

L. & F. PETERS GmbH
Feuerfeste Erzeugnisse



UNGEFORMTE PRODUKTE FÜR

STAHL



NE-METALL



KERAMIK



GIESSEREIEN



ZEMENT



KRAFTWERKE



OFENBAU



**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Ultra-Low-Cement - Feuerbetone)

PYROCAST 99/185 T

PYROCAST 95/180 T

PYROCAST 95/178 S

PYROCAST 95/175 SF

PYROCAST 60/175 VK

PYROCAST 85/165 CU

99	SiO ₂ 0,2 CaO <0,5	3,20	1850	110 1000 1600	15 30 100	4,0 – 5,0	0 – 6	thixotrope Vibrationsmasse auf Tabulartonerdebasis für hochbeanspruchte Ofenpartien
95	0,1 CaO 0,9	2,95	1800	110 1200	75 65	5,5 - 6,5		
97	0,1 CaO 1,5	3,05	1780	110 1000 1500	55 95 90	5,0 – 6,0		thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
95	MgO 2,5 CaO 0,8	3,05	1750	110 1000 1500	30 40 150	5,0 – 6,0		selbstfließende Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
92	0,3 CaO 0,5	3,00		110 1000 1550	50 90 150	4,5 – 5,5		hydr. abb. Vibrationsmasse auf Korundbasis
85	CaO 1,0	3,00	1650	110 1500	40 75	5,5 – 6,5		

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Ultra-Low-Cement – Feuerbetone mit Chromoxidzusatz)

PYROCAST 89/175 CR 08

89 SiO ₂ <0,05	Cr ₂ O ₃ 8 CaO <1,0	3,22	1750	110 1000 1550	30 60 210	4,8 – 5,5	0 – 6	selbstfließender, chromoxidhaltiger Feuerbeton zum Vergießen
88	Cr ₂ O ₃ 4 CaO 0,7	3,20		110	50	4,8 – 5,2	0 - 7	

PYROCAST 85/175 CR 04

KORUND (Ultra-Low-Cement – Feuerbetone mit Siliziumkarbidzusatz)

PYROCAST 71/180 SICC 20

71 SiO ₂ 5,0	0,5 SiC 20 CaO 0,5	2,90	1800	105 815 1500	50 60 90	5,0	0 – 6	Thixotrope Feuerbeton (ULC) auf Korundbasis mit Zusatz von SiC und Kohlenstoff, ausgelegt für den Kontakt mit flüssigen Metallen und deren Schlacken; Gießen und Vibrieren
72 SiO ₂ 7,0	0,8 SiC 17 CaO 0,2	2,77	1750	105 815 1500	44 50 90	5,5	0 – 10	
72 SiO ₂ 8,0	0,8 SiC 16 CaO 0,6	2,75						

PYROCAST 72/175 SICC 17

PYROCAST 72/175 SICC 16

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Low-Cement-Feuerbetone)

PYROCAST 97/187 HT

> 96	0,1 CaO 2,8	2,90	1870	800 1200 1600	70 40 45	6,3 – 7,5	0 – 6	Gießmasse auf Basis Tabulartonerde
> 96	< 0,2 CaO 1,8	2,85	1850	120 1000 1500	30 25 45	6 – 9	0 – 3 0 – 6	hochfester Gieß- und Stampfbeton auf Tabulartonerdebasis zum Gießen und Vibrieren
> 96	< 0,1 CaO 2,5	3,00		120 1200 1600	40 50 65	5,5 – 6,0	0 – 6 0 – 12	Hochfeuerfester, dichter Feuerbeton auf Basis Sinterkorund (Tabular Tonerde) mit guter TWB
97	- CaO 1,5	3,20	1800	110 1100	95 215	5,0 – 5,5	0 – 6	Selbstfließender, schnellabbindender Feuerbeton auf Basis Tabulartonerde, Gießen ohne Vibration
97	- CaO 2,5	2,80	1750	110 1000 1550	50 40 120	7,5 – 8,0	0 – 3	Selbstfließende Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
97	- CaO 2,0	3,05		110 1000 1600	90 125 245	4,5 – 5,0	0 – 6	thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
> 92	< 0,1 CaO 1,4	3,05	1700	120 1000 1500	150 > 200 > 200	4,0 – 4,3	0 – 3 0 – 6	abriebfester Feuerbeton auf Sinterkorundbasis mit hoher Festigkeit und guter TWB; Vibrieren

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 96/180

PYROCAST 96/180 QH

PYROCAST 95/180 TAB

PYROCAST 95/180 TK

PYROCAST 95/180 HC

PYROCAST 85/180 ML

96	0,1 CaO 3,0	2,75	1800	105 815 1300	55 45 50	10 – 13	0 – 3	dichter Feuerbeton auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe
				105 815 1500	60 45 60			
95	< 0,10 CaO 4,0	2,90		110 815 1300	75 80 70	9 – 10	0 – 6	hochtonerdehaltiger Feuerbeton auf Tabulartonerdebasis mit guter Schlacken- und Alkalibeständigkeit
95	< 0,2 CaO <3,5	3,15		120 1000 1500	130 100 > 180	5,0 – 5,5	0 – 6	hochfeuerfester, selbstfließender Feuerbeton auf Basis Korund/Tabulartonerde mit hoher Festigkeit
95	0,1 CaO 4,0	2,60		105 815 1200	63 60 60	9 – 10	0 – 3 0 – 6	hochtonerdehaltiger Feuerbeton auf Basis Tabulartonerde mit guter Kaldruckfestigkeit und Abriebfestigkeit entsprechend den Vorgaben der Petrochemie
87	0,1 CaO <7,5	2,90		110 1200	52 48	24 – 27	0 – 0,3	hochfester dichter Feuerbeton auf Basis Tabulartonerde; zum Gießen und Stampfen als Spulenmasse

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 95/175 AK

95	0,1 CaO 4,3	2,90	1780	110 1000 1550	95 70 61		0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
PYROCAST 97/175 FBT	- CaO 4,5	2,70	1750	110 1000 1500	105 100 180	8,2 – 9,2	0 – 6	Hochwertige Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
PYROCAST 95/175 CH	- CaO 4,5	2,75		110 1000 1500	90 60 60	7,0 - 9,0	0 – 6	hochfester, dichter Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
PYROCAST 94/175	- CaO 5,0	2,80		110 1000 1500	90 50 55	7,5 – 9,0	0 – 3	Dichter Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
PYROCAST 93/174 TAL	< 0,6 CaO 4,0	2,70	1740	105 815 1500	50 35 40	9 – 10	0 – 6	hochfester Gieß- und Stampfbeton auf Edelkorundbasis
PYROCAST 96/170 T	0,1	2,87	1700	110 1400 1600	165 125 115	6,0 – 6,4	0 – 6	hochfester Feuerbeton auf Basis Sintertonerde
PYROCAST 95/170 FB	0,1	3,20		110 1100 1500	120 120 140		0 – 10	hochfester Feuerbeton auf Basis Edelkorund

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 73/160

71	1,3	2,16	1600	110	18	13 – 15	0 – 6	Universell einsetzbarer Feuerbeton auf Korundbasis für Kalt- u. Heißreparatur von FF-Auskleidungen
				815	15			
				1100	16			
66	0,8 CaO 3,7	2,40		110	50	10 – 11	0 – 6	chem.-keramisch abb. Feuerbeton auf Basis hochtonerhaltiger Rohstoffe mit Schmelzkorundzusatz
			815	45				
			1500	50				
59	< 1,0 CaO 3,00	2,25	1550	120	50	8 – 10	0 – 6	Feuerbeton auf Basis Schamotte/Korund mit guter TWB
			1250	40				
			1500	70				

PYROCAST 65/160 QH

PYROCAST 60/155

KORUND (Plastischer Feuerbeton)

PYROPLAST 63/170 PL

63	0,9	2,19	1700	105	5,8	11 – 15	0 – 6	plastische Gießmasse auf Schmelzkorundbasis, die die Einfachheit des Gießens mit guter Formbarkeit verbindet
			815	11,5				
			1100	25,0				

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Dichte Feuerbetone mit Zirkonoxidzusatz)

PYROCAST 55/174 ZR 25

55	ZrO ₂ 25	2,80	1740	110 1500	26 38		0 – 6	Vergussmasse auf Basis Korund/Zirkon für die Zu- stellung von Stahlgießpfannen, Vakuumrüsseln, Elektroofendeckeln (Herzstück) und Tundishs
----	---------------------	------	------	-------------	----------	--	-------	--

KORUND (Dichte Feuerbetone mit Chromoxidzusatz)

PYROCAST 90/171 CR 05

90	0,05 Cr ₂ O ₃ 5,0	3,20	1710	110 1100 1500	90 90 100		0 – 6	Hochwertiger Feuerbeton auf Basis Edelkorund mit Zusatz von Chromoxid mit guter Schlackenbestän- digkeit
----	--	------	------	---------------------	-----------------	--	-------	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Spritzbetone)

PYROGUN 96/180 TNC

96	0,1 CaO 0,1		1800			Nach Bedarf	0 – 6	hochwertige, zementfreie Spritzmasse auf Basis Tabulartonerde
----	----------------	--	------	--	--	----------------	-------	---

PYROGUN 90/162 TS

90	SiO ₂ 8,2 CaO 0,6	2,15	1620			30 – 35	0 – 3	Isolierende ULC - Tundishspritzmasse
----	---------------------------------	------	------	--	--	---------	-------	--------------------------------------

PYROGUN 96/178 C

96	0,1 CaO 2,7	3,35	1780	110 1200 1600	32 29 35	nach Bedarf	0 – 6	Dichter Spritzbeton auf Korundbasis
----	----------------	------	------	---------------------	----------------	----------------	-------	-------------------------------------

PYROGUN 95/182 T

95	0,2 CaO 4,3	3,18	1820	110 1200 1600	50 50 60	nach Bedarf	0 – 6	Dichter Spritzbeton auf Tabulartonerdebasis
----	----------------	------	------	---------------------	----------------	----------------	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Spritzbetone mit Magnesiumoxidzusatz)

PYROGUN 90/175 MG 05

PYROGUN 89/175 MG 05

90	-	2,70	1750	110	50	12	0 - 3	Trockene Kaltreparaturmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe zum Spritzen und Anwerfen
	MgO 5,0 CaO 4,5			1000 1500	25 60			
89	-	2,60	1750			12	0 - 4	Trockene Kaltreparaturmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe zum Spritzen und Anwerfen
	MgO 5,0 CaO 4,0							

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Stampfmassen - krümelig)

PYRORAM 90/180 K-F

88	0,6	3,00	1800	1300 1400	48 70		0 – 1 0 – 3	Phosphatisch geb. halbplastische Stampfmasse auf Edelkorundbasis mit hoher Abriebfestigkeit
----	-----	------	------	--------------	----------	--	----------------	---

PYRORAM 90/175 SP

90	0,5	3,25	1750	1300 1400	80 120		0 – 6	chem.-keram. abb. halbplastische Stampfmasse mit ausgez. Schlackenbeständigkeit und Abriebfestigkeit
----	-----	------	------	--------------	-----------	--	-------	--

PYRORAM 92/172 T

92	0,9	2,90	1720	110 1200	6 45		0 – 3 0 – 6	Stampfmasse auf Tabulartonerdebasis für Stahltransportpfannen, Rinnen, Lochsteine
----	-----	------	------	-------------	---------	--	----------------	---

PYRORAM 95/165

95	0,2	3,20	1650	110 1400	15 60		0 – 3	verarbeitungsfertige, feuchte Rammmasse auf Korundbasis
----	-----	------	------	-------------	----------	--	-------	---

PYRORAM 94/165 C

94	0,2	3,20	1650	110 1000 1600	15 100 100		0 – 3	verarbeitungsfertige, feuchte Rammmasse auf Korundbasis
----	-----	------	------	---------------------	------------------	--	-------	---

PYRORAM 65/160 CH

65	0,9	2,69	1600	1300 1500	40 50		0 – 6	chem.-keram. abb. Stampfmasse auf Hochtnerdebasis für Ofenbereiche mit hohen Belastungen bezüglich Abplatzungen, Abrieb und Temperatur
----	-----	------	------	--------------	----------	--	-------	--

PYRORAM 65/175 SIC 18

65	SiO ₂ 12 SiC + C 23	2,70	1750	1300 1400	48 56		0 – 6	Stampfmasse auf Basis tonerereicher Rohstoffe mit SiC- und Kohlenstoffzusatz mit guter Widerstandfähigkeit gegen Eisen und Schlacken für den Einsatz in Kupolöfen
----	--------------------------------------	------	------	--------------	----------	--	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Stampfmassen - vorgebatzt)

PYROPLAST 90/180 K

PYROPLAST 84/180

PYROPLAST 86/175

89	0,4	2,95	1800	1300 1500	75 75		0 – 3	Plastische, vorgebatzte Stampfmasse auf Edelkorundbasis für hochbelastende Bedingungen
84	0,6	2,90		110 1000 1400	15 35 40		0 – 6	Plastische, vorgebatzte Stampfmasse auf Korundbasis
86	0,9	2,85	1750	1300 1500	45 50		0 – 6	Vorgebatzte plastische Stampfmasse auf Schmelzkorundbasis

