	33	> 20
> 40	< 2,5	2,15	20	> 25	1460	33/34	> 20
> 35		2,08	19 – 21		1390	32	
> 30	< 3,0	2,10	< 20		1350	30/31	> 15
< 30	< 3,0	2,05	< 19	> 30	1320	29	> 10

Tunnelöfen, Sohlzugsteine,
Lochsteine für Verteilerrin-
nen.

Tunnel kiln, perforated
hearth bricks, perforated
bricks for tundishes.

Fours tunnel, briques de
soles perforées, briques à
trou pour paniers de cou-
lée.

HSK S - R = A 40 H

HSK A - R = A 35 H

HSK B – R = A 30 H

HSK C – R = A 25 H

> 40	2,1	2,21	< 18	30	1400		
> 35	< 2,5	2,10	< 20	> 30	DE t ₀₅ > 1350		
> 30		2,10	< 22	> 30	1350	32	
> 25		2,09	< 23	20	DE t ₀₅ > 1350		

preisgünstige Schamotte-
steine für verschiedene
Einsatzzwecke im Indust-
rieofenbau

low-priced fireclay bricks for
difference use in industrial
furnaces

Briques en argile réfractaire
bon marché à des fins di-
verses dans la construction
de fours industriels

S 35 QT

> 35		2,07	< 20	> 20	1300	32	> 25
------	--	------	------	------	------	----	------

halbtrockengepresste Haf-
ner-Schamotte für größere
Platten für Kachel- und
Kaminöfen

semi-dry pressed Hafner
fireclay for larger panels for
tiled and fireplace stoves

Argile réfractaire Hafner
pressée semi-sèche pour
panneaux plus grands pour
poêles en faïence et che-
minée

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apparente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïssment sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

SCHAMOTTE-STEINE

plastisch geformt

plastic moulded

moulés en pâte plastique

A 50 P – E

A 40 P – E

A 40 P

A 35 P

A 30 P

A 25 P

A 25 S

> 50	< 1,2	2,00	< 22	15	1380	32/33	> 15
> 40	< 1,5	1,95	23	> 15	1360	32	20

> 40	< 2,5	1,93	23 – 26	> 15	1380	32	> 15
> 35			22 – 25		1350	31	
> 30					1320	29	> 10
<. 30	< 3,0	1,87			1300	28	> 8

> 25	< 2,0	2,10	< 18	> 40	1320	27	> 10
------	-------	------	------	------	------	----	------

Allgemeiner Industrieofen-
bau

Industrial furnace building
in general

Construction générale de
fours industriels

T 50 P – AUSGUSS

A 35 P – EINGUSS

					AGT		
> 50	< 2,5	2,15	22		1730		
> 35		2,00	< 25		1650		

Eingusstrichter und Aus-
güsse für Gießereien

Furnace-pipes and nozzles
for foundries

Entonnoirs de coulée et
busettes pour fonderies

A 35 CP

> 35	< 2,5	1,95	< 23	> 20	1330	29	> 20
------	-------	------	------	------	------	----	------

plastische Schamottequali-
tät für Sohlzugrohre

Plastic fireclay quality for
perforated hearth bricks

Qualité d'argile réfractaire
en plastique pour brique de
sole perforée

S 30 Q

S 30 QR

S 30 QN

S 25 HN

S 25 HS

					AGT		
28 – 32		1,85	25 – 28	12 – 20	1300	28	> 20
			23 – 26	> 15	1320		> 15
	< 2,50						
30		1,90	27 – 31	> 15	1200	28/30	> 30

Hafner-Schamotte für Ka-
chel- und Kaminöfen

Hafner fireclay for tiled and
fireplace stoves

Argile réfractaire Hafner
pour poêles en faïence et
cheminée

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apparente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïsement sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

SCHAMOTTE-STEINE - säurefest

SF – IV – KS

SF – STK

SF – IV – C

						Säure- löslich- keit %	
43 – 44	0,8	2,30	17	80	AGT 1400	< 1,5	20
> 40	< 1,5	2,26	< 14	50	1300	< 0,5	
20 – 25	< 1,2	2,20	8 – 13	> 80	AGT 1300	< 1,0	

