



Eschweiler, den 23. Dezember 2021

Anhaltsdaten der Qualität: **KORUND 80 FC**

Sortenbeschreibung : chem.-keramisch gebundene und hochgebrannte Korund-Qualität

Chemische Daten : Al₂O₃ ca. 80 - 85 %
SiO₂ ca. 15 - 20 %
Fe₂O₃ < 0,80 %

Physikalische Daten : Rohdichte 2,90 g/cm³
offene Poren 13 - 15 Vol-%
Kaltdruckfestigkeit 100 N/mm²
Kaltbiegefestigkeit 18 N/mm²
Druckerweichung (T 0,5) > 1660 °C
Temperaturwechselbeständigkeit > 35 (H₂O)
Wärmedehnung bei
400/800/1200°C 0,20/0,50/0,80 %
Wärmeleitahlen bei
400 °C 2,55 W/mK
700 °C 2,52 W/mK
1000 °C 2,50 W/mK

Einsatzgebiet : Allgemeiner Industrieofenbau

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die an Probekörpern entsprechend den Prüfnormen an maschinengepreßten Normalsteinen festgestellt wurden. Die angegebenen Daten sind typische Richtwerte, die nicht als verbindliche Spezifikation gelten. Änderungen der Werte behalten wir uns vor.