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Fertigmörtel - Kitt)

PYROPOL 90/180

90 P ₂ O ₅ 5,0	< 0,3		1800			-	0 – 0,3	gebrauchsfertiger, phosphatisch abb. Mörtel
PYROPOL 92/175	0,2	2,20	1750			-	0 – 0,2	
PYROPOL 90/175 KF	0,5	2,75				-	0 – 0,3	
PYROPOL 85/175 CH	0,5	2,00				-	0 – 0,2	
PYROPOL 96/170 KF		2,40	1700				0 – 0,2	
PYROPOL 80/165 MF	2,0		1650			-	0 – 0,5	gebrauchsfertiger Mörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe

PYROPOL 80/186 CR

83	< 0,2 Cr ₂ O ₃ 4,1	2,60	1860			-	0 – 0,3	verarbeitungsfertiger Feuerkitt auf Korundbasis mit Chromoxidzusatz für Rinnen und Tiegelöfen
PYROPOL 86/170 CR	SiO ₂ 3,0 Cr ₂ O ₃ 4,0		1700			-	0 – 0,2	

KORUND (Schlichte - Coating)

PYROCOAT 90/140 TAL

91	CaO 5,0	2,50	1400			-	Fein	Feinkörnige Schlichte (Coating) mit Antibenetzungsmittel gegen Aluminium - Schmierer
----	---------	------	------	--	--	---	------	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

KORUND (Trockenmörtel)

PYROMIX 90/175 K

92	0,5 CaO 2,9	2,40	1750			23 – 26	0 – 1	hochtonerdehaltiger Mörtel auf Korundbasis zur Vermauerung von Hochtonerdesteinen
68			1400 – 1700			nach Bedarf	0 – 0,5	keram. abb. Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe zum Vermörteln von Mullit- und Korundsteinen. Durch Zugabe von Binderflüssigkeiten kann die Festigkeit verbessert werden.
79	< 2,0	2,60	1650			30 – 38	0 – 0,5	Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
64	-		1300 - 1600			nach Bedarf	0 – 0,5	keramisch abb. Trockenmörtel zum Verlegen von Korund- und Korund-Mullit-Steinen

PYROMIX 65/170 M

PYROMIX 80/165 M

PYROMIX 65/160 K

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (NC - Feuerbetone)

PYROCAST 80/160 NC

82	< 1,3 CaO 0,0	2,88	1600	110 1000 1500	20 175 200	4,8 – 5,4	0 - 6	No-Cement-Feuerbeton auf Bauxitbasis; Vibrieren
----	------------------	------	------	---------------------	------------------	-----------	-------	---

BAUXIT (ULC - Feuerbetone)

PYROCAST 83/170 ULC

83	1,0	2,85	1700	110 1500 1600	85 140 150	5,5	0 – 6	ULC-Feuerbeton auf Bauxitbasis, Vibrieren
----	-----	------	------	---------------------	------------------	-----	-------	---

PYROCAST 85/165 GSV

85	0,8 CaO 1,3	2,80	1650	110 1000 1500	80 140 140	5 – 6	0 – 6	hydr. abb. Vibrationsmasse auf Bauxitbasis
----	----------------	------	------	---------------------	------------------	-------	-------	--

PYROCAST 82/160 PF

82	< 1,5 CaO 1,0	2,80	1600	110 1000 1500	15 100 120	5,2 – 6,2	0 – 6	Thixotrope Gießmasse auf Hochtonerdebasis für Pfannenzustellungen, Lochsteine, Fertigbauteile
----	------------------	------	------	---------------------	------------------	-----------	-------	---

PYROCAST 80/155 ULC

81	1,3	2,88	1550	110 1000 1350	110 >200 >200	4,2 – 4,8	0 – 10	ULC-Feuerbeton auf Bauxitbasis, Vibrieren
----	-----	------	------	---------------------	---------------------	-----------	--------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 83/170 VBK

83	< 0,8 CaO 1,5	3,00	1700	120 1000 1500	110 190 > 200	4 – 5	0 – 6	zementarmer Feuerbeton auf Basis Bauxit/Korund
82	1,2 CaO 2,0	2,80		120 815 1300	100 100 > 100	5	0 – 6 0 – 10	thixotroper Feuerbeton auf Basis Bauxit/Korund mit hoher Abriebfestigkeit für Wärmebehandlungsöfen und Verbrennungsanlagen mit mech. Verschleiß mit Faserzusatz für bessere Aufheizung
82	< 1,0 CaO 1,5	2,85	1600	1250 1500	150 210	5 – 6	0 - 6	Thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe für Pfannenzustellungen, Lochsteine usw.
82	< 1,3 CaO 1,2	2,80	1650	110 1100 1500	30 100 100	6,0 – 7,0	0 - 6	Thixotrope Gießmasse auf Bauxitbasis; Vibrieren
83	1,0 CaO 2,0	2,80	1580	110 815 1300	120 120 > 120	5	0 – 6	thixotroper Feuerbeton auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe mit hoher Abriebfestigkeit sowie für hohe thermische Belastung

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 85/170 B

86	1,0 CaO 4,5	2,65	1700	110 815 1500	50 30 40	9 – 10	0 – 6	hochtonerdehaltiger, dichter Feuerbeton auf Bauxit-basis für den Einsatz in der Stahl- u. Zementindustrie
84 – 85	0,7	3,00		110 1100 1500	90 120 140			
86	0,8 CaO 3,0	2,65	1650	110 815 1600	100 80 100	6,5	0 – 6	thixotroper Feuerbeton auf Basis von Hochwertbauxit mit hoher mech. Festigkeit
85		2,85	1600	110 1200	40 70	6,5 – 7,0	0 – 6	Gieß- und Stampfbeton auf Basis Bauxit und hochwertiger Tonerden
82	1,5 CaO 3,0	2,75		110 1000 1200	90 80 75	6,8 – 7,5	0 – 6	Thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe, unter Vibration vergießen
76	2,0 CaO 9,0	2,50		110 1250	30 45	12 – 16	0 - 6	universell einsetzbarer Feuerbeton auf Bauxitbasis zum Vergießen und Vibrieren
59	1,2 CaO 2,7	2,50		120 1000 1500	90 110 130	6 – 8	0 – 6	MC-Feuerbeton auf Schamotte-Bauxit-Basis mit hoher Festigkeit im gesamten Temperaturbereich

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (Feuerbeton – Sonderqualitäten für die Aluminiumindustrie)

PYROCAST 80/145 AL-S

PYROCAST 80/145 AL

PYROCAST 77/135 AL

PYROCAST 80/130 GB-AL

80 BaO 10,0 CaO 2,3	0,9	2,76	1450	110	70	6	0 – 6	hochtonerdehaltiger LC-Feuerbeton auf Basis Gibbsite/Korund mit hervorragender Nichtbenetzbarkeit durch flüssiges Aluminium; für die Zustellung von Schmelz- und Warmhalteöfen, Transport und Gießpfannen sowie Rinnen in der Aluminiumindustrie
	1,1	2,70		800	72			
75 – 80	< 2,0	2,28	1350	120	40 – 60	5 – 6	0 – 6	dichter Feuerbeton auf Bauxitbasis mit guter Festigkeit und TWB für den Einsatz in der Aluminiumindustrie; Vibrieren
80 BaO 3,2	0,7	2,95	1300	110	80		0 – 6	dichter Feuerbeton auf Basis Edelkorund/Bauxit. Durch Zusatz von Bariumoxid geringe Benetzung mit Flüssialuminium
				1100	80			
				1300	90			

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (Spritzbetone)

PYROGUN 95/170

93	SiO ₂ 0,5 CaO 6,0	2,80	1700	110 800 1600	45 45 50	9 – 12	0 – 3	Spritzbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
85	1,2 CaO 5,0	2,72		105 815 1500	40 26 35	13	0 – 6	Spritzbetone auf Bauxitbasis
80	1,2 CaO 6,0	2,73						
72	1,0 CaO 4,5	2,40	1650	120 1250	25 40	12 – 15	0 – 3 0 – 6	Spritz- und Schmiermasse auf Basis Bauxit/Mullit zum Spritzen, Anwerfen und Schmieren
85	1,2 CaO 3,0	3,00	1600	110 1000 1350	10 8 41	17	0 – 6	Spritzbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
84	< 1,5 CaO 3,0	2,60				nach Bedarf	0 – 3	
80	< 2,0 CaO 3,5	2,45	1550			nach Bedarf		

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (Stampfmassen - krümelig)

PYRORAM 85/170 BS

88	0,8 P ₂ O ₅ 2,6	2,90	> 1700	120 1000 1600	> 25 > 70 > 55	-	0 – 6	verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Bauxitbasis; krümelig und vorgebatzt lieferbar
PYRORAM 85/170 B	1,5	2,80	1700	110 1200	15 35	-	0 - 6	verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Bauxitbasis; krümelig und vorgebatzt lieferbar
PYRORAM 85/165 S	1,5 P ₂ O ₅ 1,0	3,00	1650			-	0 – 6	verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Bauxitbasis
PYRORAM 70/165 B	1,9	2,50	1650	120 1000 1500	7 25 35	-	0 - 6	verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Bauxitbasis; krümelig und vorgebatzt lieferbar
PYRORAM 80/160 P	1,2 P ₂ O ₅ 2,7	2,70	1600	110 1000 1500	5 50 100	-	0 – 3	chemisch abb. Trockenstampfmasse auf Bauxitbasis
PYRORAM 67/120 AL	1,2	2,90	1200	110 700 1000	55 70 70	-	0 – 6	verarbeitungsfertige plastische Stampfmasse für den Einsatz in der Aluminiumindustrie

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (Stampfmassen - vorgebatzt)

PYROPLAST 87/175 AB

87	0,8	2,80	1750	110 800 1600	10 35 11	-	0 – 6	vorgebatzte, plastische Stampfmasse auf Bauxitbasis
PYROPLAST 85/170 B	1,5	2,80	1700	110 1200	15 35	-	0 – 6	vorgebatzte, plastische Stampfmasse auf Bauxitbasis
PYROPLAST 80/172 B	1,3	2,70	1720	1300 1500	60 60	-	0 - 6	vorgebatzte, plastische Stampfmasse auf Bauxitbasis
PYROPLAST 75/166 B	1,5	2,55	1660	1000	50	-	0 - 6	plastische hochtonerdehaltige Stampfmasse für Brenner
PYROPLAST 70/165 B	1,6	2,60	1650	120 1000 1500	7 25 35	-	0 - 6	verarbeitungsfertige, vorgebatzte, plastische Stampfmasse auf Bauxitbasis
PYROPLAST 60/165 B	1,0	2,50		1300 1500	45 50	-	0 – 6	vorgebatzte, plastische Stampfmasse auf Bauxitbasis mit guter TWB
PYROPLAST 55/160 B	1,2	2,40	1600	110 1000 1400	10 25 30	-	0 – 6	vorgebatzte, plastische Masse auf Bauxitbasis; feucht verarbeitungsfertig
PYROPLAST 85/150 PM	0,8	2,80	1500	110 1000 1500	3 33 70	-	0 – 5	vorgebatzte, plastische Stampfmasse auf Bauxitbasis

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (Reparaturmassen & Fertigmörtel)

PYROPATCH 81/160 BT

81	CaO 5,5	2,00	1600	110 1100	15 10	24 – 26	0 – 1	als Schlichte einsetzbarer Feuerbeton auf Bauxitbasis
----	---------	------	------	-------------	----------	---------	-------	---

PYROPOL 85/165 B

85	0,7	2,00	1650				0 – 0,2	gebrauchsfertiger Feuerfestmörtel / -kitt auf Bauxitbasis - lufttrocknend
----	-----	------	------	--	--	--	---------	---

PYROPOL 70/170 B

71	1,3	2,00	1700				0 – 0,7	gebrauchsfertiger Feuerfestmörtel / -kitt auf Bauxitbasis mit Wasserglasbindung
----	-----	------	------	--	--	--	---------	---

PYROPOL 47/163

47	0,7	2,30	1630				0 – 0,5	anorg.-chem. abb. Feuerfestmörtel / -kitt sowie Reparaturmasse auf Bauxitbasis. Fugen- und Reparaturmasse zum Schmieren, Streichen und Vermörteln
----	-----	------	------	--	--	--	---------	---

PYROPOL 47/150 BC

47	0,7	2,30	1500				0 – 0,5	
----	-----	------	------	--	--	--	---------	--

BAUXIT (Trockenmörtel)

PYROMIX 85/170 TB

85	< 1,5	1,95	1700			18 – 23	0 – 0,7	Trockenmörtel auf Bauxitbasis zum Verlegen hochtonerhaltiger Steine
----	-------	------	------	--	--	---------	---------	---

