

L. & F. PETERS GmbH
Feuerfeste Erzeugnisse



UNGEFORMTE PRODUKTE FÜR

STAHL



NE-MTALL



KERAMIK



GIESSEREIEN



ZEMENT



KRAFTWERKE



OFENBAU



**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Ultra-Low-Cement - Feuerbetone)

PYROCAST 99/185 T

99	SiO ₂ 0,2 CaO <0,5	3,20	1850	110 1000 1600	15 30 100	4,0 – 5,0	0 – 6	thixotrope Vibrationsmasse auf Tabulartonerdebasis für hochbeanspruchte Ofenpartien
97	0,1 CaO 1,5	3,05	1780	110 1000 1500	55 95 90	5,0 – 6,0		thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
95	MgO 2,5 CaO 0,8	3,05	1750	110 1000 1500	30 40 150	5,0 – 6,0		selbstfließende Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
92	0,3 CaO 0,5	3,00		110 1000 1550	50 90 150	4,5 – 5,5		hydr. abb. Vibrationsmasse auf Korundbasis
85	CaO 1,0	3,00	1650	110 1500	40 75	5,5 – 6,5		hydr. abb. Vibrationsmasse auf Basis Tabulartonerde/Andalusit
83	0,5 CaO 0,6	3,00		45 90	5,0 – 5,5			

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Ultra-Low-Cement – Feuerbetone mit Chromoxidzusatz)

PYROCAST 89/175 CR 10

89	Cr ₂ O ₃ 9,5 CaO <1,0	3,15	1750	110 1000 1500	30 100 175	4,8 – 5,5	0 – 6	selbstfließende, chromoxidhaltige Feuerbetone zum Vergießen
88	Cr ₂ O ₃ 4 CaO 0,7	3,20		110	50	4,8 – 5,2	0 - 7	

PYROCAST 85/175 CR 04

KORUND (Ultra-Low-Cement – Feuerbetone mit Siliziumkarbidzusatz)

PYROCAST 71/180 SICC 20

71	0,5 SiC 20 CaO 0,5	2,90	1800	105 815 1500	50 60 90	5,0	0 – 6	Thixotrope Feuerbeton (ULC) auf Korundbasis mit Zusatz von SiC und Kohlenstoff, ausgelegt für den Kontakt mit flüssigen Metallen und deren Schlacken; Gießen und Vibrieren
72	0,8 SiC 17 CaO 0,2	2,77		1750	105 815 1500	44 50 90	5,5	
72	0,8 SiC 16 CaO 0,6	2,75						

PYROCAST 72/175 SICC 17

PYROCAST 72/175 SICC 16

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Low-Cement-Feuerbetone)

PYROCAST 97/187 HT

> 96	0,1 CaO 2,8	2,90	1870	800 1200 1600	70 40 45	6,3 – 7,5	0 – 6	Gießmasse auf Basis Tabulartonerde
PYROCAST 98/180 LC	CaO 1,5	3,20	1800	110 1600	65 250	5,0 – 5,5	0 – 3	Selbstfließende, schnellabbindende Feuerbetone auf Basis Tabulartonerde, Gießen ohne Vibration
PYROCAST 97/180 LC	- CaO 1,5	3,20		110 1100	95 215		0 – 6	
PYROCAST 97/180 GT	0,1 CaO 2,8	2,80	1750	110 1000 1500	90 90 120	5,0 – 6,0	0 – 6	hydr. abb. Vibrationsmasse auf Basis Tabulartonerde
PYROCAST 96/175 SF	- CaO 2,5	2,80		110 1000 1550	50 40 120	7,5 – 8,0	0 – 3	Selbstfließende Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
PYROCAST 97/175 T	- CaO 2,0	3,05	1700	110 1000 1600	90 125 245	4,5 – 5,0	0 – 6	thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
PYROCAST 95/170 MG 03	0,1 MgO 3,4 CaO 1,4	3,04		110 1000 1500	116 150 220	3,8 – 4,0	0 – 6	LC-Feuerbeton auf Basis Sintertonerde / Spinell
PYROCAST 97/170 PERM	0,1 CaO 2,1	2,40	> 1700	110 1000 1300 1600	56 29 57 101	4,0 – 4,4	0 – 1	LC-Feuerbeton auf Basis Sintertonerde mit erhöhter Gasdurchlässigkeit für Belüftungssteine

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Low-Cement – Feuerbetone mit Chromoxidzusatz)

PYROCAST 90/175 CR 10

PYROCAST 90/170 CR 05

89	Cr ₂ O ₃ 10 CaO <1,5	3,20	1750	110 1550	45 60	5,5 – 6,0	0 – 6	chromoxidhaltige Feuerbetone zum Vibrieren
93	Cr ₂ O ₃ 5,0 CaO 1,5		1700	110 1500	60 85	5,0 – 5,5		

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 96/180

PYROCAST 96/180 QH

PYROCAST 95/180 TAB

PYROCAST 95/180 HC

96	0,1 CaO 3,0	2,75	1800	105	55	10 – 13	0 – 3	dichter Feuerbeton auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe
				815	45			
				1300	50			
95	< 0,10 CaO 4,0	2,90	1800	105	60	9 – 10	0 – 6	dichter Feuerbeton auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe mit Zusatz von Keramikfasern
				815	45			
				1500	60			
95	0,1 CaO 4,0	2,60	1800	110	75	9 – 10	0 – 6	hochtonerdehaltiger Feuerbeton auf Tabulartonerde-basis mit guter Schlacken- und Alkalibeständigkeit
				815	80			
				1300	70			
95	0,1 CaO 4,0	2,60	1800	105	63	9 – 10	0 – 3 0 – 6	hochtonerdehaltiger Feuerbeton auf Basis Tabular-tonerde mit guter Kaltdruckfestigkeit und Abriebfestigkeit entsprechend den Vorgaben der Petrochemie
				815	60			
				1200	60			

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 95/178 AK

95	0,1 CaO 4,3	2,90	1780	110 1000 1550	95 70 61	6,5 – 7,5	0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe; Vibration ,
PYROCAST 97/175 FBT	- CaO 4,5	2,70	1750	110 1000 1500	105 100 180	8,2 – 9,2	0 – 6	hochwertige Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
PYROCAST 95/175 CH	- CaO 4,5	2,75		110 1000 1500	90 60 60	7,0 - 9,0	0 – 6	hochfester, dichter Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
PYROCAST 94/175	- CaO 5,0	2,80		110 1000 1500	90 50 55	7,5 – 9,0	0 – 3	dichter Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
PYROCAST 93/174 TAL	< 0,6 CaO 4,0	2,70	1740	105 815 1500	50 35 40	9 – 10	0 – 6	hochfester Gieß- und Stampfbeton auf Edelkorundbasis
PYROCAST 96/170 T	0,1	2,87	1700	110 1400 1600	165 125 115	6,0 – 6,4	0 – 6	hochfester Feuerbeton auf Basis Sintertonerde
PYROCAST 95/170 FB	0,1	3,20		110 1100 1500	120 120 140		0 – 10	hochfester Feuerbeton auf Basis Edelkorund

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 73/160

71	1,3	2,16	1600	110	18	13 – 15	0 – 6	Universell einsetzbarer Feuerbeton auf Korundbasis für Kalt- u. Heißreparatur von FF-Auskleidungen
66	0,8 CaO 3,7	2,40		815	15			
			1100	16				
59	< 1,0 CaO 3,00	2,25	1550	110	50	10 – 11	0 – 6	chem.-keramisch abb. Feuerbeton auf Basis hochtonerhaltiger Rohstoffe mit Schmelzkorundzusatz
				815	45			
				1500	50			
59	< 1,0 CaO 3,00	2,25	1550	120	50	8 – 10	0 – 6	Feuerbeton auf Basis Schamotte/Korund mit guter TWB
				1250	40			
				1500	70			

PYROCAST 65/160 QH

PYROCAST 60/155

KORUND (Plastischer Feuerbeton)

PYROPLAST 63/170 PL

63	0,9	2,19	1700	105	5,8	11 – 15	0 – 6	plastische Gießmasse auf Schmelzkorundbasis, die die Einfachheit des Gießens mit guter Formbarkeit verbindet
				815	11,5			
				1100	25,0			

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Dichte Feuerbetone mit Zirkonoxidzusatz)

PYROCAST 55/174 ZR 25

55	ZrO ₂ 25	2,80	1740	110 1500	26 38		0 – 6	Vergussmasse auf Basis Korund/Zirkon für die Zu- stellung von Stahlgießpfannen, Vakuumrüsseln, Elektroofendeckeln (Herzstück) und Tundishs
----	---------------------	------	------	-------------	----------	--	-------	--

KORUND (Dichte Feuerbetone mit Chromoxidzusatz)

PYROCAST 90/171 CR 05

90	0,05 Cr ₂ O ₃ 5,0	3,20	1710	110 1100 1500	90 90 100		0 – 6	Hochwertiger Feuerbeton auf Basis Edelkorund mit Zusatz von Chromoxid mit guter Schlackenbestän- digkeit
----	--	------	------	---------------------	-----------------	--	-------	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Spritzbetone)

PYROGUN 96/180 TNC

96	0,1 CaO 0,1		1800			Nach Bedarf	0 – 6	hochwertige, zementfreie Spritzmasse auf Basis Tabulartonerde
----	----------------	--	------	--	--	----------------	-------	---

PYROGUN 96/178 C

96	0,1 CaO 2,7	3,35	1780	110 1200 1600	32 29 35	nach Bedarf	0 – 6	Dichter Spritzbeton auf Korundbasis
95	0,2 CaO 4,3	3,18	1820	110 1200 1600	50 50 60			Dichter Spritzbeton auf Tabulartonerdebasis
96	CaO 2,4	2,60	1650	110 1500	55 75		0 – 3	Hochwertige Spritzmasse auf Tabulartonerdebasis

PYROGUN 95/182 T

PYROGUN 96/165 TG3

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Spritzbetone mit Magnesiumoxidzusatz)

PYROGUN 90/175 MG 05

90	- MgO 5,0 CaO 4,5	2,70	1750	110 1000 1500	50 25 60	12	0 – 3	Trockene Kaltreparaturmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe zum Spritzen und Anwerfen
----	-------------------------	------	------	---------------------	----------------	----	-------	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Stampfmassen - krümelig)

PYRORAM 90/180 K-F

88	0,6	3,00	1800	1300 1400	48 70		0 – 1 0 – 3	Phosphatisch geb. halbplastische Stampfmasse auf Edelkorundbasis mit hoher Abriebfestigkeit	
PYRORAM 90/175 SP	90	0,5	3,25	1750	1300 1400	80 120		0 – 6	chem.-keram. abb. halbplastische Stampfmasse mit ausgez. Schlackenbeständigkeit und Abriebfestigkeit
PYRORAM 90/170 HD	93	0,3	3,18	> 1700	110 1000 1400	25 70 125		0 – 6	verarbeitunsfertige Rammmasse auf Sintertonerdebasis
PYRORAM 95/165	95	0,2	3,20	1650	110 1400	15 60		0 – 3	verarbeitungsfertige, feuchte Rammmasse auf Korundbasis
PYRORAM 94/165 C	94	0,2	3,20		110 1000 1600	15 100 100		0 – 3	verarbeitungsfertige, feuchte Rammmasse auf Korundbasis
PYRORAM 65/160 CH	65	0,9	2,69	1600	1300 1500	40 50		0 – 6	chem.-keram. abb. Stampfmasse auf Hochtonerdebasis für Ofenbereiche mit hohen Belastungen bezüglich Abplatzungen, Abrieb und Temperatur
PYRORAM 60/160 DS	62	0,7	2,65	1600	110 1000 1400	17 49 71		0 – 6	verarbeitungsfertige Rammmasse auf Basis Korund/Schamotte

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Stampfmassen – krümelig – mit Siliziumkarbidzusatz)

PYRORAM 65/175 SIC 18

65	SiO ₂ 12 SiC + C 23	2,70	1750	1300 1400	48 56		0 – 6	Stampfmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit SiC- und Kohlenstoffzusatz mit guter Widerstandfähigkeit gegen Eisen und Schlacken für den Einsatz in Kupolöfen
78	1,3 SiO ₂ 2,2 SiC 8,7	2,55	1650	250 1200 1500	7 4 7		0 – 10	Trockenstampfmasse auf Basis Korund/SiC

