

L. & F. PETERS GmbH
Feuerfeste Erzeugnisse



UNGEFORMTE PRODUKTE FÜR

BACKOFENBAU



KAMINOFENBAU



**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 68/160 BLC

69	1,1	2,54	1600	110 800 1200 1400	120 100 75 90	6,7 - ,71	0 – 6	zementarmer Feuerbeton auf Bauxitbasis zum Gießen und Schütten
----	-----	------	------	----------------------------	------------------------	-----------	-------	--

HOCHTONERDEHALTIG (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 60/160 FBT

61	1,0 CaO 2,0	2,45	1600	110 1000 1500	50 70 110	6,5 – 7,5	0 – 6	thixotroper Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
----	----------------	------	------	---------------------	-----------------	-----------	-------	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Feuerbeton - Formteile)

PYROCAST 59/165 AK
- getempert bei 400 °C

PYROCAST 80/160 VK
- getempert bei 400 °C

PYROCAST 60/160 KV
- getempert bei 350 °C

PYROCAST 57/160 T
- getempert bei 400 °C

59	0,8 CaO 0,8	2,46	1650	110 1000 1550	98 105 150	5,5 – 6,0	0 – 6	Thixotrope Gießmassen auf der Basis tonerdehaltiger Rohstoffe Formteile für den Einsatz in unterschiedlichsten Anwendungsbereichen; z.B. in der Glasindustrie
80	1,5 CaO 2,0	2,85	1600	110 1000 1400	190 150 180	4,5 – 5,5		
61	1,0 CaO 0,8	2,58		110 1000 1350	15 52 80	6,5 – 7,0		
57	0,5 CaO 2,2	2,60		110 1000 1550	100 115 160	5,0 – 6,0		

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (dichte Feuerbetone)

PYROCAST 35/135

PYROCAST 40/130 T

PYROCAST 35/130 X

36	3,1 CaO 6,0	1,95	1350	110 1000 1200	30 20 25	12 – 15	0 – 6	Gießmasse (Feuerbeton) auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe; Gießen
40	2,0 CaO 4,5	2,20	1300	110 1000 1200	100 75 75	8 – 10		thixotrope Gießmasse auf Schamottebasis zum Vibrieren
> 35	< 3,0 CaO 6,0	2,10			36	nach Bedarf		Gießmasse (Feuerbeton) auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe; Gießen

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Trockenmörtel – keramisch abbindend)

PYROMIX C 40

PYROMIX C 35

PYROMIX C 30

PYROMIX C 25 hfn

PYROMIX 35/135 FB

PYROMIX 25/135 FB

PYROMIX 08/160 Q

> 40	2,0	1,95	1380			25	0 - 0,7	keram. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis
> 35	2,3	1,95	1100			33	0 - 0,5	
> 30	2,7	1,45	1000			30	0 - 0,5	
< 30		1,95	1250			30	0 – 0,7	keramisch abbindender Hafnermörtel
34			1350			35	0 – 0,5	keram. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis
25 – 28						35	0 – 1	
9	SiO ₂ 88	1,60	1600			35	0 – 0,5	keram. abb. Trockenmörtel auf Basis quarzhaltiger Rohstoffe

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Trockenmörtel – hydraulisch abbindend)

PYROMIX C 40 H

PYROMIX C 35 H

PYROMIX C 30 H

PYROMIX C 30 kb

PYROMIX 40/135 FBH

PYROMIX 35/135 FBH

PYROMIX 117 ZM

40	2,0	1,35	1360			30	0 – 0,7	hydr. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis
35	6,0 CaO 6,0	1,60	1300			8 – 10	0 – 0,5	
30	3,5	1,35	1250			35 – 40	0 – 1	
< 30	< 4,6	1,45	1250			30	0 - 1	hydraulisch abb. Trockenmörtel auf der Basis Scha- motte und feuerfestem Ton
34 – 36	CaO 7,5		1350				0 – 1	hydr. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis
34	CaO 6,5						0 – 0,5	
	SiO ₂ >75 CaO >10	1,75	1200			20	0 – 1	hydr. abb. Trockenmörtel auf Basis SiO ₂ -haltiger Rohstoffe

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Reparaturmassen & Feuerkitte)