PYROMIX 80/160 B

79	1,6	2,00	> 1600			32 – 37	0 – 1	
----	-----	------	--------	--	--	---------	-------	--

PYROMIX 60/150 B

63	1,70	1,7	1500			25 – 30	0 – 1	
----	------	-----	------	--	--	---------	-------	--

PYROMIX 50/152 B

50	2,0	2,28	1520			30	0 – 0,2	
----	-----	------	------	--	--	----	---------	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

BAUXIT (Trockenmörtel mit SiC-Zusatz)

PYROMIX 65/165 SIC 10

65	0,9 SiC 11	2,80	1650			17 – 23	0 – 0,5	Chem.-keram. abb. Trockenmörtel auf Basis Bau- xit/Korund mit SiC-Zusatz
----	---------------	------	------	--	--	---------	---------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (ULC - Feuerbetone)

PYROCAST 74/170 ULC

74	CaO 1,0	2,90	1700	110 1100	50 100	5,0 – 6,0	0 – 6	hydr.-chem. abb. ULC-Feuerbeton auf Andalusitbasis
65	0,9 CaO 1,0	2,70	1600	110 1000 1400 1600	65 140 160 85	4,6 – 4,8	0 – 10	Feuerbeton auf Andalusit/Mullit-Basis mit guter TWB; Vibrieren

PYROCAST 65/160 KV

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 70/165

72	0,8 CaO 2,0	2,68	1650	105 815 1100	120 120 120	5	0 – 8	Zementarmer, thixotroper Feuerbeton auf Mullitbasis mit hoher Heißfestigkeit und Abriebfestigkeit
65	0,5 CaO 1,7	2,49		105 815 1100	45 60 70	7,5	0 – 6	Feuerbeton auf Andalusit/Mullit-Basis mit guter TWB für den Einsatz in Holzfeuerungs- und Biomasseverbrennungsanlagen, Vibrieren mit Faserzusatz für bessere Aufheizung
61 – 65	< 0,9 CaO <2,3	2,55		120 1000 1500	90 95 180	5 – 6	0 – 6	Dichter LC-Feuerbeton auf Andalusitbasis mit guter Temperaturwechselbeständigkeit zum Vibrieren
61	< 0,8 CaO <2,0	2,60		120 1000 1500	55 110 140	5 – 6	0 – 3 0 – 6	besonders leicht fließender Feuerbeton auf Andalusit-Basis
> 60	< 1,0 CaO 1,3	2,45		120 1000 1500	70 80 > 120	7 – 8	0 – 3 0 – 6	besonders leicht fließender Feuerbeton auf Andalusitbasis mit guter TWB zum Gießen und Vibrieren
56	0,8	2,46		1600	110 1400 1450	100 80 85	5,5	0 – 6

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 64/165 FB

64 – 65	C0,7	2,50	1600	110	80		0 – 6	Feuerbeton auf Andalusit/Specz.-Schamotte mit guter TWB; Vibrieren; auf als Formteil lieferbar
				1100	65			
				1500	80			
58	0,7 CaO 2,0	2,60	1550	110	65		0 – 6	Feuerbeton auf Andalusit-Basis mit guter TWB; Vibrieren
				800	106			
				1200	95			
				1600	100			
74	1,2 CaO 3,9	2,40	1550	120	45	5,0 - 5,5	0 – 6	Feuerbeton auf Andalusit/Bauxit-Basis zum Gießen und Vibrieren
				1250	35			
				1400	60			
57	1,2	2,40	1550	110	60		0 – 10	Feuerbeton auf Andalusit/Bauxit-Basis zum Gießen
				1100	50			
				1500	60			

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (Feuerbetone – Formteile)

**PYROCAST 64/165 FB
- getempert bei 450 °C**

64 – 65	0,7	2,50	1650	110 1100 1500	65 65 80		0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Basis Andalusit / Spez.- Schamotte Formteile für den Einsatz in unterschiedlichsten An- wendungsbereichen; z.B. in der Glasindustrie
58	0,7 CaO 2,0	2,60	1600	110 800 1200 1600	65 106 95 100		0 – 6	Feuerbeton auf Andalusit-Basis mit guter TWB; Vib- rieren Formteile für diverse Einsatzbereiche; z.B. in der Glasindustrie

**PYROCAST 58/160 AK
- getempert bei 350 °C**

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (Spritzbetone)

PYROGUN 60/165 FB

60 – 62	0,8	2,25	1650	110 1100 1500	10 20 15	nach Bedarf	0 – 4	Torkretiermasse auf Andalusitmasse, auch zum Verputzen geeignet
66	0,9 CaO 6,0	2,37	1600	105 815 1100	38 30 35	13	0 – 6	Spritzmasse auf Basis Andalusit/Mullit, für spezielle Bereich mit Metallkontakt entwickelt z.B. Torpedopfannen
> 60	< 0,5 CaO 1,6	2,76	1500	110 1500	30 70	5,6 – 6,8	0 – 6	Spritzbeton auf Andalusit-Basis

PYROGUN 65/160 ATG

PYROGUN 60/150 A

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (NC – Feuerbetone mit SiC-Zusatz)

PYROCAST 65/175 SIC 10

66	< 0,5 SiC 10,0 CaO 0,2	2,80	1750	110 1500	30 220	4,6 – 5,1	0 – 6	anorg.-chem. abbindende (zementfreie) Gießmasse auf Basis Schmelzmullit mit SiC-Zusatz; Vibrieren
----	------------------------------	------	------	-------------	-----------	-----------	-------	---

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (LC – Feuerbetone mit SiC-Zusatz)

PYROCAST 65/165 SIC 05

PYROCAST 55/165 SIC 10

60	SiC 5 CaO 1,7	2,50	1650	105 815 1100	60 65 80	5,5	0 – 6	LC-Feuerbeton auf Andalusit-/Mullitbasis mit guter TWB angereichert mit SiC für den Einsatz in Holzfeuerungs- und Biomasseverbrennungsanlagen
56	SiC 10 CaO 1,7			105 815 1100	55 60 75	6,0	0 – 6	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (LC – Feuerbetone mit Zirkonoxidzusatz)

PYROCAST 55/170 ZR 10

PYROCAST 55/165 ZR 10

55	ZrO ₂ 10 CaO 1,5	3,00	1700	110 800 1500	60 85 190	5,5 – 6,5	0 – 6	chem.-hydraulisch abb. selbstfließende Gießmasse auf Basis Andalusit/Zirkon zur Pfannenauskleidung
	ZrO ₂ 10		1650	110 1500	60 190	5,0 – 6,0		chem.-hydraulisch abb. Vibrationsmasse auf Basis Andalusit/Zirkon zur Pfannenauskleidung

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (Mörtel)

PYROMIX 75/170 AB

PYROMIX 60/165 CH

PYROMIX 60/160 AC

PYROMIX 60/159 S

PYROMIX 52/155 AB

75	0,8	2,10	1700			15 – 20	0 – 0,2	hochtonerdehaltige Trockenmörtel auf Andalusitbasis; auch als Flickmassen einsetzbar
62	2,2	2,00	1650			15 – 20	0 – 0,2	
> 60	< 1,6	2,25	1600			18 – 22	0 – 0,5	keramisch abb. Trockenmörtel auf Andalusitbasis
> 60		1,60	1590			25	0 – 0,5	keramisch abb. Trockenmörtel auf Basis Andalusit mit Sillimanitbruch
52	1,2	2,00	1550			15 – 20	0 – 0,5 0 – 0,2	hochtonerdehaltiger Trockenmörtel zum Vermauern andalusithaltiger Steine; als Flickmasse einsetzbar

PYROPOL 60/170 FB

PYROPOL 60/160 SK

PYROPOL 60/160 AC

60	0,8	2,20	1700			-	0 – 0,5	verarbeitungsfertiger FF-Mörtel auf Andalusitbasis
62	0,8	2,00	1600			-	0 – 0,4	gebrauchsfertiger Feuerfestmörtel auf Mullitbasis; luftabbindend
> 60	< 1,6					-	0 – 0,5	Plastischer Feuerkitt auf Andalusitbasis

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (Reparatur- und Schutzmassen)

PYROPATCH 60/160 TAS

60	0,9	2,25	1600	110 1100 1450	15 10 25	-	0 – 4	Putzmasse auf Andalusitbasis
----	-----	------	------	---------------------	----------------	---	-------	------------------------------

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (ULC - Feuerbetone)

PYROCAST 88/175 TX

88	1,0 CaO 0,6	2,90	1750	105 815 1500	60 65 130	5,0	0 – 6	hochwertiger thixotroper Feuerbeton mit hervorragender mech. Festigkeit und geringer Porosität
PYROCAST 70/170 T	0,5 CaO 0,8	2,55	1700	110 1000 1500	65 110 105	5,0 – 6,0	0 – 6	thixotrope Gießmassen auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
PYROCAST 70/170 KV	- CaO <1,0	2,70		110 800 1600	50 110 130	5,0 – 6,0	0 – 6	
PYROCAST 65/170 HPC	0,9 CaO 0,6	2,40		110 1000 1500	20 60 100	7,0 – 8,0	0 – 6	
PYROCAST 80/165 VK	1,0 CaO 0,5	2,90	1650	110 1000 1550	55 158 177	4,6 – 5,1	0 – 10	
PYROCAST 80/160 T	1,5 CaO 1,0	2,80	1600	110 1000 1500	20 100 120	5,5 – 6,6	0 - 6	
PYROCAST 60/160 KV	1,0 CaO 0,8	2,58		110 1000 1350	15 52 80	6,5 – 7,0	0 – 6	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (ULC – Feuerbetone mit SiC-Zusatz)

PYROCAST 81/170 SIC 09

PYROCAST 67/170 SIC 20

PYROCAST 76/165 SIC 10

PYROCAST 70/165 SIC 20

81	- SiC 9,0 C 2,5	3,10	1700	110* 1000* 1450*	11 26 75	5,0 – 6,0	0 – 6	thixotroper Feuerbeton mit SiC- und Kohlenstoffzu- satz * reduzierende Atmosphäre
67	1,0 SiC 20,0 C 2,5	2,80		1000* 1550*	38 45	5,0 – 6,5	0 – 10	
76	1,5 SiC 10,0 C 2,5	2,65	1650	1000* 1550*	38 48	5,5 – 6,5	0 – 10	
70	- SiC 20,0 C 2,5	2,90		110* 1000*	40 45	4,0 – 5,2	0 – 10	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (ULC – Feuerbetone mit Chromoxid-Zusatz)

PYROCAST 90/180 CR 05

PYROCAST 85/180 CR 08

91	0,2 Cr ₂ O ₃ 5,0	3,00	1800	110 815 1200	65 80 > 120	5,0	0 – 6	hochwertige, thixotrope Feuerbetone mit hoher Schlackenbeständigkeit durch Chromoxidzusatz; Vibrieren
85	0,5 Cr ₂ O ₃ 8,0	3,20		110 1000 1600	100 200 200	3,5 – 4,5	0 – 10	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 84/175 VT

84	1,5 CaO 1,5	2,83	1750	105 815 1200	120 120 > 120	5,5	0 – 10	thixotroper Feuerbeton LC auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit höchster Heißfestigkeit, Abriebfestigkeit und Schlackenbeständigkeit
PYROCAST 84/175 VT-F								mit Faserzusatz für bessere Aufheizung
PYROCAST 70/170 TF	1,0 CaO 2,0	2,70	1700	110 1000 1500	115 140 128	4,5 – 5,5	0 – 10	thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe, Vibrieren
PYROCAST 67/170 SF	1,0 CaO 1,5	2,65		110 1000 1500	90 150 140	4,8 – 5,8	0 – 6	Selbstfließende Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 83/165

PYROCAST 70/165 VM

PYROCAST 65/165 TA

PYROCAST 59/165 AK

Pyrocast	CaO	g/cm ³	1650	105 815 1500	100 80 100	6,0	0 – 6	Zementarmer, thixotroper, verschleißfester Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
83	0,8 CaO 2,0	2,55						
69	0,9 CaO 1,4	2,60		120 500 1500	9 11 20-25	5,0 – 6,0	0 – 6	Gießmasse auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe zum Gießen und Vibrieren
67	1,0 CaO 2,5	2,34		110 1000 1400	30 20 20	6 – 7	0 – 6	thixotroper Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
59	0,8 CaO 2,0	2,46		110 1000 1550	98 105 150	5,5 – 6,0	0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 55/160 T

58	0,5 CaO 2,0	2,50	1620	110 1000 1500	110 105 125	4,0 – 5,5	0 – 10	thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe
82	1,0 CaO 2,0	2,85	1600	110 1000 1550	90 110 160	5,3 – 5,8	0 – 6	thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe, Vibrieren
80	1,5 CaO 2,0	2,85		110 1000 1400	190 150 180	4,5 – 5,5	0 - 6	zementarmer Feuerbeton zum Vibrieren mit sehr hoher Kaltdruck- und Abriebfestigkeit sowie einer TWB von über 60 Wasserabschreckungen (KDF nach TWB-Test > 90 MPa)
67	1,0 CaO 2,0	2,45		110 1300 1500	95 120 120	5,5	0 – 6	thixotroper Feuerbeton mit hoher Abriebfestigkeit für Verschleißzonen von Wärmebehandlungsöfen
59	0,9 CaO 2,0	2,50		110 1000 1600	130 150 135	4,8 – 5,8	0 – 6	Zementarmer Feuerbeton auf Mullitbasis
58	0,5 CaO 2,0	2,55		110 1000 1500	120 110 140	5,0 – 6,0	0 – 6	Thixotrope Gießmasse auf der Basis tonerdehaltiger Rohstoffe, Vibrieren

