

Eschweiler, den 3. September 2019

## Anhaltsdaten der Qualität: SILCOR 70 M

Sortenbeschreibung : hochtonerdehaltige Qualität auf Basis Andalusit/Sillimanit

Steinsorte : S 70

Chemische Daten : Al2O3 > 70,00 %

Fe2O3 < 1,10 %

Physikalische Daten : Rohdichte 2,45 g/cm<sup>3</sup>

offene Poren < 17 Vol-%

Kaltdruckfestigkeit > 50 N/mm<sup>2</sup>

Feuerfestigkeit 1830 °C

Druckfeuerbeständigkeit (ta-Wert) 1680 °C

Temperaturwechselbeständigkeit > 25 (H<sub>2</sub>O)

Wärmedehnung bei 1400°C 0,80 %

Maßtoleranz für Standardformate  $\pm 0,75\%$ , min.  $\pm 1,5$  mm

Einsatzgebiet : Allgemeiner Industrieofenbau

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die eine Qualitätssicherung in Anlehnung an ISO 9001 unterzeichnet hat.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die an Probekörpern entsprechend den Prüfnormen an maschinengepreßten Normalsteinen festgestellt wurden. Die angegebenen Daten sind typische Richtwerte, die nicht als verbindliche Spezifikation gelten. Änderungen der Werte behalten wir uns vor.

 Geschäftsführer
 Karlstraße 9
 Tel.:
 +49 – (0) 24 03 – 80 10 33

 Dipl.-Phys. Fritz Peters
 52249
 Eschweiler
 Fax:
 +49 – (0) 24 03 – 80 10 34

 E-Mail:
 vertrieb@peters-feuerfest.de