PYROPOL 43/165

PYROPOL 09/150 Q

PYROPOL 45/145 FW

PYROPOL 04/135

43	1,2	2,00	1650	110	20	-	0 – 0,4	gebrauchsfertiger Mörtel zum Verlegen von dichten Steinen, Feuerleicht- und Isoliersteinen; lufttrocknend
⁹ SiO ₂ 88	< 0,7	1,60					0 – 0,2	gebrauchsfertiger chem.-keram. Mörtel auf Basis quarzhaltiger Rohstoffe
47	1,0	2,10	1450				0 – 0,5	verarbeitungsfertiger Mörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
4	0,5	2,00	1350				0 – 0,2	Verarbeitungsfertiger plastischer Fertigmörtel

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETONE

ISOCAST 13/142 GS

ISOCAST 17/140 L

ISOCAST 16/140 LK

ISOCAST 12/140

ISOCAST 11/140

48	2,0 CaO 8,0	1,30	1420	110 800 1000	14 8 7	23 – 27	0 - 8	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis zum Gießen und Stochern
43	1,9	1,68	1400	110 1000 1300	70 40 43	12	0 – 10	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis, Vibrieren
46	1,6 CaO 5,5	1,60		110 1000 1300	40 23 34	17 – 20		
49	1,0 CaO 14,0	1,22		110 800 1300	5 4 3,5	37	0 – 5	Feuerleichtbeton zum Gießen und Spritzen
53	2,0 CaO 17,0	1,15		100 1000 1200	10 6 8	34 – 39	0 – 2	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis, Vibrieren

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETONE

ISOCAST 12/132 CH

ISOCAST 14/130 L

ISOCAST 13/130 L

40	6,0 CaO 16	1,22	1320	105 815 1100	11 6 5	32 – 35	0 – 4	Feuerleichtbeton nach den Vorschriften der Petro- chemie
40	5,1 CaO 7,9	1,57	1300	110 800 1300	13 12 19	20 – 22	0 – 10	Feuerleichtbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
41	2,9 CaO 9,2	1,33	1300	110 1000 1200	17 7 9	23 – 25	0 - 10	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETONE

ISOCAST 08/128 CB

ISOCAST 08/126 CH

ISOCAST 16/125

ISOCAST 14/125

ISOCAST 09/120 TO

ISOCAST 08/120 GS

44	1,0 CaO 12	0,88	1275	105 815	3 2	50	0 – 5	Feuerleichtbetone auf Basis tonerdehaltiger Leichtrohstoffe, Gießen
43	5,0 CaO 15	0,86	1260	105 815	3 2	45	0 – 3	
43	2,5 CaO 7,5	1,65	1250	110 1000 1200	20 15 10	18 – 22	0 – 4	
35	6,0 CaO 15,0	1,35	1250	105 815	15 11	20	0 – 4	Feuerleichtbetone zum Gießen und Spritzen
37	3,0 CaO 19,0	0,90	1200	110 1000 1200	5 2 2	50 – 60	0 – 12	Isolierbeton auf Basis Leichtschamotte/Perlite zum Gießen, (auch als Spritzmasse lieferbar)
40	5,0 CaO 13	0,80		110 800 1000	2 2 1	40	0 – 3	Feuerleichtbeton auf Basis Leichtschamotte

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETONE

ISOCAST 10/115 VL

ISOCAST 13/110

ISOCAST 10/110 FB

ISOCAST 09/110 I

ISOCAST 06/110 GS

ISOCAST 08/100

ISOCAST 10/100 L2

31	9,0 CaO 13	1,00	1150	110 600 1000	3,0 2,5 2,0	40 – 50	0 – 4	Feuerleichtbetone auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe
34	5,0 CaO 13	1,35	1100	110 800 1000	17 9 9	18 – 24	0 – 8	
25 – 26	CaO 13	1,00	1100	110 1100	2,5 2,5		0 – 8	Feuerleichtbeton auf Blähtonbasis
30	9,0 CaO 17	0,88		110 815	3,5 3,0	39 – 46	0 – 3	Isolierender Feuerleichtbeton entsprechend den Vorschriften der Petrochemie
41	2,0 CaO 11	0,60	1100	110 1000	1,0 1,0	50 – 60	0 – 3	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis
32	13 CaO 28 MgO 8	0,75	1000	110 800	1,8 1,6	nach Bedarf	0 – 8	Feuerleichtbeton auf Basis SiO ₂ -haltiger Leichtrohstoffe
29	8,1 CaO 10,3	1,05	1000	110 800 1000	2,5 1,4 1,3	40 – 50	0 – 6	Feuerleichtbeton auf Vermikulitbasis