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 64/159 QH

64	1,0 CaO 2,6	2,30	1590	105 1300 1500	50 80 85	8	0 – 6	Thixotroper, zementarmer Feuerbeton auf Basis eisenarmer Schamotte und Zusatz von PP-Fasern
PYROCAST 55/152 T	1,0 CaO 2,0	2,40	1520	110 1000 1500	110 115 160	5,8 – 6,4	0 – 6	thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe mit sehr guter Druck- und Abriebfestigkeit
PYROCAST 50/150 VT	0,8 CaO 2,0	2,15	1500	105 815 1300	70 60 65	7	0 - 6	Thixotroper Feuerbeton auf Basis eisenarmer Schamotte; Vibrieren und Gießen
PYROCAST 62/145 SF	0,5 CaO 1,5	2,40	1450	110 1000 1400	25 55 200	7 – 8	0 – 6	Selbstfließende Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
PYROCAST 59/145 V	2,0 CaO 3,5	2,15		105 815 1100	60 60 65	8	0 – 8	Zementarmer Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
PYROCAST 59/145 QH			Zementarmer Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit Zusatz von PP-Fasern					

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (LC – Feuerbetone mit Chromoxid-Zusatz)

PYROCAST 81/173 CR 05

81	0,4 Cr ₂ O ₃ 5,0	2,95	1730	105 1300 1500	80 80 > 80	9 – 10	0 – 10	Dichter hydr.-chem. abb. Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit Chromkorundzusatz
PYROCAST 80/170 CR 08	0,5 Cr ₂ O ₃ 8,5	2,95	1700	110 1000 1500	50 140 100	4 – 5	0 – 10	hochwertige, thixotrope Feuerbetone mit hoher Schlackenbeständigkeit durch Chromoxidzusatz; Vibrieren
PYROCAST 83/160 CR 05	1,0 Cr ₂ O ₃ 5,0	3,00	1600	110 1000 1200	70 100 130	5 – 6	0 – 6	

HOCHTONERDEHALTIG (LC – Feuerbetone mit SiC-Zusatz)

PYROCAST 70/165 SIC 16

70	1,0 SiC 16,0 C 2,5	2,95	1650	110* 1000* 1550*	85 60 45	4,3 – 5,0	0 – 10	thixotroper Feuerbeton mit SiC- und Kohlenstoffzusatz * reduzierende Atmosphäre
PYROCAST 57/165/SIC 24	- SiC 25,0 C < 5,0	2,70		110* 1000* 1450*	60 90 100	5,0 – 6,0	0 – 6	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (LC – Feuerbetone mit Zirkonoxid-Zusatz)

PYROCAST 73/167 ZR 10

PYROCAST 55/167 ZR 25

73	0,5 ZrO ₂ 10,0	2,70	1670	105 815 1200	80 80 85	5,0	0 - 6	mit Zirkonoxid angereicherter thixotroper Feuerbeton mit hoher mech. Festigkeit und Abriebfestigkeit
55	CaO 3,0	3,10		105 815 1200	140 140 140			

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d'emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d'eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Feuerbeton - Formteile)

PYROCAST 80/160 VK
- getempert bei 400 °C

PYROCAST 60/160 KV
- getempert bei 350 °C

PYROCAST 55/160 LC
- getempert bei 400 °C

PYROCAST 57/160 T
- getempert bei 400 °C

80	1,5 CaO 2,0	2,85	1600	110 1000 1400	190 150 180	4,5 – 5,5	0 – 6	Thixotrope Gießmassen auf der Basis tonerdehaltiger Rohstoffe Formteile für den Einsatz in unterschiedlichsten Anwendungsbereichen; z.B. in der Glasindustrie
61	1,0 CaO 0,8	2,58		110 1000 1350	15 52 80	6,5 – 7,0		
58	< 1,0 CaO 2,0	2,55		110 1000 1400	110 100 135	5,3 – 6,5		
57	0,5 CaO 2,2	2,60		110 1000 1550	100 115 160	5,0 – 6,0		

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 80/170

80	1,2 CaO 6,0	2,60	1700	110 815 1100	40 35 30	12 - 14	0 - 6	dichter Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
PYROCAST 68/163 MC-CO	0,8 CaO 2,7	2,45	1630	110 800 1200	110 155 105		0 - 6	Dichter MC-Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit CO-Beständigkeit Klasse A/B
PYROCAST 80/160	1,5 CaO 5,5	2,55	1600	110 1000	55 50	10 - 12	0 - 6	Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
PYROCAST 50/160 T	CaO 3,0	2,50		110 1450	40 70	6,0 - 8,0	0 - 12	Thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe, Vibrieren
PYROCAST 66/158 V	1,0 CaO 3,0	2,40	1580	105	85	6	0 - 6	Hochverschleißfester, thixotroper Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
PYROCAST 66/158 V-QH				815	75			Hochverschleißfester, thixotroper Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit Faserzusatz
PYROCAST 62/150 LB	1,4	2,00	1500	105 815 1100	15 13 13	14 - 15	0 - 3 0 - 6	universell einsetzbarer Feuerbeton für Kalt- und Heißreparaturen an Feuerfestauskleidungen
PYROCAST 50/150 T	1,0 CaO 3,0	2,40		110 1000 1400	130 90 95	5,5 - 6,5	0 - 10	Thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe, Vibrieren

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 60/145 HT

64	1,0 CaO 4,5	2,40	1450	110 1000 1450	115 80 120	8,5 – 10	0 – 10	Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe für die Zustellung von Stahlgieß- und -behandlungspfannen
50	1,0 CaO 3,0	2,35	1400	110 1000 1200	140 115 105	5,5 – 7,0	0 – 6	Feuerbeton zum Vibrieren mit sehr hoher Festigkeit sowie einer TWB von über 60 Wasserabschreckungen
> 50	< 1,2 CaO 4,0	2,10	1350	110 400 800 1300	48 50 65 85	9,5 – 11	0 – 6	MC-Feuerbeton auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe zeichnet sich durch seine helle Farbe nach dem Trocknen und Brenne aus (beige, elfenbeinfarben)

PYROCAST 50/140 VK

PYROCAST 50/135 SF-G

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (dichte Feuerbetone mit Chromoxid-Zusatz)

PYROCAST 86/173 CR 07

PYROCAST 81/173 CR 05

86	0,4 Cr ₂ O ₃ 7,0 CaO 2,5	2,95	1730	105	80	9 – 10	0 - 10	dichte Feuerbetone auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit Chromkorundzusatz mit sehr gute Festigkeit und Abriebfestigkeit über den gesamten Temperaturbereich
81	0,4 Cr ₂ O ₃ 5,0 CaO 2,5			815 1300 1500	80 > 80 > 80			

HOCHTONERDEHALTIG (dichter Feuerbeton mit Zirkonoxid-Zusatz)

PYROCAST 57/155 ZR 04

57	ZrO ₂ 3,5 CaO 6,5	2,20	1550	110 1400	40 40	12 – 14	0 - 6	mit Zirkonoxid angereicherter Feuerbeton Stochern, Schmierer, Spritzen
----	---------------------------------	------	------	-------------	----------	---------	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Dichte Feuerbetone für die Aluminiumindustrie)

PYROCAST 87/150 AL

87	CaO 12,0	2,00	1500	110 1000 1400	40 22 16	20 – 25	0 – 6	Gießmassen auf Basis tonerdereicher Rohstoffe; durch entsprechende Zusätze ist die Benetzbarkeit durch flüssiges Aluminium stark reduziert.
66	0,14 CaO 25	2,10						hochtonerdehaltige Gießmasse mit guter Festigkeit und sehr geringer Wärmeleitfähigkeit (WLZ bei 400 °C = 0,77 W/m.K)

PYROCAST 65 MP – AL

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Spritzmassen)

PYROGUN 70/165 S

72	1,0	2,48	1650	105 815 1500	3 13 22	8 – 10	0 – 6	trockene, plastische Spritzmasse auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe mit hervorragender TWB
63	1,0	2,35		110 1300 1500	60 80 80	~ 12	0 – 3	Vielseitig einsetzbarer LC-Spritzbeton auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe mit ausgezeichneter mechanischer Festigkeit und guter Formstabilität
55	1,5	2,20				12 - 25	0 – 4 0 – 6	hydr. abb. Spritzbeton
61 – 66	< 1,1 CaO 1,9	2,40	1600	120 1000 1400	50 70 100	7,5 – 8,5	0 – 6	Spritzbetone auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
61	< 1,5 CaO <6,0	2,50	1550	110 1000 1200	30 25 45	nach Bedarf	0 – 6	Spritzbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
57	0,8 CaO 8,0	2,07		110 815 1500	70 65 60	15	0 – 6	dichter Spritzbeton auf Basis Schamotte/Gipsite mit geringer Schwindung und exzellenter Festigkeit
50	0,9 CaO 9,0	2,10	1520	110 815 1100	35 28 28	15	0 – 5 0 – 3	dichter eisenarmer Spritzbeton

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Spritzmasse mit Zirkonoxidzusatz)

PYROGUN 50/155 ZR 03

53	< 1,5 ZrO ₂ 3,0	2,20	1550			nach Bedarf	0 – 6	dichter Spritzbeton mit Zirkonoxidzusatz
----	-------------------------------	------	------	--	--	----------------	-------	--

HOCHTONERDEHALTIG (Spritzmasse mit Siliziumkarbid-Zusatz)

PYROGUN 70/160 SIC 20

74	SiC 20,0 CaO 2,0	2,40	1600	110 1550	15 35	nach Bedarf	0 – 6	Spritzmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit SiC-Zusatz
----	---------------------	------	------	-------------	----------	----------------	-------	---

HOCHTONERDEHALTIG (Spritzbeton für die Aluminiumindustrie)

PYROGUN 79/130 AL

79	0,5 CaO 7,0	2,85	1300	110 800 1200	85 55 35	nach Bedarf	0 – 6	Spritzmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe; durch entsprechende Zusätze ist die Benetzbarkeit durch flüssiges Aluminium stark reduziert.
----	----------------	------	------	--------------------	----------------	----------------	-------	--

HOCHTONERDEHALTIG (Shotmasse)

PYROSHOT 63/160

63	0,5 CaO 2,0	2,60	1600	110 1000	130 155	5,5 – 6,5	0 – 6	Shotmasse auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe
----	----------------	------	------	-------------	------------	-----------	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Stampfmassen)

PYRORAM 95/170 S

95	< 0,3	3,10	1700	110 1000 1500	20 90 75		0 – 3 0 – 6	verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Basis tonerde-reicher Rohstoffe
PYRORAM 67/160 R	< 0,9	2,60	1600				0 – 3	verarbeitungsfertige, plastische Reparaturmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe; Schmierer, Streichen
PYRORAM 60/160 S	< 1,0	2,55		110 1000	50 75		0 – 6	chem.-keramisch abb. feuchte, verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
PYRORAM 55/160 SU	1,0	2,45					0 – 6	Stampfmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Stampfmassen mit Magnesiumzusatz)

PYRORAM 90/175 MG 09

PYRORAM 86/175 MG 12

PYRORAM 68/165 MG 29

90	MgO 9	2,75	1750				0 – 6	Trockenstampfmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit Magnesiumzusatz
86	MgO 12	2,85					0 – 6	
68	MgO 29	2,90	1650				0 – 6	

HOCHTONERDEHALTIG (Stampfmassen mit Siliziumkarbidzusatz)

PYRORAM 60/165 SIC 20

PYRORAM 54/160 SIC 18

61	1,5 SiC 21	2,70	1650	110 1100	10 10		0 – 6	verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit SiC-Zusatz
54	1,0 SiC 18	2,80	1600	110 1000 1550	15 45 40		0 – 6	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Trockenmörtel)

PYROMIX 82/170 HF

PYROMIX 70/165 M

PYROMIX 67/165 KM

PYROMIX 60/158 C

PYROMIX 65/155 CH

PYROMIX 60/150 P

PYROMIX 50/150 LC

82	< 2,0		1700			20	0 – 1	Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
71	1,0		1650			30 – 40	0 – 0,5	Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
67	1,1	2,20				19 – 22	0 – 1	Keram. abb. Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
60	0,5	1,60	1580			25	0 – 0,5	Keram. abb. Trockenmörtel auf Basis Bau- xit/Hochtonerdebruch
66	< 1,2	2,00	1550			15 – 20	0 – 0,2	Chem.-keramisch abb. Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
62	1,2		1500			nach Bedarf	0 – 0,5	chem. abb. Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
50	< 2,7					25 – 29	0 – 0,5	Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe

PYROMIX 80/165 SIC 07

PYROMIX 40/163 SIC 10

79	SiC 7,0	1,55	1650			30	0 – 1	chem.-keram. abb. Trockenmörtel mit SiC-Zusatz
40	SiC 10,0	2,05	1635			15 – 20	0 – 0,2	lufttrocknender Trockenmörtel mit SiC-Zusatz

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

HOCHTONERDEHALTIG (Reparaturmassen & Fertigmörtel)

PYROPATCH 85/175

88	0,8	2,56	1750			nach Bedarf	0 – 3	Verarbeitungsfertige hochtonerdehaltige universell einsetzbare Reparaturmasse; geeignet für den direkten Kontakt mit flüssigen Metallen; vorgesehen zum Verschmieren von Rissen und Löchern; Anwerfen, Stampfen
58	0,6 ZrO ₂ 8,0	2,30	1600	110 1100 1500	20 15 20		0 – 6	hochtonerdehaltige Putz- und Schmiermasse mit Zusatz von Zirkonmullit

PYROPOL 58/176 TDM

PYROPOL 55/176

PYROPOL 85/170 L

PYROPOL 50/165 TDM

PYROPOL 75/165 CH

PYROPOL 43/165

PYROPOL 50/150 FW

58	1,0	2,00	1760			-	0 – 0,5	verarbeitungsfertiger Feuerfestkleber auf Basis tonerdereicher Rohstoffe zum Verlegen von Feuerleicht- und Schamottesteinen
55	0,8	2,00		110	18	-	0 – 0,4	
84	< 1,0	2,50	1700			-	0 – 1	
50	1,2	1,90	1650			-	0 – 0,5	
78	1,0	2,50				-	0 – 0,6	
43	0,5	1,90					0 – 0,5	
51	1,0	1,90	1500			-	0 – 1	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (ULC - Feuerbetone)

PYROCAST 60/160 ULC

62	1,0	2,60	1600	110 1500 1550	50 145 150	4,75	0 – 6	„Ultra Low Cement“-Feuerbetone auf Schamottebasis für Brenner, Gleitscheinsten etc.
----	-----	------	------	---------------------	------------------	------	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 60/165 LC

59	0,5 CaO 1,5	2,60	1650	110 1100 1500	75 120 160	5,8 – 6,5	0 – 6	zementarme Feuerbetone auf Schamottebasis
66	0,9 CaO 1,6	2,40	1600	110 1000 1500	80 90 100	5 – 6	0 – 6	
55	0,7 CaO 1,5	2,60		110 1100 1500	70 110 150	5,2 – 6,0	0 – 6	Feuerbeton auf Schamottebasis zum Vibrieren mit guter Resistenz gegen Alkaliangriff
49	1,2 CaO 2,0	2,30	120 1250 1500	70 80 90	6,0 – 7,0	0 – 6	Besonders temperaturwechselbeständiger Feuerbeton auf Basis eisenarmer Schamotte	
58	0,8 CaO 1,7	2,50	1550	110 1500	70 > 150	6,5 – 7,5	0 – 6	zementarme Feuerbetone auf Schamottebasis
51	0,6 CaO 2,1	2,30	1500	110 1000 1500	90 100 130	5,6 – 6,4	0 – 6	
47	1,0 CaO 3,0	2,15	1480	105 815 1200	65 65 70	7	0 – 6	zementarmer Feuerbeton auf Basis eisenarmer Schamotte mit guten mech. Festigkeitswerten ... mit Zusatz von PP-Fasern
35	1,3	2,05	1400	110 1000	90 50	8,0 – 8,4	0 – 10	zementarme Feuerbetone auf Schamottebasis

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (dichte Feuerbetone)

PYROCAST 57/155 GS

57	0,7	2,40	1550	110 1100 1500	80 70 100		0 – 6	dichter Feuerbeton auf Basis eisenarmer Schamotte zum Gießen und Vibrieren
53	1,0 CaO 6,0	2,15	1520	105 815 1100	25 28 28	11 – 12	0 – 1 0 – 3 0 – 6	
55	0,6	2,15	1500	110 1400 1450	60 40 48	11,5 – 12,5	0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Schamottebasis; Vibrieren
48	2,1 CaO 9,0	2,16	1490	110 1200	35 38	15 – 19	0 – 6 0 – 10	hydr. abb. Stampf- und Gießmasse auf Basis hochwertiger Schamotte und Bauxit
53	< 1,0 CaO 5,0	2,30	1450	110 1000 1200	55 45 45	8 – 10	0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Schamottebasis mit CO-Beständigkeit der Klasse A, Vibrieren
52 – 54	1,0	2,45		110 1100 1450	90 80 100		0 – 4	Dichter Feuerbeton auf Schamottebasis
44 – 49	< 1,5 CaO 4,5	2,30		120 1000 1400	110 100 110	6,5 – 7,5	0 – 6	dichter Feuerbeton mit hoher Festigkeit über den gesamten Temperaturbereich
40	6,0	2,24		110 1000	60 36	11 – 13	0 – 6	Standardfeuerbeton zum Gießen und Vibrieren

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (dichte Feuerbetone)

Produktname	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	Dichte	Temperatur	Kaltdruckfestigkeit	Wasserbedarf	Körnung	Beschreibung	
PYROCAST 35/140	36	2,5 CaO 8,0	2,00	1440	110 1200	30 28	15 – 20	0 – 3 0 – 6	dichter Feuerbeton auf Schamottebasis
PYROCAST 50/140 VK	50	< 0,5 CaO 3,0	2,35	1400	110 1000 1200	145 105 105	5,5 – 7,0	0 – 6	Dichter, hochfester Feuerbeton auf Schamottebasis mit herausragender Temperaturwechselbeständigkeit
PYROCAST 50/140 MCC	> 50	< 1,0 CaO 3,4	2,20		110 1200	74 47	8,4 – 9,6	0 - 5	MC-Feuerbeton auf Basis eisenarmer Schamotte
PYROCAST 50/140	51	1,0 CaO 6,0	2,00		110 1000 1200	15 10 13	14 – 16	0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
PYROCAST 50/140 S	50	1,5 CaO 8,0	2,15		110 1000 1200	55 25 25	12 – 13	0 – 6	
PYROCAST 45/140 V	46	< 1,0 CaO 2,0	2,00		120 1000 1400	90 110 130	8 – 10	0 – 12	dichter Feuerbeton auf Schamottebasis mit hoher Festigkeit über den gesamten Temperaturbereich
PYROCAST 45/140 HL	> 45	< 1,9 CaO 6,5	2,16		110 1400	63 43	9,8 – 11,2	0 – 6	dichter Feuerbeton auf Schamottebasis
PYROCAST 43/140 GS	43	1,60	2,15		110 1100 1450	40 25 30		0 – 4	dichter Feuerbeton zum Gießen und Vibrieren

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (dichte Feuerbetone)

PYROCAST 50/135 VK

50	0,6 CaO 3,0	2,50	1350	110 1000 1400	98 77 15	5 – 6	0 – 10	
> 45	< 2,2 CaO 5,8	2,05		110 1000	25 28	15 – 16	0 – 5	dichter Feuerbeton auf Schamottebasis
37	3,0 CaO 6,0	1,95		110 1000 1200	30 20 25	12 – 15	0 – 6	Gießmasse (Feuerbeton) auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe; Gießen
> 40	2,2 CaO <9,5	1,95			30	11 – 13	0 – 4	Dichter Feuerbeton auf Schamottebasis zum Gießen, Stampfen und Rütteln
40	2,0 CaO 4,5	2,20	1300	110 1000 1200	100 75 75	8 – 10	0 – 6	thixotrope Gießmasse auf Schamottebasis zum Vibrieren
37	2,3	2,15		110 1100 1300	30 20 20		0 – 4	Dichter Feuerbeton zum Spritzen und Gießen
> 35	< 4,1 CaO 9,8	2,05		110 1300	40 20	12	0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Schamottebasis

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (dichte Feuerbetone)

PYROCAST 35/128 T

33	1,0 CaO 3,5	2,05	1280	110 1000 1200	65 80 105	8,5 – 9,5	0 – 10	Dichter Schamottefeuerbeton mit sehr guter Festigkeit und Temperaturwechselbeständigkeit
35	5,0 CaO 8,0	1,80	1250	105 815 1100	25 15 18	13 – 14	0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Schamottebasis
26	2,5	2,00	1050	110 1100	40 18		0 – 4	
11	2,0 CaO 7,0	2,00	1000	2d: 20 120	60 70	12 – 15	0 – 6	dichter Feuerbeton auf Quarzitbasis mit hoher Grünfestigkeit und guter Abriebfestigkeit zum Gießen und Vibrieren von Formteilen für den Kaminofenbau

PYROCAST 35/125

PYROCAST 25/105 GS

PYROCAST 11/100 BS

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d'emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d'eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Feuerbeton auf Cordieritbasis)

PYROCAST 35/135 RC

42 – 47	2,0 MgO 9,0	2,00	1350	110 800 1000 1250	120 95 95 135	7 – 8	0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Basis Cordieritschamotte zur Herstellung von Backplatten
---------	----------------	------	------	----------------------------	------------------------	-------	-------	---

SCHAMOTTE (LC – Feuerbetone mit SiC - Zusatz)

PYROCAST 45/148 SIC 20

47	0,5 CaO 2,5 SiC 20,0	2,30	1480	110 1000 1200	65 55 70	9,5 – 10,5	0 – 6	Selbstfließende Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit SiC-Zusatz für Buntmetallgießereien
46	CaO 2,5 SiC 19,5	2,45		110 1000 1200	95 98 115	5,5 – 7,0	0 – 6	Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit SiC-Zusatz für die Kupferindustrie

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Spritzmassen)

PYROGUN 60/160

60	1,0 CaO 5,7	2,40	1600	110 800 1500	90 60 70	nach Bedarf	0 – 6	Spritzbeton auf Basis Schamotte sowie hochwertigem Tonerdezement
55	1,0 CaO 5,7	2,20		110 800 1500	70 55 55		0 – 6	Spritzbeton auf Basis Schamotte sowie hochwertigem Tonerdezement
47	1,0 CaO 5,5	2,20		110 800 1500	65 50 55		0 – 6	dichter Spritzbeton auf Schamottebasis
55	0,7 CaO 7,0	2,30	1500	110 800 1400	80 50 50	12 – 14	0 – 6	Dichter Spritzbeton auf Schamottebasis mit CO-Beständigkeit der Klasse A/B
55	0,8	2,10		110 1200	80 60		0 – 6	dichter Spritzbeton auf Schamottebasis
51	1,1 CaO 6,9	2,30		110 800 1500	70 50 40		nach Bedarf	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Spritzmassen)

PYROGUN 56/145 CO

56	0,7 CaO 7,7	2,40	1450	110 800 1400	90 80 28	nach Bedarf	0 – 6	dichter Spritzbeton auf Schamottebasis mit CO- Beständigkeit der Klasse A/B
50	1,4 CaO 5,5	2,20		120 1000 1500	17 17 25	15 – 20	0 – 3 0 – 6	Spritz- und Verputzmasse auf Basis eisenarmer Schamotte mit guter TWB und geringer Schwindung
46	1,5 CaO 6,0	2,05		105 815	35 25	14	0 – 6	dichter Spritzbeton auf Basis eisenarmer Schamotte mit guter Formstabilität und TWB
44	1,0 CaO 2,3	2,10	1400	110 1000 1450	30 40 90	nach Bedarf	0 – 6	dichter Spritzbeton auf Schamottebasis
45	1,2	1,95		105 815 1300	25 15 18	13 – 15	0 – 6	Spritzbeton für universelle Anwendungen; bei Kalt- und Heißreparaturen gute Haftung zum Untergrund
50	1,5 CaO 10,0	2,25	1350	110 800 1200	70 65 35	nach Bedarf	0 – 6	Spritzbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
43	2,5 CaO 9,0	2,23	1300	110 800 1200	60 35 50	nach Bedarf	0 – 6	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Stampfmassen - vorgebatzt)

PYROPLAST 54/160 CO

PYROPLAST 50/160 B

54	0,7	2,55	1600	110 1200 1500	40 65 90		0 – 3	erdfeuchte, verarbeitungsfertig vorgebatzte Stampfmassen auf Schamottebasis
51	1,5	2,35		120 1250 1500	8 – 10 13 – 18 20 – 25		0 – 6	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Stampfmassen - krümelweich)

