

L. & F. PETERS GmbH
Feuerfeste Erzeugnisse



UNGEFORMTE PRODUKTE FÜR

BACKOFENBAU



KAMINOFENBAU



**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 60/160 B

PYROCAST 68/160 BLC

59	1,2 CaO 2,7	2,50	1600	120 1000	90 110	6 – 8	0 – 6	MC-Feuerbeton auf Schamotte-Bauxit-Basis mit hoher Festigkeit im gesamten Temperaturbereich
69	1,1	2,48		120 1200	120 85	6,8 – 7,1		LC-Feuerbeton auf Bauxitbasis zum Gießen und Schütten

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 75/155 A

74	1,2 CaO 3,9	2,40	1550	120 1250 1400	45 35 60	5,0 - 5,5	0 – 6	Feuerbeton auf Andalusit/Bauxit-Basis zum Gießen und Vibrieren
----	----------------	------	------	---------------------	----------------	-----------	-------	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Feuerbetone)

PYROCAST 40/145

PYROCAST 40/135 X

PYROCAST 40/130 T

PYROCAST 35/135

40	6,0	2,24	1450	110 1000	60 36	11 – 13	0 - 6	Standardfeuerbeton auf Schamottebasis zum Gießen und Vibrieren
> 40	2,2 CaO 9,5	1,90	1350		30	11 – 13	0 – 4	Feuerbeton auf Schamottebasis zum Gießen, Rütteln und Stampfen
41	2,0 CaO 4,5	2,25	1300	110 1000 1200	100 70 70	7,2 – 7,7	0 – 6	thixotrope Gießmasse auf Schamottebasis zum Vibrieren
39	1,2 CaO 3,5	2,00	1350	110 1000 1200	50 30 30	12 – 15	0 – 6	Gießmasse (Feuerbeton) auf Basis tonerhaltiger Rohstoffe; Gießen

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Mörtel)

PYROMIX C 40

41	2,0	1,45	1350			33	0 - 0,5	keram. abb. Mörtel auf Schamottebasis
39	2,3	1,45	1100			33	0 - 0,5	
31	2,7	1,45	1000			33	0 - 0,5	

PYROMIX C 35

PYROMIX C 30

PYROMIX C 25 hfn

< 30		1,95	1250			30	0 – 0,7	keramisch abbindender Hafnermörtel
------	--	------	------	--	--	----	---------	------------------------------------

PYROMIX C 40 H

PYROMIX C 35 H

PYROMIX C 30 H

> 40	4,0 CaO 8,0	1,50	1350			33	0 – 0,5	hydr. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis
35	6,0 CaO 6,0	1,60	1300			8 – 10	0 – 0,5	
> 30	4,0 CaO 8,0	1,40	1250			33	0 – 0,5	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Feuerkitt)

PYROPOL 43/165

PYROPOL 18/150 Q

PYROPOL 09/150 Q

PYROPOL 45/145 FW

PYROPOL 46/143 TDM

PYROPOL 04/135

43	1,2	2,00	1650			-	0 – 0,5	verarbeitungsfertiger Mörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
18 SiO ₂ 77	0,5		1500			-	0 – 0,5	gebrauchsfertiger, chem.-keramisch abb. Mörtel auf Basis quarzhaltiger Rohstoffe
9 SiO ₂ 88	< 0,7	1,60	1500			-	0 – 0,2	gebrauchsfertiger chem.-keram. Mörtel auf Basis quarzhaltiger Rohstoffe
47	1,0	2,10	1450			-	0 – 0,5	verarbeitungsfertiger Mörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
46	1,7	1,70	1430			-	0 – 0,5	verarbeitungsfertiger Mörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
4 SiO ₂ 89	0,5	2,00	1350			-	0 – 0,2	verarbeitungsfertiger plastischer Feuerzement

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETONE

ISOCAST 17/140	43	1,9	1,68	1400	110 1000 1300	70 40 30	12	0 – 10	Feuerleichtbeton mit guter Festigkeit
ISOCAST 19/135	50	1,5 CaO 9,0	2,00	1350	110 550 800	28 19 21	16 – 18	0 – 6	Leichtgießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
ISOCAST 15/130	42	2,5 CaO 10,0	1,55	1300	110 800 1000	25 20 15	19 – 23	0 – 4	Feuerleichtbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
ISOCAST 14/130 L	40	5,1 CaO 7,9	1,57		110 800 1300	13 12 19	20 – 22	0 – 10	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis ZUM Gießen, Stochern, Schütten
ISOCAST 13/130 L	41	2,9 CaO 9,2	1,33		110 1000 1200	17 7 9	23 – 25		
ISOCAST 12/125	35 – 38	4,8 CaO 8,0	1,25	1250	120 1200	8 – 10 8 – 10	26 – 36	0 – 4	Feuerleichtbeton zum Gießen und Spritzen
ISOCAST 10/115	37	5,8 CaO 13,0	1,05	1150	120 1000	8 6	20 – 30	0 – 4	Feuerleichtbeton auf Basis Leichtschamotte
ISOCAST 09/110	30	9,0 CaO 17,0	0,88	1100	110 800	3,5 3,0	35 – 39	0 – 3	Isolierender Feuerleichtbeton entsprechend den Vorschriften der Petrochemie

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHT- und ISOLIERMÖRTEL (Trockenmörtel)

ISOMIX 30/140

30		1,25	1400			50 – 60	0 – 0,6	Trockenmörtel zum Vermauern von Feuerleichtsteinen
----	--	------	------	--	--	---------	---------	--