Industrieofenbau

Industrial furnace building

Construction de fours in-
dustriels

SF – K 10

					DE t ₀₅ °C		
25	1,1	2,22	9	150	1250	1,2	12

Platten mit sehr guter TWB
und hohen Festigkeitswer-
ten für die Zustellung von
Industriefußböden

Panels with very good TWB
and high strength values for
lining industrial floors

Panneaux avec un très bon
TWB et des valeurs de ré-
sistance élevées pour le
revêtement des sols indus-
triels

MARKE
BRAND
TYPE

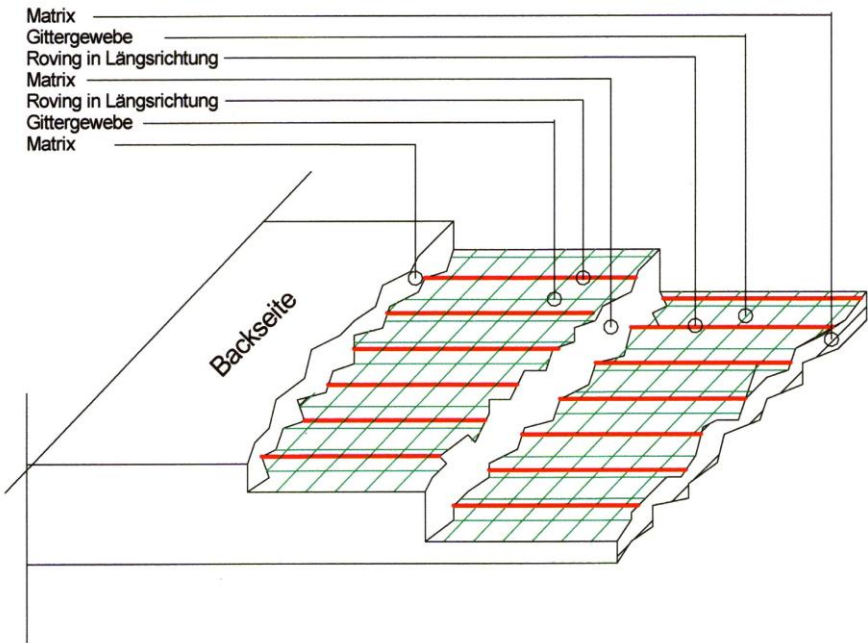
Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apperente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïsement sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

GLASFASERBETONSTEINE

PYROBORD 450 GFB
PYROBORD 400 GFB

				Anwen- dungs- grenz.- Temp. (°C)		
Glasfaserbeton	1,95		> 45	450		
	1,95		40	400		

Die sehr druckfeste, umweltfreundliche Platte auf der Basis von Glasfaserbeton wurde vollkommen neu entwickelt für den speziellen Einsatz als Back- und Herdplatte. Um die Stabilität und Biegefestigkeit der Platte zu erhöhen, werden dem Rohmaterial während der Produktion zusätzlich alkaliresistente Glasfasern beigemischt. Die Platten zeichnen sich durch eine gute Homogenität aus. Hierdurch werden außerordentlich gute Backergebnisse erzielt.



MARKE
BRAND
TYPE

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apparente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïssment sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

SILIZIUMKARBID-STEINE
(keramisch gebunden)

CARBON 99 RC
CARBON 99 RSIC
CARBON 97 RC

SiC	Al ₂ O ₃	KBF 20 °C 1400 °C		AGT 1600	sehr gut
> 99		2,70	15	80 90	
			16	90 100	
> 97			15	80 90	

rekristallisierte Siliziumkarbidqualitäten mit guter TWB, Oxidationsbeständigkeit und hoher Bruchfestigkeit für Brennhilfsmittel für die Geschirrinindustrie, Elektro- und Sanitärkeramik wie z.B. Teilerstände, Balken, Platten, Rollen

Recrystallized silicon carbide qualities with good temperature change resistance, oxidation resistance and high fracture strength for kiln furniture for the crockery industry, electrical and sanitary ceramics such as divider stands, beams, plates, rolls

Qualités de carbure de silicium recristallisé avec une bonne résistance aux changements de température, à l'oxydation et à la rupture élevée pour les supports de cuisson pour l'industrie de la vaisselle, les céramiques électriques et sanitaires telles que les supports de diviseurs, les poutres, les plaques, les rouleaux

