

Eschweiler, den 9. Januar 2020

Anhaltsdaten der Qualität:

PYROBORD 400 GFB

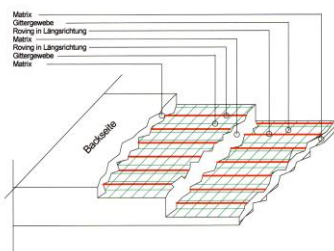
Sortenbeschreibung

: PYROBORD 400 GFB ist eine vollkommen neu entwickelte, umweltfreundliche Platte, die speziell für den Einsatz als Back- und Herdplatte entwickelt wurde und lebensmittelrechtlich unbedenklich ist.

Die Backplatte hat eine Vorder- und eine Rückseite. Als Vorderseite wird die Seite bezeichnet, die im eingebauten Zustand zur Aufnahme des Backgutes dient. Die Rückseite ist nicht für die Aufnahme des Backgutes gedacht und ist keine Sichtseite.

Alle Backplatten werden thermisch vorgetrocknet, auf Paletten verpackt, geliefert.

Eine noch gewisse Eigenfeuchte der Platte kann bei einseitiger Austrocknung zur Verformung der Platte führen. Diese Verformung ist aber als nebensächlich zu bewerten, da sie sich bei vollständiger Austrocknung wieder zurückbildet.



PYROBORD 400 GFB ist eine sehr druckfeste Platte auf der Basis von Glasfaserbeton. Um die Stabilität und Biegefestigkeit der Platte zu erhöhen, werden dem Rohmaterial während der Produktion zusätzlich alkaliresistente Glasfasern beigemischt. Die Platten zeichnen sich durch eine gute Homogenität aus. Hierdurch werden außerordentlich gute Backergebnisse erzielt.

Physikalische Eigenschaften



: Rohdichte	1950 kg/m ³ ± 10 %
Restfeuchte	< 16 %
Farbe	grau oder rot, auch andere Farben möglich
Klassifikationstemp.	ca. 400 °C
Kaltdruckfestigkeit	40 MPa
Biegezugfestigkeit	15 MPa
rev. Wärmedehnung	1 x 10 ⁻⁵ m/m.K
Wärmeleitfähigkeit	0,9 W/m.K

Lieferformen

- : Das Material kann in folgenden Abmessungen geliefert werden
- Platten bis 2850 x 1250 x 13 – 15 – 20 – 25 mm
 - andere Abmessungen auf Anfrage



Maßtoleranzen	Länge oder Breite	+ 0 / - 2 mm
	Dicke	± 10 %
	Diagonale	± 3 mm
	Vorderseite	Durch permanentes Verdichten ist eine dichte Oberfläche der Vorderseite gewährleistet. Fehlstellen und Lunker sind damit ausgeschlossen. Vereinzelt können, bedingt durch die Folie auf der die Platten produziert werden, leichte Druckstellen oder Beulen mit einer Tiefe von bis zu 1 mm auftreten. Punktuelle mechanische Belastungen der Oberfläche (Backfläche) können zu gewissem Abrieb der Plattenoberfläche führen. Vereinzelt können kleine stecknadelkopfgroße Luftporen auftreten. Farbliche Unterschiede und Schattierungen sind möglich.
	Rückseite	Auf der Rückseite, die nicht als Backfläche gedacht ist, können leichte Unebenheiten auftreten, die zu einer Dickentoleranz von +/- 10% führen können. Lunker, Luftporen, leichte Wellen, Punktlöcher und Linsenaufwurf bleiben unberücksichtigt.
	Schnittkanten	Die Schnittkanten sind „sägerauh“, das heißt, an den Kanten können bis zu 1 mm große Abplatzungen auftreten. Bei Anfräsungen von Fasen oder anderen Bearbeitungen kann es vorkommen, dass die Glasfaserbewährung angefräst wird und diese leicht ausfasert und das Luftporen angefräst werden, die dann als Löcher sichtbar werden. Beim Fräsvorgang entsteht durch eine Tastrolle ein sichtbarer Steifen, der parallel zur Vorderkante der Platte verläuft.
Bearbeitung	Schneiden	Die Platten können mittels einer handelsüblichen, „diamantbestückten“ Trennscheibe und Winkelschleifer geschnitten werden.
	Bohren	Da die punktweise Befestigung unserer Platten problematisch ist, raten wir vom Bohren bzw. punkweisen Verschrauben der Platten ab.
Einsatzgebiete	: Back- und Herdplatten	

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für den konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Änderungen der Werte behalten wir uns vor.