PYRORAM 61/160 FH

61		2,60	1600	110 1100	8 45	-	0 – 6	Verarbeitungsfertige Stampfmase auf Schamottebasis
58 – 60	0,7 P ₂ O ₅ 2,6	2,40		120 1000 1500	15 – 20 40 – 50 50 – 60	-	0 – 6	erdfeuchte, verarbeitungsfertige Stampfmase auf Basis eisenarmer Schamotte
				120 1000 1600	8-10 13-18 20-26		0 – 6	verarbeitungsfertige, plastische Stampfmase auf Schamottebasis
PYRORAM 50/160 B	51	1,5	1500	1300 1500	40 55		0 – 6	verarbeitungsfertige , plastische Stampfmase auf Schamottebasis
PYRORAM 45/150	45	1,5	1450	110 1450	12 28		0 – 6	verarbeitungsfertige , plastische Stampfmase auf Schamottebasis
PYRORAM 40/145	40	1,5						

PYRORAM 40/140 ZM

PYRORAM 40/140 ZF

40		2,00	1400				0 – 4	plastische Handformmasse zur Modellierung von Formteilen
						0 – 0,5	plastische Handformmasse zum Stampfen und Kneten	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Saure Stampfmassen - krümelweich)

PYRORAM 90/167 B

PYRORAM 90/165 A-I

PYRORAM 90/155 Q

7	SiO ₂ 92	2,35	1650	110	7		0 – 6	verarbeitungsfertige Pfannenstampfmasse auf Basis hochwertiger SiO ₂ -Rohstoffe
7	SiO ₂ 92	2,30		110	6		0 – 6	
5 – 6	< 1,0 SiO ₂ 89 - 92	2,35	1550	110 1000	7 18		0 – 3	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique	Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid	Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description		
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbehandlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Körnungen)

PYRO GRAN 45 MC

PYRO GRAN 45 TC

PYRO GRAN 45

PYRO GRAN 37/40 ZM

PYRO GRAN 37/39 PG 1

		Kornraum-dichte	Feuerfestigkeit					
> 46	< 1,0	2,60						Hochwertige Mullitschamotte
45	< 1,5	2,45					nach Wunsch	
> 45	< 2,0							Schamottekörnung für diverse Anwendungen
37 – 40	< 3,7	2,20	SK 31/32					
37 – 39	< 2,7	2,15	1350 °C					

PYRO GRAN 31 MG 11

31	1,5 MgO 11		SK 14					Cordieritschamottekörnung mit besonders niedriger und gleichmäßiger Wärmedehnung zur Herstellung von Brennhilfsmitteln, Feuerraumauskleidungen, Wärmetauschern sowie Feuerbetonen
----	---------------	--	-------	--	--	--	--	---

PYRO GRAN 20

PYRO GRAN 22

19	0,7	2,00	1235 °C					Weißer Schamottekörnung für die Keramik- und Spaltplattenindustrie
17 – 19	< 1,2	2,25						cremefarbene Mahlschamotte, hochgebrannt bei 1200 °C

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Trockenmörtel – keramisch abbindend)

PYROMIX 45/160 M

45 - 50	< 1,0	2,25	1600			25 - 30	0 – 0,5	chem. abb. verarbeitungsfertiger Trockenmörtel (Feuerkitt) auf Basis Schamotte / Rohkyanit
47	< 1,5	1,60	1450			35	0 – 1	keram. abb. Trockenmörtel auf Basis tonerdreicher Rohstoffe

PYROMIX 45/145 M

PYROMIX C 40

PYROMIX C 35

PYROMIX C 30

PYROMIX C 30 M

PYROMIX C 25 hfn

PYROMIX 35/135 FB

PYROMIX 25/135 FB

PYROMIX 06/165 Q

PYROMIX 08/160 Q

40	2,0	1,45	1350			33	0 - 0,5	keram. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis
> 35	2,3	1,45	1100			33	0 - 0,5	
31	2,7	1,45	1000			33	0 - 0,5	
> 25		2,00	1350			23	< 0,9	
< 30		1,95	1250			30	0 – 0,7	keramisch abbindender Hafnermörtel
34			1350			35	0 – 0,5	keram. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis
25 – 28						35	0 – 1	
6	SiO ₂ 92	1,70	1650			20 – 25	0 – 1	keram. abb. Trockenmörtel auf Basis quarzhaltiger Rohstoffe
9	SiO ₂ 88	1,60	1600			35	0 – 0,5	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Trockenmörtel – hydraulisch abbindend)

PYROMIX C 45 HW

45 – 50	< 2,5	1,60	1250			28 – 32	0 – 0,5	hydr. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis zum Vermauern und Verfugen von Ofenkacheln; Vermörtel, Schmierer
---------	-------	------	------	--	--	---------	---------	--

PYROMIX C 40 H

40	2,2	1,35	1350			33	0 – 0,5	hydr. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis
35	6,0 CaO 6,0	1,60	1300			8 – 10	0 – 0,5	
30	3,5	1,35	1250			35 – 40	0 – 1	

PYROMIX C 35 H

PYROMIX C 30 H

PYROMIX 40/135 FBH

PYROMIX 35/135 FBH

34 – 36	CaO 7,5		1350				0 – 1	hydr. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis
34	CaO 6,5						0 – 0,5	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Trockenmörtel – hydraulisch abbindend)

PYROMIX C 30 kb

20	2,0	1,70	1400			30	0 – 0,5	hydr. abb. Schamottemörtel zum Vermörteln von Schamottesteinen und Fertigung von Bauteilen außerhalb des endgültigen Einsatzortes
38	3,00 CaO 6,5		1250				0 - 3	hydr. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis zum Anwerfen, Schmieren und Ausbessern kleinerer Schadstellen im Ofenraum
3,6	SiO ₂ 81 CaO 11	1,75	1175			20	0 – 1	hydr. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis

PYROMIX 35/125 H

PYROMIX 117 ZM

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Reparaturmassen & Feuerkitte)

PYROPATCH 35/170 C03

35	C	3,0	2,50	1700	815 1300	35 35	nach Bedarf	0 – 3	Graphithaltige Reparatur- und Anstrichmasse zur Haltbarsteigerung des Arbeitsfutters bei Anwendung als Schlackenschutz; Beschichtung sorgt für excellenten Schutz gegen Flüssigmetall und Schlackeninfiltration
----	---	-----	------	------	-------------	----------	----------------	-------	---

PYROPOL 47/176 TDM

47	1,2	2,00	1760				-	0 – 0,4	gebrauchsfertiger Mörtel zum Verlegen von dichten Steinen, Feuerleicht - und Isoliersteinen Verkleben von FF-Material auf Metalluntergrund (Aluminium) möglich
----	-----	------	------	--	--	--	---	---------	---

PYROPOL 43/165

43	1,2	2,00	1650	110	20		-	0 – 0,4	gebrauchsfertiger Mörtel zum Verlegen von dichten Steinen, Feuerleicht - und Isoliersteinen – lufttrocknend
----	-----	------	------	-----	----	--	---	---------	---

PYROPOL 45/162 F

48	1,0	1,60	1625				-	0 – 1	verarbeitungsfertiger Mörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
----	-----	------	------	--	--	--	---	-------	---

PYROPOL 40/150

40	1,5	2,00	1500				-	0 – 0,2	gebrauchsfertiger Schamottemörtel mit guter Feuerfestigkeit – lufttrocknend
----	-----	------	------	--	--	--	---	---------	---

PYROPOL 18/150 Q

¹⁸ SiO ₂ 77	0,5		1500				-	0 – 0,5	gebrauchsfertiger, chem.-keramisch abb. Mörtel auf Basis quarzhaltiger Rohstoffe
--------------------------------------	-----	--	------	--	--	--	---	---------	--

PYROPOL 09/150 Q

⁹ SiO ₂ 88	< 0,7	1,60				-	0 – 0,2	gebrauchsfertiger chem.-keram. Mörtel auf Basis quarzhaltiger Rohstoffe
-------------------------------------	-------	------	--	--	--	---	---------	---

PYROPOL 45/145 FW

47	1,0	2,10	1450				-	0 – 0,5	verarbeitungsfertiger Mörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
----	-----	------	------	--	--	--	---	---------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SCHAMOTTE (Trockenkleber - Säurefest)

PYROMIX 03/135 SF

PYROMIX C 25 NT

3 SiO ₂ 90	P ₂ O ₅ 2,50	1,90	1350			12	0 – 0,5	anorg.-chem. abb. Kleber mit einer Säurelöslichkeit unter 2,5 %
27 SiO ₂ 66	1,9	1,30	1300			27 – 30	0 – 0,5	chem.-keram. abb. Trockenkitt auf Schamottebasis zum Vermauern von A 25- und säurebeständigen Schamottesteinen wie der Sorte SF - IV

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETON (Hohlkugelkorund)

ISOCAST 16/180 HK

ISOCAST 15/180 HK

ISOCAST 14/176 HK

ISOCAST 12/170 HK

ISOCAST 17/155 HK

ISOCAST 16/152 HK

96	0,1 CaO 3,0	1,60	1800	110 1000 1500	10 10 20	16 – 19	0 – 3	eisenarme, mittelschwere Feuerleichtbeton, durch Hohlkugelkorund angereichert mit guten therm. und mech. Eigenschaften zum Gießen und Spritzen
92	CaO 6,0	1,45		110 800 1100 1500	10 10 8 10	15 – 18	0 – 6	
95	0,1 CaO 4,5	1,40	1760	105 815 1100	8 6 6	18	0 – 3 0 – 6	
92	0,2	1,20	1700	105 815	10 8			
80	0,5 CaO 7,0	1,70	1550	110 800 1300 1500	23 13 12 18	22	0 – 6	
58	1,0 CaO 7,0	1,56	1520	105 815 1100	20 13 13	23	0 – 6	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETON (Hohlkugelkorund für die Aluminiumindustrie)

ISOCAST 14/140 AL 5

90	0,1 BaO 5,0 CaO 4,5	1,40	1400	110 815 1500	8 6 8	18	0 – 2	eisenarmer Feuerleichtbeton auf Basis von Hohlkugelkorund zum Vergießen; durch entsprechende Zusätze ist die Benetzbarkeit durch flüssiges Aluminium stark reduziert.
----	---------------------------	------	------	--------------------	-------------	----	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETON (Hochtonerdehaltige Sonderqualität)

ISOCAST 11/150 HT

86	0,2 CaO 13,0	1,10	1500	110 1000 1400	4 4 6	50 – 60	0 - 6	thermisch hoch belastbarer Feuerleichtbetone auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit CO-Beständigkeit der Klasse A und hervorragender Wärmeleitfähigkeit 400 °C 0,28 W/mK 800 °C 0,30 W/mK 1000 °C 0,36 W/mK Verarbeitung: Gießen, Stochern
----	-----------------	------	------	---------------------	-------------	---------	-------	--

ISOGUN 11/150 HT

89	< 0,5 CaO 10,0	1,30	1500	110 800 1000 1400	6 2 3 5	nach Bedarf	0 - 6	thermisch hoch belastbarer Feuerleichtbetone auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit CO-Beständigkeit der Klasse A und hervorragender Wärmeleitfähigkeit 400 °C 0,30 W/mK 800 °C 0,28 W/mK 1000 °C 0,27 W/mK 1200 °C 0,36 W/mK Verarbeitung: Spritzen
----	-------------------	------	------	----------------------------	------------------	----------------	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETONE

ISOCAST 18/155

59	1,8 CaO 2,8	1,85	1550	120 1000 1450	65 65 75	10 – 12	0 – 8	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis mit sehr guter Festigkeit und TWB
50	2,0 CaO 6,0	1,80		110 1000 1400	20 10 30	14 – 18	0 – 12	
39	3,8 CaO 8,0	1,30	1470	110 1200	13 6,5	16 – 19	0 – 3	Feuerleichtbetone auf Leichtschamottebasis
52	0,4 CaO 5,0	1,00	1460	110 1000	6 4	40 – 45	0 – 5	
61	1,5 CaO 4,5	1,70	1450	110 1100 1400	30 15 40	15 – 17	0 – 8	Feuerleichtbeton auf Basis Leichtschamotte
59	2,2 CaO 2,7	1,55		120 1000 1400	25 35 35	13 – 15	0 – 8	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis mit rel. hoher Festigkeit und guter TWB
49	1,5 CaO 6,0	1,50		105 815 1100	15 7 5	20 – 22	0 – 4	Feuerleichtbeton auf Basis eisenarmer Leichtschamotte mit guter mechanischer Festigkeit

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETONE

ISOCAST 13/142 GS

48	2,0 CaO 8,0	1,30	1420	110 800 1000	14 8 7	23 – 27	0 - 8	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis zum Gießen und Stochern
43	1,9	1,68	1400	110 1000 1300	70 40 43	12	0 – 10	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis, Vibrieren
49	1,0 CaO 14,0	1,22		110 800 1300	5 4 3,5	37	0 – 5	Feuerleichtbeton zum Gießen und Spritzen
53	2,0 CaO 17,0	1,15	1360	1000 1200	6 8	34 – 39	0 – 1	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis, Vibrieren
42	3,0 CaO 14,0	1,45		110 815	20 16	20	0 – 4	Feuerleichtbeton mit guten thermischen und mechanischen Eigenschaften; Gießen
50	1,5 CaO 9,0	1,95	1350	110 550 800	28 19 21	16 – 18	0 – 6	Leichtgießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
37	3,0 CaO 9,0	1,45		110 1000 1200	10 9 10	23 – 28	0 – 12	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis, Gießen