CARBON 99 SS-F
CARBON 90 K
CARBON 88 OS
CARBON 84 AK
CARBON 82 H
CARBON 80 MV
CARBON 80 X
CARBON 70 MV
CARBON 65 X
CARBON 65 K

SiC	Al ₂ O ₃	AGT			1650	> 30
99		3,12	0	> 2500 KBF 460		
85 – 90	10	2,60	14 – 18	60 – 140	t _a 1480	
88	SiO ₂ 9,8	2,77	< 11	KBF 230	1650	
84		2,50	17	130 KBF 20	DE t ₀₅ > 1600	sehr gut
82	17	2,70	17	110	1650	> 60
80		2,60	15 – 17	> 120 KBF > 30	1500	
78	12		16	80	1700	> 40
70	16	2,65	14 – 19	> 100 KBF > 23	1500	> 60
66	11	2,45	17	65	1540	> 40
> 50	15 – 20	2,50	13 – 18	60 – 120	> 1500	50

Trommelauskleidungen, Müllverbrennungsanlagen, Brennhilfsmittel ; Kühlsteine für Gießereien

Cylinder linings, refuse incinerators, kiln furniture, ...

Revêtement de tambours, usines d'incinération d'ordures,...

MARKE
BRAND
TYPE

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apparente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïssment sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

SILIZIUMKARBID-STEINE
(siliziumnitridgebunden)

CARBON 75/28 SN
CARBON 75/22 SNP
CARBON 75/20 SN
CARBON 80/15 SN

SiC	Si ₃ N ₄				AGT °C		
75	20 – 30	2,75	10 – 15	> 200	1650	> 38	sehr gut
	22	2,67	14	220 KBF >40	1550		> 30
	20	2,60	18	160 KBF 40	1550		sehr gut
80	15	2,63	16	> 140	1550		> 30

Siliziumnitridgebundene
Sonderqualitäten für Anla-
gen der NE-Metallurgie mit
starkem Schlackenangriff,
Müllverbrennungsanlagen

Si₃N₄-bonded silicon carbi-
de qualities for non-ferrous
metallurgy plants with
strong slag attack, waste
incineration plants

Qualités spéciales liées
Si₃N₄ pour les usines de
métallurgie non ferreuse à
forte attaque de laitier, les
usines d'incinération de dé-
chets

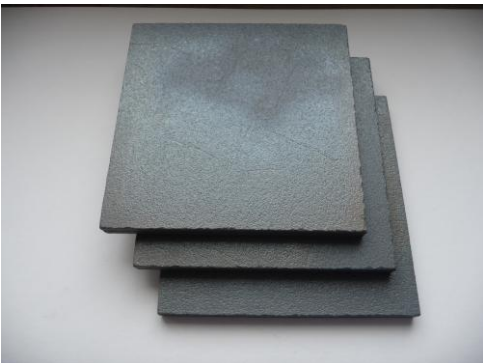
CARBON 70/25 DN
CARBON 65/25 RN
CARBON 65/20 NG
CARBON 70/15 N

SiC	Si ₃ N ₄			Biege- bruch- festigkeit	AGT °C		
70	25	2,75	< 1	1400°C: 180	1450		sehr gut
66		2,80		1400 °C: 180	1550		
65	20	2,85		1450°C: 200	1550		
> 70	15	2,60	12		1450		

Siliziumnitridgebundene
Sonderqualitäten für
Brennhilfsmittel sowie für
Balken, Platten, Tauchroh-
re

Si₃N₄-bonded silicon carbi-
de qualities for beams, pla-
tes, immersion tubes Sili-
con nitride-bonded special
qualities for kiln furniture as
well as for beams, plates,
immersion tubes

Qualités spéciales liées au
nitrure de silicium pour
supports de cuisson ainsi
que pour poutres, plaques,
tubes plongeurs



MARKE
BRAND
TYPE

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apparente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïsement sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)



SILIZIUMKARBID-STEINE
(reaktionsgebunden)

CARBON 88 Si-G

CARBON 85 SKD

SiC	Si (frei)				AGT °C		
88	11	3,09	0	1000 KBF 280	1380		
85	15	3,00	0	KBF 260	1380		

