

L. & F. PETERS GmbH
Feuerfeste Erzeugnisse



UNGEFORMTE PRODUKTE FÜR

STAHL



NE-MTALL



KERAMIK



GIESSEREIEN



ZEMENT



KRAFTWERKE



OFENBAU



**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Ultra-Low-Cement - Feuerbetone)

PYROCAST 95/178 S

PYROCAST 95/175 SF

PYROCAST 90/175 VK

PYROCAST 80/175 ULC

97	0,1 CaO 1,5	3,05	1780	110 1000 1500	55 95 90	5,0 – 6,0		thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
95	MgO 2,5 CaO 0,8	3,05	1750	110 1000 1500	30 40 150	5,0 – 6,0		selbstfließende Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
92	0,3 CaO 0,5	3,00		110 1000 1550	50 90 150	4,5 – 5,5		hydr. abb. Vibrationsmasse auf Korundbasis
79	0,5 CaO 1,1	2,70	1750	110 1100 1500	60 115 120	4,0 – 5,0		hydr. abb. Vibrationsmasse auf Basis Tabular Tonerde

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Ultra-Low-Cement – Feuerbetone mit Chromoxidzusatz)

PYROCAST 89/175 CR 10

89	Cr ₂ O ₃ 9,5 CaO <1,0	3,15	1750	110 1000 1500	30 100 175	4,8 – 5,5	0 – 6	selbstfließende, chromoxidhaltige Feuerbetone zum Vergießen
----	--	------	------	---------------------	------------------	-----------	-------	---

KORUND (Ultra-Low-Cement – Feuerbetone mit Siliziumkarbidzusatz)

PYROCAST 71/180 SICC 20

71 SiO ₂ 5,0	0,5 SiC 20 CaO 0,5	2,90	1800	105 815 1500	50 60 90	5,0	0 – 6	Thixotrope Feuerbeton (ULC) auf Korundbasis mit Zusatz von SiC und Kohlenstoff, ausgelegt für den Kontakt mit flüssigen Metallen und deren Schlacken; Gießen und Vibrieren
72 SiO ₂ 7,0	0,8 SiC 17 CaO 0,2	2,77	1750	105 815 1500	44 50 90	5,5	0 – 10	
72 SiO ₂ 8,0	0,8 SiC 16 CaO 0,6	2,75						

PYROCAST 72/175 SICC 17

PYROCAST 72/175 SICC 16

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Low-Cement-Feuerbetone)

PYROCAST 97/180 GT

PYROCAST 96/175 SF

PYROCAST 97/175 T

PYROCAST 95/175 GK

PYROCAST 95/170 MG 03

PYROCAST 97/170 PERM

97	0,1 CaO 2,8	2,80	1800	110 1000 1500	90 90 120	5,0 – 6,0	0 – 6	hydr. abb. Vibrationsmasse auf Basis Tabulartonerde
97	- CaO 2,5	2,80	1750	110 1000 1550	50 40 120	7,5 – 8,0	0 – 3	Selbstfließende Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
97	- CaO 2,0	3,05		110 1000 1600	90 125 245	4,5 – 5,0	0 – 6	thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
95	0,3 CaO 2,9	2,80		110 1000 1500	53 48 82	8,5 – 9,5	0 – 6	hydr. abb. Gießmasse auf Korundbasis
95	0,1 MgO 3,4 CaO 1,4	3,04	1700	110 1000 1500	116 150 220	3,8 – 4,0	0 – 6	LC-Feuerbeton auf Basis Sintertonerde / Spinell
97	0,1 CaO 2,1	2,40	> 1700	110 1000 1300 1600	56 29 57 101	4,0 – 4,4	0 – 1	LC-Feuerbeton auf Basis Sintertonerde mit erhöhter Gasdurchlässigkeit für Belüftungssteine

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 96/180

PYROCAST 96/180 QH

PYROCAST 95/180 TAB

PYROCAST 95/180 HC

96	0,1 CaO 3,0	2,75	1800	105	55	10 – 13	0 – 3	dichter Feuerbeton auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe
				815	45			
				1300	50			
95	< 0,10 CaO 4,0	2,90	1800	105	60	9 – 10	0 – 6	dichter Feuerbeton auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe mit Zusatz von Keramikfasern
				815	45			
				1500	60			
95	0,1 CaO 4,0	2,60	1800	110	75	9 – 10	0 – 6	hochtonerdehaltiger Feuerbeton auf Tabulartonerde-basis mit guter Schlacken- und Alkalibeständigkeit
				815	80			
				1300	70			
95	0,1 CaO 4,0	2,60	1800	105	63	9 – 10	0 – 3 0 – 6	hochtonerdehaltiger Feuerbeton auf Basis Tabular-tonerde mit guter Kaltdruckfestigkeit und Abriebfestigkeit entsprechend den Vorgaben der Petrochemie
				815	60			
				1200	60			

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 95/178 AK

95	0,1 CaO 4,3	2,90	1780	110 1000 1550	95 70 61	6,5 – 7,5	0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe; Vibration ,
95	- CaO 4,5	2,70	1750	110 1000 1500	105 100 180	8,2 – 9,2	0 – 6	hochwertige Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
95	- CaO 4,5	2,75		110 1000 1500	90 60 60	7,0 - 9,0	0 – 6	hochfester, dichter Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
95	- CaO 5,0	2,80		110 1000 1500	90 50 55	7,5 – 9,0	0 – 3	dichter Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
93	< 0,6 CaO 4,0	2,70	1740	105 815 1500	50 35 40	9 – 10	0 – 6	hochfester Gieß- und Stampfbeton auf Edelkorundbasis
96	0,1	2,87	1700	110 1400 1600	165 125 115	6,0 – 6,4	0 – 6	hochfester Feuerbeton auf Basis Sintertonerde
95	0,1	3,20		110 1100 1500	120 120 140		0 – 10	hochfester Feuerbeton auf Basis Edelkorund

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 63/170 PL

PYROCAST 73/160

PYROCAST 65/160 QH

PYROCAST 60/155

63	0,9	2,19	1700	110 815 1100	5 11 25		0 – 6	Plastische Gießmasse auf Schmelzkorundbasis
71	1,3	2,16	1600	110 815 1100	18 15 16	13 – 15	0 – 6	Universell einsetzbarer Feuerbeton auf Korundbasis für Kalt- u. Heißreparatur von FF-Auskleidungen
66	0,8 CaO 3,7	2,40		110 815 1500	50 45 50	10 – 11		chem.-keramisch abb. Feuerbeton auf Basis hoch-tonerdehaltiger Rohstoffe mit Schmelzkorundzusatz
59	< 1,0 CaO 3,00	2,25	1550	120 1250 1500	50 40 70	8 – 10		Feuerbeton auf Basis Schamotte/Korund mit guter TWB

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Dichte Feuerbetone mit Zirkonoxidzusatz)

PYROCAST 55/174 ZR 25

55	ZrO ₂ 25	2,80	1740	110 1500	26 38		0 – 6	Vergussmasse auf Basis Korund/Zirkon für die Zu- stellung von Stahlgießpfannen, Vakuumrüsseln, Elektroofendeckeln (Herzstück) und Tundishs
----	---------------------	------	------	-------------	----------	--	-------	--

KORUND (Dichte Feuerbetone mit Chromoxidzusatz)

PYROCAST 90/171 CR 05

90	0,05 Cr ₂ O ₃ 5,0	3,20	1710	110 1100 1500	90 90 100		0 – 6	Hochwertiger Feuerbeton auf Basis Edelkorund mit Zusatz von Chromoxid mit guter Schlackenbestän- digkeit
----	--	------	------	---------------------	-----------------	--	-------	--

KORUND (Dichte Feuerbetone mit Siliziumkarbidzusatz)

PYROCAST 85/180 SIC 10

86	0,10 SiC 10 CaO 3,9	2,90	1700	110 1000	95 90	5,5 – 6,0	0 – 6	hydr. abb. Gießmasse auf Basis Tabular Tonerde / Siliziumkarbid, Vibrieren
----	---------------------------	------	------	-------------	----------	-----------	-------	---

MARKE
BRAND
TYPE

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Spritzbetone)

PYROGUN 95/182 T

95	0,2 CaO 4,3	3,18	1820	110 1200 1600	50 50 60			Dichter Spritzbeton auf Tabulartonerdebasis
----	----------------	------	------	---------------------	----------------	--	--	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Spritzbetone mit Magnesiumoxidzusatz)

PYROGUN 90/175 MG 05

90	- MgO 5,0 CaO 4,5	2,70	1750	110 1000 1500	50 25 60	12	0 – 3	Trockene Kaltreparaturmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe zum Spritzen und Anwerfen
----	-------------------------	------	------	---------------------	----------------	----	-------	--

KORUND (Reparatur- und Flickmasse)

PYROPATCH 90/180 PT

PYROPATCH 88/180 PZ

PYROPATCH 87/180 PD

PYROPATCH 90/170 TF

93	0,2	2,70	1800	815 1300	95 95	Nach Bedarf		Zweikomponenten-Flickmasse für universelle Reparaturen auf Basis von Tabulartonerde. Geeignet für den direkten Kontakt mit geschmolzenen Metallen
88	- CaO 3,0	1,75		110 1000	10 8	20 – 24	0 – 1	hydr. abb. Schmiermasse auf Korundbasis
87	0,3	2,50				30 – 32	0 – 0,5	chem.-keram. abb. Schmiermasse auf Basis Korund/Mullit
90	0,2 CaO 4,4	2,00	1700	110 1000 1500	8 8 12	20 – 23	0 – 1	hydr. abb. Trockenmasse auf Basis von Tabulartonerde für allg. Reparaturen

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Stampfmassen - krümelig)

PYRORAM 90/180 K-F

PYRORAM 90/175 SP

PYRORAM 90/170 HD

PYRORAM 95/165

PYRORAM 94/165 C

PYRORAM 65/160 CH

PYRORAM 60/160 DS

88	0,6	3,00	1800	1300 1400	48 70		0 – 1 0 – 3	Phosphatisch geb. halbplastische Stampfmasse auf Edelkorundbasis mit hoher Abriebfestigkeit
90	0,5	3,25	1750	1300 1400	80 120		0 – 6	chem.-keram. abb. halbplastische Stampfmasse mit ausgez. Schlackenbeständigkeit und Abriebfestigkeit
93	0,3	3,18	> 1700	110 1000 1400	25 70 125		0 – 6	verarbeitungsfertige Rammmasse auf Sintertonerdebasis
95	0,2	3,20	1650	110 1400	15 60		0 – 3	verarbeitungsfertige, feuchte Rammmasse auf Korundbasis
94	0,2	3,20		110 1000 1600	15 100 100		0 – 3	verarbeitungsfertige, feuchte Rammmasse auf Korundbasis
65	0,9	2,69	1600	1300 1500	40 50		0 – 6	chem.-keram. abb. Stampfmasse auf Hochtonerdebasis für Ofenbereiche mit hohen Belastungen bezüglich Abplatzungen, Abrieb und Temperatur
62	0,7	2,65	1600	110 1000 1400	17 49 71		0 – 6	verarbeitungsfertige Rammmasse auf Basis Korund/Schamotte

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Stampfmassen – krümelig – mit Siliziumkarbidzusatz)

PYRORAM 65/175 SIC 18

PYRORAM 78/165 SIC 09

65	SiO ₂ 12 SiC + C 23	2,70	1750	1300 1400	48 56		0 – 6	Stampfmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit SiC- und Kohlenstoffzusatz mit guter Widerstandfähigkeit gegen Eisen und Schlacken für den Einsatz in Kupolöfen
78	1,3 SiO ₂ 2,2 SiC 8,7	2,55	1650	250 1200 1500	7 4 7		0 – 10	Trockenstampfmasse auf Basis Korund/SiC

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Stampfmassen - vorgebatzt)

PYROPLAST 90/180 K

PYROPLAST 84/180

PYROPLAST 91/175

PYROPLAST 90/175 GS

PYROPLAST 86/175

89	0,4	2,75	1800	1300 1500	45 44		0 – 6	Plastische, vorgebatzte Stampfmasse auf Edelkorundbasis für hochbelastende Bedingungen
84	0,6	2,90		110 1000 1400	15 35 40			Plastische, vorgebatzte Stampfmasse auf Korundbasis
91	0,2	2,80		1200	50			
90	0,4	2,80	1750	110 1000 1500	15 45 60			
86	0,9	2,85		1300 1500	45 50			Vorgebatzte plastische Stampfmasse auf Schmelzkorundbasis

