

***L. & F. PETERS GmbH***  
***Feuerfeste Erzeugnisse***



**UNGEFORMTE PRODUKTE FÜR**

**STAHL**



**NE-METALL**



**KERAMIK**



**GIESSEREIEN**



**ZEMENT**



**KRAFTWERKE**



**OFENBAU**



**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**KORUND (Ultra-Low-Cement - Feuerbetone)**

**PYROCAST 99/185 T**

99	SiO <sub>2</sub> 0,2 CaO <0,5	3,20	1850	110 1000 1600	15 30 100	4,0 – 5,0	0 – 6	thixotrope Vibrationsmasse auf Tabulartonerdebasis für hochbeanspruchte Ofenpartien
<b>PYROCAST 95/178 S</b>	0,1 CaO 1,5	3,05	1780	110 1000 1500	55 95 90	5,0 – 6,0	0 – 6	thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
<b>PYROCAST 95/180 T</b>	0,1 CaO 0,9	2,95	1800	110 1200	75 65	5,5 - 6,5	0 - 6	hochfeuerfester Gießbeton auf Tabulartonerdebasis zum Rütteln und Vibrieren
<b>PYROCAST 95/175 SF</b>	MgO 2,5 CaO 0,8	3,05	1750	110 1000 1500	30 40 150	5,0 – 6,0	0 – 6	selbstfließende Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
<b>PYROCAST 85/165 CU</b>	CaO 1,0	3,00	1650	110 1500	40 75	5,5 – 6,5	0 – 6	hydr. abb. Vibrationsmasse auf Korundbasis

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**KORUND (Ultra-Low-Cement – Feuerbetone mit Chromoxidzusatz)**

**PYROCAST 94/180 CR 05**

> 94 SiO <sub>2</sub> <0,2	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 5 CaO <0,9	3,30	1800	110 1000 1400 1700	30 60 100 120	4,8 – 5,5	0 – 6	chromoxidhaltige, schlackenabweisende Feuerbetone auf Basis Korund/Tabulartonerde
89 SiO <sub>2</sub> <0,05	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 8 CaO <1,0	3,22	1750	110 1000 1550	30 60 210	4,8 – 5,5	0 – 6	Produktion von getemperten und vorgebrannten Formteilen wie z.B. Ausgüssen für den Einsatz unter außergewöhnlichen Belastungen durch Schlacken
88	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 4 CaO 0,7	3,20	1750	110	50	4,8 – 5,2	0 - 7	selbstfließender, chromoxidhaltiger Feuerbeton zum Vergießen

**PYROCAST 89/175 CR 08**

**PYROCAST 85/175 CR 04**

**KORUND (Ultra-Low-Cement – Feuerbetone mit Siliziumkarbidzusatz)**

**PYROCAST 71/180 SICC 20**

**PYROCAST 72/175 SICC 17**

**PYROCAST 72/175 SICC 16**

71 SiO <sub>2</sub> 5,0	0,5 SiC 20 CaO 0,5	2,90	1800	105 815 1500	50 60 90	5,0	0 – 6	Thixotrope Feuerbeton (ULC) auf Korundbasis mit Zusatz von SiC und Kohlenstoff, ausgelegt für den Kontakt mit flüssigen Metallen und deren Schlacken; Gießen und Vibrieren
71 SiO <sub>2</sub> 7,0	0,8 SiC 17 CaO 0,2	2,77	1750	105 815 1500	44 50 90	5,5	0 – 6	
71 SiO <sub>2</sub> 8,0	0,8 SiC 16 CaO 0,6	2,75	1750	105 815 1500	44 50 90	5,5	0 - 7	

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**KORUND (Low-Cement-Feuerbetone)**

