



Eschweiler, den 4. Oktober 2016

**Anhaltsdaten der Qualität: PYROGUN 57/155 XG**

Sortenbeschreibung	:	dichter Spritzbeton auf Basis eisenarmer Schamotte/Gibbsite mit geringer Schwindung und ausgezeichneter Festigkeit		
Chemische Daten	:	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ca.	57,00 %
		SiO <sub>2</sub>	ca.	33,00 %
		Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ca.	0,80 %
		CaO	ca.	8,00 %
Physikalische Daten	:	Rohdichte	2,08 g/cm <sup>3</sup>	
		Materialbedarf	2,07 g/cm <sup>3</sup>	
		Wasserbedarf	15 Ltr./100 kg	
		Körnung	0 - 6 mm	
		Bindung	hydraulisch	
		Kaltdruckfestigkeit (nach Vorbehandlung bei 105/815/1500 °C)	70/65/60 N/mm <sup>2</sup>	
		Feuerfestigkeit	SK 34	
		Anwendungsgrenztemperatur	1550 °C	
		Schwindung bei 1500 °C	0,15 %	
		Wärmeleitzahlen bei	200 °C	0,95 W/mK
		400 °C	0,87 W/mK	
		600 °C	0,80 W/mK	
		800 °C	0,85 W/mK	
		1000 °C	0,90 W/mK	
		1200 °C	0,95 W/mK	
Einsatzgebiet	:	Spritzen		

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die entsprechend den Prüfnormen festgestellt wurden.  
Änderungen der Werte behalten wir uns vor.