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Fertigmörtel - Kitt)

PYROPOL 93/180 KI

PYROPOL 90/180 F

PYROPOL 92/175

PYROPOL 90/175 KF

PYROPOL 85/175 CH

PYROPOL 93/170 F

PYROPOL 96/170 KF

PYROPOL 80/165 MF

PYROPOL 85/170 CR

93	0,3	2,60	1800	110 1000 1500	5 15 60	-	0 – 0,5	chemisch luftaushärtender verarbeitungsfertiger Mörtel/Kitt auf Korundbasis
90	MgO 2,0	2,50				-	0 – 0,6	Spezialmasse zur Feinreparatur (Blockerwärmungsspulen) auf Basis Schmelzkorund/Tabulartonerde
92	0,2	2,20	1750			-	0 – 0,2	verarbeitungsfertiger, phosphatgebundener Mörtel/Kitt auf Korundbasis
92	0,5	2,75				-	0 – 0,3	
86	0,5	2,00				-	0 – 0,2	
92	0,1 P ₂ O ₅ 5,0	2,50	1700	110 1000 1600	9 12 66	-	0 – 0,5	verarbeitungsfertiger, phosphatgebundener Mörtel/Kitt auf Korundbasis
90		2,40	1700				0 – 0,2	
79	2,0		1650			-	0 – 0,5	gebrauchsfertiger Mörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
85	SiO ₂ 3,0 Cr ₂ O ₃ 4,5		1700			-	0 – 0,2	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Trockenmörtel)

PYROMIX 75/180 KCR 10

PYROMIX 90/175 K

PYROMIX 85/170 MK

PYROMIX 75/170 GKM

PYROMIX 65/170 M

PYROMIX 80/165 M

PYROMIX 65/160 K

75	Cr ₂ O ₃ 10	2,20	1800			26 – 28	0 – 0,5	hochtonerdehaltier Trockenmörtel mit Chromoxidzusatz
92	0,5 CaO 2,9	2,40	1750			23 – 26	0 – 1	hochtonerdehaltiger Mörtel auf Korundbasis zur Vermauerung von Hochtonerdesteinen
85	0,5 CaO 0,1	1,90	1700			25 – 30	0 – 1	
78	0,7	2,40	1700			16 – 18	0 – 0,5	hochtonerdehaltiger Mörtel auf Basis Korund/Mullit zur Vermauerung von Hochtonerdesteinen
68			1400 – 1700			nach Bedarf	0 – 0,5	keram. abb. Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe zum Vermörteln von Mullit- und Korundsteinen. Durch Zugabe von Binderflüssigkeiten kann die Festigkeit verbessert werden.
79	< 2,0	2,60	1650			30 – 38	0 – 0,5	Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
64	-		1300 - 1600			nach Bedarf	0 – 0,5	keramisch abb. Trockenmörtel zum Verlegen von Korund- und Korund-Mullit-Steinen

KORUND (Schlichte - Coating)

PYROCOAT 90/140 TC AL

91	CaO 5,0	2,50	1400			-	Fein	Feinkörnige Schlichte (Coating) mit Antibenetzungsmittel gegen Aluminium - Schmierungen
----	---------	------	------	--	--	---	------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (NC - Feuerbetone)

PYROCAST 80/160 NC

82	< 1,3 CaO 0,0	2,88	1600	110 1000 1500	20 175 200	4,8 – 5,4	0 - 6	No-Cement-Feuerbeton auf Bauxitbasis; Vibrieren
----	------------------	------	------	---------------------	------------------	-----------	-------	---

BAUXIT (NC – Feuerbetone mit SiC - Zusatz)

PYROCAST 64/160 SIC 20 NC

64	1,1 SiC 20,0	2,75	1600	110 1000 1200 1500	27 140 153 178	4,8 – 5,4	0 – 6	„No Cement“-Feuerbeton auf Basis Siliziumkar- di/Bauxit; Vibrieren
----	-----------------	------	------	-----------------------------	-------------------------	-----------	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (ULC - Feuerbetone)

PYROCAST 83/170 LC

83	1,0	2,85	1700	110 1500 1600	85 140 150	5,5	0 – 6	ULC-Feuerbeton auf Bauxitbasis
85	0,8 CaO 1,3	2,80	1650	110 1000 1500	80 140 140	5 – 6	0 – 6	hydr. abb. Vibrationsmasse auf Bauxitbasis
83	1,1	2,85		110 1000 1600	65 180 180	5,2 – 5,8	0 – 10	ULC-Feuerbeton auf Bauxitbasis, Vibrieren
82	< 1,5 CaO 1,0	2,80	1600	110 1000 1500	15 100 120	5,2 – 6,2	0 – 6	Thixotrope Gießmasse auf Hochtonerdebasis für Pfannenzustellungen, Lochsteine, Fertigbauteile
82	1,3	2,88	1550	110 1000 1350 1450	133 228 225 202	4,2 – 4,8	0 – 10	ULC-Feuerbeton auf Bauxitbasis, Vibrieren

PYROCAST 85/165 GSV

PYROCAST 83/165 ULC

PYROCAST 82/160 PF

PYROCAST 80/155 ULC

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 83/170 VT

82	1,2 CaO 2,0	2,80	1700	120 815 1300	100 100 > 100	5	0 – 6 0 – 10	thixotroper Feuerbeton auf Basis Bauxit/Korund mit hoher Abriebfestigkeit für Wärmebehandlungsöfen und Verbrennungsanlagen mit mech. Verschleiß; mit Faserzusatz für bessere Aufheizung lieferbar
86	0,8 CaO 3,0	2,65	1650	110 815 1600	100 80 100	6,5	0 – 6	thixotroper Feuerbeton auf Basis von Hochwertbauxit mit hoher mech. Festigkeit
82	< 1,0 CaO 1,5	2,85	1600	1250 1500	150 210	5 – 6		Thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe für Pfannenzustellungen, Lochsteine usw.
82	1,3 CaO 2,6	2,70		110 1000 1500	60 75 90	5,5 – 6,5		hydr. abb. Gieß- u. Vibrationsmasse auf Bauxitbasis
78	1,4 CaO 2,5	2,75		110 1000 1300	120 90 80	5,0 – 5,5	0 – 10	zementarmer Feuerbeton auf Bauxitbasis
69	1,1	2,54		110 800 1400	120 100 90	6,7 – 7,1	0 – 6	zementarmer Feuerbeton auf Bauxitbasis
83	1,0 CaO 2,0	2,80	1580	110 815 1300	120 120 > 120	5	0 – 6	thixotroper Feuerbeton auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe mit hoher Abriebfestigkeit sowie für hohe thermische Belastung
62	1,0	2,54	1500	110 1300 1400	130 110 115	5,7 – 6,1	0 – 10	zementarmer Feuerbeton auf Bauxitbasis

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 85/170 B

86	1,0 CaO 4,5	2,65	1700	110 815 1500	50 30 40	9 – 10	0 – 6	hochtonerdehaltiger, dichter Feuerbeton auf Bauxit- basis für den Einsatz in der Stahl- u. Zementindustrie
84 – 85	0,7	3,00	1700	110 1100 1500	90 120 140		0 – 6	Hochwertiger Feuerbeton auf Basis Edelko- rund/Bauxit

PYROCAST 85/170 GB

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (Feuerbeton – Sonderqualitäten für die Aluminiumindustrie)

PYROCAST 80/145 AL-S

PYROCAST 80/145 AL

PYROCAST 80/130 GB-AL

80 BaO 10,0 CaO 2,3	0,9	2,76	1450	110 800 1300	70 72 85	6	0 – 6	hochtonerdehaltiger LC-Feuerbeton auf Basis Gibb- sit/Korund mit hervorragender Nichtbenetzbarkeit durch flüssiges Aluminium; für die Zustellung von Schmelz- und Warmhalteöfen, Transport und Gieß- pfannen sowie Rinnen in der Aluminiumindustrie
	1,1	2,70		110 800 1300	70 70 100			
				80 BaO 3,2	0,7			
dichter Feuerbeton auf Basis Edelmetall/Bauxit. Durch Zusatz von Bariumoxid geringe Benetzung mit Flüssigaluminium								

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (Spritzbetone)

PYROGUN 95/170

PYROGUN 85/170 TR

PYROGUN 80/170 PB

PYROGUN 85/160 BV

PYROGUN 80/155 B

93	SiO ₂ 0,5 CaO 6,0	2,80	1700	110 800 1600	45 45 50	9 – 12	0 – 3	Spritzbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
85	1,2 CaO 5,0	2,72		105 815 1500	40 26 35	13	0 – 6	Spritzbetone auf Bauxitbasis
80	1,2 CaO 6,0	2,73				nach Bedarf	0 – 3	Spritzbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
83	1,5 CaO 3,0	2,75	1600				0 – 3	
80	< 2,0 CaO 3,5	2,45	1550				0 – 3	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (Stampfmassen - krümelig)

PYRORAM 85/165 S

85	1,0 P ₂ O ₅ 1,0	3,00	1650			-	0 – 6	verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Bauxitbasis
81	1,2 P ₂ O ₅ 2,7	2,70	1600	110 1000 1500	5 50 100	-	0 – 3	chemisch abb. Trockenstampfmasse auf Bauxitbasis

PYRORAM 67/120 AL

67	1,2	2,90	1200	110 700 1000	55 70 70	-	0 – 6	verarbeitungsfertige plastische Stampfmasse für den Einsatz in der Aluminiumindustrie
----	-----	------	------	--------------------	----------------	---	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (Stampfmassen - vorgebatzt)

PYROPLAST 86/175 VTX

PYROPLAST 80/172 B

PYROPLAST 75/170 B

PYROPLAST 85/150 PM

86	1,0 P ₂ O ₅ 1,5	3,05	1750	110 1000 1500	15 145 170	-	0 – 6	verarbeitungsfertige, chem.-keramisch abbindende, feuchte Stampfmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
80	1,3	2,65	1720	1300 1500	60 60	-		vorgebatzte plastische Masse auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe angereichert mit Schmelzko-rund
75	1,4	2,65	1700	1100 1300	45 45	-		vorgebatzte plastische hochtonerdehaltige Stampf-masse; z.B. für Brenner
85	1,5	2,70	1500	110 1000 1500	10 33 70	-	0 – 5	vorgebatzte, plastische Stampfmasse auf Bauxitba-sis

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique	Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm

BAUXIT (Reparaturmassen & Fertigmörtel)

PYROPOL 85/165 B

85	0,7	2,00	1650				0 – 0,2	gebrauchsfertiger Feuerfestmörtel / -kitt auf Bauxit-basis - lufttrocknend
----	-----	------	------	--	--	--	---------	--

BAUXIT (Trockenmörtel)

PYROMIX 70/165 C

> 70		1,60	1650			nach Bedarf	0 – 0,5	keram. abb. Trockenmörtel auf Basis Bauxit/Korund
------	--	------	------	--	--	----------------	---------	---

PYROMIX 70/155 B

69	1,1	2,80	1550			16 – 19	0 – 0,5	chem.-keram. abb. Trockenmörtel auf Bauxitbasis
----	-----	------	------	--	--	---------	---------	---

PYROMIX 60/150 B

63	1,7	1,70	1500			25 – 30	0 – 1	keram. abb. Trockenmörtel auf Bauxitbasis
----	-----	------	------	--	--	---------	-------	---

BAUXIT (Trockenmörtel mit SiC-Zusatz)

PYROMIX 65/165 SIC 10

65	0,9 SiC 11	2,80	1650			17 – 23	0 – 0,5	Chem.-keram. abb. Trockenmörtel auf Basis Bau-xit/Korund mit SiC-Zusatz
----	---------------	------	------	--	--	---------	---------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (NC - Feuerbetone)

PYROCAST 58/160 NC

58	0,7 CaO 0,2	2,53	1600	110 1000 1400 1600	20 114 125 122	5,2 – 6,0	0 – 6	„No-Cement“-Feuerbeton auf Basis Andalusit-Schamotte; Vibrieren
----	----------------	------	------	-----------------------------	-------------------------	-----------	-------	---

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (ULC - Feuerbetone)