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHT- und ISOLIERMÖRTEL (Trockenmörtel)

POROMIX 18/135 M

18	5,8 CaO 1,0	1,40	1350	1d 100 5h 1100	1 10	25	0 – 0,5	Trockenmörtel zum Verlegen von Isoliersteinen Bedarf ca. 150 kg pro 1000 NF 2
----	----------------	------	------	-------------------	---------	----	---------	--

ISOLIERDICHTMASSE (Versiegelung)

POROPOL 300 SR

		1,28	- 60 bis + 280					hochwertige, temperaturbeständige, elastische Ein-Komponenten-Dichtungsversiegelung auf Silikonbasis
--	--	------	----------------------	--	--	--	--	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

ISOLIERBETONE

POROCAST 07/125

POROCAST 06/110 P

POROCAST 05/110 P

POROCAST 05/110 VK

POROCAST 03/105 V

POROCAST 02/105 V

POROCAST 08/100 L

POROCAST 06/100

POROCAST 04/100

39	< 3,0 CaO 19	0,65	1250	110 800 1000	1,5 1,0 1,0	48 – 52	0 – 5	Isolierbeton auf Basis Perlite/Leichtschamotte; Vibrieren
30	8,0 CaO 21	0,60	1100	105 815	1,0 0,7	87 – 93	0 - 4	isolierende Feuerleichtbetone entsprechend den Vorschriften der Petrochemie (Exxon IP 19.3.3 type 1 very light weight)
29	7,0 CaO 25	0,53		105 815	1,0 0,7	85 – 105	0 - 4	
25	1,4 CaO 25	0,55	1150	110 1000	1 1	50 – 60	0 – 3	Isolierbeton auf Leichtschamottebasis
13	4,0 CaO 20 MgO 8	0,30	1050		0,3	140 – 150	0 – 6	Wärmedämmleichtbeton auf Vermiculitbasis
10	4,5 CaO 22 MgO 8	0,25	1050		0,1	140 – 150	0 – 6	Wärmedämmleichtbeton auf Vermiculitbasis
27	8,6 CaO 12	0,80	1000	110 800	1,0 0,8	50	0 – 8	Isolierbeton auf Vermiculitbasis
38	4,0 CaO 26 MgO 9	0,65	1000	110 800 1000	1,5 1,5 1,5	90 – 110	0 – 6	Isolierbeton auf Basis von Leichtrohstoffen
39	2,0 CaO 26,0	0,40				150 – 160	0 – 4	Isolierbeton auf Basis von Leichtrohstoffen, Gießen

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

MAGNETIT (Körnungen)

PYROFER 70
PYROFER 65
PYROFER 65
PYROFER 60

	Fe ₃ O ₄	Kornraumdicke Bulk Density Densité	Schüttdichte Packing density Densité de tassement	Härte Hardness Dureté				kantig gebrochene Körnung von Magnetit zur Herstellung von Schwerbetonen, insbesondere für Formteile in Wärmespeicheröfen
		g/cm ³	g/cm ³	Mohs			0 – 2 0 – 4	
	98	5,1	3,1	5,5			0 – 8	
	90	4,8					0 – 20	
		4,4	2,7				0 – 30	

Anmerkung

Die technischen Daten sind mittlere Anhaltswerte und werden nach DIN-Prüfverfahren ermittelt. Sie unterliegen herstellungs- und formatabhängigen Schwankungen und können nicht als zugesicherte Eigenschaften und Werte herangezogen werden.

Stand: 26.12.2025

Note

The technical data represent average values established by DIN test procedures. They are liable to natural deviations, depending on production and shape, and they are not to be cited as guaranteed properties or values.

Observation

Les données techniques représentent des valeurs moyennes de référence selon des méthodes d'essai DIN. Elles sont soumises à des fluctuations naturelles dépendant de la fabrication et du format, et ne peuvent être citées comme des propriétés ou des valeurs garanties.

L. & F. PETERS GmbH
Feuerfeste Erzeugnisse



Karlstraße 9
D - 52249 Eschweiler
Tel. : +49 – (0)2403 – 80 10 33
Fax : +49 – (0)2403 – 80 10 34
E-Mail : vertrieb@peters-feuerfest.de