**PYROCAST 96/185 TAL**

> 96	< 0,2 CaO 1,8	2,85	1850	120 1000 1500	30 25 45	6 – 9	0 – 3 0 – 6	hochfester Gieß- und Stampfbeton auf Tabulartonerdebasis zum Gießen und Vibrieren
<b>PYROCAST 96/185</b>	> 96	< 0,1 CaO 2,5	3,00	1850	120 1200 1600	40 50 65	5,5 – 6,0 0 – 6 0 – 12	Hochfeuerfester, dichter Feuerbeton auf Basis Sinterkorund (Tabular Tonerde) mit guter TWB
<b>PYROCAST 97/180 LCC</b>	97	- CaO 1,5	3,20	1800	110 1100	95 215	5,0 – 5,5 0 – 6	Selbstfließender, schnellabbindender Feuerbeton auf Basis Tabulartonerde, Gießen ohne Vibration
<b>PYROCAST 96/176 SF</b>	97	- CaO 2,5	2,80	1750	110 1000 1550	50 40 120	7,5 – 8,0 0 – 3	Selbstfließende Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
<b>PYROCAST 97/175 T</b>	97	- CaO 2,0	3,05	1750	110 1000 1600	90 125 245	4,5 – 5,0 0 – 6	thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
<b>PYROCAST 92/170 V</b>	> 92	< 0,1 CaO 1,4	3,05	1700	120 1000 1500	150 > 200 > 200	4,0 – 4,3 0 – 3 0 – 6	abriebfester Feuerbeton auf Sinterkorundbasis mit hoher Festigkeit und guter TWB; Vibrieren

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**KORUND (Medium-Cement-Feuerbetone)**

**PYROCAST 96/180**

**PYROCAST 96/180 QH**

**PYROCAST 95/180 TK**

**PYROCAST 93/174 TAL**

**PYROCAST 73/160**

**PYROCAST 65/160 QH**

96	0,1 CaO 3,0	2,75	1800	105 815 1500	60 45 60	10 – 13	0 – 3	dichter Feuerbeton auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe
								dichter Feuerbeton auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe mit Zusatz von Keramikfasern
95	< 0,2 CaO <3,5	3,15	1800	120 1000 1500	130 100 > 180	5,0 – 5,5	0 – 6	hochfeuerfester, selbstfließender Feuerbeton auf Basis Korund/Tabulartonerde mit hoher Festigkeit
93	< 0,6 CaO 4,0	2,70	1740	105 815 1500	50 35 40	9 – 10	0 – 6	hochfester Gieß- und Stampfbeton auf Edelkorundbasis
71	1,3	2,16	1600	110 815 1100	18 15 16	13 – 15	0 – 6	Universell einsetzbarer Feuerbeton auf Korundbasis für Kalt- u. Heißreparatur von FF-Auskleidungen
66	0,8 CaO 3,7	2,40	1600	110 815 1500	50 45 50	10 – 11	0 – 6	chem.-keramisch abb. Feuerbeton auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe mit Schmelzkorundzusatz

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**KORUND (Medium-Cement – Feuerbetone mit Zirkonoxidzusatz)**

**PYROCAST 55/174 ZR 25**

55	ZrO <sub>2</sub> 25	2,80	1740	110 1500	26 38		0 – 6	Vergussmasse auf Basis Korund/Zirkon für die Zu- stellung von Stahlgießpfannen, Vakuumrüsseln, Elektroofendeckeln (Herzstück) und Tundishs
----	---------------------	------	------	-------------	----------	--	-------	--

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**KORUND (Dichte Feuerbetone)**

**PYROCAST 95/180 HC**

95	0,1 CaO 4,0	2,59	1800	105 815 1200	63 60 60	9 – 10	0 – 3 0 – 6	hochtonerdehaltiger Feuerbeton auf Basis Tabular- tonerde mit guter Kaltdruckfestigkeit und Abriebfes- tigkeit entsprechend den Vorgaben der Petrochemie
95	< 0,10 CaO 4,0	2,97	1800	110 815 1500	80 80 80	9 – 10	0 – 6	hochtonerdehaltiger Feuerbeton auf Tabulartonerde- basis mit guter Schlacken- und Alkalibeständigkeit
87	0,1 CaO <7,5	2,90	1800	110 1200	52 48	24 – 27	0 – 0,3	hochfester dichter Feuerbeton auf Basis Tabular- tonerde; zum Gießen und Stampfen als Spulenmas- se
95	- CaO 4,5	2,70	1750	110 1000 1500	90 60 60	7,0 - 9,0	0 – 6	hochfeste, dichte Feuerbetone auf Basis tonerderei- cher Rohstoffe
95	- CaO 5,0	2,80	1750	110 1000 1550	90 50 55	7,5 – 9,0	0 – 3	

