

Eschweiler, den 28. März 2018

Anhaltsdaten der Qualität: KORUND 80 CR 05

Sortenbeschreibung : phosphatgebundene und gebrannte Korundqualität mit CR2O3-

Zusatz

Chemische Daten : Al2O3 ca. 80 - 84 %

 SiO2
 ca.
 9 - 12 %

 Fe2O3
 ca.
 0,50 %

 Cr2O3
 ca.
 4 - 6 %

Physikalische Daten : Rohdichte 3,05 g/cm³

offene Poren 14 - 16 Vol-%

Kaltdruckfestigkeit 130 N/mm²

Feuerfestigkeit SK 40

Druckfeuerbeständigkeit (ta-Wert) 1700 °C

Temperaturwechselbeständigkeit 80 (Luft)

Wärmedehnung bei 1200°C 0,90 %

Wärmeleitzahlen bei

300 °C 2,70 W/mK 700 °C 2,60 W/mK 1000 °C 2,60 W/mK

Einsatzgebiet : Einsatzbereich im Industrieofenbau für Bereiche mit verstärktem

Schlackenangriff.

Sortentypisch können dunkle Verfärbungen im Gefüge auftreten.

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die an Probekörpern entsprechend den Prüfnormen an maschinengepreßten Normalsteinen festgestellt wurden. Die angegebenen Daten sind typische Richtwerte, die nicht als verbindliche Spezifikation gelten. Änderungen der Werte behalten wir uns vor.

 Geschäftsführer
 Karlstraße 9
 Tel.:
 +49 – (0) 24 03 – 80 10 33

 Dipl.-Phys. Fritz Peters
 52249 Eschweiler
 Fax:
 +49 – (0) 24 03 – 80 10 34

 E-Mail:
 vertrieb@peters-feuerfest.de