PYROCAST 70/165 ULC

69	1,0 CaO 1,1	2,61	1650	110 1000 1400 1650	54 171 155 193	5,6 – 6,4	0 - 6	ULC-Feuerbeton auf Mullitbasis; Vibrieren
65	1,1 CaO 1,4	2,40		110 1000 1500	95 110 125	7,0 – 8,0	0 – 6	ULC-Vibrationsmasse auf Basis Andalusit/Schamotte
65	0,9 CaO 1,0	2,70	1600	110 1000 1400 1600	65 140 160 85	4,6 – 4,8	0 – 10	Feuerbeton auf Andalusit-Basis mit guter TWB Vibrieren

PYROCAST 65/160 TA

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 70/165

PYROCAST 65/165 V

PYROCAST 65/165 QH

PYROCAST 70/160 M

PYROCAST 59/160 LC

PYROCAST 58/160 AK

72	0,8 CaO 2,0	2,68	1650	105 815 1100	120 120 120	5	0 – 8	Zementarmer, thixotroper Feuerbeton auf Mullitbasis mit hoher Heißfestigkeit und Abriebfestigkeit
65	0,5 CaO 1,7	2,49		105 815 1100	45 60 70	7,5	0 – 6	Feuerbeton auf Andalusit/Mullit-Basis mit guter TWB für den Einsatz in Holzfeuerungs- und Biomasseverbrennungsanlagen, Vibrieren ... mit Faserzusatz für bessere Aufheizung
70	0,6 CaO 2,3	2,40	1650	110 1000 1500	80 80 120	6,0 – 7,0	0 – 6	Feuerbeton auf Mullitbasis
59	1,0 CaO 2,3	2,50	1600	110 1000 1600	145 144 170	4,8 – 5,8	0 – 6	Zementarmer Feuerbeton auf Mullitbasis
58	0,7 CaO 2,0	2,60		110 800 1200 1600	65 106 95 100		0 – 6	Feuerbeton auf Andalusit-Basis mit guter TWB; Vibrieren

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 75/170 KS

75 – 76	0,05	2,65	1700	110 1100 1500	30 70 90		0 – 4	Feuerbeton auf Basis Schmelzmullit
63 – 65	0,8	2,75	1650	110 1100 1500	60 90 120		0 – 6	Feuerbeton auf Andalusit/Spez.-Schamotte mit guter TWB; Vibrieren; auf als Formteile lieferbar
64 – 65	0,7	2,60		110 1100 1500	65 65 80			
69	0,8 CaO 3,5	2,32	1600	105 815 1100	45 45 50	10 – 11		Feuerbeton auf Basis Andalusit/Mullit
63	0,7 CaO 3,0	2,00		110 1000 1500	10 20 45	15 – 17	0 – 6	Feuerbeton auf Mullitbasis
57	1,2	2,40	1550	110 1100 1500	60 50 60		0 – 10	Feuerbeton auf Andalusit/Bauxit-Basis zum Gießen

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (Feuerbetone – Formteile)

PYROCAST 64/165 FB
- getempert bei 450 °C

PYROCAST 70/160 M
- getempert bei 450 °C

PYROCAST 58/160 AK
- getempert bei 400 °C

64 – 65	0,7	2,60	1650		65			Handgeformte Fertigbauteile aus dichtem Feuerbeton auf Basis Andalusit / Spez.-Schamotte für den Einsatz in unterschiedlichsten Anwendungsbereichen; z.B. in der Glasindustrie
69	0,6 CaO 2,3	2,30	1650		80			Fertigbauteil auf Mullitbasis
58	0,7 CaO 2,0	2,60	1600		> 65			Formteile für diverse Einsatzbereiche; z.B. in der Glasindustrie aus LC-Feuerbeton auf Andalusit-Basis mit guter TWB

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (Spritzbetone)

PYROGUN 60/165 FB

PYROGUN 65/160 ATG

PYROGUN 60/150 A

PYROGUN 55/150 ASR

60 – 62	0,8	2,25	1650	110 1100 1500	10 20 15	nach Bedarf	0 – 4	Torkretiermasse auf Andalusitmasse, auch zum Verputzen geeignet
66	0,9 CaO 6,0	2,37	1600	105 815 1100	38 30 35	13	0 – 6	Spritzmasse auf Basis Andalusit/Mullit, entwickelt für spezielle Bereiche mit Metallkontakt z.B. Torpedopfeifen
> 60	< 0,5 CaO 1,6	2,76	1500	110 1500	30 70	5,6 – 6,8		Spritzbeton auf Andalusit-Basis
62	1,4 CaO 6,2	2,14	1500	110 800 1200 1400	45 52 24 40	12 – 14	0 – 6	Spritzbeton auf Basis von Andalusit-Rezyklat

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (LC – Feuerbetone mit SiC-Zusatz)

PYROCAST 65/165 SIC 05

PYROCAST 55/165 SIC 09

60	SiC 5 CaO 1,7	2,50	1650	105 815 1100	60 65 80	5,5	0 – 6	LC-Feuerbeton auf Andalusit-/Mullitbasis mit guter TWB angereichert mit SiC für den Einsatz in Holzfeuerungs- und Biomasseverbrennungsanlagen
55	SiC 9,0 CaO 1,7	2,30		110 1000 1500	50 85 90	8,0 – 8,5		

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (Mörtel)

PYROMIX 75/170 AB

PYROMIX 60/165 CH

PYROMIX 60/165 GS

PYROMIX 60/160 AC

PYROMIX 60/159 S

75	0,8	2,10	1700			15 – 20	0 – 0,2	hochtonerdehaltige Trockenmörtel auf Andalusitbasis; auch als Flickmassen einsetzbar
62	2,2	2,00	1650			15 – 20	0 – 0,2	
60	0,8	2,70	1650			16 – 18	0 – 1	keramisch abb. Trockenmörtel auf Andalusitbasis
> 60	< 1,6	2,25	1600			18 – 22	0 – 0,5	
> 60		1,60	1590			25	0 – 0,5	keramisch abb. Trockenmörtel auf Basis Andalusit mit Sillimanitbruch

PYROPOL 60/170 FB

PYROPOL 60/160 GSA

PYROPOL 60/160 AC

PYROPOL 40/150 A

60	0,8	2,20	1700			-	0 – 0,5	verarbeitungsfertiger FF-Mörtel auf Andalusitbasis
61	0,7	2,10	1600			-	0 – 0,5	Chem.-keram. abb. Fertigmörtel auf Basis Andalusit/ hochtonerdehaltiger Rohstoffe
> 60	< 1,6	2,10	1600			-	0 – 0,5	Plastischer Feuerkitt auf Andalusitbasis
40	0,5	2,10	1500			-	0 – 0,3	verarbeitungsfertiger Feuerkitt auf Andalusitbasis

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (Reparatur- und Schutzmassen)

PYROPATCH 60/160 TAS

60	0,9	2,25	1600	110 1100 1450	15 10 25	-	0 – 4	Putzmasse auf Andalusitbasis
----	-----	------	------	---------------------	----------------	---	-------	------------------------------

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (NC - Feuerbetone)

PYROCAST 55/150 TNC

55	1,0	2,35	1500	110 1000 1400	20 70 70	6,5 – 7,5	0 – 10	zementfreier thixotroper Feuerbeton zum Vibrieren
----	-----	------	------	---------------------	----------------	-----------	--------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (ULC - Feuerbetone)

PYROCAST 88/175 TX

PYROCAST 70/170 T

PYROCAST 65/170 HPC

PYROCAST 80/165 VK

PYROCAST 80/165 T

PYROCAST 55/160 TLC

88	1,0 CaO 0,6	2,90	1750	105 815 1500	60 65 130	5,0	0 – 6	hochwertiger thixotroper Feuerbeton mit hervorragender mech. Festigkeit und geringer Porosität
70	1,0 CaO 0,8	2,60	1700	110 1000 1500	70 100 80	5,0 – 6,0		thixotrope Gießmassen auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
68	0,9 CaO 0,6	2,40		110 1000 1500	20 60 100	7,0 – 8,0		
80	1,0 CaO 0,5	2,90	1650	110 1000 1550	55 158 177	4,6 – 5,1	0 – 10	
82	1,5 CaO 1,0	2,75		110 1000 1500	20 90 125	5,5 – 6,6	0 - 6	
61	1,0 CaO 0,6	2,58	1600	110 1000 1350	15 52 80	6,5 – 7,0		

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (ULC – Feuerbetone mit SiC-Zusatz)

PYROCAST 81/170 SIC 09

PYROCAST 67/170 SIC 20

PYROCAST 76/165 SIC 10

PYROCAST 70/165 SIC 16

PYROCAST 70/165 SIC 20

PYROCAST 50/155 SIC 05

81	- SiC 9,0 C 2,5 CaO 1,0	3,10	1700	110* 1000* 1450*	11 26 75	5,0 – 6,0	0 – 6	thixotroper Feuerbeton mit SiC- und Kohlenstoffzu- satz * reduzierende Atmosphäre
67	1,0 SiC 20,0 C 2,5 CaO 1,0	2,80		1000* 1550*	38 45	5,0 – 6,5	0 – 10	
76	1,5 SiC 10,0 C 2,5 CaO 1,0	2,65	1650	1000* 1550*	38 48	5,5 – 6,5		
70	1,0 SiC 16,0 C 2,5 CaO <1,5	2,95		110* 1000* 1550*	85 60 45	4,3 – 5,0		
70	- SiC 20,0 C 2,5 CaO <1,0	2,90		110* 1000*	40 45	4,5 – 5,0		
52	0,7 SiC 4,8 CaO <1,9	2,38	1550	110 1000 1400	80 101 127	5,9 – 6,5	0 – 6	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (ULC – Feuerbetone mit Chromoxid-Zusatz)

PYROCAST 94/180 CR 05

PYROCAST 90/180 CR 05

PYROCAST 75/170 CR 10

PYROCAST 80/170 CR 08

> 94	< 0,1 Cr ₂ O ₃ 5,0 CaO <0,9	3,00	1800	110 1000 1700	30 60 120			hochwertige, thixotrope Feuerbetone mit hoher Schlackenbeständigkeit durch Chromoxidzusatz; Vibrieren
91	0,2 Cr ₂ O ₃ 5,0 CaO 0,6	3,00		110 815 1200	65 80 > 120	5,0	0 – 6	
78	- Cr ₂ O ₃ 10 CaO 2,0	3,00	1700	110 1000 1500	50 110 150	4,0 – 5,0	0 – 10	
80	0,5 Cr ₂ O ₃ 8,5 CaO 2,0	2,95		110 1000 1500	50 140 100			

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 84/175 VT

PYROCAST 84/175 VT-F

PYROCAST 67/170 SF

84	1,5 CaO 1,5	2,83	1750	105 815 1200	120 120 > 120	5,5	0 – 10	thixotroper Feuerbeton LC auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit höchster Heißfestigkeit, Abriebfestigkeit und Schlackenbeständigkeit
								mit Faserzusatz für bessere Aufheizung
67	1,0 CaO 1,5	2,65		110 1000 1500	90 150 140	4,8 – 5,8	0 – 6	Selbstfließende Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 65/165 TA

PYROCAST 59/165 AK

67	1,0 CaO 2,5	2,34		110 1000 1400	30 20 20	6 – 7		thixotroper Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
59	0,8 CaO 2,0	2,46		110 1000 1550	98 105 150	5,5 – 6,0		Dichter Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 80/160 VK

PYROCAST 72/160 TA

PYROCAST 65/160 VT

PYROCAST 60/160 LC-R

PYROCAST 60/160 FBT

80	1,5 CaO 2,0	2,85		110 1000 1400	190 150 180	4,5 – 5,5		zementarmer Feuerbeton zum Vibrieren mit sehr hoher Kaltdruck- und Abriebfestigkeit sowie einer TWB von über 60 Wasserabschreckungen (KDF nach TWB-Test > 90 MPa)
72	0,5 CAo 1,5	2,67		110 1000 1400	79 78 93	6,5		Thixotrope Gießmasse auf der Basis tonerdehaltiger Rohstoffe, Vibrieren
67	1,0 CaO 2,0	2,45		105 815 1200	95 95 100	5,5		thixotroper Feuerbeton mit hoher Abriebfestigkeit für Verschleißzonen von Wärmebehandlungsöfen
61	1,0 CaO 1,5	2,50		110 1000 1400	50 60 100	6,5 – 7,5		Thixotrope Gießmassen auf der Basis tonerdehaltiger Rohstoffe, Vibrieren
62	1,0 CaO 2,0	2,45		110 1000 1500	50 80 110	6,5 – 7,5	0 - 6	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 57/160 T