PYRORAM 78/165 SIC 09

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Stampfmassen - vorgebatzt)

PYROPLAST 90/180 K

PYROPLAST 84/180

PYROPLAST 90/175 GS

PYROPLAST 86/175

89	0,4	2,75	1800	1300	45		0 – 6	Plastische, vorgebatzte Stampfmasse auf Edelkorundbasis für hochbelastende Bedingungen
				1500	44			
84	0,6	2,90		110	15			Plastische, vorgebatzte Stampfmasse auf Korundbasis
				1000	35			
				1400	40			
90	0,4	2,80	1750	110	15			
					1000			
				1500	60			Vorgebatzte plastische Stampfmasse auf Schmelzkorundbasis
86	0,9	2,85		1300	45			
				1500	50			

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Fertigmörtel - Kitt)

PYROPOL 92/175

PYROPOL 90/175 KF

PYROPOL 85/175 CH

PYROPOL 96/170 KF

PYROPOL 80/165 MF

92	0,2	2,20	1750			-	0 – 0,2	
92	0,5	2,75				-	0 – 0,3	
86	0,5	2,00				-	0 – 0,2	
90		2,40	1700				0 – 0,2	gebrauchsfertiger Mörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
79	2,0		1650			-	0 – 0,5	

PYROPOL 85/170 CR

85	SiO ₂ 3,0 Cr ₂ O ₃ 4,5		1700			-	0 – 0,2	
----	--	--	------	--	--	---	---------	--

KORUND (Schlichte - Coating)

PYROCOAT 90/140 TC AL

91	CaO 5,0	2,50	1400			-	Fein	Feinkörnige Schlichte (Coating) mit Antibenetzungsmittel gegen Aluminium - Schmierer
----	---------	------	------	--	--	---	------	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Trockenmörtel)

PYROMIX 90/175 K

PYROMIX 85/170 MK

PYROMIX 75/170 GKM

PYROMIX 65/170 M

PYROMIX 80/165 M

PYROMIX 65/160 K

92	0,5 CaO 2,9	2,40	1750			23 – 26	0 – 1	hochtonerdehaltiger Mörtel auf Korundbasis zur Vermauerung von Hochtonerdesteinen
85	0,5 CaO 0,1	1,90	1700			25 – 30	0 – 1	
78	0,7	2,40	1700			16 – 18	0 – 0,5	hochtonerdehaltiger Mörtel auf Basis Korund/Mullit zur Vermauerung von Hochtonerdesteinen
68			1400 – 1700			nach Bedarf	0 – 0,5	keram. abb. Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe zum Vermörteln von Mullit- und Korundsteinen. Durch Zugabe von Binderflüssigkeiten kann die Festigkeit verbessert werden.
79	< 2,0	2,60	1650			30 – 38	0 – 0,5	Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
64	-		1300 - 1600			nach Bedarf	0 – 0,5	keramisch abb. Trockenmörtel zum Verlegen von Korund- und Korund-Mullit-Steinen

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (NC - Feuerbetone)

PYROCAST 80/160 NC

82	< 1,3 CaO 0,0	2,88	1600	110 1000 1500	20 175 200	4,8 – 5,4	0 - 6	No-Cement-Feuerbeton auf Bauxitbasis; Vibrieren
----	------------------	------	------	---------------------	------------------	-----------	-------	---

BAUXIT (ULC - Feuerbetone)

PYROCAST 83/170 ULC

83	1,0	2,85	1700	110 1500 1600	85 140 150	5,5	0 – 6	ULC-Feuerbeton auf Bauxitbasis, Vibrieren
----	-----	------	------	---------------------	------------------	-----	-------	---

PYROCAST 85/165 GSV

85	0,8 CaO 1,3	2,80	1650	110 1000 1500	80 140 140	5 – 6	0 – 6	hydr. abb. Vibrationsmasse auf Bauxitbasis
----	----------------	------	------	---------------------	------------------	-------	-------	--

PYROCAST 83/165 ULC

83	1,1	2,85		110 1000 1600	65 180 180	5,2 – 5,8	0 – 10	ULC-Feuerbeton auf Bauxitbasis, Vibrieren
----	-----	------	--	---------------------	------------------	-----------	--------	---

PYROCAST 82/160 PF

82	< 1,5 CaO 1,0	2,80	1600	110 1000 1500	15 100 120	5,2 – 6,2	0 – 6	Thixotrope Gießmasse auf Hochtonerdebasis für Pfannenzustellungen, Lochsteine, Fertigbauteile
----	------------------	------	------	---------------------	------------------	-----------	-------	---

PYROCAST 80/155 ULC

81	1,3	2,88	1550	110 1000 1350	110 >200 >200	4,2 – 4,8	0 – 10	ULC-Feuerbeton auf Bauxitbasis, Vibrieren
----	-----	------	------	---------------------	---------------------	-----------	--------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 83/170 VT

PYROCAST 83/170 VT-F

PYROCAST 82/165 EC

PYROCAST 85/160 B-M

PYROCAST 80/160 GB

PYROCAST 78/160 LC

PYROCAST 83/158 LC

PYROCAST 60/150 LC

82	1,2 CaO 2,0	2,80	1700	120 815 1300	100 100 > 100	5	0 – 6 0 – 10	thixotroper Feuerbeton auf Basis Bauxit/Korund mit hoher Abriebfestigkeit für Wärmebehandlungsöfen und Verbrennungsanlagen mit mech. Verschleiß
								mit Faserzusatz für bessere Aufheizung
82	< 1,3 CaO 1,2		1650	110 1100 1500	30 100 100	6,0 – 7,0	0 - 6	Thixotrope Gießmasse auf Bauxitbasis; Vibrieren
82	< 1,0 CaO 1,5	2,85	1600	1250 1500	150 210	5 – 6		Thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe für Pfannenzustellungen, Lochsteine usw.
82	1,3 CaO 2,6	2,70		110 1000 1500	60 75 90	5,5 – 6,5		hydr. abb. Gieß- u. Vibrationsmasse auf Bauxitbasis
78	1,4 CaO 2,5	2,75		110 1000 1300	120 90 80	5,0 – 5,5	0 – 10	zementarmer Feuerbeton auf Bauxitbasis
83	1,0 CaO 2,0	2,80	1580	110 815 1300	120 120 > 120	5	0 – 6	thixotroper Feuerbeton auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe mit hoher Abriebfestigkeit sowie für hohe thermische Belastung
62	1,0	2,54	1500	110 1300 1400	130 110 115	5,7 – 6,1	0 – 10	zementarmer Feuerbeton auf Bauxitbasis

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 85/170 B

86	1,0 CaO 4,5	2,65	1700	110 815 1500	50 30 40	9 – 10	0 – 6	hochtonerdehaltiger, dichter Feuerbeton auf Bauxit-basis für den Einsatz in der Stahl- u. Zementindustrie
84 – 85	0,7	3,00		110 1100 1500	90 120 140			Hochwertiger Feuerbeton auf Basis Edelko-rund/Bauxit
86	0,8 CaO 3,0	2,65	1650	110 815 1600	100 80 100	6,5		thixotroper Feuerbeton auf Basis von Hochwertbauxit mit hoher mech. Festigkeit

PYROCAST 85/170 GB

PYROCAST 86/165 VQ

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (Feuerbeton – Sonderqualitäten für die Aluminiumindustrie)

PYROCAST 80/145 AL-S

PYROCAST 80/145 AL

PYROCAST 80/130 GB-AL

80 BaO 10,0 CaO 2,3	0,9	2,76	1450	110 800 1300	70 72 85	6	0 – 6	hochtonerdehaltiger LC-Feuerbeton auf Basis Gibb- sit/Korund mit hervorragender Nichtbenetzbarkeit durch flüssiges Aluminium; für die Zustellung von Schmelz- und Warmhalteöfen, Transport und Gieß- pfannen sowie Rinnen in der Aluminiumindustrie
	1,1	2,70		110 800 1300	70 70 100			
80 BaO 3,2	0,7	2,95		1300	110 1100 1300			

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (Spritzbetone)

PYROGUN 95/170

93	SiO ₂ 0,5 CaO 6,0	2,80	1700	110 800 1600	45 45 50	9 – 12	0 – 3	Spritzbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
85	1,2 CaO 5,0	2,72		105 815 1500	40 26 35	13	0 – 6	Spritzbetone auf Bauxitbasis
80	1,2 CaO 6,0	2,73						
83	1,5 CaO 3,0	2,75	1600			nach Bedarf	0 – 3	Spritzbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
60	< 1,0 CaO 2,1	2,40		110 1500	25 50		0 – 6	
80	< 2,0 CaO 3,5	2,45	1550				0 – 3	
68	CaO 3,0	2,20	1550	110 1500	10 40	13 – 15	0 – 3	Spritzbeton auf Bauxitbasis

PYROGUN 85/170 TR

PYROGUN 80/170 PB

PYROGUN 85/160 BV

PYROGUN 60/160 B

PYROGUN 80/155 B

PYROGUN 70/155 GT

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (Stampfmassen - krümelig)

PYRORAM 85/165 S

85	1,0 P ₂ O ₅ 1,0	3,00	1650			-	0 – 6	verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Bauxitbasis
81	1,2 P ₂ O ₅ 2,7	2,70	1600	110 1000 1500	5 50 100	-	0 – 3	chemisch abb. Trockenstampfmasse auf Bauxitbasis

PYRORAM 80/160 BP

PYRORAM 67/120 AL

67	1,2	2,90	1200	110 700 1000	55 70 70	-	0 – 6	verarbeitungsfertige plastische Stampfmasse für den Einsatz in der Aluminiumindustrie
----	-----	------	------	--------------------	----------------	---	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (Stampfmassen - vorgebatzt)

PYROPLAST 87/175 AB

PYROPLAST 80/172 B

PYROPLAST 75/170 B

PYROPLAST 75/166 B

PYROPLAST 55/160 B

PYROPLAST 85/150 PM

87	0,8	2,80	1750	110 800 1600	10 35 11	-	0 – 6	vorgebatzte, plastische Stampfmasse auf Bauxitbasis
81	1,3	2,70	1720	1300 1500	60 60	-		
75	1,4	2,65	1700	1100 1300	45 45	-		
74	1,5	2,55	1660	1000	50	-		
57	1,2	2,40	1600	110 1000 1400	10 25 30	-		vorgebatzte, plastische Masse auf Bauxitbasis; feucht verarbeitungsfertig
88	0,8	2,80	1500	110 1000 1500	3 33 70	-	0 – 5	vorgebatzte, plastische Stampfmasse auf Bauxitbasis

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (Reparaturmassen & Fertigmörtel)

PYROPATCH 81/160 BT

81	CaO 5,5	2,00	1600	110 1100	15 10	24 – 26	0 – 1	als Schlichte einsetzbarer Feuerbeton auf Bauxitbasis
----	---------	------	------	-------------	----------	---------	-------	---

PYROPOL 85/165 B

85	0,7	2,00	1650				0 – 0,2	gebrauchsfertiger Feuerfestmörtel / -kitt auf Bauxitbasis - lufttrocknend
----	-----	------	------	--	--	--	---------	---

PYROPOL 50/155 BC

50	< 1,5	2,00	1550				0 – 0,5	Verarbeitungsfertiger chem. abb. Feuerfestmörtel/-kitt auf Bauxitbasis
----	-------	------	------	--	--	--	---------	--

PYROPOL 47/150 BC

47	0,7	2,30	1500				0 – 0,5	anorg.-chem. abb. Feuerfestmörtel / -kitt sowie Reparaturmasse auf Bauxitbasis. Fugen- und Reparaturmasse zum Schmieren, Streichen und Vermörteln

PYROPOL 47/150 KB

BAUXIT (Trockenmörtel)

PYROMIX 85/165 BH

85	1,3	2,00	1650			14 – 18	0 – 0,5	hochwertiger Trockenmörtel auf Bauxitbasis
----	-----	------	------	--	--	---------	---------	--

PYROMIX 70/155 B

69	1,1	2,80	1550			16 – 19	0 – 0,5	chem.-keram. abb. Trockenmörtel auf Bauxitbasis
----	-----	------	------	--	--	---------	---------	---

PYROMIX 60/150 B

63	1,7	1,70	1500			25 – 30	0 – 1	keram. abb. Trockenmörtel auf Bauxitbasis
----	-----	------	------	--	--	---------	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (Trockenmörtel mit SiC-Zusatz)

