



Eschweiler, den 20. Februar 2022

Anhaltsdaten der Qualität:

PYROPLAST 60/165 B

Sortenbeschreibung	:	vorgebatzte, plastische Stampfmasse auf Bauxitbasis mit guter TWB für gehobene Beanspruchungen		
Chemische Daten	:	Al ₂ O ₃	ca.	60,00 %
		SiO ₂	ca.	38,00 %
		Fe ₂ O ₃	ca.	1,00 %
Physikalische Daten	:	Rohdichte		2,45 g/cm ³
		Materialbedarf		2,50 g/cm ³
		Körnung		0 - 6 mm
		Bindung		hydr.-chemisch
		Kaltdruckfestigkeit (nach Vorbehandlung bei 1300 / 1500 °C)		45 / 50 N/mm ²
		Feuerfestigkeit		SK 37
		Anwendungsgrenztemperatur		1650 °C
		Schwindung bei 1300/1500 °C		1,00/1,10 %
		Wärmeleitahlen bei		
			400 °C	1,17 W/mK
			600 °C	0,99 W/mK
			800 °C	1,16 W/mK
			1000 °C	1,33 W/mK
			1200 °C	1,82 W/mK
Einsatzgebiet	:	Stampfen und Spritzen; kann sowohl vorgebatzt in Scheiben als auch in krümmeliger Form und als Spritzmasse geliefert werden.		

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die entsprechend den Prüfnormen festgestellt wurden.
Änderungen der Werte behalten wir uns vor.