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETONE

ISOCAST 12/132 CH	40	6,0 CaO 16	1,22	1320	105 815 1100	11 6 5	32 – 35	0 – 4	Feuerleichtbeton nach den Vorschriften der Petrochemie
ISOCAST 15/130	42	3,0 CaO 11	1,60	1300	110 1000 1200	25 15 15	19 – 23	0 – 4	Feuerleichtbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
ISOCAST 14/130	35 – 40	3,5 CaO 7	1,45		120 750 1250	12 10 13	25 – 30	0 – 8	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis mit guter Festigkeit und TWB, Gießen
ISOCAST 14/125	35	6,0 CaO 15,0	1,35	1250	105 815	15 11	20	0 – 4	Feuerleichtbetone zum Gießen und Spritzen
ISOCAST 12/125	35 – 38	4,8 CaO 8,0	1,25		120 1200	8 – 10 6 – 10	26 – 36	0 – 4	
ISOCAST 09/120 TO	37	3,0 CaO 19,0	0,90	1200	110 1000 1200	5 2 2	50 – 60	0 – 12	Isolierbeton auf Basis Leichtschamotte/Perlite zum Gießen, (auch als Spritzmasse lieferbar)
ISOCAST 10/115	36 – 38	5,8 CaO 13	1,05	1150	120 1000	8 6	20 – 30	0 – 4	Feuerleichtbeton auf Basis Leichtschamotte
ISOCAST 10/110 FB	25 – 26	CaO 13	1,00	1100	110 1100	2,5 2,5		0 – 8	Feuerleichtbeton auf Blähtonbasis
ISOCAST 09/110	30	9,0 CaO 17	0,88		110 815	3,5 3,0	35 – 39	0 – 3	Isolierender Feuerleichtbeton entsprechend den Vorschriften der Petrochemie

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHTBETONE (für die Aluminiumindustrie)

ISOCAST 15/130 AL 4

ISOCAST 17/130 AL 5

ISOCAST 16/115 AL 6

40 – 45	3,2 BaO 4,3	1,45	1300	120 1000	>20 >10	18 – 25	0 – 5	Feuerleichtbetone auf Leichtschamottebasis für den Einsatz in der Aluminiumindustrie. Durch entsprechende Zusätze ist die Benetzbarkeit durch flüssiges Aluminium stark reduziert.
39	2,2 CaO 5,3 BaO 5,0	1,70		100 1000	50 25	15 – 20	0 - 8	
35	5,0 CaO 12,0 BaO 6,0	1,60	1150	110 800 1200	20 15 15	20 – 25	0 – 8	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHT-SPRITZBETONE (Hohlkugelkorund)

ISOGUN 17/155 HK

80	0,5 CaO 7,0	1,70	1550	110 800 1500	23 13 18	22	0 – 6	Feuerleichtbeton auf Basis Hohlkugelkorund
58	1,0 CaO 7,0	1,56	1520	105 815 1100	20 13 13	22	0 – 6	eisenarmer, mittelschwerer Feuerleichtbeton, durch Hohlkugelkorund angereichert mit guten therm. und mech. Eigenschaften zum Gießen und Spritzen

ISOGUN 16/152

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHT-SPRITZBETONE

ISOGUN 13/147

39	3,8 CaO 8,0	1,30	1470	110 1200	13 6,5	16 – 19	0 – 3	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis zum Spritzen
42	2,5 CaO 10,0	1,60	1400	110 1000 1200	15 10 10	nach Bedarf	0 – 5	
41	3,30 CaO 9,5	1,55	1360	110 800 1200	35 25 15	nach Bedarf	0 – 5	
42	3,0 CaO 7,0	1,50		105 815 1300	19 15 22	21	0 – 4	
42	2,5 CaO 15,0	1,50	1350	110 800 1100	50 25 20	24 – 26	0 – 6	
36	3,0 CaO 19,0	1,25	1250	110 800 1000	5 3 2,5	nach Bedarf	0 – 5	Isolierspritzbeton auf Basis Perlite / Leichtschamotte
36 – 38	5,8 CaO 13,0	1,05	1150	120 1100	8 6	20 – 30	0 – 4	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis zum Spritzen

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHT- und ISOLIERMÖRTEL (Fertigmörtel)

ISOPOL 35/150 RC

49	1,3	1,95	1500				0 – 0,5	verarbeitungsfertiger Feuerfestkleber auf Basis Schamotte/Bauxit/Graphit zum Verkleben von Feuerfestmaterialien
----	-----	------	------	--	--	--	---------	---

POROPOL 73/155

73	CaO ⁻ 1,0	1,50	1550					verarbeitungsfertige, lufttrocknende Keramikfaser-masse / Spachtelmasse zur Reparatur und Beschichtung im Alu-Guss-Bereich sowie zum Verkleben von Faserplatten; haftet auch auf Metall
----	----------------------	------	------	--	--	--	--	---

POROPOL 20/100 TK

> 20	< 2,0	1,50	1000					Lufttrocknender, gebrauchsfertiger Feuerfestkleber auf Basis anorganischer Chemikalien zum Verkleben von Faserprodukten auf keramischen und metallischen Oberflächen
	< 2,0 CaO 15,0	1,50						

POROPOL 20/100 FA

POROPOL 08/100 C

8	< 0,3 CaO 0,02	1,50					0 – 0,5	verarbeitungsfertiger Mörtel (Kitt / Kleber) auf Basis anorg. Rohstoffe mit hohem p _H -Wert zum Verkleben von Isoliermaterialien untereinander oder auf Stahl
---	-------------------	------	--	--	--	--	---------	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FEUERLEICHT- und ISOLIERMÖRTEL (Trockenmörtel)

ISOMIX 30/140

30		1,25	1400			50 – 60	0 – 0,6	Trockenmörtel zum Vermauern von Feuerleichtsteinen
----	--	------	------	--	--	---------	---------	--

POROMIX 18/135 M

18	5,8 CaO 1,0	1,40	1350	1d 100 5h 1100	1 10	25	0 – 0,5	Trockenmörtel zum Verlegen von Isoliersteinen Bedarf ca. 150 kg pro 1000 NF 2
----	----------------	------	------	-------------------	---------	----	---------	--

ISOLIERDICHTMASSE (Versiegelung)

POROPOL 300 SR

		1,28	- 60 bis + 280					hochwertige, temperaturbeständige, elastische Ein-Komponenten-Dichtungsversiegelung auf Silikonbasis
--	--	------	----------------------	--	--	--	--	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

ISOLIERBETONE

POROCAST 07/125

39	< 3,0 CaO 19	0,65	1250	110 800 1000	1,5 1,0 1,0	48 – 52	0 – 5	Isolierbeton auf Basis Perlite/Leichtschamotte; Vibrieren	
POROCAST 08/110 FB	9,5	0,85	1100	110 1100	1,0 1,2		0 – 8	Isolierbeton auf Basis Perlite / Bläton	
POROCAST 06/110 P	8,0 CaO 21	0,60		105 815	1,0 0,7	87 – 93	0 - 4	isolierende Feuerleichtbetone entsprechend den Vorschriften der Petrochemie (Exxon IP 19.3.3 type 1 very light weight)	
POROCAST 05/110 P	7,0 CaO 25	0,53		105 815	1,0 0,7	85 – 105	0 - 4		
POROCAST 03/105 LW	5,2 CaO 26 MgO 13	0,25	1050		0,1	90 – 110	0 – 6	Wärmedämmleichtbeton auf Vermiculitbasis	
POROCAST 06/100	4,0 CaO 26 MgO 9	0,65	1000	110 800 1000	1,5 1,5 1,5	90 – 110	0 – 6	Isolierbeton auf Basis von Leichtrohstoffen	
POROCAST 06/100 FB	33 – 35	0,60		110 1100	0,7 0,8		0 – 6	Isolierbeton auf Basis Perlit, Vibrieren, Stochern	
POROCAST 04/100	2,0 CaO 24,0	0,40					150 – 160	0 – 4	Isolierbeton auf Basis von Leichtrohstoffen, Gießen
POROCAST 03/100 VL	8,0 CaO 20	0,30					90 – 150	0 – 6	Isolierbeton auf Basis SiO ₂ -haltiger Rohstoffe

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

ISOLIERSPRITZBETON

POROGUN 10/125

39	< 3,0 CaO 19,0	1,15	1250	110 800 1000 1200	15 10 5 5	nach Bedarf	0 – 5	Isolierspritzbeton auf Basis Perlite / Leichtschamotte
POROGUN 09/110 LD	1,7 CaO 20	0,84	1100	110 800	0,9 0,9			Isolierspritzbeton mit Zusatz von Erdalkalifasern
POROGUN 07/110	8,0 CaO 22	0,76		110 815	1,05 0,75	70	0 - 4	isolierender Feuerleichtbeton entsprechend den Vorschriften der Petrochemie (Exxon IP 19.3.3 type 1 very light weight)
POROGUN 06/106 XL	9,0 CaO 16,5	0,73	1060	110 500 800	1,5 1,2 1,2	nach Bedarf	0 – 3	Isolierspritzbeton auf Basis Al ₂ O ₃ – SiO ₂ –haltiger Leichtrohstoffe
POROGUN 08/100	5,0 CaO 26,0 MgO 7,0	0,90	1000	110 800	1,8 1,6	nach Bedarf	0 – 3	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILIKA - QUARZIT – Fused Silica (Feuerbeton)

PYROCAST 77/120 AL

Al ₂ O ₃ 17 SiO ₂ 77	0,1 CaO 2,3	2,02	1200	110 800 1100	50 65 65	8	0 – 4	Selbstfließender LC-Feuerbeton auf Basis von Quarzglas (Fused Silica) zum Einsatz in Gießrinnen der Aluminiumindustrie
--	----------------	------	------	--------------------	----------------	---	-------	--

SILIKA - QUARZIT – Fused Silica (Spritzmassen)

PYROGUN 95/155 Q

Al ₂ O ₃ 1,5 SiO ₂ 95	< 0,5 CaO 0,5	2,00	1550	120 1000 1550	10 – 15 10 – 15 25 – 30	15 – 18	0 – 1 0 – 3	Schlackenabweisende ULC-Spritz- und Schmiermasse auf Quarzitisbasis mit guter Haftfähigkeit
Al ₂ O ₃ 4,0 SiO ₂ 87	SiC 7,0	2,30	1600	110	5	nach Bedarf	0 – 6	keramisch abbindende saure Spritzmasse auf Basis hochwertiger SiO ₂ - und SiC-Rohstoffe für Heiß- und Kaltwindkuppelöfen

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILIKA - QUARZIT (Stampfmassen)

PYRORAM 98/160 HB

PYRORAM 93/155 Q-FC

PYRORAM 91/150 Q

PYRORAM 90/150 Q-M

SiO ₂ 98	H ₂ BO ₃ 1,2	2,10	1600				0 - 5	trocken verarbeitungsfertige Frittmasse auf für Induktionstiegel für Sphäroguss
5,0 SiO ₂ 93		2,15	1550				0 – 3	feuchte, verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Basis quarzhaltiger Rohstoffe
6,5 SiO ₂ 91		2,50	1500			-	0 – 3	feuchte, verarbeitungsfertige chem.-keram. abb. Stampfmasse auf Basis quarzhaltiger Rohstoffe
8,0 SiO ₂ 90	0,5	2,30		110 1200	7 15			0 – 3

SILIKA (Mörtel)

PYROMIX SIL-S

PYROPOL 04/135

15,0 SiO ₂ 83	0,4	1,60				25 – 30		Silikamörtel zum Vermauern von SIL-S-Steinen
4,0 SiO ₂ 89	0,5	2,00	1350			-	0 – 0,2	verarbeitungsfertiger plastischer Feuerzement

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILIZIUMKARBID (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 50/165 SIC

PYROCAST 88/160 SIC

PYROCAST 85/160 SIC

PYROCAST 60/160 SIC

PYROCAST 60/150 SIC – SF

SiC	Al ₂ O ₃							
51	³⁹ CaO 2,2	2,70	ox.:1400 red:1650	120 1250 1500 ox.	100 120 40	5,5 – 6,0	0 – 6	dichter Feuerbeton auf Basis Siliziumkarbid/Bauxit mit hoher Festigkeit und guter TWB; Einsatz in Holzfeuerungs- und Biomasseverbrennungsanlagen
88	^{5,5} CaO 2,0	2,55	1600	110 1000 1550	65 60 92*	5,8 – 6,2	0 – 6	Thixotrope Gießmasse auf Siliziumkarbidbasis * Oxidierende Atmosphäre
84	⁸ CaO 2,5	2,55		105 800 1300	70 85 85	5	0 – 3	Zementarmer thixotroper Feuerbeton (LCC) auf Siliziumkarbidbasis mit guter Alkalibeständigkeit
59	³² CaO 2,0	2,51		105 800 1550	80 90 105	5 (vibrieren)	0 – 6	zementarmer LC-Feuerbeton auf Siliziumkarbidbasis mit guter Alkali- und Schlackenbeständigkeit
60	³² CaO 1,5	2,55	1500	110 1000 1400	60 130 110	7 – 8	0 – 3	selbstfließende hydr. abb. Gießmasse (LCC) auf Siliziumkarbidbasis; kann u.a. zur Herstellung von Formteilen für Holzverbrennungsanlagen eingesetzt werden