Reaktionsgebundenes, Si-infiltriertes Siliziumkarbid für technische Keramik wie z.B. Brennerdüsen, Strahlrohre oder Formteile im Schlickerguss

Reaction-bonded, Si-infiltrated silicon carbide for technical ceramics such as burner nozzles, radiant tubes or slip-cast molded parts

Carbure de silicium lié par réaction et infiltré de silicium pour les céramiques techniques telles que les buses de brûleur, les tubes radiants ou les pièces moulées en barbotine

MARKE
BRAND
TYPE

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apparente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïsement sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

MAGNESIT – STEINE
keramisch gebunden

MAG 98 S
MAG 97 S
MAG 97 X
MAG 96 XZ
MAG 96 S
MAG 94 S
MAG 93 S
MAG 87 S

MgO	CaO	Fe ₂ O ₃				DE T ₁ -Wert		
> 97			3,07	< 15	> 70	t _a : >1750		
97	2,0	0,4	3,00	16	60	>1700		
	1,3		3,10		70			
96	1,7	0,8	3,05		50			
		1,0	3,00		65			
	2,2	1,3	2,90	17	60	1650		
93	2,0	3,5	3,00	16	70	>1700		
88	2,5	8,0			80	>1700		

keramisch gebundene Magnesitsteine ceramically bonded magnesite bricks Réfractaire de magnésie

MARKE
BRAND
TYPE

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apparente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïsement sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

MAGNESIA – SPINELL – STEINE
keramisch gebunden

MAG 92 SP

MAG 93 SR

MAG 90 AL

MAG 88 SPB

MAG 86 SP

MAG 85 SP

MAG 84 SP

MAG 83 SP

MgO	CaO	Al ₂ O ₃				DE T ₁ -Wert		
92	0,7	6,5	2,98	15	50	1740		9 80 (air)
91	2,0	5 – 8	2,88	18	50	t _a : >1700	> 42	100 (air)
> 91	0,9	4 – 7	2,95	16	50			100 (air)
88	1,7	7,5	3,04	14	55	1700		9 100 (air)
86	1,0	12	2,97	16	50	1740		13 100 (air)
85		12	2,95	16	50	> 1700		14 100 (air)
84	1,4	12	2,98	16	60	t _a : 1680		25 100 (air)
83		11	2,93	18	45	1650		8 80 (air)
86	1,0	11 ZrO ₂ 1,8	3,00	16	50	>1740		120 (air)

MAG 85 SP-ZR

keramisch gebundene
Magnesia-Spinell-Steine

ceramically bonded mag-
nesite-spinel bricks

Réfractaire de magnésie-
alumine

MARKE
BRAND
TYPE

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apperente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïsement sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

CHROMMAGNESIT - STEINE

MAGCHROM 84/04 SP
MAGCHROM 80/09
MAGCHROM 80/04
MAGCHROM 75/05
MAGCHROM 75/05 SP
MAGCHROM 60/20 NZ
MAGCHROM 60/20 GS
MAGCHROM 52/28
MAGCHROM 40/30

MgO	Cr ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃ Al ₂ O ₃				DE T ₁ -Wert		
84	4,0	6,5 2,7	3,00	17	55	1680		7 70 (air)
80	9,0	6,5 1,8	3,00	17	60			60 (air)
80	4	8,0 3,0	2,98	18	50	t _a : 1550	42	80 (air)
78	6,5	8,5 4,5	2,92	20	35	1550		100 (air)
75	5	8,5 8,5	3,00	18	40	>1650		30
> 60	> 18	9,5 5,0	3,20	15	45	>1700		30 (air)
59	20		3,15	18	80	t _a : 1680		60
52	28	12,0 5,0	3,20		30	>1700		70 (air)
41	32	15 8,4	3,30		50	t _a : >1660		

keramisch gebundene
Chrom-Magnesitsteine

ceramically bonded
chrome-magnesite bricks

Réfractaire de chrome-
magnésie

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apparente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïsement sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

FEUERLEICHT – STEINE

geschliffen

refined

rectifiée

ISOTHERM 15/182 MBA

					Klass.- Temp. (°C)	WLZ (W/m.K)	
						600°C	1000°C
99	0,20	1,50		12,0	1820	1,16	1,20