**PYROCAST 94/175**

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**KORUND (Spritzbetone)**

**PYROGUN 96/180 TNC**

96	SiO <sub>2</sub> 3,1 CaO 0,1		1800			Nach Bedarf	0 – 6	hochwertige, zementfreie Spritzmasse auf Basis Tabulartonerde
----	---------------------------------	--	------	--	--	----------------	-------	---

**PYROGUN 90/162 TS**

90	SiO <sub>2</sub> 8,2 CaO 0,6	2,15	1620			30 – 35	0 – 3	Isolierende ULC - Tundishspritzmasse
----	---------------------------------	------	------	--	--	---------	-------	--------------------------------------

**PYROGUN 96/178 C**

96	0,1 CaO 2,7	3,35	1780	110 1200 1600	32 29 35	nach Bedarf	0 – 6	Dichter Spritzbeton auf Korundbasis
----	----------------	------	------	---------------------	----------------	----------------	-------	-------------------------------------

**PYROGUN 95/182 T**

95	0,2 CaO 4,3	3,18	1820	110 1200 1600	50 50 60	nach Bedarf	0 – 6	Dichter Spritzbeton auf Tabulartonerdebasis
----	----------------	------	------	---------------------	----------------	----------------	-------	---

**KORUND (Spritzbetone für die Aluminiumindustrie)**

**PYROGUN 78/142 AL**

78,5	0,2 BaO 10	2,85	1420	110 80 1100	70 80 50	Nach Bedarf	0 – 6	Dichter Spritzbeton auf Korundbasis für den Einsatz in der Aluminiumindustrie
------	---------------	------	------	-------------------	----------------	----------------	-------	---

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**KORUND (Stampfmassen - krümelig)**

**PYRORAM 90/180 K-F**

**PYRORAM 90/175 SP**

**PYRORAM 92/172 T**

**PYRORAM 95/165**

**PYRORAM 94/165 C**

**PYRORAM 65/160 CH**

88	0,6	3,00	1800	1300 1500	48 70		0 – 3	Phosphatisch geb. halbplastische Stampfmasse auf Edelkorundbasis mit hoher Abriebfestigkeit
90	0,5	3,25	1750	1300 1400	80 120		0 – 6	chem.-keram. abb. halbplastische Stampfmasse mit ausgez. Schlackenbeständigkeit und Abriebfestigkeit
92	0,9	2,90	1720	110 1200	6 45		0 – 3 0 – 6	Stampfmasse auf Tabulartonerdebasis für Stahltransportpfannen, Rinnen, Lochsteine
95	0,2	3,20	1650	110 1400	15 60		0 – 3	verarbeitungsfertige, feuchte Rammmasse auf Korundbasis
94	0,2	3,20	1650	110 1600	15 100		0 – 3	verarbeitungsfertige, feuchte Rammmasse auf Korundbasis
65	0,9	2,69	1600	1300 1500	40 50		0 – 6	chem.-keram. abb. Stampfmasse auf Hochtnerdebasis

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**KORUND (Stampfmassen - vorgebatzt)**

**PYROPLAST 90/180 K**

**PYROPLAST 84/180**

**PYROPLAST 86/175**

89	0,4	2,95	1800	1300 1500	75 75		0 – 3	Plastische, vorgebatzte Stampfmasse auf Edelkorundbasis für hochbelastende Bedingungen
84	0,6	2,90	1800	110 1000 1400	15 35 40		0 – 6	Plastische, vorgebatzte Stampfmasse auf Korundbasis
86	0,9	2,85	1750	1300 1500	45 50		0 – 6	Vorgebatzte plastische Stampfmasse auf Schmelzkorundbasis

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**KORUND (Fertigmörtel - Kitt)**