PYROMIX 65/165 SIC 10

65	0,9 SiC 11	2,80	1650			17 – 23	0 – 0,5	Chem.-keram. abb. Trockenmörtel auf Basis Bau- xit/Korund mit SiC-Zusatz
----	---------------	------	------	--	--	---------	---------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (ULC - Feuerbetone)

PYROCAST 74/170 ULC

74	CaO 1,0	2,90	1700	110 1100	50 100	5,0 – 6,0	0 – 6	hydr.-chem. abb. ULC-Feuerbeton auf Andalusitbasis Gießen ohne Vibration Einsatz als Verschleißschicht in Kupferpfannen
69	1,1	2,61		110 1000 1650	50 150 170	5,4 – 6,2		ULC-Feuerbeton auf Mullitbasis; Vibrieren
65	1,1 CaO 1,4	2,40	1650	110 1000 1500	95 110 125	7,0 – 8,0	0 – 6	ULC-Vibrationsmasse auf Basis Andalusit/Schamotte
65	0,9 CaO 1,0	2,70	1600	110 1000 1400 1600	65 140 160 85	4,6 – 4,8	0 – 10	Feuerbeton auf Andalusit-Basis mit guter TWB Vibrieren

PYROCAST 65/160 TA

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 70/165

72	0,8 CaO 2,0	2,68	1650	105 815 1100	120 120 120	5	0 – 8	Zementarmer, thixotroper Feuerbeton auf Mullitbasis mit hoher Heißfestigkeit und Abriebfestigkeit
65	0,5 CaO 1,7	2,49		105 815 1100	45 60 70	7,5	0 – 6	Feuerbeton auf Andalusit/Mullit-Basis mit guter TWB für den Einsatz in Holzfeuerungs- und Biomasseverbrennungsanlagen, Vibrieren ... mit Faserzusatz für bessere Aufheizung
64	1,0 CaO 1,5	2,50	1650	110 1500	50 100	6,0 – 7,0	0 - 6	Zementarmer Feuerbeton auf Mullitbasis
70	0,6 CaO 2,3	2,40	1650	110 1000 1500	80 80 120	6,0 – 7,0	0 – 6	Feuerbeton auf Mullitbasis
59	1,0 CaO 2,3	2,50	1600	110 1000 1600	145 144 170	4,8 – 5,8	0 – 6	Zementarmer Feuerbeton auf Mullitbasis
58	0,7 CaO 2,0	2,60		110 800 1200 1600	65 106 95 100		0 – 6	Feuerbeton auf Andalusit-Basis mit guter TWB; Vibrieren

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 65/165 GA

PYROCAST 64/165 GA

PYROCAST 69/160 AN

PYROCAST 57/155 GA

63 – 65	0,8	2,75	1650	110	60		0 – 6	Feuerbeton auf Andalusit/Specz.-Schamotte mit guter TWB; Vibrieren; auf als Formteile lieferbar
				1100	90			
64 – 65	0,7	2,60		110	65			
				1100	65			
				1500	80			
69	0,8 CaO 3,5	2,32	1600	105	45	10 – 11		Feuerbeton auf Basis Andalusit/Mullit
				815	45			
				1100	50			
57	1,2	2,40		110	60		0 – 10	Feuerbeton auf Andalusit/Bauxit-Basis zum Gießen
				1100	50			
				1500	60			

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (Feuerbetone – Formteile)

PYROCAST 64/165 FB
- getempert bei 450 °C

PYROCAST 70/160 M
- getempert bei 450 °C

PYROCAST 58/160 AK
- getempert bei 400 °C

64 – 65	0,7	2,60	1650		65		Handgeformte Fertigbauteile aus dichtem Feuerbeton auf Basis Andalusit / Spez.-Schamotte für den Einsatz in unterschiedlichsten Anwendungsbereichen; z.B. in der Glasindustrie
69	0,6 CaO 2,3	2,30	1650		80		Fertigbauteil auf Mullitbasis
58	0,7 CaO 2,0	2,60	1600		> 65		Formteile für diverse Einsatzbereiche; z.B. in der Glasindustrie aus LC-Feuerbeton auf Andalusit-Basis mit guter TWB

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (Spritzbetone)

PYROGUN 60/165 FB

60 – 62	0,8	2,25	1650	110 1100 1500	10 20 15	nach Bedarf	0 – 4	Torkretiermasse auf Andalusitmasse, auch zum Verputzen geeignet
PYROGUN 65/160 ATG	0,9 CaO 6,0	2,37	1600	105 815 1100	38 30 35	13	0 – 6	Spritzmasse auf Basis Andalusit/Mullit, entwickelt für spezielle Bereiche mit Metallkontakt z.B. Torpedopfeifen
PYROGUN 60/150 A	< 0,5 CaO 1,6	2,76	1500	110 1500	30 70	5,6 – 6,8		Spritzbeton auf Andalusit-Basis

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (NC – Feuerbetone mit SiC-Zusatz)

PYROCAST 65/175 SIC 10

66	< 0,5 SiC 10,0 CaO 0,2	2,80	1750	110 1500	30 220	4,6 – 5,1	0 – 6	anorg.-chem. abbindende (zementfreie) Gießmasse auf Basis Schmelzmullit mit SiC-Zusatz; Vibrieren
----	------------------------------	------	------	-------------	-----------	-----------	-------	---

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (LC – Feuerbetone mit SiC-Zusatz)

PYROCAST 65/165 SIC 05

PYROCAST 55/165 SIC 10

60	SiC 5 CaO 1,7	2,50	1650	105 815 1100	60 65 80	5,5	0 – 6	LC-Feuerbeton auf Andalusit-/Mullitbasis mit guter TWB angereichert mit SiC für den Einsatz in Holzfeuerungs- und Biomasseverbrennungsanlagen
56	SiC 10 CaO 1,7			105 815 1100	55 60 75	6,0		

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (LC – Feuerbetone mit Zirkonoxidzusatz)

PYROCAST 55/170 ZR 10

PYROCAST 55/165 ZR 10

55	ZrO ₂ 10 CaO 1,5	3,00	1700	110 800 1500	60 85 190	5,5 – 6,5	0 – 6	chem.-hydraulisch abb. selbstfließende Gießmasse auf Basis Andalusit/Zirkon zur Pfannenauskleidung
	ZrO ₂ 10		1650	110 1500	60 190	5,0 – 6,0		chem.-hydraulisch abb. Vibrationsmasse auf Basis Andalusit/Zirkon zur Pfannenauskleidung

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (Mörtel)

PYROMIX 75/170 AB

PYROMIX 60/165 CH

PYROMIX 60/165 GS

PYROMIX 60/160 AC

PYROMIX 60/159 S

75	0,8	2,10	1700			15 – 20	0 – 0,2	hochtonerdehaltige Trockenmörtel auf Andalusitbasis; auch als Flickmassen einsetzbar
62	2,2	2,00	1650			15 – 20	0 – 0,2	
60	0,8	2,70	1650			16 – 18	0 – 1	keramisch abb. Trockenmörtel auf Andalusitbasis
> 60	< 1,6	2,25	1600			18 – 22	0 – 0,5	
> 60		1,60	1590			25	0 – 0,5	keramisch abb. Trockenmörtel auf Basis Andalusit mit Sillimanitbruch

PYROPOL 60/170 FB

PYROPOL 60/160 GSA

PYROPOL 60/160 AC

60	0,8	2,20	1700			-	0 – 0,5	verarbeitungsfertiger FF-Mörtel auf Andalusitbasis
61	0,7	2,10	1600			-	0 – 0,5	Chem.-keram. abb. Fertigmörtel auf Basis Andalusit/hochtonerdehaltiger Rohstoffe
> 60	< 1,6	2,10	1600			-	0 – 0,5	Plastischer Feuerkitt auf Andalusitbasis

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (Reparatur- und Schutzmassen)

PYROPATCH 60/160 TAS

60	0,9	2,25	1600	110 1100 1450	15 10 25	-	0 – 4	Putzmasse auf Andalusitbasis
----	-----	------	------	---------------------	----------------	---	-------	------------------------------

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (ULC - Feuerbetone)

PYROCAST 88/175 TX

88	1,0 CaO 0,6	2,90	1750	105 815 1500	60 65 130	5,0	0 – 6	hochwertiger thixotroper Feuerbeton mit hervorragender mech. Festigkeit und geringer Porosität
71	0,5 CaO 0,8	2,55	1700	110 1000 1500	65 110 105	5,0 – 6,0		
68	0,9 CaO 0,6	2,40		110 1000 1500	20 60 100	7,0 – 8,0		
80	1,0 CaO 0,5	2,90	1650	110 1000 1550	55 158 177	4,6 – 5,1	0 – 10	thixotrope Gießmassen auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
82	1,5 CaO 1,0	2,75		110 1000 1500	20 90 125	5,5 – 6,6	0 - 6	
61	1,0 CaO 0,6	2,58	1600	110 1000 1350	15 52 80	6,5 – 7,0		

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (ULC – Feuerbetone mit SiC-Zusatz)

PYROCAST 81/170 SIC 09

81	- SiC 9,0 C 2,5 CaO 1,0	3,10	1700	110* 1000* 1450*	11 26 75	5,0 – 6,0	0 – 6	thixotroper Feuerbeton mit SiC- und Kohlenstoffzu- satz * reduzierende Atmosphäre
67	1,0 SiC 20,0 C 2,5 CaO 1,0	2,80		1000* 1550*	38 45	5,0 – 6,5	0 – 10	
76	1,5 SiC 10,0 C 2,5 CaO 1,0	2,65	1000* 1550*	38 48	5,5 – 6,5			
70	1,0 SiC 16,0 C 2,5 CaO <1,5	2,95	1650	110* 1000* 1550*	85 60 45	4,3 – 5,0		
70	- SiC 20,0 C 2,5 CaO <1,0	2,90		110* 1000*	40 45	4,5 – 5,0		
52	0,7 SiC 4,8 CaO <1,9	2,38	1550	110 1000 1400	80 101 127	5,9 – 6,5	0 – 6	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (ULC – Feuerbetone mit Chromoxid-Zusatz)

PYROCAST 94/180 CR 05

PYROCAST 90/180 CR 05

PYROCAST 85/180 CR 08

	< 0,1 Cr ₂ O ₃ 5,0 CaO <0,9	3,00		110 1000 1700	30 60 120			
> 94								
91	0,2 Cr ₂ O ₃ 5,0 CaO 0,6	3,00	1800	110 815 1200	65 80 > 120	5,0	0 – 6	hochwertige, thixotrope Feuerbetone mit hoher Schlackenbeständigkeit durch Chromoxidzusatz; Vibrieren
85	0,5 Cr ₂ O ₃ 8,0 CaO 1,0	3,20		110 1000 1600	100 200 200	3,5 – 4,5	0 – 10	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 84/175 VT

PYROCAST 84/175 VT-F

PYROCAST 67/170 SF

84	1,5 CaO 1,5	2,83	1750	105 815 1200	120 120 > 120	5,5	0 – 10	thixotroper Feuerbeton LC auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit höchster Heißfestigkeit, Abriebfestigkeit und Schlackenbeständigkeit
67	1,0 CaO 1,5	2,65		110 1000 1500	90 150 140	4,8 – 5,8	0 – 6	Selbstfließende Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 65/165 TA

67	1,0 CaO 2,5	2,34		110 1000 1400	30 20 20	6 – 7		thixotroper Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
59	0,5 CaO 1,5	2,60		110 1500	75 160	5,8 – 6,5		zementarme Feuerbetone (Vibrationsmassen) auf Schamottebasis
59	0,8 CaO 2,0	2,46		110 1000 1550	98 105 150	5,5 – 6,0		Dichter Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe

PYROCAST 60/165 LC

PYROCAST 59/165 AK

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 80/160 VK

80	1,5 CaO 2,0	2,85		110 1000 1400	190 150 180	4,5 – 5,5		zementarmer Feuerbeton zum Vibrieren mit sehr hoher Kaltdruck- und Abriebfestigkeit sowie einer TWB von über 60 Wasserabschreckungen (KDF nach TWB-Test > 90 MPa)
72	0,5 CAo 1,5	2,67		110 1000 1400	79 78 93	6,5		Thixotrope Gießmasse auf der Basis tonerdehaltiger Rohstoffe, Vibrieren
67	1,0 CaO 2,0	2,45		105 815 1200	95 95 100	5,5		thixotroper Feuerbeton mit hoher Abriebfestigkeit für Verschleißzonen von Wärmebehandlungsöfen
61	1,0 CaO 1,5	2,50		110 1000 1400	50 60 100	6,5 – 7,5		Thixotrope Gießmasse auf der Basis tonerdehaltiger Rohstoffe, Vibrieren

