



Eschweiler, den 14. Februar 2022

Anhaltsdaten der Qualität:

PYROGUN 60/150 SiC

Sortenbeschreibung	:	mit Siliziumkarbid angereicherte Masse	
Chemische Daten	:	Al ₂ O ₃	ca. 22,00 %
		SiO ₂	ca. 8,00 %
		SiC	ca. 60,00 %
Physikalische Daten	:	Rohdichte	2,25 g/cm ³
		Materialbedarf	2,35 g/cm ³
		Wasserbedarf	10 - 11 Ltr./100 kg
		Körnung	0 - 3 mm
		Bindung	hydr.-chemisch
		Kaltdruckfestigkeit (nach Vorbehandlung bei 105/815/1300 °C)	60/50/50 N/mm ²
		Feuerfestigkeit	SK 34
		Anwendungsgrenztemperatur	1500 °C
		Schwindung bei 1500 °C	0,25 %
		Wärmeleitahlen bei	
	200 °C	3,00 W/mK	
	400 °C	3,20 W/mK	
	600 °C	3,30 W/mK	
	800 °C	3,40 W/mK	
	1000 °C	3,50 W/mK	
	1200 °C	3,50 W/mK	
Einsatzgebiet	:	Schmier- und Spritzanwendung bei der Zustellung von Flossenwänden in Verbrennungsanlagen und Keseln. Leicht spritzbar mit geringem Abprall. Weitere Reduzierung des Abpralls durch Voranfeuchtung.	

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.
Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die entsprechend den Prüfnormen festgestellt wurden.
Änderungen der Werte behalten wir uns vor.