POROMIX 18/135 M

18	5,8 CaO 1,0	1,40	1350			25	0 – 0,5	Trockenmörtel zum Verlegen von Isoliersteinen Bedarf ca. 150 kg pro 1000 NF 2
----	----------------	------	------	--	--	----	---------	--

ISOLIERDICHTMASSE (Versiegelung)

POROPOL 300 SR

		1,28	- 60 bis + 280					hochwertige, temperaturbeständige, elastische Ein-Komponenten-Dichtungsversiegelung auf Silikonbasis
--	--	------	----------------------	--	--	--	--	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

ISOLIERBETONE

POROCAST 07/125

39	< 3,0 CaO 19,0	0,65	1250	110 800 1000	1,5 1,0 1,0	48 – 52	0 – 5	Isolierbeton auf Basis Perlite/Leichtschamotte; Vibrieren
POROCAST 06/110 P	8,0 CaO 21,0	0,60	1100	110 815	1,0 0,7	87 – 93	0 - 4	isolierende Feuerleichtbetone entsprechend den Vorschriften der Petrochemie (Exxon IP 19.3.3 type 1 very light weight)
POROCAST 05/110 P	7,0 CaO 25,0	0,53	1100	110 815	1,0 0,7	85 – 105	0 - 4	
POROCAST 05/110 V	5,0 CaO 27,0	0,55	1000	120 800	1 – 2 1 – 2	80	0 – 2	Isolierbeton auf Vermikulitbasis; Gießen
POROCAST 06/100	4,0 CaO 23,0 MgO 8,5	0,62	1000	110 800 1000	1,6 1,5 1,5	90 – 110	0 – 6	Isolierbeton auf Basis von Leichtrohstoffen
POROCAST 05/100 V	9,0 CaO 25,0 MgO 12,0	0,50	1000			60 – 80	0 – 1	Isolierbeton auf Vermikulitbasis; Gießen, Stampfen
POROCAST 04/100	2,0 CaO 24,0	0,40	1000			150 – 160	0 – 4	Isolierbeton auf Basis von Leichtrohstoffen, Gießen

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

MAGNESIT (Körnungen)

PYROMAG 88 SM

< 0,3 MgO >88	< 0,4 CaO 2,5	Kornraumgew. 3,25				3 - 14	Kohlenstoffarmer natürlicher Sintermagnesit (deadburned)
------------------	------------------	-------------------	--	--	--	--------	--

PYROMAG 90 TA

MgO 90	0,5 CaO 2,5					0 – 15	Schwefelarmer Sintermagnesit
--------	----------------	--	--	--	--	--------	------------------------------

PYROMAG 85 OTS

MgO 86	1,8	Schüttdichte 0,65					Kaustisch gebrannter Magnesit auf Basis kristalliner und kryptokristalliner Rohmagnesite. Sehr aktives Magnesiumoxid, dessen Haupteinsatzgebiet in der Herstellung von Schleifsteinen liegt.
--------	-----	-------------------	--	--	--	--	--

PYROMAG 80 K

MgO 81	0,9	Schüttdichte 0,65					kaustisch gebrannter Magnesit für die Herstellung von Fußböden
--------	-----	-------------------	--	--	--	--	--

PYROMAG 80 OK

MgO 83	0,9	Schüttdichte 0,65					kaustisch gebrannter Magnesit für die Herstellung von Fußböden
--------	-----	-------------------	--	--	--	--	--

PYROMAG 78 OK

MgO 78	2,0	Schüttdichte 0,65					kaustisch gebrannter Magnesit mit leicht bräunlicher Farbe für die Herstellung von Fußböden
--------	-----	-------------------	--	--	--	--	---

PYROMAG 75 KG

MgO 78	1,7	Schüttdichte 0,88					kaustisch gebrannter Magnesit für die Herstellung von Magnesiafußböden
--------	-----	-------------------	--	--	--	--	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

MAGNETIT (Körnungen)

PYROFER 70

PYROFER 65

PYROFER 65

PYROFER 60

SiO ₂	Fe	Kornraumdicke Bulk Density Densité	Schüttdichte Packing density Densité de tassement	Härte Hardness Dureté				
g/cm ³	g/cm ³	Mohs						
0,65	70	5,1	3,1	5,5			0 – 2 0 – 4	kantig gebrochene Körnung von Magnetit zur Herstellung von Schwerbetonen, insbesondere für Formteile in Wärmespeicheröfen
4,1	65	4,8	3,1	5,5			0 – 8	
3,0	65	4,8	2,9	5,5			0 – 20	
10	60	4,4	2,7	5,5			0 – 30	

Anmerkung

Die technischen Daten sind mittlere Anhaltswerte und werden nach DIN-Prüfverfahren ermittelt. Sie unterliegen herstellungs- und formatabhängigen Schwankungen und können nicht als zugesicherte Eigenschaften und Werte herangezogen werden.

Stand: 23.02.2023

Note

The technical data represent average values established by DIN test procedures. They are liable to natural deviations, depending on production and shape, and they are not to be cited as guaranteed properties or values.

Observation

Les données techniques représentent des valeurs moyennes de référence selon des méthodes d'essai DIN. Elles sont soumises à des fluctuations naturelles dépendant de la fabrication et du format, et ne peuvent être citées comme des propriétés ou des valeurs garanties.

L. & F. PETERS GmbH
Feuerfeste Erzeugnisse



Karlstraße 9
D - 52249 Eschweiler
Tel. : +49 – (0)2403 – 80 10 33
Fax : +49 – (0)2403 – 80 10 34
E-Mail : vertrieb@peters-feuerfest.de