PYROCAST 72/160 TA

PYROCAST 65/160 VT

PYROCAST 60/160 LC-R

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 57/160 T	58	0,5 CaO 2,0	2,55	1600	110 1000 1500	120 110 140	5,0 – 6,0	0 – 6	thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe
PYROCAST 55/160 T	58	0,5 CaO 2,0	2,50		110 1000 1500	110 120 150	4,0 – 5,5	0 – 10	
PYROCAST 55/160 LC	58	1,0 CaO 2,0	2,55		110 1000 1400	105 100 135	5,3 – 6,5	0 – 6	Thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoff mit CO-Beständigkeit der Klasse A
PYROCAST 66/158 VT	66	1,0 CaO 3,0	2,40	1580	105 815 1200	85 75 80	6		sehr verschleißfester zementarmer thixotroper Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe für die Herdzustellung von Walzwerksöfen sowie Ofenbereichen mit hoher Abrasion; Vibrieren auch mit Faserzusätzen zum schnelleren Trocknen lieferbar
PYROCAST 66/158 VT-F									

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 55/152 T

PYROCAST 50/150 TAR

55	1,0 CaO 2,0	2,40	1520	110 1000 1500	110 115 160	5,8 – 6,4	0 – 6	thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe mit sehr guter Druck- und Abriebfestigkeit
50	1,0 CaO 1,5	2,35	1500	110 1000 1400	80 120 160	6 – 7		thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe mit sehr guter Druck- und Abriebfestigkeit

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (LC – Feuerbetone mit Chromoxid-Zusatz)

PYROCAST 80/170 CR 08

80	0,5 Cr ₂ O ₃ 8,5 CaO 1,5	2,95	1700	110 1000 1500	50 140 100	4 – 5	0 – 10	hochwertige, thixotrope Feuerbetone mit hoher Schlackenbeständigkeit durch Chromoxidzusatz; Vibrieren
83	1,0 Cr ₂ O ₃ 5,0 CaO 1,5	3,00	1600	110 1000 1200	70 100 130	5 – 6	0 – 6	

PYROCAST 83/160 CR 05

HOCHTONERDEHALTIG (LC – Feuerbetone mit SiC-Zusatz)

PYROCAST 57/165/SIC 24

57	- SiC 25,0 C < 5,0 CaO <1,5	2,70	1650	110* 1000* 1450*	60 90 100	5,0 – 6,0	0 – 6	thixotroper Feuerbeton mit SiC- und Kohlenstoffzusatz * reduzierende Atmosphäre
60	0,9 SiC 5,0 CaO 1,4	2,40	1700	110 1000	55 91	4,0 – 5,0		
56	1,0 SiC 5,0 CaO 2,5	2,50	1600	110 1000 1500	115 110 75	4,5 – 5,5		

PYROCAST 60/170 SIC 05

PYROCAST 55/160 SIC 05

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (LC – Feuerbetone mit Zirkonoxid-Zusatz)

PYROCAST 73/167 ZR 10

PYROCAST 55/167 ZR 25

73	0,5 ZrO ₂ 10,0 CaO 3,0	2,70	1670	105 815 1200	80 80 85	5,0	0 - 6	mit Zirkonoxid angereicherter thixotroper Feuerbeton mit hoher mech. Festigkeit und Abriebfestigkeit
55	0,5 ZrO ₂ 25,0 CaO 3,0	3,10		105 815 1200	140 140 140			

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Feuerbeton - Formteile)

PYROCAST 59/165 AK
- getempert bei 400 °C

PYROCAST 80/160 VK
- getempert bei 400 °C

PYROCAST 60/160 KV
- getempert bei 350 °C

PYROCAST 57/160 T
- getempert bei 400 °C

59	0,8 CaO 0,8	2,46	1650	110 1000 1550	98 105 150	5,5 – 6,0	0 – 6	Thixotrope Gießmassen auf der Basis tonerdehaltiger Rohstoffe Formteile für den Einsatz in unterschiedlichsten Anwendungsbereichen; z.B. in der Glasindustrie
80	1,5 CaO 2,0	2,85	1600	110 1000 1400	190 150 180	4,5 – 5,5		
61	1,0 CaO 0,8	2,58		110 1000 1350	15 52 80	6,5 – 7,0		
57	0,5 CaO 2,2	2,60		110 1000 1550	100 115 160	5,0 – 6,0		

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 80/160 ST

81	1,5 CaO 3,0	2,70	1600	110 1000 1200	100 70 70	6 – 7	0 – 6	Thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe, unter Vibration vergießen
61	1,0 CaO 5,0	2,25	1580	105 815 1500	35 25 50	11 – 12		dichter Feuerbeton auf Basis eisenarmer Schamotte; Vibrieren und Spritzen
60	1,4	2,00	1500	105 815 1100	15 13 13	13 – 15	0 – 3 0 – 6	universell einsetzbarer Feuerbeton für Kalt- und Heißreparaturen an Feuerfestauskleidungen
49	1,0 CaO 3,0	2,40		110 1000 1400	130 90 95	5,5 – 6,5	0 – 10	thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe, Vibrieren

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 60/145 HT

64	1,0 CaO 4,5	2,40	1450	110 1000 1450	115 80 120	8,5 – 10	0 – 10	Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe für die Zustellung von Stahlgieß- und -behandlungspfannen
50	0,5 CaO 3,0	2,35	1400	110 1000 1200	115 95 100	5,5 – 7,0	0 – 6	Feuerbeton zum Vibrieren mit sehr hoher Festigkeit sowie einer TWB von über 60 Wasserabschreckungen

PYROCAST 50/140 VK

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (dichte Feuerbetone mit Chromoxid-Zusatz)

PYROCAST 85/173 CR 09

PYROCAST 86/173 CR 07

85	0,4 Cr ₂ O ₃ 9,0 CaO 2,5	2,95	1730	105	80	9 - 10	0 - 10	dichte Feuerbetone auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit Chromkorundzusatz mit sehr gute Festigkeit und Abriebfestigkeit über den gesamten Temperaturbereich
86	0,4 Cr ₂ O ₃ 7,0 CaO 2,5			815 1300 1500	80 > 80 > 80			

HOCHTONERDEHALTIG (dichter Feuerbeton mit Zirkonoxid-Zusatz)

PYROCAST 57/155 ZR 04

57	ZrO ₂ 3,5 CaO 6,5	2,20	1550	110 1400	40 40	12 - 14	0 - 6	mit Zirkonoxid angereicherter Feuerbeton Stochern, Schmierer, Spritzen
----	---------------------------------	------	------	-------------	----------	---------	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Dichter Feuerbeton für die Aluminiumindustrie)

PYROCAST 87/150 AL

87	0,2 CaO 12,0	2,00	1500	110 1000 1400	40 22 16	20 – 25	0 – 6	Gießmassen auf Basis tonerdereicher Rohstoffe; durch entsprechende Zusätze ist die Benetzbarkeit durch flüssiges Aluminium stark reduziert.
----	-----------------	------	------	---------------------	----------------	---------	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Spritzmassen)

PYROGUN 70/165 S

72	1,0	2,48	1650	105	3	8 – 10	0 – 6	trockene, plastische Spritzmasse auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe mit hervorragender TWB
				815	13			
59	1,0	2,35		110	60	~ 12	0 – 3	Vielseitig einsetzbarer LC-Spritzbeton auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe mit ausgezeichneter mechanischer Festigkeit und guter Formstabilität
				1300	80			
				1500	80			
63	0,8 CaO 3,0	2,10	1600	110	11	14 – 18	0 – 6	Spritzbetone auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
				1500	40			
62	< 1,5 CaO <6,0	2,50	1550	110	30	nach Bedarf	0 – 6	
						1000	25	
				1200	45			
63	1,0 CaO 3,0			110	15	11 – 14	0 – 6	dichter Spritzbeton auf Basis Schamotte/Gibbsite mit geringer Schwindung und exzellenter Festigkeit
				1500	60			
50	0,9 CaO 6,0	2,10	1520	110	35	15	0 – 5	dichter eisenarmer Spritzbeton
				815	28		0 – 3	
				1100	28			

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Spritzmasse mit Zirkonoxidzusatz)

PYROGUN 50/155 ZR 03

53	< 1,5 ZrO ₂ 3,5 CaO 7,0	2,20	1550			nach Bedarf	0 – 6	dichter Spritzbeton mit Zirkonoxidzusatz
----	--	------	------	--	--	----------------	-------	--

HOCHTONERDEHALTIG (Spritzmasse mit Siliziumkarbid-Zusatz)

PYROGUN 70/160 SIC 20

74	SiC 20,0 CaO <2,0	2,40	1600	110 1550	15 35	nach Bedarf	0 – 6	Spritzmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit SiC-Zusatz
----	----------------------	------	------	-------------	----------	----------------	-------	---

HOCHTONERDEHALTIG (Spritzbeton für die Aluminiumindustrie)

PYROGUN 79/130 AL

79	0,5 CaO 7,0	2,85	1300	110 800 1200	85 55 35	nach Bedarf	0 – 6	Spritzmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe; durch entsprechende Zusätze ist die Benetzbarkeit durch flüssiges Aluminium stark reduziert.
----	----------------	------	------	--------------------	----------------	----------------	-------	--

HOCHTONERDEHALTIG (Shotmasse)

PYROSHOT 63/160

63	0,5 CaO 2,0	2,60	1600	110 1000	130 155	5,5 – 6,5	0 – 6	Shotmasse auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe
----	----------------	------	------	-------------	------------	-----------	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Stampfmassen)

PYRORAM 95/170 S

PYRORAM 80/170 BH

PYRORAM 68/165 MH

PYRORAM 62/160 R

PYRORAM 60/160 P

PYRORAM 55/160 SU

95	< 0,3	3,10	1700	110	20		0 – 3	verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Basis tonerde-reicher Rohstoffe
				1000	90		0 – 6	
80	1,5	2,70		110	16			
				1100	35			
68	1,5	2,90	1650	110	20	0 – 6	chem.-keramisch abb. feuchte, verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe	
				1100	45			
62	0,8	2,35						
62	0,5	2,55	1600					Stampfmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
55	1,0	2,45						

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Stampfmassen mit Magnesiumzusatz)

PYRORAM 90/175 MG 09

PYRORAM 86/175 MG 12

PYRORAM 86/175 MG 12 F

PYRORAM 68/165 MG 29

90	MgO 9,5	2,75	1750				0 – 6	Trockenstampfmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit Magnesiumzusatz
86	MgO 12	2,90						
		2,85						
68	MgO 29	2,50	1650					

HOCHTONERDEHALTIG (Stampfmassen mit Siliziumkarbizusatz)

PYRORAM 60/165 SIC 20

PYRORAM 54/160 SIC 18

61	1,5 SiC+C 21	2,70	1650	110	10		0 – 6	verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit SiC-Zusatz
				1100	10			
54	1,0 SiC 18	2,80	1600	110	15			
				1000	45			
				1550	40			

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Trockenmörtel)

PYROMIX 82/170 HF

PYROMIX 70/165 M

PYROMIX 67/165 KM

PYROMIX 60/158 C

PYROMIX 65/155 CH

PYROMIX 52/155 CH

PYROMIX 50/150 LC

84	1,0	Schüttd. 1,20	1700			17 – 23	0 – 1	Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
71	1,0		1650			30 – 40	0 – 0,5	Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
67	1,1	2,20				19 – 22	0 – 1	Keram. abb. Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
> 60		1,60	1580			25	0 – 0,5	Keram. abb. Trockenmörtel auf Basis Bau- xit/Hochtonerdebruch
66	1,2	2,00	1550			15 – 20	0 – 0,5 0 – 0,2	Chem.-keramisch abb. Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
52	1,2	2,00	1550			15 – 20	0 – 1	
> 50	< 2,7					25 – 29	0 – 0,5	Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe

PYROMIX 80/165 SIC 07

PYROMIX 40/163 SIC 10

79	0,3 SiC 6,9	1,55	1650			30	0 – 1	chem.-keram. abb. Trockenmörtel mit SiC-Zusatz
40	SiC 10,0	2,05	1635			15 – 20	0 – 0,2	lufttrocknender Trockenmörtel mit SiC-Zusatz