PYROCAST 55/160 T

PYROCAST 55/160 LC

PYROCAST 66/158 VT

PYROCAST 66/158 VT-F

58	0,5 CaO 2,0	2,55	1600	110 1000 1500	120 110 140	5,0 – 6,0	0 – 6	thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe
58	0,5 CaO 2,0	2,50		110 1000 1500	110 120 150	4,0 – 5,5	0 – 10	
58	1,0 CaO 2,0	2,55		110 1000 1400	105 100 135	5,3 – 6,5	0 – 6	Thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoff mit CO-Beständigkeit der Klasse A
66	1,0 CaO 3,0	2,40	1580	105 815 1200	85 75 80	6		sehr verschleißfester zementarmer thixotroper Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe für die Herdzustellung von Walzwerksöfen sowie Ofenbereichen mit hoher Abrasion; Vibrieren auch mit Faserzusätzen zum schnelleren Trocknen lieferbar

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 55/152 T

PYROCAST 50/150 TAR

56	0,8 CaO 2,5	2,40	1550	110 1000 1500	115 115 110	5,8 – 6,4	0 – 6	thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe mit sehr guter Druck- und Abriebfestigkeit
50	1,0 CaO 1,5	2,35	1500	110 1000 1400	80 120 160	6 – 7		thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe mit sehr guter Druck- und Abriebfestigkeit

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (LC – Feuerbetone mit Chromoxid-Zusatz)

PYROCAST 80/170 CR 08

PYROCAST 83/160 CR 05

80	0,5 Cr ₂ O ₃ 8,5 CaO 1,5	2,95	1700	110 1000 1500	50 140 100	4 – 5	0 – 10	hochwertige, thixotrope Feuerbetone mit hoher Schlackenbeständigkeit durch Chromoxidzusatz; Vibrieren
83	1,0 Cr ₂ O ₃ 5,0 CaO 1,5	3,00	1600	110 1000 1200	70 100 130	5 – 6	0 – 6	

HOCHTONERDEHALTIG (LC – Feuerbetone mit SiC-Zusatz)

PYROCAST 57/165/SIC 24

PYROCAST 60/170 SIC 05

PYROCAST 55/160 SIC 05

57	- SiC 25,0 C < 5,0 CaO < 1,5	2,70	1650	110* 1000* 1450*	60 90 100	5,0 – 6,0	0 – 6	thixotroper Feuerbeton mit SiC- und Kohlenstoffzusatz * reduzierende Atmosphäre
60	0,9 SiC 5,0 CaO 1,4	2,40	1700	110 1000	55 91	4,0 – 5,0		
56	1,0 SiC 5,0 CaO 2,5	2,50	1600	110 1000 1500	115 110 75	4,5 – 5,5		

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (LC – Feuerbetone mit Zirkonoxid-Zusatz)

PYROCAST 73/167 ZR 10

PYROCAST 55/167 ZR 25

73	0,5 ZrO ₂ 10,0 CaO 3,0	2,70	1670	105 815 1200	80 80 85	5,0	0 - 6	mit Zirkonoxid angereicherter thixotroper Feuerbeton mit hoher mech. Festigkeit und Abriebfestigkeit
55	0,5 ZrO ₂ 25,0 CaO 3,0	3,10		105 815 1200	140 140 140			

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Feuerbeton - Formteile)

PYROCAST 59/165 AK
- getempert bei 400 °C

PYROCAST 80/160 VK
- getempert bei 400 °C

PYROCAST 60/160 KV
- getempert bei 350 °C

PYROCAST 57/160 T
- getempert bei 400 °C

59	0,8 CaO 0,8	2,46	1650	110 1000 1550	98 105 150	5,5 – 6,0	0 – 6	Thixotrope Gießmassen auf der Basis tonerdehaltiger Rohstoffe Formteile für den Einsatz in unterschiedlichsten Anwendungsbereichen; z.B. in der Glasindustrie
80	1,5 CaO 2,0	2,85	1600	110 1000 1400	190 150 180	4,5 – 5,5		
61	1,0 CaO 0,8	2,58		110 1000 1350	15 52 80	6,5 – 7,0		
57	0,5 CaO 2,2	2,60		110 1000 1550	100 115 160	5,0 – 6,0		

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 80/160 ST

PYROCAST 60/158 TR

PYROCAST 62/150 LB

PYROCAST 55/150 HM

PYROCAST 50/150 T

81	1,5 CaO 3,0	2,70	1600	110 1000 1200	100 70 70	6 – 7	0 – 6	thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe, unter Vibration vergießen
61	1,0 CaO 5,0	2,25	1580	105 815 1500	35 25 50	11 – 12		dichter Feuerbeton auf Basis eisenarmer Schamotte; Vibrieren und Spritzen
60	1,4	2,00	1500	105 815 1100	15 13 13	13 – 15	0 – 3 0 – 6	universell einsetzbarer Feuerbeton für Kalt- und Heißreparaturen an Feuerfestauskleidungen
55	1,0 CaO 4,0	2,25	1550	110 800 1000	65 65 70	8 – 9	0 – 6	dichter Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe, Gießen
49	1,0 CaO 3,0	2,40	1500	110 1000 1400	140 95 95	5,5 – 6,5	0 – 10	thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe, Vibrieren

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 60/145 HT

PYROCAST 50/140 VK

64	1,0 CaO 4,5	2,40	1450	110 1000 1450	115 80 120	8,5 – 10	0 – 10	Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe für die Zustellung von Stahlgieß- und - behandlungspfannen
50	0,5 CaO 3,0	2,35	1400	110 1000 1200	115 95 100	5,5 – 7,0	0 – 6	Feuerbeton zum Vibrieren mit sehr hoher Festigkeit sowie einer TWB von über 60 Wasserabschreckungen

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (dichte Feuerbetone mit Chromoxid-Zusatz)

PYROCAST 85/173 CR 09

PYROCAST 86/173 CR 07

85	0,4 Cr ₂ O ₃ 9,0 CaO 2,5	2,95	1730	105 815 1300 1500	80 80 > 80 > 80	9 – 10	0 - 10	dichte Feuerbetone auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit Chromkorundzusatz mit sehr gute Festigkeit und Abriebfestigkeit über den gesamten Temperaturbereich
86	0,4 Cr ₂ O ₃ 7,0 CaO 2,5							

HOCHTONERDEHALTIG (dichter Feuerbeton mit Zirkonoxid-Zusatz)

PYROCAST 60/165 ZR 09

60 ZrO ₂ 9	0,6	2,75	1650	110 1100 1400	90 90 110		0 – 6	
--------------------------	-----	------	------	---------------------	-----------------	--	-------	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Dichter Feuerbeton für die Aluminiumindustrie)

PYROCAST 87/150 AL

87	0,2 CaO 12,0	2,00	1500	110 1000 1400	40 22 16	20 – 25	0 – 6	Gießmassen auf Basis tonerdereicher Rohstoffe; durch entsprechende Zusätze ist die Benetzbarkeit durch flüssiges Aluminium stark reduziert.
----	-----------------	------	------	---------------------	----------------	---------	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Spritzmassen)

PYROGUN 70/165 S

PYROGUN 60/165 LC

PYROGUN 60/155

PYROGUN 60/155 T

PYROGUN 55/152

72	1,0	2,48	1650	105 815 1500	3 13 22	8 – 10	0 – 6	trockene, plastische Spritzmasse auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe mit hervorragender TWB
59	1,0	2,35		110 1300 1500	60 80 80	~ 12	0 – 3	Vielseitig einsetzbarer LC-Spritzbeton auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe mit ausgezeichneter mechanischer Festigkeit und guter Formstabilität
62	< 1,5 CaO <6,0	2,50	1550	110 1000 1200	30 25 45	nach Bedarf	0 – 6	
63	1,0 CaO 3,0			110 1500	15 60	11 – 14	0 – 6	dichter Spritzbeton auf Basis Schamotte/Gibbsite mit geringer Schwindung und exzellenter Festigkeit
50	0,9 CaO 6,0	2,10	1520	110 815 1100	35 28 28	15	0 – 5 0 – 3	dichter eisenarmer Spritzbeton

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique	Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
			nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²			
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C		ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Spritzmasse mit Zirkonoxidzusatz)

PYROGUN 50/155 ZR

53	< 1,5 ZrO ₂ 3,5 CaO 7,0	2,20	1550			nach Bedarf	0 – 6	dichter Spritzbeton mit Zirkonoxidzusatz
----	--	------	------	--	--	----------------	-------	--

HOCHTONERDEHALTIG (Spritzmasse mit Siliziumkarbid-Zusatz)

PYROGUN 70/160 SIC 20

74	SiC 20,0 CaO <2,0	2,40	1600	110 1550	15 35	nach Bedarf	0 – 6	Spritzmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit SiC-Zusatz
----	----------------------	------	------	-------------	----------	----------------	-------	---

HOCHTONERDEHALTIG (Spritzbeton für die Aluminiumindustrie)

PYROGUN 79/130 AL

79	0,5 CaO 7,0	2,85	1300	110 800 1200	85 55 35	nach Bedarf	0 – 6	Spritzmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe; durch entsprechende Zusätze ist die Benetzbarkeit durch flüssiges Aluminium stark reduziert.
----	----------------	------	------	--------------------	----------------	----------------	-------	--

HOCHTONERDEHALTIG (Shotmasse)

PYROSHOT 63/160

63	0,5 CaO 2,0	2,60	1600	110 1000	130 155	5,5 – 6,5	0 – 6	Shotmasse auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe
----	----------------	------	------	-------------	------------	-----------	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Stampfmassen)

PYRORAM 95/170 S

PYRORAM 62/160 R

PYRORAM 60/160 P

PYRORAM 55/160 SU

95	< 0,3	3,10	1700	110 1000 1500	20 90 75		0 – 3 0 – 6	verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Basis tonerde- reicher Rohstoffe
62	0,8	2,35	1600					chem.-keramisch abb. feuchte, verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
62	0,5	2,55						
55	1,0	2,45						Stampfmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe

HOCHTONERDEHALTIG (Stampfmassen - vorgebatzt)

PYROPLAST 70/170 C

PYROPLAST 52/160

PYROPLAST 50/159 GP

70	1,0	2,35	1700	110 1000 1500	14 17 27		0 – 6	Verarbeitungsfertige, feuchte Stampfmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
52	1,0		1600	1300 1500	40 55			
48 – 51	> 1,5	2,40	1590	1000	33		0 – 5	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Stampfmassen mit Magnesiumzusatz)

PYRORAM 90/175 MG 09

PYRORAM 86/175 MG 12

PYRORAM 86/175 MG 12 F

PYRORAM 68/165 MG 29

90	MgO 9,5	2,75	1750				0 – 6	Trockenstampfmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit Magnesiumzusatz
86	MgO 12	2,90						
		2,85						
68	MgO 29	2,50	1650					

HOCHTONERDEHALTIG (Stampfmassen mit Siliziumkarbizusatz)

PYRORAM 54/160 SIC 18

54	1,0 SiC 18	2,80	1600	110 1000 1550	15 45 40			verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit SiC-Zusatz
----	---------------	------	------	---------------------	----------------	--	--	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Trockenmörtel)

PYROMIX 82/170 HF

PYROMIX 70/165 M

PYROMIX 67/165 KM

PYROMIX 60/158 C

PYROMIX 65/155 CH

PYROMIX 52/155 CH

PYROMIX 50/150 LC

84	1,0	Schüttld. 1,20	1700			17 – 23	0 – 1	Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
71	1,0		1650			30 – 40	0 – 0,5	Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
67	1,1	2,20				19 – 22	0 – 1	Keram. abb. Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
> 60		1,60	1580			25	0 – 0,5	Keram. abb. Trockenmörtel auf Basis Bau- xit/Hochtonerdebruch
66	1,2	2,00	1550			15 – 20	0 – 0,5 0 – 0,2	Chem.-keramisch abb. Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
52	1,2	2,00	1550			15 – 20	0 – 1	
> 50	< 2,7					25 – 29	0 – 0,5	Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe

PYROMIX 80/165 SIC 07

PYROMIX 40/163 SIC 10

79	0,3 SiC 6,9	1,55	1650			30	0 – 1	chem.-keram. abb. Trockenmörtel mit SiC-Zusatz
40	SiC 10,0	2,05	1635			15 – 20	0 – 0,2	lufttrocknender Trockenmörtel mit SiC-Zusatz

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Reparaturmassen & Fertigmörtel)

PYROPATCH 85/175

88	0,8	2,56	1750	815 1300	80 80	nach Bedarf	0 – 3	Verarbeitungsfertige hochtonerdehaltige universell einsetzbare Reparaturmasse; geeignet für den direkten Kontakt mit flüssigen Metallen; vorgesehen zum Verschmieren von Rissen und Löchern; Anwerfen, Stampfen
58	0,6 ZrO ₂ 8,0	2,30	1600	110 1100 1500	20 15 20		0 – 6	hochtonerdehaltige Putz- und Schmiermasse mit Zusatz von Zirkonmullit

PYROPATCH 58/160 ZR 08

PYROPOL 55/176

PYROPOL 85/170 L

PYROPOL 75/165 CH

PYROPOL 43/165 GSM

PYROPOL 50/150 FW

55	0,8	2,00	1760	110	18	-	0 – 0,4	Verarbeitungsfertige Mörtel/Kitte auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe, Streichen, Vermörteln Bedarf für 1000 NF 2 (Fuge 2 mm): ca. 200 kg
84	1,5	2,50	1700				0 – 1	
78	1,0	2,50	1650				0 – 0,6	
43	0,5	1,90	1650				0 – 0,5	
52	1,0	1,90	1500				0 – 1	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (ULC - Feuerbetone)

PYROCAST 60/160 ULC

62	0,5	2,40	1600	110 1000 1400 1500	32 61 94 116	6,0 – 6,8	0 – 6	„Ultra Low Cement“-Feuerbeton auf Schamottebasis für Brenner, Gleitscheinensteine etc.
54	0,5 CaO 1,2	2,40	1500	110 1000 1500	80 110 110	5,0 – 6,0	0 – 6	hydr. abb. Vibrationsmasse auf Schamottebasis

PYROCAST 65/150 ULC

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 65/160 GLC

PYROCAST 50/160 X

PYROCAST 50/150 LC

PYROCAST 47/148 V

PYROCAST 47/148 V-F

PYROCAST 45/140 LC

PYROCAST 35/140 LC

PYROCAST 32/130 VK

66	0,9 CaO 1,6	2,40	1600	110 1000 1500	80 90 100	5,0 – 6,0	0 – 6	thixotrope, zementarme Feuerbetone (Vibrationsmassen) auf Schamottebasis
46 – 49	< 1,0 CaO 2,3	2,35	1600		55	5,0 – 6,0		dichter Feuerbeton auf Schamottebasis
51	0,6 CaO 2,1	2,30	1500	110 1000 1500	90 100 130	5,6 – 6,4		zementarme Feuerbetone auf Schamottebasis
47	1,0 CaO 3,0	2,19	1480	105 815 1200	65 65 70	7		zementarmer Feuerbeton auf Basis eisenarmer Schamotte mit guten mech. Festigkeitswerten
								... mit Zusatz von PP-Fasern
46	1,4 CaO 2,0	2,25	1400	110 1000 1400 1500	67 81 53 41	6,1 – 6,9	0 – 10	zementarmer Feuerbeton auf Schamottebasis, Vibrieren
35	1,3	2,05	1400	100 800 1000	90 60 50	0 – 10	0 - 10	
32	1,3 CaO 2,0	1,90	1300	110	110 800 1300	30 33 128		thixotroper, zementarmer Feuerbeton auf Schamottebasis mit CO-Beständigkeit der Klasse A-B

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (LC – Feuerbetone mit SiC - Zusatz)

PYROCAST 50/160 SIC 06

PYROCAST 37/160 SIC 30 LC

PYROCAST 40/155 SIC 10

PYROCAST 45/148 SIC 20

PYROCAST 45/148 SIC 20 SF

52	0,7 SiC 5,5	2,45	1600	110 1000 1550	80 80 85	5,7 – 6,3	0 – 6	Zementarmer Feuerbeton auf Basis Siliziumkarbid/ und tonerdereicher Rohstoffe mit guter Alkalibeständigkeit; Vibrieren
37	0,5 SiC 30,0		1550	110 1000 1500	130 130 160	5,0 – 5,8		"Low Cement"-Feuerbeton (LCC) auf Basis Siliziumkarbid/Schamotte, Vibrieren
40	1,0 CaO 2,5 SiC 11,0	2,10		110 1000 1200	65 70 75	10 – 11		Alkalibeständiger Feuerbeton auf Basis Schamotte/Siliziumkarbid für Nachverbrennungskammern (Verbrennung von Klinikabfällen)
46	- CaO 2,5 SiC 20,0	2,45	1480	110 1000 1200	95 100 115	5,5 – 7,5		Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit SiC-Zusatz für Buntmetallgießereien
45		2,30		110 1000 1200	70 60 70	9,5 – 10,5		Selbstfließende Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit SiC-Zusatz für die Kupferindustrie

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (dichte Feuerbetone)

PYROCAST 55/155 GS

PYROCAST 53/152 BL

PYROCAST 55/150 BK

PYROCAST 45/148 V

PYROCAST 54/145 X

PYROCAST 50/145 TO

54	0,7 CaO 3,1	2,30	1550	110 1100 1400	105 105 95	7,0 – 8,0	0 – 6	dichter Feuerbeton auf Basis eisenarmer Schamotte zum Gießen und Vibrieren
53	1,0 CaO 6,0	2,15	1520	105 815 1100	25 28 28	11 – 12	0 – 1 0 – 3 0 – 6	
55	0,6 CaO 4,6	2,15	1500	110 1000 1400 1450	60 30 40 48	11,5 – 12,5	0 – 6	Dichte Feuerbetone auf Schamottebasis
46	0,7 CaO 4,0	2,30	1480	110 1000 1400	100 90 110	8,5 – 9,5		
54		2,05	1450		35	15 – 19		
49	1,0 CaO 7,5	2,15		110 1000 1400	65 20 25	8 – 12	0 – 10	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (dichte Feuerbetone)

PYROCAST 50/140 ML	> 50	< 1,0 CaO 3,4	2,20	1400	110 1200	> 70 > 40	8,4 – 9,6	0 - 5	MC-Feuerbeton auf Basis eisenarmer Schamotte
PYROCAST 50/140	51	1,0 CaO 6,0	2,00		110 1000 1200	15 10 13	14 – 16	0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
PYROCAST 50/140 S	46	1,0 CaO 8,0	2,15		110 1000 1200	55 25 25	12 – 13	0 – 6	
PYROCAST 45/140 HL	> 45	< 1,9 CaO 6,5	2,16		110 1400	63 43	9,8 – 11,2	0 – 6	dichter Feuerbeton auf Schamottebasis
PYROCAST 43/140 GS	41 - 43	1,70	2,15		110 1100 1400	40 25 30		0 – 4	dichter Feuerbeton zum Gießen und Vibrieren

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (dichte Feuerbetone)

PYROCAST 50/135 VK

PYROCAST 50/135 SF

PYROCAST 45/135 VT

PYROCAST 45/135 VT-F

PYROCAST 44/135 HT

PYROCAST 44/135 HT-F

PYROCAST 40/135

PYROCAST 35/135

50	0,6 CaO 3,0	2,50	1350	110 1000 1400	98 77 15	5 – 6	0 – 10	dichter Feuerbeton auf Schamottebasis
50	1,0 CaO 5,5 MgO 6,5	2,05		110 1000 1200	85 60 65	9 – 14	0 – 1	Selbstfließender Feuerbeton auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe
43	2,5 CaO 4,8	2,00		105 815 1100	50 50 60	8	0 – 6	Vielseitig einsetzbar Feuerbeton auf Schamottebasis, Vibrieren ... mit Zusatz von PP-Fasern
44	3,0 CaO 8,0	2,00		105 815	35 25	11 – 13	0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Basis hochwertiger dichter Schamotte ... mit Zusatz von PP-Fasern
42	2,0 CaO 7,0	2,17		110 1000 1200	20 16 19		0 – 3	Dichter Feuerbeton auf Schamottebasis zum Gießen, Stampfen und Rütteln
37	3,0 CaO 6,0	1,95		110 1000 1200	30 20 25	12 – 15	0 – 6	Gießmasse (Feuerbeton) auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe; Gießen

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (dichte Feuerbetone)

PYROCAST 44/130 T

PYROCAST 40/130 T

PYROCAST 35/130 GS

PYROCAST 35/130 X

44	2,4 CaO 4,9	2,20	1300	110 800 1200	90 60 60	7,6 – 8,0	0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Schamottebasis, Vibrieren
40	2,0 CaO 4,5	2,20		110 1000 1200	100 75 75	8 – 10	0 – 6	thixotrope Gießmasse auf Schamottebasis zum Vibrieren
37	2,3	2,15		110 1100 1300	30 20 20		0 – 4	Dichter Feuerbeton zum Spritzen und Gießen
> 35	< 3,0 CaO <7,0	1,95			36		0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Schamottebasis zum Gießen, Stampfen und Rütteln

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (dichte Feuerbetone)

PYROCAST 35/128 T

33	1,0 CaO 3,5	2,05	1280	110 1000 1200	65 80 105	8,5 – 9,5	0 – 10	Dichter Schamottefeuerbeton beton mit sehr guter Festigkeit und Temperaturwechselbeständigkeit
35	5,0 CaO 8,0	1,80	1250	105 815 1100	25 15 18	13 – 14	0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Schamottebasis

PYROCAST 25/105 GS

26	2,5	2,00	1050	110 1100	40 18		0 – 4	Dichter Feuerbeton auf Schamottebasis
----	-----	------	------	-------------	----------	--	-------	---------------------------------------

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Spritzmassen)

PYROGUN 53/152 XG

PYROGUN 55/150 HF

PYROGUN 55/150 BK

PYROGUN 45/145

PYROGUN 45/140 LB

PYROGUN 45/140 GS

PYROGUN 50/135

50	0,9 CaO 8,0	2,10	1520	105 815 1200	50 50 50	15	0 – 6	dichter Spritzbeton auf Basis eisenarmer Schamotte mit guter mechanischer Festigkeit
55	0,8	2,10	1500	110 1200	80 60	12 – 14		
55	0,6 CaO 3,1	2,09	1500	110 1000 1200	45 35 45	11 – 14		
46	1,5 CaO 6,0	2,05	1450	105 815	35 25	14		
45	1,2	1,95	1400	105 815	25 15	13 – 15		
44	1,0 CaO 2,3	2,10	1400	110 1000 1450	30 40 90	nach Bedarf		
50	1,5 CaO 10,0	2,25	1350	110 800 1000 1200	70 65 50 35	nach Bedarf		Spritzbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Stampfmassen - vorgebatzt)

PYROPLAST 50/160 GS

50	1,3	2,40	1600	110 1200 1600	10 40 40		0 – 6	erdfeuchte, verarbeitungsfertig vorgebatzte Stampfmassen auf Schamottebasis
----	-----	------	------	---------------------	----------------	--	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Stampfmassen - krümelweich)

PYRORAM 45/150

45		2,15	1500	1300 1500	40 55			verarbeitungsfertige , plastische Stampfmasse auf Schamottebasis
----	--	------	------	--------------	----------	--	--	--

PYRORAM 40/140 ZM

PYRORAM 40/140 ZF

40		2,00	1400				0 – 4	plastische Handformmasse zur Modellierung von Formteilen
							0 – 0,5	plastische Handformmasse zum Stampfen und Kneten

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Körnungen)

PYROGRAN 45 MC

PYROGRAN 45 TC

PYROGRAN 45

		Korn- raum- dichte	Feuer- festigkeit					
> 45	< 1,0	2,60					nach Wunsch	Hochwertige Mullitschamotte
	< 1,5	2,45						
	< 2,0							

PYROGRAN 37/40 ZM

PYROGRAN 37/39 PG 1

PYROGRAN 31/11 CS

37 – 40	< 3,7	2,20	SK 31/32				nach Wunsch	
37 – 39	< 2,7	2,15	1350 °C					
31	1,5 MgO 11		SK 14					Cordieritschamotte mit besonders niedriger und gleichmäßiger Wärmeausdehnung