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILIZIUMKARBID (dichte Feuerbetone)

PYROCAST 90/170 SiC

PYROCAST 60/165 SiC

PYROCAST 86/162 SiC

PYROCAST 34/155 SiC

SiC	Al ₂ O ₃							
90	8 – 9	2,65	1700	110 1200 1400	30 70 100	Binder	0 – 4	Dichter Feuerbeton für den Flüssigkupfereinsatz mit einer TWB von über 60 H ₂ O-Abschreckungen
58 – 60	24 – 26	2,40	1650	120 1000 1500	55 70 > 100	8,0 – 8,5	0 – 3	Dichter Feuerbeton auf Siliziumkarbidbasis mit guter TWB
86	8	2,51	1620	105 815 1300	70 75 75	3,8 (Binder)	0 – 2	Zweikomponenten-Feuerfestmasse auf Siliziumkarbidmasse für die Zustellung von Flossenrohrwänden
34	³⁴ CaO 3,0	2,45	1550	110 1000 1400	130 140 90	5,5 – 6,5	0 – 6	hydr. abb. Gießmasse auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe mit SiC-Zusatz zum Vibrieren von Formteilen für Holzbrennöfen sowie Anlagen zur Bio-Masse-Verfeuerung

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILIZIUMKARBID (Spritzmassen)

PYROSHOT 68/160 SIC

SiC	Al ₂ O ₃							
68	²⁰ CaO 2,0	2,70	1600	110 1000 1550	80 80 135	5,5 – 6,5	0 – 3	Shotmasse auf Basis Siliziumkarbid; Shotcreeting

PYROGUN 60/150 SIC

60	22	2,35	1500	110 800 1300	60 50 50	10 – 11	0 – 3	SiC-haltige Masse für Schmier- und Spritzanwendungen bei der Zustellung von Flossenrohrwänden in Verbrennungsanlagen und Kesseln, leicht spritzbar mit geringem Abprall
58	- CaO 1,5	2,55		110 1200	90 108			

PYROGUN 58/150 SIC

PYROGUN 52/140 SIC

PYROGUN 32/140 SIC

52	²⁶ CaO 5,0	2,40	1400	110 800 1200	55 40 60	nach Bedarf	0 – 6	Dichter Spritzbeton auf Siliziumkarbidbasis
32	³⁷ CaO 6,8	2,40		110 800 1200	80 43 40			

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILIZIUMKARBID (Stampfmassen)

PYRORAM 85/175 SIC

PYRORAM 90/170 SIC

PYRORAM 90/160 SIC

PYRORAM 90/150 SIC

PYRORAM 70/150 SIC

SiC	Al ₂ O ₃							
85	6,3 Fe ₂ O ₃ < 0,1	2,65	1750	110 200 400 600 800	35 55 75 85 95	5,5 (Binder)	0 – 3	Zweikomponenten-Feuerfestmassen auf Siliziumkarbidmasse für die Zustellung von Flossenrohrwänden mit guter Beständigkeit gegen Abrieb und chem. Angriff für den Einsatz in Wasser-/dampfgekühlten Flossenwände in Verbrennungsanlagen, Kesseln und Boilern
89	1,6 Fe ₂ O ₃ 0,1	2,60	1700	200 400 600 800	40 80 90 90	5,5 (Binder)	0 – 3	
90	4,0 Fe ₂ O ₃ 0,4	2,52	1600	105 815 1300	35 80 95	3,8 (Binder)	0 – 4	
89	3,0 Fe ₂ O ₃ 0,9	2,50	1500	110 600 800 1000	50 85 90 95	0,5 – 1,0	0 – 3	
72	19,0 Fe ₂ O ₃ < 0,1	2,70		400 600	60 – 70 60 – 70	5,5 (Binder)	0 – 3	

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SILIZIUMKARBID (Mörtel – Kitt – Anstrichmasse)

PYROMIX 90/160 SiC

SiC	Al ₂ O ₃							
90	5,5	2,50	1635			15 – 20	0 – 0,2	chem.-keram. abb. volumenstabiler Mörtel auf SiC-Basis

PYROPOL 86/165 SiC

86	4,0	2,20	1650			-	0 – 0,2	verarbeitungsfertiger, phospatgeb., volumenstabiler Fertigmörtel zum Verlegen von SiC-Steinen
----	-----	------	------	--	--	---	---------	---

SILIZIUMKARBID (Körnung)

PYRO GRAN SIC 97 R

SiC	C							
97,8	0,16						1 – 3 0 – 1 0 – 45 μ DIN 70	gekörntes Siliziumkarbid

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

ZIRKONSILIKAT (LC - Feuerbetone)

PYROCAST 55/170 ZR 18

55 ZrO ₂ 19	0,5 CaO 1,5	2,85	1700	110 1000 1500	90 100 140	5 – 6	0 – 6	selbstfließende LC-Gießmassen auf Zirkonsilikatbasis; Schütten, Gießen
60 ZrO ₂ 12	0,5 CaO 1,8	2,85	1650	110 1000 1500	130 130 180	6,0 – 6,5	0 – 6	
33 ZrO ₂ 44	CaO 2,0	3,32	1550	1000 1400	80 120	4,0 – 4,5	0 – 6	LC-Gießmasse auf Zirkonsilikatbasis; Vibrieren
28 ZrO ₂ 44	CaO 1,7	3,25		110 1000 1400	22 36 110	5,0 – 6,0	0 – 6	
51 ZrO ₂ 26	0,2	3,10	1400	110 1000	125 140	5	0 – 6	

PYROCAST 60/165 ZR 12

PYROCAST 33/155 ZR 41

PYROCAST 28/155 ZR 45

PYROCAST 50/140 ZR 26

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

ZIRKONSILIKAT (Dichte Feuerbetone)

PYROCAST 50/170 ZR 30

51 ZrO ₂ 30	0,1	3,10		110 1100 1400	90 100 150		0 – 6	
60 ZrO ₂ 9	0,6	2,75	1650	110 1100 1400	90 90 110		0 – 6	

PYROCAST 60/165 ZR 09

ZIRKONSILIKAT (Stampfmasse)

PYRORAM 17/175 ZR 52

17 ZrO ₂ 52	0,8	3,00	1750				0 – 6	Pfannenstampfmasse auf Basis Zirkonsilikat und SiO ₂ -reicher Rohstoffe
---------------------------	-----	------	------	--	--	--	-------	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

ZIRKONSILIKAT (Reparatur- und Schutzmassen)

PYROPATCH 58/180 ZR 25

⁵⁸ ZrO ₂ 25	0,2	2,70	1800	815 1300	80 80	-	0 - 3	Zweikomponenten-Reparatur- und Anstrichmassen auf Basis Alumina-Zirkonoxid; die gewünschte Konsistenz kann durch Wasserzugabe eingestellt werden.
²⁸ ZrO ₂ 25	0,6	2,40	1650	105 815 1300	50 50 50	-	0 - 3	

PYROPATCH 64/170 ZR

ZrO ₂ 64	SiO ₂ 30 P ₂ O ₅ 4,6	3,20	1700	815 1300	80 80	-	0 - 3	chem. abb. Reparatur- und Anstrichmasse für Heißreparaturen von Feuerfestmaterialien auf Silikabasis in der Glasindustrie; die gewünschte Konsistenz kann durch Wasserzugabe (2 - 5 %) eingestellt werden.
---------------------	--	------	------	-------------	----------	---	-------	--

PYROCOAT 60/165 ZR

ZrO ₂ 60	0,30 SiO ₂ 30	3,00	1650			15 - 20	0 - 0,7	chem. abb. Trockencoating auf Zirkonbasis als Schutzschicht für Feuerfestzustellungen gegen Angriff von Schlacken und Flüssigmetallen
---------------------	-----------------------------	------	------	--	--	---------	---------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

MAGNESIT (Feuerbeton)

PYROCAST 88/170 MG

1,5 MgO 88	1,5	2,60	1700	110 1000	30 25	Gießen: 15 Spritzen: 11 – 13 Stampfen: 4 – 6	Reparaturmasse auf Magnesiabasis zum Gießen, Spritzen und Stampfen
---------------	-----	------	------	-------------	----------	--	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

MAGNESIT (Körnungen)

PYROMAG 88 SM

< 0,3 MgO >88	< 0,4 CaO 2,5	Kornraumgew. 3,25				3 - 14	Kohlenstoffarmer natürlicher Sintermagnesit (deadburned)
MgO 90	0,5 CaO 2,5					0 – 15	Schwefelarmer Sintermagnesit

PYROMAG 90 TA

PYROMAG 85 OTS

MgO 86	1,8	Schüttdichte 0,65					Kaustisch gebrannter Magnesit auf Basis kristalliner und kryptokristalliner Rohmagnesite. Sehr aktives Magnesiumoxid, dessen Haupteinsatzgebiet in der Herstellung von Schleifsteinen liegt.
--------	-----	-------------------	--	--	--	--	--

PYROMAG 80 K

MgO 81	0,9	Schüttdichte 0,65					kaustisch gebrannter Magnesit für die Herstellung von Fußböden
MgO 83	0,9						kaustisch gebrannter Magnesit für die Herstellung von Fußböden
MgO 78	2,0						kaustisch gebrannter Magnesit mit leicht bräunlicher Farbe für die Herstellung von Fußböden
MgO 78	1,7	Schüttdichte 0,88					kaustisch gebrannter Magnesit für die Herstellung von Magnesiafußböden

PYROMAG 80 OK

PYROMAG 78 OK

PYROMAG 75 KG

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

FORSTERIT (Feuerbetone)

PYROCAST 55 D

PYROCAST 60 D

8,5 MgO 56	8,50 Cr ₂ O ₃ 5,0					6 – 6,5		Gießmasse auf Forsterit-Magnesit-Basis für Trenn- wehre von Verteilergefäßen
6,5 MgO 59	8,50 Cr ₂ O ₃ 5,5					6 – 6,5		Gießmasse auf Forsterit-Magnesit-Basis für Trenn- wehre von Verteilergefäßen

FORSTERIT (Körnungen)

PYRO GRAN 50 D

< 0,8 MgO 49	8,0 Cr ₂ O ₃ <1						nach Wunsch	Feuerfeste Schütt- und Hinterfüllmasse
-----------------	--	--	--	--	--	--	----------------	--

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

SPINELL (ULC - Feuerbeton)

PYROCAST 92/175 SP 5

92	MgO 5,0 CaO 0,8	2,95	1750	110 1000 1500	25 80 170	5 – 6	0 – 6	Spinellbildende Vibrationsmassen auf Basis tonerde- reicher Rohstoffe für Stahlpfannen und Verteiler
----	--------------------	------	------	---------------------	-----------------	-------	-------	---

**MARKE
BRAND
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	g/cm ³	°C	nach Vorbehandlung °C	N/mm ²	ltr/100 kg	mm	

MAGNETIT (Körnungen)

PYROFER 70

PYROFER 65

PYROFER 65

PYROFER 60

SiO ₂	Fe	Kornraumdicke Bulk Density Densité	Schüttdichte Packing density Densité de tassement	Härte Hardness Dureté				
g/cm ³	g/cm ³	g/cm ³	g/cm ³	Mohs				
0,65	70	5,1	3,1	5,5			0 – 2 0 – 4	kantig gebrochene Körnung von Magnetit zur Herstellung von Schwerbetonen, insbesondere für Formteile in Wärmespeicheröfen
4,1	65	4,8	3,1	5,5			0 – 8	
3,0	65	4,8	2,9	5,5			0 – 20	
10	60	4,4	2,7	5,5			0 – 30	

Anmerkung

Die technischen Daten sind mittlere Anhaltswerte und werden nach DIN-Prüfverfahren ermittelt. Sie unterliegen herstellungs- und formatabhängigen Schwankungen und können nicht als zugesicherte Eigenschaften und Werte herangezogen werden.

Stand: 18.12.2020

Note

The technical data represent average values established by DIN test procedures. They are liable to natural deviations, depending on production and shape, and they are not to be cited as guaranteed properties or values.

Observation

Les données techniques représentent des valeurs moyennes de référence selon des méthodes d'essai DIN. Elles sont soumises à des fluctuations naturelles dépendant de la fabrication et du format, et ne peuvent être citées comme des propriétés ou des valeurs garanties.

L. & F. PETERS GmbH
Feuerfeste Erzeugnisse



Karlstraße 9
D - 52249 Eschweiler
Tel. : +49 – (0)2403 – 80 10 33
Fax : +49 – (0)2403 – 80 10 34
E-Mail : vertrieb@peters-feuerfest.de
