

Eschweiler, den 19. November 2019

Anhaltsdaten der Qualität: KORUND 90 FC

Sortenbeschreibung : chem.-keramisch gebundene und gebrannte Korund-Qualität

Chemische Daten : Al2O3 ca. 90 - 92 %

SiO2 ca. 5 - 7 % Fe2O3 < 0,40 %

Physikalische Daten : Rohdichte $3,10-3,15 \text{ g/cm}^3$

offene Poren 13 - 16 Vol-%

Kaltdruckfestigkeit > 100 N/mm²

Druckerweichung (T 0,5) 1670 °C

Wärmeleitzahlen bei

1000 °C 2,50 W/mK

Einsatzgebiet : Allgemeiner Industrieofenbau

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die an Probekörpern entsprechend den Prüfnormen an maschinengepreßten Normalsteinen festgestellt wurden. Die angegebenen Daten sind typische Richtwerte, die nicht als verbindliche Spezifikation gelten. Änderungen der Werte behalten wir uns vor.

 Geschäftsführer
 Karlstraße 9
 Tel.:
 +49 – (0) 24 03 – 80 10 33

 Dipl.-Phys. Fritz Peters
 52249
 Eschweiler
 Fax:
 +49 – (0) 24 03 – 80 10 34

 E-Mail:
 vertrieb@peters-feuerfest.de