PYROGRAN 20

PYROGRAN 22

PYROGRAN 26

19	0,7	2,00	1235 °C				nach Wunsch	Weißer Schamottekörnung für die Keramik- und Spaltplattenindustrie
17 – 19	< 1,2	2,25						cremefarbene Mahlschamotte, hochgebrannt bei 1200 °C
> 25	1,3	2,25						hellgraue Mahlschamotte

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Trockenmörtel – keramisch abbindend)

PYROMIX 45/162 M

PYROMIX 45/160 GS

PYROMIX 08/160 Q

PYROMIX C 40

PYROMIX C 35

PYROMIX C 30

PYROMIX C 25 hfn

PYROMIX 35/135 FB

PYROMIX 25/135 FB

48	1,0	1,60	1625			25	0 – 1	keram. abb. Trockenmörtel auf Basis tonerdreicher Rohstoffe
47	0,6	2,20	1600	110 1000 1500	5 15 70	20 – 25	0 – 0,5	chem. abb. Trockenmörtel auf Basis Mullitschamotte
9	SiO ₂ 88	1,60	1600			35	0 – 0,5	keram. abb. Trockenmörtel auf Basis quarzhaltiger Rohstoffe
> 40	2,0	1,95	1380			25	0 - 0,7	keram. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis
> 35	2,3	1,95	1100			33	0 - 0,5	
> 30	2,7	1,45	1000			30	0 - 0,5	
< 30		1,95	1250			30	0 – 0,7	keramisch abbindender Hafnermörtel
34			1350			35	0 – 0,5	keram. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis
25 – 28						35	0 – 1	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Trockenmörtel – hydraulisch abbindend)

PYROMIX 35/140 TP

37	1,7		1400			23 – 30	0 – 1	chem.-keram. geb. Feuermörtel auf Schamottebasis
----	-----	--	------	--	--	---------	-------	--

PYROMIX C 40 H

PYROMIX C 35 H

PYROMIX C 30 H

PYROMIX C 30 kb

40	2,0	1,35	1360			30	0 – 0,7	hydr. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis
35	6,0 CaO 6,0	1,60	1300			8 – 10	0 – 0,5	
30	3,5	1,35	1250			35 – 40	0 – 1	
< 30	< 4,6	1,45	1250			30	0 - 1	hydraulisch abb. Trockenmörtel auf der Basis Schamotte und feuerfestem Ton

PYROMIX 40/135 FBH

PYROMIX 35/135 FBH

34 – 36	CaO 7,5		1350				0 – 1	hydr. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis
34	CaO 6,5						0 – 0,5	

PYROMIX 117 ZM

	SiO ₂ >75 CaO >10	1,75	1200			20	0 – 1	hydr. abb. Trockenmörtel auf Basis SiO ₂ -haltiger Rohstoffe
--	---------------------------------	------	------	--	--	----	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Reparaturmassen & Feuerkitte)

PYROPATCH 35/170 C03

35	C	3,0	2,50	1700	815 1300	35 35	nach Bedarf	0 – 3	graphithaltige Reparatur- und Anstrichmasse zur Haltbarsteigerung des Arbeitsfutters bei Anwendung als Schlackenschutz; Beschichtung sorgt für excellenten Schutz gegen Flüssigmetall und Schlackeninfiltration
----	---	-----	------	------	-------------	----------	----------------	-------	---

PYROPOL 45/170 SS

PYROPOL 43/165

PYROPOL 45/162 F

PYROPOL 40/150

PYROPOL 09/155 Q

PYROPOL 45/145 FW

PYROPOL 23/135 GSQ

PYROPOL 04/135

46	1,2	2,05	1700			-	0 – 0,5	gebrauchsfertiger, lufttrocknender Fertigmörtel mit hoher Klebekraft
43	1,2	2,00	1650	110	20		0 – 0,4	gebrauchsfertiger Mörtel zum Verlegen von dichten Steinen, Feuerleicht- und Isoliersteinen; lufttrocknend
48	1,0	1,60	1625				0 – 1	verarbeitungsfertiger Mörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
40	1,5	2,00	1550				0 – 0,2	gebrauchsfertiger Schamottemörtel mit guter Feuerfestigkeit – lufttrocknend
⁹ SiO ₂ 88	< 0,5	1,60					0 – 0,5	gebrauchsfertiger chem.-keram. Mörtel auf Basis quarzhaltiger Rohstoffe
48	1,0	2,10	1450				0 – 0,5	verarbeitungsfertiger Mörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
23	0,8	1,80	1350				0 – 0,5	chem.-keram. abb. Fertigmörtel auf Basis quarzhaltiger Rohstoffe
4	0,5	2,00	1350				0 – 0,2	Verarbeitungsfertiger plastischer Fertigmörtel

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETON (Hohlkugelskorund)

ISOCAST 16/180 HK

ISOCAST 14/176 HK

ISOCAST 14/170 HKL

ISOCAST 13/170 HKG

ISOCAST 13/170 HK

ISOCAST 12/170 HK

96	0,1 CaO 3,0	1,60	1800	110 1000 1500	10 10 20	16 – 19	0 – 3	eisenarme, mittelschwere Feuerleichtbeton, durch Hohlkugelskorund angereichert mit guten therm. und mech. Eigenschaften zum Gießen und Spritzen
95	0,1 CaO 4,5	1,40	1760	105 815 1100	8 6 6	18	0 – 3 0 – 6	
94	0,1	1,40	> 1700	110 1300 1600	22 14 25	15	0 – 3	
95	0,1 CaO 4,0	1,30	1700	110 1000 1500	10 6 9	16 – 19	0 – 5	
89	0,1 CaO 9,5	1,30	1700	110 1000 1500	12 8 10	25 – 30	0 – 2	
92	0,2	1,20	1700	105 815	10 8			

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETON (Hohlkugelkorund)

ISOCAST 17/155 HK

ISOCAST 12/155 GSK

ISOCAST 16/152 HK

ISOCAST 16/150 LHL

80	0,5 CaO 7,0	1,70	1550	110 800 1100	23 13 12	22	0 – 6	eisenarme, mittelschwere Feuerleichtbeton, durch Hohlkugelkorund angereichert mit guten therm. und mech. Eigenschaften zum Gießen und Spritzen *in neutraler und nicht korrosiver Atmosphäre
87	0,1 CaO 12	1,20	1550	110 1000 1400	15 12 10	30 – 35	0 - 6	
58	1,0 CaO 7,0	1,56	1520*	105 815 1100	20 13 13	22 – 23	0 – 6	
65	0,5 CaO 6,8	1,68	1500	110 1300 1400	43 18 18	15 – 16	0 – 6	

FEUERLEICHTBETON (Hohlkugelkorund für die Aluminiumindustrie)

ISOCAST 14/140 AL 5

90	0,1 BaO 5,0 CaO 4,5	1,40	1400	110 815 1500	8 6 8	18	0 – 2	eisenarmer Feuerleichtbeton auf Basis von Hohlkugelkorund zum Vergießen; durch entsprechende Zusätze ist die Benetzbarkeit durch flüssiges Aluminium stark reduziert.
----	---------------------------	------	------	--------------------	-------------	----	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETON (Hochtonerdehaltige Sonderqualität)

ISOCAST 11/150 HT

86	0,2 CaO 13,0	1,10	1500	110 1000 1400	4 4 6	50 – 60	0 - 6	thermisch hoch belastbarer Feuerleichtbetone auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit CO-Beständigkeit der Klasse A und hervorragender Wärmeleitfähigkeit 400 °C 0,28 W/mK 800 °C 0,30 W/mK 1000 °C 0,36 W/mK Verarbeitung: Gießen, Stochern
----	-----------------	------	------	---------------------	-------------	---------	-------	--

ISOGUN 11/150 HT

89	< 0,5 CaO 10,0	1,30	1500	110 800 1000 1400	6 2 3 5	nach Bedarf	0 - 6	thermisch hoch belastbarer Feuerleichtbetone auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit CO-Beständigkeit der Klasse A und hervorragender Wärmeleitfähigkeit 400 °C 0,30 W/mK 800 °C 0,28 W/mK 1000 °C 0,27 W/mK 1200 °C 0,36 W/mK Verarbeitung: Spritzen
----	-------------------	------	------	----------------------------	------------------	----------------	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETONE

ISOCAST 17/155

50	2,0 CaO 6,0	1,80		110 1000 1400	20 10 30	14 – 18	0 – 12	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis
84	0,2 CaO 4,0	1,00	1500	110 1000 1500	4 3 5	41 – 45	0 - 5	Feuerleichtbeton auf Basis Isolierkorund, Gießen und Stochern
49	1,3 CaO 5,0	1,20	1460	110 1000 1200	10 9 8	25 – 30	0 – 4	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis
52	0,4 CaO 5,0	1,00	1460	110 1000	6 4	40 – 45	0 – 5	
60	2,0 CaO 4,5	1,75	1450	110 1100 1400	25 15 35	15 – 17	0 – 8	
43 – 46	1,7	1,70		110 1100 1450	12 8 20		0 – 4	
49	1,5 CaO 6,0	1,50		105 815 1100	15 7 5	20 – 22	0 – 4	Feuerleichtbeton auf Basis eisenarmer Leichtschamotte mit guter mechanischer Festigkeit

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETONE

ISOCAST 13/142 GS

ISOCAST 17/140 L

ISOCAST 16/140 LK

ISOCAST 14/140 GS

ISOCAST 12/140

ISOCAST 11/140

48	2,0 CaO 8,0	1,30	1420	110 800 1000	14 8 7	23 – 27	0 – 8	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis zum Gießen und Stochern
43	1,9	1,68	1400	110 1000 1300	70 40 43	12	0 – 10	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis, Vibrieren
49	1,1 CaO 6,4	1,64		110 1000 1300	60 25 23	17 – 20		
45	2,3 CaO 12,0	1,40		110 1000 1400	25 20 20	35 – 40	0 – 5	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis zum Gießen und Stochern
49	1,0 CaO 14,0	1,22		110 800 1300	5 4 3,5	37	0 – 5	Feuerleichtbeton zum Gießen und Spritzen
53	2,0 CaO 17,0	1,15		110 1000 1200	10 6 8	34 – 39	0 – 2	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis, Vibrieren

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETONE

ISOCAST 13/137 GS-LI

ISOCAST 15/136

ISOCAST 19/135

ISOCAST 14/135 GS

ISOCAST 15/135 VL

ISOCAST 15/135 VLK

47	1,0 CaO 7,0	1,10	1370	110 1000 1200	5 4 4	40 – 45	0 – 5	hydr. abb. Gießmasse auf Basis Leichtschamotte
42	3,0 CaO 14,0	1,45	1360	110 815	20 16	20	0 – 4	Feuerleichtbeton mit guten thermischen und mechanischen Eigenschaften; Gießen
50	1,5 CaO 9,0	1,95	1350	110 550 800	28 19 21	16 – 18	0 – 6	Leichtgießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
40	4,7 CaO 12	1,40		110 1000 1300	20 14 11	26 – 29	0 – 4	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis, Gießen
35	3,0 CaO 9,0	1,50		110 1000 1200	15 10 13	23 – 28	0 – 12	
42	2,0 CaO 12	1,5		110 1000 1200	25 15 13	23 – 26	0 – 5	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETONE

ISOCAST 12/132 CH

ISOCAST 15/130

ISOCAST 14/130 L

ISOCAST 13/130 L

40	6,0 CaO 16	1,22	1320	105 815 1100	11 6 5	32 – 35	0 – 4	Feuerleichtbeton nach den Vorschriften der Petro- chemie
42	2,5 CaO 11	1,60	1300	110 1000 1200	35 20 20	19 – 23	0 – 4	Feuerleichtbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
40	5,1 CaO 7,9	1,57	1300	110 800 1300	13 12 19	20 – 22	0 – 10	
41	2,9 CaO 9,2	1,33	1300	110 1000 1200	17 7 9	23 – 25	0 - 10	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETONE

ISOCAST 08/128 CB

ISOCAST 11/126 GS

ISOCAST 09/126 GS-LI

ISOCAST 08/126 CH

ISOCAST 16/125

ISOCAST 14/125

ISOCAST 09/120 TO

ISOCAST 08/120 GS

44	1,0 CaO 12	0,88	1275	105 815	3 2	50	0 – 5	Feuerleichtbetone auf Basis tonerdehaltiger Leichtrohstoffe, Gießen
44	3,5 CaO 9,0	1,10	1260	110 1000 1200	3 2 2	40 – 50	0 – 4	
48	0,8 CaO 7,0	0,90	1250	110 1000 1200	3 3 3	50 – 55	0 – 4	
43	5,0 CaO 15	0,86	1260	105 815	3 2	45	0 – 3	
43	2,5 CaO 7,5	1,65	1250	110 1000 1200	20 15 10	18 – 22	0 – 4	
35	6,0 CaO 15,0	1,35	1250	105 815	15 11	20	0 – 4	Feuerleichtbetone zum Gießen und Spritzen
36	3,0 CaO 19,0	0,90	1200	110 1000 1200	5 2 2	50 – 60	0 – 12	Isolierbeton auf Basis Leichtschamotte/Perlite zum Gießen, (auch als Spritzmasse lieferbar)
40	5,0 CaO 13	0,80		110 800 1000	2 2 1	40	0 – 3	Feuerleichtbeton auf Basis Leichtschamotte

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETONE

ISOCAST 11/115 GS

ISOCAST 10/115 VL

ISOCAST 13/110 VL

ISOCAST 10/110 FB

ISOCAST 09/110 I

ISOCAST 06/110 GS

ISOCAST 08/100 GS

ISOCAST 08/100 VL

ISOCAST 10/100 L2

50	1,2 CaO 8,0	1,10	1150	110 800 1000	8 5 5	38 – 45	0 – 4	hydr. abb. Gießmasse auf Leichtschamottebasis, Gießen, Stochern
34	5,0 CaO 13	1,00	1150	110 800 1000	3,5 3,0 2,5	40 – 50	0 – 4	Feuerleichtbetone auf Basis tonerdehaltiger Rohstof- fe
34	5,0 CaO 13	1,35	1100	110 800 1000	17 9 9	18 – 24	0 – 8	
25 – 26	CaO 13	1,00	1100	110 1100	2,5 2,5		0 – 8	Feuerleichtbeton auf Blähtonbasis
30	9,0 CaO 17	0,88		110 815	3,5 3,0	39 – 46	0 – 3	Isolierender Feuerleichtbeton entsprechend den Vor- schriften der Petrochemie
41	2,0 CaO 11	0,60	1100	110 1000	1,0 1,0	50 – 60	0 – 3	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis, Gießen, Stochern
30	1,2 CaO 24	0,80	1000	110 1000	5 2	45 – 45	0 – 4	
32	13 CaO 28 MgO 8	0,75	1000	110 800	1,8 1,6	nach Bedarf	0 – 8	Feuerleichtbeton auf Basis SiO ₂ -haltiger Leichtroh- stoffe
29	8,1 CaO 10,3	1,05	1000	110 800 1000	2,5 1,4 1,3	40 – 50	0 – 6	Feuerleichtbeton auf Vermikulitbasis

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETONE (für die Aluminiumindustrie)

ISOCAST 17/130 AL 5

ISOCAST 14/130 AL 5

ISOCAST 16/120 AL

ISOCAST 13/120 AL

ISOCAST 16/115 AL 6

39	2,2 CaO 5,3 BaO 5,0	1,70	1300	100 1000	50 25	15 – 20	0 - 8	Vibrationsmasse auf Leichtschamottebasis
39	3,8 CaO 9,5 BaO 5,0	1,50	1300	110 1000 1300	15 10 10	26 – 29		Feuerleichtbetone auf Leichtschamottebasis
43	1,8	1,67	1200	110 800 1000	35 25 7	16 – 18	0 – 10	
40	2,6	1,30	1200					
35	5,0 CaO 12,0 BaO 6,0	1,60	1150	110 800 1200	20 15 15	20 – 25	0 – 8	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHT-SPRITZBETONE (Hohlkugelkorund)

ISOGUN 17/155 HK

ISOGUN 16/152

80	0,5 CaO 7,0	1,70	1550	110 800 1500	23 13 18	22	0 – 6	Feuerleichtbeton auf Basis Hohlkugelkorund
58	1,0 CaO 7,0	1,56	1520	105 815 1100	20 13 13	22		eisenarmer, mittelschwerer Feuerleichtbeton, durch Hohlkugelkorund angereichert mit guten therm. und mech. Eigenschaften zum Gießen und Spritzen

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHT-SPRITZBETONE

ISOGUN 14/140 BK

ISOGUN 14/140 VL

ISOGUN 15/136 TR

ISOGUN 14/130 BK

ISOGUN 12/130 LG

ISOGUN 10/125 TO

ISOGUN 09/110 TR

44	2,5 CaO 6,1	1,50	1400	110 800 1200	27 15 11	22 – 24	0 – 4	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis
42	2,5 CaO 10,0	1,60		110 1000 1200	15 10 10	nach Bedarf	0 – 5	
42	3,0 CaO 7,0	1,50	1360	105 815 1300	19 15 22	21	0 – 4	
38	5,4 CaO 7,9	1,45	1300	110 1200 1300	9 11 13	20 – 24	0 – 4	
43	2,8	1,20		110 800	2,6 2,5	40		
36	3,0 CaO 19,0	1,25	1250	110 800 1000	5 3 2,5	nach Bedarf	0 – 5	Isolierspritzbeton auf Basis Perlite / Leichtschamotte
30	8,5 CaO 17	0,93	1100	105 815	3,5 3,0	40 – 45	0 – 3	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis entsprechend den Vorschriften der Petrochemie

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHT-FERTIGBAUTEILE

ISOCAST 07/140 GFL

ISOCAST 10/150 K

ISOCAST 17/145 FB

54	1,4 CaO 7,0	0,70	1400		4			Fertigbauteil aus einem Feuerleichtbeton auf Basis Leichtschamotte und keramischen Hohlkugeln
84	0,2 CaO 4,0	1,00	1500		3			Fertigbauteil aus einem Feuerleichtbeton auf Basis von Isolierkorund
43 – 46	1,7	1,70	1450		12			vorgetemperter Handformstein auf Basis von Leichtschamotte

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHT-SCHAMOTTE (Körnungen)

ISOGRAN 35/38 PGL

ISOGRAN 29/34 LS

		Korn- raum- dichte	Schütt- dichte					
35 – 38	< 3,0	1,40	0,85				0 – 0,5	gekömte Leichtschamotte zur Herstellung feuerfester Erzeugnisse wie z.B. Feuerleichtsteine, Feuerleichtmassen zur Isolierung im Industrieofenbau Teichbodengrund, Filtration
							0 – 1	
							0,5 – 2	
			0,68				0,5 – 4	Typischer Körnungsaufbau (4 – 10 mm) 0,0 – 4,0 mm ~ 3 % 4,0 – 6,3 mm ~ 24 % 6,3 – 8,0 mm ~ 40 % 8,0 – 10,0 mm ~ 30 % 10,0 – ∞ ~ 3 % (aktuell gültige Siebkurven auf Anfrage)
							1 – 4	
							2 – 5	
							4 - 10	
							Auf Wunsch	
29 – 34	< 5,0		0,70					

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

ISOLIERMÖRTEL (Fertigmörtel)

POROPOL 45/170 FK

POROPOL 35/150 FK

POROPOL 15/135 FK

POROPOL 70/130 FX

POROPOL 20/100 TK

POROPOL 20/100 FA

> 44	< 4,0	2,10	1700					Lufttrocknender, gebrauchsfertiger Feuerfestkleber auf Basis anorganischer Chemikalien zum Verkleben von Faserprodukten auf keramischen und metallischen Oberflächen
> 35	< 2,0	1,80	1500					
> 15	< 1,0	1,70	1350					
> 70	< 1,0	1,00	1300					
< 20	< 2,0	1,50	1000					
	<. 2,0 CaO 15,0							

POROPOL 55/176 CM

POROPOL 40/165 CMB

POROPOL 35/143 CM

55	0,8		1760	110 (24h)	28		0 – 0,5	Verarbeitungsfertiger Isoliermörtel zum Verlegen von Isoliersteinen Bedarf für 1000 NF 2 ca. 180 – 210 kg
43	1,2		1650		22			
37	1,6		1430		15			

PYROPOL 73/130 K

73	< 0,1	1,4	1300				0 – 0,1	Gebrauchsfertiger Feuerfestkleber auf Basis Sinter-tonerde und Wasserglas zum Verkleben von Faser-modulen, -matten, -papieren, -boards
----	-------	-----	------	--	--	--	---------	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHT- und ISOLIERMÖRTEL (Trockenmörtel)

POROMIX 18/135 M

18	5,8 CaO 1,0	1,40	1350	1d 100 5h 1100	1 10	25	0 – 0,5	Trockenmörtel zum Verlegen von Isoliersteinen Bedarf ca. 150 kg pro 1000 NF 2
----	----------------	------	------	-------------------	---------	----	---------	--

ISOLIERDICHTMASSE (Versiegelung)

POROPOL 300 SR

		1,28	- 60 bis + 280					hochwertige, temperaturbeständige, elastische Ein-Komponenten-Dichtungsversiegelung auf Silikonbasis
--	--	------	----------------------	--	--	--	--	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

ISOLIERBETONE

POROCAST 07/125 VL

POROCAST 06/110 P

POROCAST 05/110 P

POROCAST 05/110 VK

POROCAST 04/105 VK

POROCAST 03/105 V

POROCAST 02/105 V

POROCAST 08/100 L

POROCAST 06/100 VL

39	< 3,0 CaO 19	0,65	1250	110 800 1000	1,5 1,0 1,0	48 – 52	0 – 5	Isolierbeton auf Basis Perlite/Leichtschamotte; Vibrieren
30	8,0 CaO 21	0,60	1100	105 815	1,0 0,7	87 – 93	0 - 4	isolierende Feuerleichtbetone entsprechend den Vorschriften der Petrochemie (Exxon IP 19.3.3 type 1 very light weight)
29	7,0 CaO 25	0,53		105 815	1,0 0,7	85 – 105	0 - 4	
25	1,4 CaO 25	0,55	1150	110 1000	1 1	50 – 60	0 – 3	Isolierbeton auf Leichtschamottebasis
20	2,0 CaO 19	0,40	1050	110 800 1000	1 1 1	180 – 200	0 – 3	Isolierbeton auf Vermiculitbasis; Gießen
13	4,0 CaO 20 MgO 8	0,30	1050		0,3	140 – 150	0 – 6	Wärmedämmleichtbeton auf Vermiculitbasis
10	4,5 CaO 22 MgO 8	0,25	1050		0,1	140 – 150	0 – 6	Wärmedämmleichtbeton auf Vermiculitbasis
27	8,6 CaO 12	0,80	1000	110 800	1,0 0,8	50	0 – 8	Isolierbeton auf Vermiculitbasis
38	4,0 CaO 26 MgO 9	0,65	1000	110 800 1000	1,5 1,5 1,5	90 – 110	0 – 6	Isolierbeton auf Basis von Leichtrohstoffen

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

ISOLIERSPRITZBETON

POROGUN 07/125

POROGUN 09/110 LD

POROGUN 07/110

POROGUN 08/100

39	< 3,0 CaO 19	0,65	1250	110 800 1000	1,5 1,0 1,0	48 – 52	0 – 5	Isolierspritzbeton auf Basis Perlite/Leichtschamotte; Vibrieren
30	1,7 CaO 20	0,84	1100	110 800	0,9 0,9			Isolierspritzbeton mit Zusatz von Erdalkalifasern
29	8,0 CaO 22	0,76		110 815	1,05 0,75	70	0 - 4	isolierender Feuerleichtbeton entsprechend den Vor- schriften der Petrochemie (Exxon IP 19.3.3 type 1 very light weight)
39	5,0 CaO 26,0 MgO 7,0	0,90	1000	110 800	1,8 1,6	nach Bedarf	0 – 3	Isolierspritzbeton auf Basis Al ₂ O ₃ – SiO ₂ –haltiger Leichtrohstoffe

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILIKA - QUARZIT – Fused Silica (Feuerbeton)