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Reparaturmassen & Fertigmörtel)

PYROPATCH 85/175

88	0,8	2,56	1750	815 1300	80 80	nach Bedarf	0 – 3	Verarbeitungsfertige hochtonerdehaltige universell einsetzbare Reparaturmasse; geeignet für den direkten Kontakt mit flüssigen Metallen; vorgesehen zum Verschmieren von Rissen und Löchern; Anwerfen, Stampfen
58	0,6 ZrO ₂ 8,0	2,30	1600	110 1100 1500	20 15 20		0 – 6	hochtonerdehaltige Putz- und Schmiermasse mit Zusatz von Zirkonmullit

PYROPATCH 58/160 ZR 08

PYROPOL 55/176

PYROPOL 85/170 L

PYROPOL 75/165 CH

PYROPOL 43/165 GSM

PYROPOL 50/150 FW

55	0,8	2,00	1760	110	18	-	0 – 0,4	Verarbeitungsfertige Mörtel/Kitte auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe, Streichen, Vermörteln Bedarf für 1000 NF 2 (Fuge 2 mm): ca. 200 kg
84	1,5	2,50	1700				0 – 1	
78	1,0	2,50	1650				0 – 0,6	
43	0,5	1,90	1650				0 – 0,5	
52	1,0	1,90	1500				0 – 1	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (ULC - Feuerbetone)

PYROCAST 60/160 ULC

62	1,0	2,60	1600	110 1500 1550	50 145 150	4,75	0 – 6	„Ultra Low Cement“-Feuerbetone auf Schamottebasis für Brenner, Gleitscheinsten etc.
----	-----	------	------	---------------------	------------------	------	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 65/160 GLC

66	0,9 CaO 1,6	2,40	1600	110 1000 1500	80 90 100	5,0 – 6,0	0 – 6	thixotrope, zementarme Feuerbetone (Vibrationsmassen) auf Schamottebasis
58	0,8 CaO 1,7	2,50	1550	110 1500	70 > 150	6,0 – 7,0		besonders temperaturwechselbeständiger Feuerbeton auf Basis eisenarmer Schamotte
46 – 49	< 1,0 CaO 2,3	2,35	1600		55	5,0 – 6,0		dichter Feuerbeton auf Schamottebasis
51	0,6 CaO 2,1	2,30	1500	110 1000 1500	90 100 130	5,6 – 6,4		zementarme Feuerbetone auf Schamottebasis
47	1,0 CaO 3,0	2,19	1480	105 815 1200	65 65 70	7		zementarmer Feuerbeton auf Basis eisenarmer Schamotte mit guten mech. Festigkeitswerten
								... mit Zusatz von PP-Fasern
46	1,5 CaO 3,0	2,10	1450	105 815 1200	60 60 65	8	0 – 6	Vielseitig einsetzbarer Feuerbeton auf Schamottebasis mit guter Festigkeit
35	1,3	2,05	1400	100 800 1000	90 60 50	0 – 10	0 - 10	Zementarmer Feuerbeton auf Schamottebasis
32	1,3 CaO 2,0	1,90	1300	110	110 800 1300	30 33 128		thixotroper, zementarmer Feuerbeton auf Schamottebasis mit CO-Beständigkeit der Klasse A-B

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (dichte Feuerbetone)

PYROCAST 58/165 M

PYROCAST 65/160 F

PYROCAST 57/155 GS

PYROCAST 53/152 BL

PYROCAST 55/150 BK

PYROCAST 54/145 X

PYROCAST 50/145 L

PYROCAST 50/145 TO

PYROCAST 45/145 FM

58	CaO 3,0	2,20	1650	110 1500	40 25	8 – 12	0 – 7	dichter Feuerbeton auf Basis hochwertiger Schamotterohstoffe
64	0,7 CaO 7,5	2,10	1600	110 1400	25 20	13 – 15	0 – 6	dichter Feuerbeton auf Basis eisenarmer Schamotte zum Gießen und Vibrieren
57 – 58	0,7	2,40	1550	110 1100 1500	80 70 100		0 – 6	
53	1,0 CaO 6,0	2,15	1520	105 815 1100	25 28 28	11 – 12	0 – 1 0 – 3 0 – 6	
55	0,6 CaO 4,6	2,15	1500	110 1400 1450	60 40 48	11,5 – 12,5	0 – 6	Dichte Feuerbetone auf Schamottebasis
54		2,05	1450		35	15 – 19		
> 51	< 1,2 CaO 2,7	2,30		110 1450	50 60	5,7 – 6,5	0 – 6	
49	1,0 CaO 7,5	2,15		110 1000 1400	65 20 25	8 – 12	0 – 10	
45	1,5 CaO 3,0	2,30		110 1400	80 90	6,5 – 8,0		

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (dichte Feuerbetone)

Produkt	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	Dichte	1400	110	1200	Wasserbedarf	Körnung	Beschreibung
PYROCAST 50/140 ML	> 50	< 1,0 CaO 3,4	2,20		110 1200	> 70 > 40	8,4 – 9,6	0 - 5	MC-Feuerbeton auf Basis eisenarmer Schamotte
PYROCAST 50/140	51	1,0 CaO 6,0	2,00		110 1000 1200	15 10 13	14 – 16	0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
PYROCAST 50/140 S	50	1,5 CaO 8,0	2,15	1400	110 1000 1200	55 25 25	12 – 13	0 – 6	
PYROCAST 45/140 HL	> 45	< 1,9 CaO 6,5	2,16		110 1400	63 43	9,8 – 11,2	0 – 6	dichter Feuerbeton auf Schamottebasis
PYROCAST 43/140 GS	43	1,60	2,15		110 1100 1450	40 25 30		0 – 4	dichter Feuerbeton zum Gießen und Vibrieren
PYROCAST 30/140 F	32	1,5 CaO 4,0	2,20		110 1100	66 55	6,5 – 8,5	0 – 6	Dichter Gießbeton für die NE-Metallindustrie

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (dichte Feuerbetone)

PYROCAST 50/135 VK

50	0,6 CaO 3,0	2,50	1350	110 1000 1400	98 77 15	5 – 6	0 – 10	dichter Feuerbeton auf Schamottebasis
50	1,0 CaO 5,5 MgO 6,5	2,05		110 1000 1200	85 60 65	9 – 14	0 – 1	Selbstfließender Feuerbeton auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe
43	2,5 CaO 4,8	2,00		105 815 1100	50 50 60	8	0 – 6	Vielseitig einsetzbar Feuerbeton auf Schamottebasis, Vibrieren ... mit Zusatz von PP-Fasern
44	3,0 CaO 8,0	2,00		105 815	35 25	11 – 13	0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Basis hochwertiger dichter Schamotte ... mit Zusatz von PP-Fasern
42	2,0 CaO 7,0	2,17		110 1000 1200	20 16 19		0 – 3	Dichter Feuerbeton auf Schamottebasis zum Gießen, Stampfen und Rütteln
> 40	2,2 CaO <9,5	1,95			30	11 – 13	0 – 4	
37	3,0 CaO 6,0	1,95		110 1000 1200	30 20 25	12 – 15	0 – 6	Gießmasse (Feuerbeton) auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe; Gießen

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (dichte Feuerbetone)

PYROCAST 44/130 T

44	2,4 CaO 4,9	2,20	1300	110 800 1200	90 60 60	7,6 – 8,0	0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Schamottebasis, Vibrieren
40	2,0 CaO 4,5	2,20		110 1000 1200	100 75 75	8 – 10	0 – 6	thixotrope Gießmasse auf Schamottebasis zum Vibrieren
37	2,3	2,15		110 1100 1300	30 20 20		0 – 4	Dichter Feuerbeton zum Spritzen und Gießen

PYROCAST 40/130 T

PYROCAST 35/130 GS

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (dichte Feuerbetone)

PYROCAST 35/128 T

33	1,0 CaO 3,5	2,05	1280	110 1000 1200	65 80 105	8,5 – 9,5	0 – 10	Dichter Schamottefeuerbeton mit sehr guter Festigkeit und Temperaturwechselbeständigkeit
35	5,0 CaO 8,0	1,80	1250	105 815 1100	25 15 18	13 – 14	0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Schamottebasis

PYROCAST 25/105 GS

26	2,5	2,00	1050	110 1100	40 18		0 – 4	Dichter Feuerbeton auf Schamottebasis
----	-----	------	------	-------------	----------	--	-------	---------------------------------------

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (LC – Feuerbetone mit SiC - Zusatz)

PYROCAST 45/148 SIC 20

47	0,5 CaO 2,5 SiC 20,0	2,30	1480	110	65	9,5 – 10,5	0 – 6	Selbstfließende Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit SiC-Zusatz für Buntmetallgießereien
	1000			55				
46	CaO 2,5 SiC 19,5	2,45	1480	110	95	5,5 – 7,0	0 – 6	Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit SiC-Zusatz für die Kupferindustrie
				1000	98			
				1200	115			

PYROCAST 40/155 SIC 10

40	1,0 CaO 2,5 SiC 11	2,10	1550	110	65	10 – 11	0 – 6	Alkalibeständiger Feuerbeton auf Basis Schamotte/Siliziumkarbid für Nachverbrennungskammern (Verbrennung von Klinikabfällen)
	1000			70				
				1200	75			

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Spritzmassen)

PYROGUN 60/160

PYROGUN 55/160

PYROGUN 50/160 F

PYROGUN 45/160

PYRPGUN 53/152 XG

PYROGUN 55/150 HF

60	1,0 CaO 5,7	2,40	1600	110 800 1500	90 60 70	nach Bedarf	0 – 6	Spritzbeton auf Basis Schamotte sowie hochwertigem Tonerdezement
55	1,0 CaO 5,7	2,20		110 800 1500	70 55 55			Spritzbeton auf Basis Schamotte sowie hochwertigem Tonerdezement
50	0,6 CaO 5,9	2,20		110 1500	25 44			dichter Spritzbeton auf Schamottebasis
47	1,0 CaO 5,5	2,20		110 800 1500	65 50 55			
53	0,8 Cao 7,0	2,05	1500	105 815 1500	60 65 55	15	dichter Spritzbeton auf Schamottebasis	
55	0,8	2,10	1500	110 1200	80 60	12 – 14		

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Spritzmassen)

PYROGUN 45/145

PYROGUN 45/140 GS

PYROGUN 45/140 LB

PYROGUN 50/135

PYROGUN 35/130

46	1,5 CaO 6,0	2,05	1400	105 815	35 25	14	0 – 6	dichter Spritzbeton auf Basis eisenarmer Schamotte mit guter Formstabilität und TWB
44	1,0 CaO 2,3	2,10		110 1000 1450	30 40 90	nach Bedarf		dichter Spritzbeton auf Schamottebasis
45	1,2	1,95		105 815 1300	25 15 18	13 – 15		Spritzbeton für universelle Anwendungen; bei Kalt- und Heißreparaturen gute Haftung zum Untergrund
50	1,5 CaO 10,0	2,25	1350	110 800 1200	70 65 35	nach Bedarf		Spritzbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
43	2,5 CaO 9,0	2,23	1300	110 800 1200	60 35 50	nach Bedarf		

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Stampfmassen - vorgebatzt)

PYROPLAST 54/160 CO

54	0,7	2,55	1600	110 1200 1500	40 65 90		0 – 3	erdfeuchte, verarbeitungsfertig vorgebatzte Stampfmassen auf Schamottebasis
----	-----	------	------	---------------------	----------------	--	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Stampfmassen - krümelweich)

PYRORAM 61/160 FH

PYRORAM 60/160 FC

PYRORAM 45/150

61		2,60	1600	110	8	-	0 – 6	Verarbeitungsfertige Stampfmase auf Schamottebasis
				1100	45			
60	0,5	2,50	1500	55				
45		2,15	1500	1300	40			verarbeitungsfertige , plastische Stampfmase auf Schamottebasis
				1500	55			

PYRORAM 40/140 ZM

PYRORAM 40/140 ZF

40		2,00	1400				0 – 4	plastische Handformmasse zur Modellierung von Formteilen
						0 – 0,5	plastische Handformmasse zum Stampfen und Kneten	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Saure Stampfmassen - krümelweich)