ISOTHERM 16/180 HK-G

ISOTHERM 13/180 HK-G

90	0,2	1,60	56	23,0	1800	1,10	1,09
		1,30	60	10,0		1,12	1,18

ISOTHERM 14/176 MB

ISOTHERM 13/176 HK-G

87	1,2	1,45		10,0	1760	1,11	1,25
75	< 0,9	1,35	60	8,0		800 °C 0,86	1200 °C 0,97

ISOTHERM 11/165 GS

ISOTHERM 10/165 MB

74	0,3	1,10	66	3,0	1650	0,38	0,43
72	0,6	1,05				0,42	0,45

ISOTHERM 09/160 RB

65	0,8	0,9	70	3,0	1600	0,52	0,62
----	-----	-----	----	-----	------	------	------

ISOTHERM 09/154 GS

ISOTHERM 09/154 MBA

66	0,8	0,90	69	3,0	1540	0,33	0,38
65	0,7			2,6		0,32	

ISOTHERM 07/150 RB

52	1,0	0,68	77	2,2	1500	0,52	0,64
----	-----	------	----	-----	------	------	------

ISOTHERM 08/143 GS

ISOTHERM 08/143 MA

54	1,0	0,85	70	3,5	1430	0,32	0,36
55	0,9	0,80		2,0		0,27	0,32

ISOTHERM 13/140 MB

ISOTHERM 11/140 RB

ISOTHERM 10/140 M

60	2,0	1,25		8,0	1400	0,54	0,58
39	1,4	1,08		> 4,0		0,52	0,62
41	1,8	1,00		5,0		0,33	0,39

MARKE
BRAND
TYPE

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apparente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïssment sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

FEUERLEICHT – STEINE
geschliffen refined rectifiée

ISOTHERM 08/138 HS

					Klass.- Temp. (°C)	WLZ (W/m.K)	
						600°C	1000°C
45	1,2	0,80		4,0	1380	0,28	0,36

ISOTHERM 15/135 X

ISOTHERM 11/135 M

ISOTHERM 09/135 RB

ISOTHERM 08/135 M

ISOTHERM 07/135 RB

ISOTHERM 06/135 RB

ISOTHERM 05/135 RB

21 – 26	2,5	1,75	25 – 35	20,0	1350	0,60	0,60
35	1,8	1,13		7,0		0,46	0,52
38	1,5	0,90		> 3,0		0,46	0,59
44	2,0	0,80		2,5		0,27	0,35
36	1,7	0,68	> 75	2,3		0,36	0,45
	1,6	0,56	> 79	2,2		0,35	0,52
36	1,3	0,50	> 82	1,2		0,29	0,45

ISOTHERM 06/132 MB

40	1,0	0,60		1,5	1320	0,19	0,23
----	-----	------	--	-----	------	------	------

ISOTHERM 12/130 MBA

ISOTHERM 10/130 LG

ISOTHERM 05/130 M

45	1,4	1,20		8,0	1300	0,33	0,38
33	2,6	1,05		6,0	1300	0,46	0,55
44	0,7	0,51		1,0	1300	0,16	0,20

ISOTHERM 13/128 M

39	2,2	1,25		12	1280	0,32	0,39
----	-----	------	--	----	------	------	------

ISOTHERM 06/126 GS

ISOTHERM 06/126 MA

45	1,0	0,60	72	1,2	1260	0,22	0,42
45	1,0	0,58		0,9		0,17	0,22

ISOTHERM 08/105 MW

20 – 22	1,5	0,80		3,0	1050	0,21	0,26
---------	-----	------	--	-----	------	------	------

geschliffene Feuerleicht-
steine

refined insulation refractory
bricks

Briques réfractaires des
faible densité, rectifiées

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Rohdichte Bulk density Masse volumique apparente	Offene Porosität Apparent Porosity Porosité ouverte	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Druckfeuerbeständigkeit Refractoriness under load Résistance à la affaïssment sous charge à haute température	Feuerfestigkeit Pyrometric cone equivalent Résistance pyroscopique	Temperaturwechselbeständigkeit Resistance to thermal shocks Résistance aux chocs thermique
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	Vol.-%	N/mm ²	t _a °C	SK	(H ₂ O)