PYROCAST 77/120 AL

Al ₂ O ₃ 17 SiO ₂ 77	0,1 CaO 2,3	2,02	1200	110 800 1100	50 65 65	8	0 – 4	Selbstfließender LC-Feuerbeton auf Basis von Quarzglas (Fused Silica) zum Einsatz in Gießrinnen der Aluminiumindustrie
--	----------------	------	------	--------------------	----------------	---	-------	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILIZIUMKARBID (LC - Feuerbetone)

	SiC	Al ₂ O ₃							
PYROCAST 88/160 SiC	88	5,5 CaO 2,0	2,55	1600	110 1000 1550	65 60 92*	5,8 – 6,2	0 – 6	Thixotrope Gießmasse auf Siliziumkarbidbasis * Oxidierende Atmosphäre
PYROCAST 85/160 SiC	84	8 CaO 2,5 Fe ₂ O ₃ 0,1	2,55		105 800 1300	70 85 85	5	0 – 3	Zementarmer thixotroper Feuerbeton (LCC) auf Siliziumkarbidbasis mit guter Alkalibeständigkeit
PYROCAST 70/160 SiC–SF	69	25 CaO 1,6 Fe ₂ O ₃ 0,2	2,65		110 1000 1400 1600	68 81 144 90	6,9 – 7,5	0 – 3	Selbstfließender, zementarmer Feuerbeton auf SiC-Basis
PYROCAST 60/160 SiC	59	32 CaO 2,0 Fe ₂ O ₃ 0,6	2,50		105 800 1200	80 80 90	6,0 – 7,0 (vibrieren)	0 – 6	zementarmer LC-Feuerbeton auf Siliziumkarbidbasis mit guter Alkali- und Schlackenbeständigkeit
PYROCAST 60/150 SiC–SF	60	32 CaO 1,5	2,55	1500	110 1000 1400	60 130 110	7 – 8	0 – 3	selbstfließende hydr. abb. Gießmasse (LCC) auf Siliziumkarbidbasis
PYROCAST 60/150 SiC–GS		23 CaO 2,0	2,50		110 1000 1300	50 70 85	9 – 11	0 – 3	Vibrationsmasse auf Siliziumkarbidbasis mi guter Abriebfestigkeit
PYROCAST 30/150 SiC-GS	29	34 CaO 1,5	2,00			110 1000 1300	20 30 35	10 – 12	0 – 6

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILIZIUMKARBID (dichte Feuerbetone)

PYROCAST 90/170 SiC

PYROCAST 86/162 SiC

PYROCAST 34/155 SiC

SiC	Al ₂ O ₃							
90	8 – 9	2,65	1700	110 1200 1400	30 70 100	Binder	0 – 4	Dichter Feuerbeton für den Flüssigkupfereinsatz mit einer TWB von über 60 H ₂ O-Abschreckungen
86	8	2,51	1620	105 815 1300	70 75 75	3,8 (Binder)	0 – 2	Zweikomponenten-Feuerfestmasse auf Siliziumkarbidmasse für die Zustellung von Flossenrohrwänden
34	34 CaO 3,0	2,45	1550	110 1000 1400	130 140 90	5,5 – 6,5	0 – 6	hydr. abb. Gießmasse auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe mit SiC-Zusatz zum Vibrieren von Formteilen für Holzbrennöfen sowie Anlagen zur Bio-Masse-Verfeuerung

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILIZIUMKARBID (Stampfmassen)

PYRORAM 90/160 SIC

PYRORAM 90/150 SIC

SiC	Al ₂ O ₃							
90	4,0 Fe ₂ O ₃ 0,4	2,53	1600	105 815 1300	35 80 95	3,8 (Binder)	0 – 4	Zweikomponenten-Feuerfestmassen auf Siliziumkarbidmasse für die Zustellung von Flossenrohrwänden mit guter Beständigkeit gegen Abrieb und chem. Angriff für den Einsatz in Wasser-/dampfgekühlten Flossenwände in Verbrennungsanlagen, Kesseln und Boilern
89	3,0 Fe ₂ O ₃ 0,9	2,50	1500	110 600 800 1000	50 85 90 95	0,5 – 1,0	0 – 3	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILIZIUMKARBID (Mörtel – Kitt – Anstrichmasse)

PYROMIX 90/160 SiC

PYROMIX 75/150 SiC

SiC	Al ₂ O ₃							
90	5,5	2,50	1635			15 – 20	0 – 0,2	chem.-keram. abb. volumenstabiler Mörtel auf SiC-Basis
75	10 P ₂ O ₅ 5,0		1500			6 – 9	0 – 0,5	chemisch abbindender 2-Komponenten-Mörtel, Anwerfen, Schmieren

PYROPOL 86/165 SiC

86	4,0	2,20	1650			-	0 – 0,2	verarbeitungsfertiger, phospatgeb., volumenstabiler Fertigmörtel zum Verlegen von SiC-Steinen
----	-----	------	------	--	--	---	---------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

ZIRKONSILIKAT (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 55/170 ZR 18

55 ZrO ₂ 18	0,5 CaO 1,5	2,85	1700	110 1000 1500	85 100 180	5 – 6	0 – 6	selbstfließende LC-Gießmassen auf Zirkonsilikatbasis; Schütten, Gießen
60 ZrO ₂ 12	0,5 CaO 1,5	2,85	1650	110 1000 1500	130 130 180	6,0 – 6,5	0 – 6	
33 ZrO ₂ 44	CaO 2,0	3,32	1550	1000 1400	80 120	4,0 – 4,5	0 – 6	LC-Gießmasse auf Zirkonsilikatbasis; Vibrieren
28 ZrO ₂ 44	CaO 1,7	3,25		110 1000 1400	22 36 110	5,0 – 6,0	0 – 6	
51 ZrO ₂ 26	0,2	3,10	1400	110 1000	125 140	5	0 – 6	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

ZIRKONSILIKAT (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 50/170 ZR 30

PYROCAST 50/170 ZRP 30

51 ZrO ₂ 30	0,1	3,10	1700	110	90		0 – 6	hydraulisch abb. Feuerbeton auf Basis Zirkonmullit
				1100	100			
51 ZrO ₂ 30	0,1	3,10	1700	1400	150		0 – 6	
				110	90			chemisch-keramisch abb. Feuerbeton auf Basis Zirkonmullit
51 ZrO ₂ 30	0,1	3,10	1700	1100	100		0 – 6	
				1400	150			

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

ZIRKONSILIKAT (Reparatur- und Schutzmassen)

PYROPATCH 58/180 ZR 25

⁵⁸ ZrO ₂ 25	0,2	2,70	1800	815 1300	80 80	-	0 – 3	Zweikomponenten-Reparatur- und Anstrichmassen auf Basis Alumina-Zirkonoxid; die gewünschte Konsistenz kann durch Wasserzugabe eingestellt werden.
²⁸ ZrO ₂ 25	0,6	2,40	1650	105 815 1300	50 50 50	-	0 - 3	

PYROPATCH 64/170 ZR

ZrO ₂ 64	SiO ₂ 30 P ₂ O ₅ 4,6	3,20	1700	815 1300	80 80	-	0 - 3	chem. abb. Reparatur- und Anstrichmasse für Heißreparaturen von Feuerfestmaterialien auf Silikabasis in der Glasindustrie; die gewünschte Konsistenz kann durch Wasserzugabe (2 - 5 %) eingestellt werden.
---------------------	--	------	------	-------------	----------	---	-------	--

PYROCOAT 60/165 ZR

ZrO ₂ 60	0,30 SiO ₂ 30	3,00	1650			15 – 20	0 – 0,7	chem. abb. Trockencoating auf Zirkonbasis als Schutzschicht für Feuerfestzustellungen gegen Angriff von Schlacken und Flüssigmetallen
---------------------	-----------------------------	------	------	--	--	---------	---------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

MAGNESIT (Feuerbeton)

PYROCAST 88/170 MG

1,5 MgO 88	1,5	2,60	1700	110 1000	30 25	Gießen: 15 Spritzen: 11 – 13 Stampfen: 4 – 6	Reparaturmasse auf Magnesiabasis zum Gießen, Spritzen und Stampfen
---------------	-----	------	------	-------------	----------	--	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

MAGNESIT (Körnungen)

PYROMAG 88 SM

< 0,3 MgO >88	< 0,4 CaO 2,5	Kornraumgew. 3,25				3 - 14	Kohlenstoffarmer natürlicher Sintermagnesit (deadburned)
MgO 90	0,5 CaO 2,5					0 – 15	Schwefelarmer Sintermagnesit

PYROMAG 90 TA

PYROMAG 85 OTS

MgO 86	1,8	Schüttdichte 0,65					Kaustisch gebrannter Magnesit auf Basis kristalliner und kryptokristalliner Rohmagnesite. Sehr aktives Magnesiumoxid, dessen Haupteinsatzgebiet in der Herstellung von Schleifsteinen liegt.
--------	-----	-------------------	--	--	--	--	--

PYROMAG 80 K

MgO 81	0,9	Schüttdichte 0,65					kaustisch gebrannter Magnesit für die Herstellung von Fußböden
MgO 83	0,9						kaustisch gebrannter Magnesit für die Herstellung von Fußböden
MgO 78	2,0						kaustisch gebrannter Magnesit mit leicht bräunlicher Farbe für die Herstellung von Fußböden
MgO 78	1,7	Schüttdichte 0,88					kaustisch gebrannter Magnesit für die Herstellung von Magnesiafußböden

PYROMAG 80 OK

PYROMAG 78 OK

PYROMAG 75 KG

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FORSTERIT (Feuerbetone)

PYROCAST 55 D

PYROCAST 60 D

8,5 MgO 56	8,50 Cr ₂ O ₃ 5,0					6 – 6,5		Gießmasse auf Forsterit-Magnesit-Basis für Trenn- wehre von Verteilergefäßen
6,5 MgO 59	8,50 Cr ₂ O ₃ 5,5					6 – 6,5		Gießmasse auf Forsterit-Magnesit-Basis für Trenn- wehre von Verteilergefäßen

FORSTERIT (Körnungen)

PYROGRAN 50 D

< 0,8 MgO 49	8,0 Cr ₂ O ₃ <1						nach Wunsch	Feuerfeste Schütt- und Hinterfüllmasse
-----------------	--	--	--	--	--	--	----------------	--

MARKE
BRAND
TYPE

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SPINELL (ULC - Feuerbeton)

PYROCAST 92/175 SP 5

92	MgO 5,0 CaO 0,8	2,95	1750	110 1000 1500	25 80 170	5 – 6	0 – 6	Spinellbildende Vibrationsmassen auf Basis tonerde- reicher Rohstoffe für Stahlpfannen und Verteiler
----	--------------------	------	------	---------------------	-----------------	-------	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

MAGNETIT (Körnungen)

PYROFER 70

PYROFER 65

PYROFER 65

PYROFER 60

		Kornraumdichte Bulk Density Densité	Schüttdichte Packing density Densité de tassement	Härte Hardness Dureté				
	Fe ₃ O ₄	g/cm ³	g/cm ³	Mohs				
	98	5,1	3,1	5,5			0 – 2 0 – 4	kantig gebrochene Körnung von Magnetit zur Herstellung von Schwerbetonen, insbesondere für Formteile in Wärmespeicheröfen
0,7	90	4,8					0 – 8	
0,7		2,9				0 – 20		
		4,4	2,7				0 – 30	

Anmerkung

Die technischen Daten sind mittlere Anhaltswerte und werden nach DIN-Prüfverfahren ermittelt. Sie unterliegen herstellungs- und formatabhängigen Schwankungen und können nicht als zugesicherte Eigenschaften und Werte herangezogen werden.

Stand: 22.06.2026

Note

The technical data represent average values established by DIN test procedures. They are liable to natural deviations, depending on production and shape, and they are not to be cited as guaranteed properties or values.

Observation

Les données techniques représentent des valeurs moyennes de référence selon des méthodes d'essai DIN. Elles sont soumises à des fluctuations naturelles dépendant de la fabrication et du format, et ne peuvent être citées comme des propriétés ou des valeurs garanties.

L. & F. PETERS GmbH
Feuerfeste Erzeugnisse



Karlstraße 9
D - 52249 Eschweiler
Tel. : +49 – (0)2403 – 80 10 33
Fax : +49 – (0)2403 – 80 10 34
E-Mail : vertrieb@peters-feuerfest.de