**PYRORAM 90/167 B
PYRORAM 90/165 A-I**

7	SiO ₂ 92	2,35	1670	110	7	0 – 6	verarbeitungsfertige Pfannenstampfmasse auf Basis hochwertiger SiO ₂ -Rohstoffe
		2,30	1650	110	6		

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique	Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description		
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbehandlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Körnungen)

PYROGRAN 45 MC

PYROGRAN 45 TC

PYROGRAN 45

		Kornraum-dichte	Feuerfestigkeit					
> 45	< 1,0	2,60					nach Wunsch	Hochwertige Mullitschamotte
	< 1,5	2,45						
	< 2,0							

PYROGRAN 37/40 ZM

PYROGRAN 37/39 PG 1

PYROGRAN 31/11 CS

37 – 40	< 3,7	2,20	SK 31/32				nach Wunsch	
37 – 39	< 2,7	2,15	1350 °C					
31	1,5 MgO 11		SK 14					Cordieritschamotte mit besonders niedriger und gleichmäßiger Wärmeausdehnung

PYROGRAN 20

PYROGRAN 22

PYROGRAN 26

19	0,7	2,00	1235 °C				nach Wunsch	Weißer Schamottekörnung für die Keramik- und Spaltplattenindustrie
17 – 19	< 1,2	2,25						cremefarbene Mahlschamotte, hochgebrannt bei 1200 °C
> 25	1,3	2,25	1300 °C					hellgraue Mahlschamotte

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Trockenmörtel – keramisch abbindend)

PYROMIX 45/160 GS

47	0,60	2,20	1600	110 1000 1500	5 15 70	20 – 25	0 – 0,5	chem. abb. Trockenmörtel auf Basis Mullitschamotte
	< 1,5	1,60	1450			35	0 – 1	keram. abb. Trockenmörtel auf Basis tonerdreicher Rohstoffe

PYROMIX 45/145 M

PYROMIX C 40

PYROMIX C 35

PYROMIX C 30

> 40	2,0	1,95	1380			25	0 - 0,7	keram. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis
> 35	2,3	1,95	1100			33	0 - 0,5	
> 30	2,7	1,45	1000			30	0 - 0,5	

PYROMIX C 25 hfn

< 30		1,95	1250			30	0 – 0,7	keramisch abbindender Hafnermörtel
------	--	------	------	--	--	----	---------	------------------------------------

PYROMIX 35/135 FB

PYROMIX 25/135 FB

34			1350			35	0 – 0,5	keram. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis
25 – 28						35	0 – 1	

PYROMIX 06/165 Q

PYROMIX 08/160 Q

6	SiO ₂ 92	1,70	1650			20 – 25	0 – 1	keram. abb. Trockenmörtel auf Basis quarzhaltiger Rohstoffe
9	SiO ₂ 88	1,60	1600			35	0 – 0,5	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Trockenmörtel – hydraulisch abbindend)

PYROMIX C 40 H

PYROMIX C 35 H

PYROMIX C 30 H

PYROMIX C 30 kb

PYROMIX 40/135 FBH

PYROMIX 35/135 FBH

PYROMIX 117 ZM

40	2,0	1,35	1360			30	0 – 0,7	hydr. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis
35	6,0 CaO 6,0	1,60	1300			8 – 10	0 – 0,5	
30	3,5	1,35	1250			35 – 40	0 – 1	
< 30	2,0	1,45	1250			30	0 – 0,5	hydr. abb. Schamottemörtel zum Vermörteln von Schamottesteinen und Fertigung von Bauteilen außerhalb des endgültigen Einsatzortes
34 – 36	CaO 7,5		1350				0 – 1	hydr. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis
34	CaO 6,5						0 – 0,5	
3,6	SiO ₂ 81 CaO 11	1,75	1175			20	0 – 1	hydr. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Reparaturmassen & Feuerkitte)

PYROPATCH 35/170 C03

35	C	3,0	2,50	1700	815 1300	35 35	nach Bedarf	0 – 3	graphithaltige Reparatur- und Anstrichmasse zur Haltbarsteigerung des Arbeitsfutters bei Anwendung als Schlackenschutz; Beschichtung sorgt für excellenten Schutz gegen Flüssigmetall und Schlackeninfiltration
----	---	-----	------	------	-------------	----------	----------------	-------	---

PYROPOL 47/176 TDM

47		1,2	2,00	1760				0 – 0,04	verarbeitungsfertiger Feuerfestkleber auf Schamottebasis
----	--	-----	------	------	--	--	--	----------	--

PYROPOL 45/170 SS

46		1,2	2,05	1700				0 – 0,5	gebrauchsfertiger, lufttrocknender Fertigmörtel mit hoher Klebekraft
----	--	-----	------	------	--	--	--	---------	--

PYROPOL 43/165

43		1,2	2,00	1650	110	20		0 – 0,4	gebrauchsfertiger Mörtel zum Verlegen von dichten Steinen, Feuerleicht- und Isoliersteinen; lufttrocknend
----	--	-----	------	------	-----	----	--	---------	---

PYROPOL 45/162 F

48		1,0	1,60	1625				0 – 1	verarbeitungsfertiger Mörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
----	--	-----	------	------	--	--	--	-------	---

PYROPOL 40/150

40		1,5	2,00	1500				0 – 0,2	gebrauchsfertiger Schamottemörtel mit guter Feuerfestigkeit – lufttrocknend
----	--	-----	------	------	--	--	--	---------	---

PYROPOL 09/150 Q

⁹ SiO ₂ 88		< 0,7	1,60					0 – 0,2	gebrauchsfertiger chem.-keram. Mörtel auf Basis quarzhaltiger Rohstoffe
-------------------------------------	--	-------	------	--	--	--	--	---------	---

PYROPOL 45/145 FW

47		1,0	2,10	1450				0 – 0,5	verarbeitungsfertiger Mörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
----	--	-----	------	------	--	--	--	---------	---

PYROPOL 23/135 GSQ

23		0,8	1,80	1350				0 – 0,5	chem.-keram. abb. Fertigmörtel auf Basis quarzhaltiger Rohstoffe
----	--	-----	------	------	--	--	--	---------	--

PYROPOL 04/135

4		0,5	2,00	1350				0 – 0,2	Verarbeitungsfertiger plastischer Fertigmörtel
---	--	-----	------	------	--	--	--	---------	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETON (Hohlkugelkorund)

ISOCAST 16/180 HK

96	0,1 CaO 3,0	1,60	1800	110 1000 1500	10 10 20	16 – 19	0 – 3	eisenarme, mittelschwere Feuerleichtbeton, durch Hohlkugelkorund angereichert mit guten therm. und mech. Eigenschaften zum Gießen und Spritzen *in neutraler und nicht korrosiver Atmosphäre
95	0,1 CaO 4,5	1,40	1760	105 815 1100	8 6 6	18	0 – 3 0 – 6	
92	0,2	1,20	1700	105 815	10 8			
80	0,5 CaO 7,0	1,70	1550	110 800 1100	23 13 12	22	0 – 6	
58	1,0 CaO 7,0	1,56	1520*	105 815 1100	20 13 13	22 – 23	0 – 6	
65	0,5 CaO 6,8	1,68	1500	110 1300 1400	43 18 18	15 – 16	0 – 6	

ISOCAST 14/176 HK

ISOCAST 12/170 HK

ISOCAST 17/155 HK

ISOCAST 16/152 HK

ISOCAST 16/150 LHL

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETON (Hohlkugelkorund für die Aluminiumindustrie)

ISOCAST 14/140 AL 5

90	0,1 BaO 5,0 CaO 4,5	1,40	1400	110 815 1500	8 6 8	18	0 – 2	eisenarmer Feuerleichtbeton auf Basis von Hohlkugelkorund zum Vergießen; durch entsprechende Zusätze ist die Benetzbarkeit durch flüssiges Aluminium stark reduziert.
----	---------------------------	------	------	--------------------	-------------	----	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETON (Hochtonerdehaltige Sonderqualität)

ISOCAST 11/150 HT

86	0,2 CaO 13,0	1,10	1500	110 1000 1400	4 4 6	50 – 60	0 - 6	thermisch hoch belastbarer Feuerleichtbetone auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit CO-Beständigkeit der Klasse A und hervorragender Wärmeleitfähigkeit 400 °C 0,28 W/mK 800 °C 0,30 W/mK 1000 °C 0,36 W/mK Verarbeitung: Gießen, Stochern
----	-----------------	------	------	---------------------	-------------	---------	-------	--

ISOGUN 11/150 HT

89	< 0,5 CaO 10,0	1,30	1500	110 800 1000 1400	6 2 3 5	nach Bedarf	0 - 6	thermisch hoch belastbarer Feuerleichtbetone auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit CO-Beständigkeit der Klasse A und hervorragender Wärmeleitfähigkeit 400 °C 0,30 W/mK 800 °C 0,28 W/mK 1000 °C 0,27 W/mK 1200 °C 0,36 W/mK Verarbeitung: Spritzen
----	-------------------	------	------	----------------------------	------------------	----------------	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETONE

ISOCAST 17/155

50	2,0 CaO 6,0	1,80		110 1000 1400	20 10 30	14 – 18	0 – 12	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis
84	0,2 CaO 4,0	1,00	1500	110 1000 1500	4 3 5	41 – 45	0 - 5	Feuerleichtbeton auf Basis Isolierkorund, Gießen und Stochern
52	0,4 CaO 5,0	1,00	1460	110 1000	6 4	40 – 45	0 – 5	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis
60	2,0 CaO 4,5	1,75	1450	110 1100 1400	25 15 35	15 – 17	0 – 8	
44 – 47	2,3	1,70		110 1100 1450	12 8 20		0 – 4	
49	1,5 CaO 6,0	1,50		105 815 1100	15 7 5	20 – 22	0 – 4	Feuerleichtbeton auf Basis eisenarmer Leichtschamotte mit guter mechanischer Festigkeit

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETONE

ISOCAST	CaO	g/cm ³	°C	110	14	23 - 27	0 - 8	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis zum Gießen und Stochern
ISOCAST 13/142 GS	2,0 8,0	1,30	1420	800 1000	8 7			
ISOCAST 17/140 L	1,9	1,68	1400	110 1000 1300	70 40 43	12	0 - 10	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis, Vibrieren
ISOCAST 16/140 LK	1,6 5,5	1,60		110 1000 1300	40 23 34	17 - 20		
ISOCAST 12/140	1,0 14,0	1,22		110 800 1300	5 4 3,5	37		
ISOCAST 11/140	2,0 17,0	1,15		100 1000 1200	10 6 8	34 - 39	0 - 2	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis, Vibrieren

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETONE

ISOCAST 15/136

42	3,0 CaO 14,0	1,45	1360	110 815	20 16	20	0 – 4	Feuerleichtbeton mit guten thermischen und mechanischen Eigenschaften; Gießen
----	-----------------	------	------	------------	----------	----	-------	---

ISOCAST 19/135

50	1,5 CaO 9,0	1,95	1350	110 550 800	28 19 21	16 – 18	0 – 6	Leichtgießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
----	----------------	------	------	-------------------	----------------	---------	-------	--

ISOCAST 14/135 GS

40	4,7 CaO 12	1,40	1350	110 1000 1300	20 14 11	26 – 29	0 – 4	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis, Gießen
----	---------------	------	------	---------------------	----------------	---------	-------	---

ISOCAST 15/135

35	3,0 CaO 9,0	1,50		110 1000 1200	15 10 13	23 – 28	0 – 12	
----	----------------	------	--	---------------------	----------------	---------	--------	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETONE

ISOCAST 12/132 CH

40	6,0 CaO 16	1,22	1320	105 815 1100	11 6 5	32 – 35	0 – 4	Feuerleichtbeton nach den Vorschriften der Petro- chemie
42	2,5 CaO 11	1,60	1300	110 1000 1200	35 20 20	19 – 23	0 – 4	Feuerleichtbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
40	5,1 CaO 7,9	1,57	1300	110 800 1300	13 12 19	20 – 22	0 – 10	
41	2,9 CaO 9,2	1,33	1300	110 1000 1200	17 7 9	23 – 25	0 - 10	

