



Eschweiler, den 4. Dezember 2019

Anhaltsdaten der Qualität : PYROCAST 63/170 PL

Sortenbeschreibung	:	vorgebatzte, plastische Stampfmasse auf Schmelzkorundbasis		
Chemische Daten	:	Al ₂ O ₃	ca.	63,00 %
		SiO ₂	ca.	32,00 %
		Fe ₂ O ₃	ca.	0,90 %
Physikalische Daten	:	Rohdichte		2,20 g/cm ³
		Materialbedarf		2,22 g/cm ³
		Wasserbedarf		8 - 10 Ltr./100 kg
		Körnung		0 - 6 mm
		Bindung		chem.-hydr.
		Kaltdruckfestigkeit (nach Vorbehandlung bei 105/815/1100 °C)		5,8/11,5/25 N/mm ²
		Anwendungsgrenztemperatur		1700 °C
		Schwindung bei 815/1100 °C		0,28/0,30 %
		Wärmeleitahlen bei		
			200 °C	1,00 W/mK
		400 °C	0,98 W/mK	
		600 °C	0,98 W/mK	
		800 °C	0,98 W/mK	
		1000 °C	1,10 W/mK	

Einsatzgebiet : Stampfen

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die entsprechend den Prüfnormen festgestellt wurden.
Änderungen der Werte behalten wir uns vor.