ISOLIERSTEINE

MOLER 45/ 90 D

MOLER 50/ 90 D

MOLER 50/90 DW

			Gesamt- porosität Vol.-%		Klass.- Temp. (°C)	WLZ (W/m.K)	
						400°C	600°C
15 SiO ₂ 65	3,5	0,43	82	1,3	900	0,12	0,14
		0,50	80	2,5		0,14	0,16
23 SiO ₂ 67	2,0						1,8

MOLER 45/ 95 AB

MOLER 50/ 95 AB

MOLER 55/100 AB

MOLER 60/105 AB

MOLER 70/105 AB

17 SiO ₂ 65	3,3	0,45	82	1,8	950	0,14	0,16
18 SiO ₂ 65	3,1	0,50	80	2,5		0,15	0,17
	3,5	0,55	78	3,5	1000	0,16	0,18
		0,60	76	4,5	1050	0,18	0,20
		0,70	72	6,0		0,20	0,22

Isoliersteine auf Basis von Moler Insulation bricks

Pierres isolantes à base de terre de diatomées

Isoliersteine mit einer sehr niedrigen Rohdichte, die sich durch sehr gute thermische Eigenschaften sowie eine gute Bearbeitungsfähigkeit auszeichnen.

Die Qualitäten können in vielen industriellen Bereichen als Hinterisolierungen eingesetzt werden wie z.B.

- Keramik-, Glas- und Porzellanindustrie
- chemische und petrochemische Industrie
- Zement- und Kalkindustrie
- Kokereien
- Kraftwerken
- Metallverarbeitende Industrie
 - Gießereien
 - Härtereien
 - Hochöfen
- Ofensetzer

MÖRTEL STAMPFJETONE STAMPFMASSEN

Zu den von uns lieferbaren Steinqualitäten stellen wir Ihnen den passenden Mörtel sowie die entsprechenden hydraulisch und keramisch abbindenden Stampfbetone bzw. chemisch und keramisch abbindende Stampfmassen bei.

Datenblätter auf Anfrage

MORTAR RAMMING MATERIAL RAMMING CONCRETE

For all brick qualities delivered by us we also supply the proper mortar as well as the corresponding hydraulically and ceramically set ramming respectively chemically and ceramically set ramming material.

MORTIER PISES BETON DE PISE

Pour toutes les briques contenues dans notre programme nous fournissons les qualités de mortiers convenables ainsi que les qualités des mortiers convenables ainsi que les bétons de pisés liés hydrauliquement et pisés liés chimiquement et céramiquement.

Feuilles des données techniques sur demande.

FERTIGBAUTEILE

In den in diesem Prospekt vorgestellten Qualitätsgruppen liefern wir neben allen Standard- und Sonderformaten auch spezialgehärtete Fertigbauteile und Großblockformate.

PREFABRICATED PARTS

In the qualities specified in this folder we deliver apart from all standard and special shapes also prefabricated parts and large-block shapes which are especially hardened.

ELEMENTS PREFABRIQUES

Dans les qualités présentées dans ce prospectus nous produisons en plus de tous les formats standardisés et spéciaux aussi des éléments préfabriqués et des formats en grands blocs qui sont particulièrement trempés.

Anmerkung

Die technischen Daten sind mittlere Anhaltswerte und werden nach DIN-Prüfverfahren ermittelt. Sie unterliegen herstellungs- und formatabhängigen Schwankungen und können nicht als zugesicherte Eigenschaften und Werte herangezogen werden.

Note

The technical data represent average values established by DIN test procedures. They are liable to natural deviations, depending on production and shape, and they are not to be cited as guaranteed properties or values.

Observation

Les données techniques représentent des valeurs moyennes de référence selon des méthodes d'essai DIN. Elles sont soumises à des fluctuations naturelles dépendant de la fabrication et du format, et ne peuvent être citées comme des propriétés ou des valeurs garanties.

Stand: 12.06.2026

L. & F. PETERS GmbH
Feuerfeste Erzeugnisse



Karlstraße 9
D - 52249 Eschweiler
Tel. : +49 – (0)2403 – 80 10 33
Fax : +49 – (0)2403 – 80 10 34
E-Mail : vertrieb@peters-feuerfest.de