ISOCAST 15/130

ISOCAST 14/130 L

ISOCAST 13/130 L

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETONE

ISOCAST 08/128 CB

ISOCAST 08/126 CH

ISOCAST 16/125

ISOCAST 14/125

ISOCAST 09/120 TO

ISOCAST 08/120 GS

44	1,0 CaO 12	0,88	1275	105 815	3 2	50	0 – 5	Feuerleichtbetone auf Basis tonerdehaltiger Leichtrohstoffe, Gießen
43	5,0 CaO 15	0,86	1260	105 815	3 2	45	0 – 3	
43	2,5 CaO 7,5	1,65	1250	110 1000 1200	20 15 10	18 – 22	0 – 4	
35	6,0 CaO 15,0	1,35	1250	105 815	15 11	20	0 – 4	Feuerleichtbetone zum Gießen und Spritzen
37	3,0 CaO 19,0	0,90	1200	110 1000 1200	5 2 2	50 – 60	0 – 12	Isolierbeton auf Basis Leichtschamotte/Perlite zum Gießen, (auch als Spritzmasse lieferbar)
40	5,0 CaO 13	0,80		110 800 1000	2 2 1	40	0 – 3	Feuerleichtbeton auf Basis Leichtschamotte

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETONE

ISOCAST 10/115 VL

ISOCAST 13/110

ISOCAST 10/110 FB

ISOCAST 09/110 I

ISOCAST 06/110 GS

ISOCAST 08/100

31	CaO ^{9,0} ₁₃	1,00	1150	110 600 1000	3,0 2,5 2,0	40 – 50	0 – 4	Feuerleichtbetone auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe
34	CaO ^{5,0} ₁₃	1,35	1100	110 800 1000	17 9 9	18 – 24	0 – 8	
25 – 26	CaO ₁₃	1,00	1100	110 1100	2,5 2,5		0 – 8	Feuerleichtbeton auf Blähtonbasis
30	CaO ^{9,0} ₁₇	0,88		110 815	3,5 3,0	39 – 46	0 – 3	Isolierender Feuerleichtbeton entsprechend den Vorschriften der Petrochemie
41	CaO ^{2,0} ₁₁	0,60	1100	110 1000	1,0 1,0	50 – 60	0 – 3	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis
32	CaO ¹³ ₂₈ MgO ₈	0,75	1000	110 800	1,8 1,6	nach Bedarf	0 – 8	Feuerleichtbeton auf Basis SiO ₂ -haltiger Leichtrohstoffe

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETONE (für die Aluminiumindustrie)

ISOCAST 17/130 AL 5

39	2,2 CaO 5,3 BaO 5,0	1,70	1300	100 1000	50 25	15 – 20	0 - 8	Vibrationsmasse auf Leichtschamottebasis
39	3,8 CaO 9,5 BaO 5,0	1,50	1300	110 1000 1300	15 10 10	26 – 29		Feuerleichtbetone auf Leichtschamottebasis
43	1,8	1,67	1200	110 800 1000	35 25 7	16 – 18	0 – 10	
40	2,6	1,30	1200					
35	5,0 CaO 12,0 BaO 6,0	1,60	1150	110 800 1200	20 15 15	20 – 25	0 – 8	

ISOCAST 14/130 AL 5

ISOCAST 16/120 AL

ISOCAST 13/120 AL

ISOCAST 16/115 AL 6

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHT-SPRITZBETONE (Hohlkugelkorund)

ISOGUN 17/155 HK

ISOGUN 16/152

80	0,5 CaO 7,0	1,70	1550	110 800 1500	23 13 18	22	0 – 6	Feuerleichtbeton auf Basis Hohlkugelkorund
58	1,0 CaO 7,0	1,56	1520	105 815 1100	20 13 13	22		eisenarmer, mittelschwerer Feuerleichtbeton, durch Hohlkugelkorund angereichert mit guten therm. und mech. Eigenschaften zum Gießen und Spritzen

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHT-SPRITZBETONE

ISOGUN 14/140 BK

ISOGUN 14/140

ISOGUN 15/136

ISOGUN 14/135

ISOGUN 14/130 BK

ISOGUN 12/130 LG

ISOGUN 10/125 TO

ISOGUN 09/110 TR

44	2,5 CaO 6,1	1,50	1400	110 800 1200	27 15 11	22 – 24	0 – 4	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis
42	2,5 CaO 10,0	1,60		110 1000 1200	15 10 10	nach Bedarf	0 – 5	
42	3,0 CaO 7,0	1,50	1360	105 815 1300	19 15 22	21	0 – 4	
42	2,5 CaO 15,0	1,50	1350	110 800 1100	50 25 20	24 – 26	0 – 6	
38	5,4 CaO 7,9	1,45	1300	110 1200 1300	9 11 13	20 – 24	0 – 4	
43	2,8	1,20		110 800	2,6 2,5	40		
36	3,0 CaO 19,0	1,25	1250	110 800 1000	5 3 2,5	nach Bedarf	0 – 5	
30	8,5 CaO 17	0,93	1100	105 815	3,5 3,0	40 – 45	0 – 3	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis entsprechend den Vorschriften der Petrochemie

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHT-FERTIGBAUTEILE

ISOCAST 07/140 GFL

ISOCAST 10/150 K

ISOCAST 17/145 FB

54	1,4 CaO 7,0	0,70	1400		4		Fertigbauteil aus einem Feuerleichtbeton auf Basis Leichtschamotte und keramischen Hohlkugeln
84	0,2 CaO 4,0	1,00	1500		3		Fertigbauteil aus einem Feuerleichtbeton auf Basis von Isolierkorund
43 – 46	1,7	1,70	1450		12		vorgetemperter Handformstein auf Basis von Leichtschamotte

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHT-SCHAMOTTE (Körnungen)

		Korn- raum- dichte	Schütt- dichte						
ISOGRAN 35/38 PGL	35 – 38	< 3,0	1,40	0,85				0 – 0,5	gekörnte Leichtschamotte zur Herstellung feuerfester Erzeugnisse wie z.B. Feuerleichtsteine, Feuerleichtmassen zur Isolierung im Industrieofenbau Teichbodengrund, Filtration
								0 – 1	
								0,5 – 2	
				0,68				0,5 – 4	Typischer Körnungsaufbau (4 – 10 mm) 0,0 – 4,0 mm ~ 3 % 4,0 – 6,3 mm ~ 24 % 6,3 – 8,0 mm ~ 40 % 8,0 – 10,0 mm ~ 30 % 10,0 – ∞ ~ 3 % (aktuell gültige Siebkurven auf Anfrage)
								1 – 4	
								2 – 5	
			4 - 10						
ISOGRAN 29/34 LS	29 – 34	< 5,0		0,70			Auf Wunsch		

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

ISOLIERMÖRTEL (Fertigmörtel)

POROPOL 45/170 FK

POROPOL 35/150 FK

POROPOL 15/135 FK

POROPOL 70/130 FX

POROPOL 20/100 TK

POROPOL 20/100 FA

> 44	< 4,0	2,10	1700					Lufttrocknender, gebrauchsfertiger Feuerfestkleber auf Basis anorganischer Chemikalien zum Verkleben von Faserprodukten auf keramischen und metallischen Oberflächen
> 35	< 2,0	1,80	1500					
> 15	< 1,0	1,70	1350					
> 70	< 1,0	1,00	1300					
< 20	< 2,0	1,50	1000					
	< 2,0 CaO 15,0							

POROPOL 55/176 CM

POROPOL 40/165 CMB

POROPOL 35/143 CM

55	0,8		1760	110 (24h)	28		0 – 0,5	Verarbeitungsfertiger Isoliermörtel zum Verlegen von Isoliersteinen Bedarf für 1000 NF 2 ca. 180 – 210 kg
43	1,2		1650		22			
37	1,6		1430		15			

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHT- und ISOLIERMÖRTEL (Trockenmörtel)

POROMIX 18/135 M

18	5,8 CaO 1,0	1,40	1350	1d 100 5h 1100	1 10	25	0 – 0,5	Trockenmörtel zum Verlegen von Isoliersteinen Bedarf ca. 150 kg pro 1000 NF 2
----	----------------	------	------	-------------------	---------	----	---------	--

ISOLIERDICHTMASSE (Versiegelung)

POROPOL 300 SR

		1,28	- 60 bis + 280					hochwertige, temperaturbeständige, elastische Ein-Komponenten-Dichtungsversiegelung auf Silikonbasis
--	--	------	----------------------	--	--	--	--	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

ISOLIERBETONE

POROCAST 07/125

39	< 3,0 CaO 19	0,65	1250	110 800 1000	1,5 1,0 1,0	48 – 52	0 – 5	Isolierbeton auf Basis Perlite/Leichtschamotte; Vibrieren	
POROCAST 06/110 P	8,0 CaO 21	0,60	1100	105 815	1,0 0,7	87 – 93	0 - 4	isolierende Feuerleichtbetone entsprechend den Vorschriften der Petrochemie (Exxon IP 19.3.3 type 1 very light weight)	
POROCAST 05/110 P	7,0 CaO 25	0,53		105 815	1,0 0,7	85 – 105	0 - 4		
POROCAST 03/105 LW	5,2 CaO 26 MgO 13	0,25	1050		0,1	90 – 110	0 – 6	Wärmedämmleichtbeton auf Vermiculitbasis	
POROCAST 08/100 L	8,6 CaO 12	0,80	1000	110 800	1,0 0,8	50	0 – 8	Isolierbeton auf Vermiculitbasis	
POROCAST 06/100	4,0 CaO 26 MgO 9	0,65	1000	110 800 1000	1,5 1,5 1,5	90 – 110	0 – 6	Isolierbeton auf Basis von Leichtrohstoffen	
POROCAST 06/100 FB	6,6	0,60		110 1100	0,7 0,8		0 – 6	Isolierbeton auf Basis Perlit, Vibrieren, Stochern	
POROCAST 04/100	2,0 CaO 26,0	0,40					150 – 160	0 – 4	Isolierbeton auf Basis von Leichtrohstoffen, Gießen
POROCAST 03/100 VL	8,0 CaO 20	0,30					90 – 150	0 – 6	Isolierbeton auf Basis SiO ₂ -haltiger Rohstoffe

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

ISOLIERSPRITZBETON

POROGUN 10/125

39	< 3,0 CaO 19,0	1,15	1250	110 800 1000 1200	15 10 5 5	nach Bedarf	0 – 5	Isolierspritzbeton auf Basis Perlite / Leichtschamotte
POROGUN 09/110 LD	1,7 CaO 20	0,84	1100	110 800	0,9 0,9			Isolierspritzbeton mit Zusatz von Erdalkalifasern
POROGUN 07/110	8,0 CaO 22	0,76		110 815	1,05 0,75	70	0 - 4	isolierender Feuerleichtbeton entsprechend den Vorschriften der Petrochemie (Exxon IP 19.3.3 type 1 very light weight)
POROGUN 06/106 XL	9,0 CaO 16,5	0,73	1060	110 500 800	1,5 1,2 1,2	nach Bedarf	0 – 3	Isolierspritzbeton auf Basis Al ₂ O ₃ – SiO ₂ –haltiger Leichtrohstoffe
POROGUN 08/100	5,0 CaO 26,0 MgO 7,0	0,90	1000	110 800	1,8 1,6	nach Bedarf		

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILIKA - QUARZIT – Fused Silica (Feuerbeton)

PYROCAST 77/120 AL

Al ₂ O ₃ 17	0,1	2,02	1200	110	50	8	0 – 4	Selbstfließender LC-Feuerbeton auf Basis von Quarzglas (Fused Silica) zum Einsatz in Gießrinnen der Aluminiumindustrie
SiO ₂ 77	CaO 2,3			800	65			
				1100	65			

SILIKA - QUARZIT – Fused Silica (Spritzmassen)

PYROGUN 87/160 SIC 07

Al ₂ O ₃ 4,0	SiC 7,0	2,30	1600	110	5	nach Bedarf	0 – 6	keramisch abbindende saure Spritzmasse auf Basis hochwertiger SiO ₂ - und SiC-Rohstoffe für Heiß- und Kaltwindkuppelöfen
SiO ₂ 87								

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILIKA - QUARZIT (Stampfmassen)

PYRORAM 98/160 HB

PYRORAM 93/155 Q-FC

PYRORAM 91/150 Q

PYRORAM 90/150 Q-M

SiO ₂ 98	H ₂ BO ₃ 1,2	2,10	1600				0 - 5	trocken verarbeitungsfertige Frittmasse auf für Induktionstiegel für Sphäroguss
5,0 SiO ₂ 93		2,15	1550				0 - 3	feuchte, verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Basis quarzhaltiger Rohstoffe
6,5 SiO ₂ 91		2,50	1500			-		feuchte, verarbeitungsfertige chem.-keram. abb. Stampfmasse auf Basis quarzhaltiger Rohstoffe
8,0 SiO ₂ 90	0,5	2,30		110 1200	7 15			erdfeuchte, verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Basis hochwertiger SiO ₂ -haltiger Rohstoffe

SILIKA (Mörtel)

PYROPOL 04/135

4,0 SiO ₂ 89	0,5	2,00	1350			-	0 - 0,2	verarbeitungsfertiger plastischer Feuerzement
----------------------------	-----	------	------	--	--	---	---------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILIZIUMKARBID (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 88/160 SiC

PYROCAST 85/160 SiC

PYROCAST 70/160 SiC-SF

PYROCAST 60/160 SiC

PYROCAST 60/150 SiC – SF

PYROCAST 60/150 SiC

PYROCAST 60/150 SiC -GS

SiC	Al ₂ O ₃							
88	5,5 CaO 2,0	2,55	1600	110 1000 1550	65 60 92*	5,8 – 6,2	0 – 6	Thixotrope Gießmasse auf Siliziumkarbidbasis * Oxidierende Atmosphäre
84	8 CaO 2,5	2,55		105 800 1300	70 85 85	5	0 – 3	Zementarmer thixotroper Feuerbeton (LCC) auf Siliziumkarbidbasis mit guter Alkalibeständigkeit
70	25 Fe ₂ O ₃ 0,2	2,70		110 1000 1600	85 85 90	5,8 – 6,2	0 – 3	Selbstfließender, zementarmer Feuerbeton auf SiC-Basis
59	32 CaO 2,0	2,51		105 800 1550	80 90 105	5 (vibrieren)	0 – 6	zementarmer LC-Feuerbeton auf Siliziumkarbidbasis mit guter Alkali- und Schlackenbeständigkeit
60	32 CaO 1,5	2,55	1500	110 1000 1400	60 130 110	7 – 8	0 – 3	selbstfließende hydr. abb. Gießmasse (LCC) auf Siliziumkarbidbasis; kann u.a. zur Herstellung von Formteilen für Holzverbrennungsanlagen eingesetzt werden
	0,5 CaO 1,5	2,60		110 1000 1450	96 117 90	4,8 – 5,3	0 - 6	thixotrope Vibrationsmasse auf Siliziumkarbidbasis
	23 CaO 2,0	2,50		110 1000 1300	50 70 85	9 – 11	0 – 3	Vibrationsmasse auf Siliziumkarbidbasis mi guter Abriebfestigkeit

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILIZIUMKARBID (dichte Feuerbetone)

PYROCAST 90/170 SiC

PYROCAST 86/162 SiC

PYROCAST 34/155 SiC

SiC	Al ₂ O ₃							
90	8 – 9	2,65	1700	110 1200 1400	30 70 100	Binder	0 – 4	Dichter Feuerbeton für den Flüssigkupfereinsatz mit einer TWB von über 60 H ₂ O-Abschreckungen
86	8	2,51	1620	105 815 1300	70 75 75	3,8 (Binder)	0 – 2	Zweikomponenten-Feuerfestmasse auf Siliziumkarbidmasse für die Zustellung von Flossenrohrwänden
34	³⁴ CaO 3,0	2,45	1550	110 1000 1400	130 140 90	5,5 – 6,5	0 – 6	hydr. abb. Gießmasse auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe mit SiC-Zusatz zum Vibrieren von Formteilen für Holzbrennöfen sowie Anlagen zur Bio-Masse-Verfeuerung

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILIZIUMKARBID (Stampfmassen)

PYRORAM 90/160 SIC

PYRORAM 90/150 SIC

SiC	Al ₂ O ₃							
90	4,0 Fe ₂ O ₃ 0,4	2,53	1600	105 815 1300	35 80 95	3,8 (Binder)	0 – 4	Zweikomponenten-Feuerfestmassen auf Siliziumkarbidmasse für die Zustellung von Flossenrohrwänden mit guter Beständigkeit gegen Abrieb und chem. Angriff für den Einsatz in Wasser-/dampfgekühlten Flossenwände in Verbrennungsanlagen, Kesseln und Boilern
89	3,0 Fe ₂ O ₃ 0,9	2,50	1500	110 600 800 1000	50 85 90 95	0,5 – 1,0	0 – 3	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILIZIUMKARBID (Mörtel – Kitt – Anstrichmasse)

PYROMIX 90/160 SiC

SiC	Al ₂ O ₃							
90	5,5	2,50	1635			15 – 20	0 – 0,2	chem.-keram. abb. volumenstabiler Mörtel auf SiC-Basis

PYROPOL 86/165 SiC

SiC	Al ₂ O ₃							
86	4,0	2,20	1650			-	0 – 0,2	verarbeitungsfertiger, phosphatgeb., volumenstabiler Fertigmörtel zum Verlegen von SiC-Steinen

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

ZIRKONSILIKAT (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 55/170 ZR 18

55 ZrO ₂ 19	0,5 CaO 1,5	2,85	1700	110 1000 1500	90 100 140	5 – 6	0 – 6	selbstfließende LC-Gießmassen auf Zirkonsilikatbasis; Schütten, Gießen
60 ZrO ₂ 12	0,5 CaO 1,8	2,85	1650	110 1000 1500	130 130 180	6,0 – 6,5	0 – 6	
33 ZrO ₂ 44	CaO 2,0	3,32	1550	1000 1400	80 120	4,0 – 4,5	0 – 6	LC-Gießmasse auf Zirkonsilikatbasis; Vibrieren
28 ZrO ₂ 44	CaO 1,7	3,25		110 1000 1400	22 36 110	5,0 – 6,0	0 – 6	
51 ZrO ₂ 26	0,2	3,10	1400	110 1000	125 140	5	0 – 6	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

ZIRKONSILIKAT (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 50/170 ZR 30

51 ZrO ₂ 30	0,1	3,10		110 1100 1400	90 100 150		0 – 6	
60 ZrO ₂ 9	0,6	2,75	1650	110 1100 1400	90 90 110		0 – 6	

PYROCAST 60/165 ZR 09

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

ZIRKONSILIKAT (Reparatur- und Schutzmassen)

PYROPATCH 58/180 ZR 25

⁵⁸ ZrO ₂ 25	0,2	2,70	1800	815 1300	80 80	-	0 - 3	Zweikomponenten-Reparatur- und Anstrichmassen auf Basis Alumina-Zirkonoxid; die gewünschte Konsistenz kann durch Wasserzugabe eingestellt werden.
²⁸ ZrO ₂ 25	0,6	2,40	1650	105 815 1300	50 50 50	-	0 - 3	

PYROPATCH 64/170 ZR

ZrO ₂ 64	SiO ₂ 30 P ₂ O ₅ 4,6	3,20	1700	815 1300	80 80	-	0 - 3	chem. abb. Reparatur- und Anstrichmasse für Heißreparaturen von Feuerfestmaterialien auf Silikabasis in der Glasindustrie; die gewünschte Konsistenz kann durch Wasserzugabe (2 - 5 %) eingestellt werden.
---------------------	--	------	------	-------------	----------	---	-------	--

PYROCOAT 60/165 ZR

ZrO ₂ 60	0,30 SiO ₂ 30	3,00	1650			15 - 20	0 - 0,7	chem. abb. Trockencoating auf Zirkonbasis als Schutzschicht für Feuerfestzustellungen gegen Angriff von Schlacken und Flüssigmetallen
---------------------	-----------------------------	------	------	--	--	---------	---------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

MAGNESIT (Feuerbeton)

PYROCAST 88/170 MG

1,5 MgO 88	1,5	2,60	1700	110 1000	30 25	Gießen: 15 Spritzen: 11 – 13 Stampfen: 4 – 6	Reparaturmasse auf Magnesiabasis zum Gießen, Spritzen und Stampfen
---------------	-----	------	------	-------------	----------	--	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

MAGNESIT (Körnungen)

PYROMAG 88 SM

< 0,3 MgO >88	< 0,4 CaO 2,5	Kornraumgew. 3,25				3 - 14	Kohlenstoffarmer natürlicher Sintermagnesit (deadburned)
------------------	------------------	-------------------	--	--	--	--------	--

PYROMAG 90 TA

MgO 90	0,5 CaO 2,5					0 – 15	Schwefelarmer Sintermagnesit
--------	----------------	--	--	--	--	--------	------------------------------

PYROMAG 85 OTS

MgO 86	1,8	Schüttdichte 0,65					Kaustisch gebrannter Magnesit auf Basis kristalliner und kryptokristalliner Rohmagnesite. Sehr aktives Magnesiumoxid, dessen Haupteinsatzgebiet in der Herstellung von Schleifsteinen liegt.
--------	-----	-------------------	--	--	--	--	--

PYROMAG 80 K

MgO 81	0,9	Schüttdichte 0,65					kaustisch gebrannter Magnesit für die Herstellung von Fußböden
--------	-----	-------------------	--	--	--	--	--

PYROMAG 80 OK

MgO 83	0,9						kaustisch gebrannter Magnesit für die Herstellung von Fußböden
--------	-----	--	--	--	--	--	--

PYROMAG 78 OK

MgO 78	2,0						kaustisch gebrannter Magnesit mit leicht bräunlicher Farbe für die Herstellung von Fußböden
--------	-----	--	--	--	--	--	---

PYROMAG 75 KG

MgO 78	1,7	Schüttdichte 0,88					kaustisch gebrannter Magnesit für die Herstellung von Magnesiafußböden
--------	-----	-------------------	--	--	--	--	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FORSTERIT (Feuerbetone)

PYROCAST 55 D

PYROCAST 60 D

8,5 MgO 56	8,50 Cr ₂ O ₃ 5,0					6 – 6,5		Gießmasse auf Forsterit-Magnesit-Basis für Trenn- wehre von Verteilergefäßen
6,5 MgO 59	8,50 Cr ₂ O ₃ 5,5					6 – 6,5		Gießmasse auf Forsterit-Magnesit-Basis für Trenn- wehre von Verteilergefäßen

FORSTERIT (Körnungen)

PYROGRAN 50 D

< 0,8 MgO 49	8,0 Cr ₂ O ₃ <1						nach Wunsch	Feuerfeste Schütt- und Hinterfüllmasse
-----------------	--	--	--	--	--	--	----------------	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SPINELL (ULC - Feuerbeton)

PYROCAST 92/175 SP 5

92	MgO 5,0 CaO 0,8	2,95	1750	110 1000 1500	25 80 170	5 – 6	0 – 6	Spinellbildende Vibrationsmassen auf Basis tonerde- reicher Rohstoffe für Stahlpfannen und Verteiler
----	--------------------	------	------	---------------------	-----------------	-------	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbehandlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

MAGNETIT (Körnungen)

PYROFER 70

PYROFER 65

PYROFER 65

PYROFER 60

	Fe ₃ O ₄	Kornraumdicke Bulk Density Densité	Schüttdichte Packing density Densité de tassement	Härte Hardness Dureté				kantig gebrochene Körnung von Magnetit zur Herstellung von Schwerbetonen, insbesondere für Formteile in Wärmespeicheröfen
		g/cm ³	g/cm ³	Mohs				
	98	5,1	3,1	5,5			0 – 2 0 – 4	
	90	4,8			0 – 8			
		2,9	0 – 20					
		4,4	2,7		0 – 30			

Anmerkung

Die technischen Daten sind mittlere Anhaltswerte und werden nach DIN-Prüfverfahren ermittelt. Sie unterliegen herstellungs- und formatabhängigen Schwankungen und können nicht als zugesicherte Eigenschaften und Werte herangezogen werden.

Stand: 19.02.2024

Note

The technical data represent average values established by DIN test procedures. They are liable to natural deviations, depending on production and shape, and they are not to be cited as guaranteed properties or values.

Observation

Les données techniques représentent des valeurs moyennes de référence selon des méthodes d'essai DIN. Elles sont soumises à des fluctuations naturelles dépendant de la fabrication et du format, et ne peuvent être citées comme des propriétés ou des valeurs garanties.

L. & F. PETERS GmbH
Feuerfeste Erzeugnisse



Karlstraße 9
D - 52249 Eschweiler
Tel. : +49 – (0)2403 – 80 10 33
Fax : +49 – (0)2403 – 80 10 34
E-Mail : vertrieb@peters-feuerfest.de