**PYROPOL 90/180**

90 P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> 5,0	< 0,3		1800			-	0 – 0,3	gebrauchsfertiger, phosphatisch abb. Mörtel
90		2,40	1700				0 – 0,2	
92	0,2	2,20	1750			-	0 – 0,2	
86	0,5	2,00	1750			-	0 – 0,2	
80	2,0		1650			-	0 – 0,5	gebrauchsfertiger Mörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe

**PYROPOL 80/186 CR**

**PYROPOL 86/170 CR**

83	< 0,2 Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 4,1	2,60	1860			-	0 – 0,3	verarbeitungsfertiger Feuerkitt auf Korundbasis mit Chromoxidzusatz für Rinnen und Tiegelöfen
86	SiO <sub>2</sub> 3,0 Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 4,0		1700			-	0 – 0,2	

**KORUND (Schlichte - Coating)**

**PYROPOL 90/140 TAL**

91	CaO 5,0	2,50	1400			-	Fein	Feinkörnige Schlichte (Coating) mit Antibenetzungsmittel gegen Aluminium - Schmierer
----	---------	------	------	--	--	---	------	--

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**KORUND (Trockenmörtel)**

**PYROMIX 90/175 K**

92	0,5 CaO 2,9	2,40	1750			23 – 26	0 – 1	hochtonerdehaltiger Mörtel auf Korundbasis zur Vermauerung von Hochtonerdesteinen
79	< 2,0	2,60	1650			30 – 38	0 – 0,5	Trockenmörtel auf Basis tonereicher Rohstoffe
65	-		1300 - 1600			nach Bedarf	0 – 0,5	keramisch abb. Trockenmörtel zum Verlegen von Korund- und Korund-Mullit-Steinen

**PYROMIX 80/165 M**

**PYROMIX 65/160 K**

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**BAUXIT (NC - Feuerbetone)**

**PYROCAST 80/160 NC**

82	< 1,3 CaO 0,0	2,88	1600	110 1000 1500	20 175 200	4,8 – 5,4	0 - 6	No-Cement-Feuerbeton auf Bauxitbasis; Vibrieren
----	------------------	------	------	---------------------	------------------	-----------	-------	---

**BAUXIT (ULC - Feuerbetone)**

**PYROCAST 83/170 ULC**

83	1,0	2,85	1700	110 1500 1600	85 140 150	5,5	0 – 6	ULC-Feuerbeton auf Bauxitbasis, Vibrieren
82	< 1,5 CaO 1,0	2,80	1600	110 1000 1500	15 100 120	5,2 – 6,2	0 – 6	Thixotrope Gießmasse auf Hochtonerdebasis für Pfannenzustellungen, Lochsteine, Fertigbauteile
81	1,3	2,88	1550	110 1000 1350	110 >200 >200	4,2 – 4,8	0 – 10	ULC-Feuerbeton auf Bauxitbasis, Vibrieren

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**BAUXIT (LC - Feuerbetone)**

**PYROCAST 83/170 VBK**

83	< 0,8 CaO 1,5	3,00	1700	120 750 1500	110 135 > 200	4 – 5	0 – 6	Feuerbeton auf Basis Bauxit/Korund
82	1,2 CaO 2,0	2,80	1700	120 815 1300	100 100 > 100	5	0 – 6 0 – 10	thixotroper Feuerbeton auf Basis Bauxit/Korund mit hoher Abriebfestigkeit für Wärmebehandlungsöfen und Verbrennungsanlagen mit mech. Verschleiß mit Faserzusatz für bessere Aufheizung
86	0,8 CaO 3,0	2,65	1650	110 815 1600	100 80 100	6,5	0 – 6	thixotroper Feuerbeton auf Basis von Hochwertbauxit mit hoher mech. Festigkeit
82	< 1,0 CaO 1,5	2,85	1600	1250 1500	150 210	5 – 6	0 - 6	Thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe für Pfannenzustellungen, Lochsteine usw.
82	< 1,3 CaO 1,5	2,80	1650	110 1100 1500	30 100 100	6,0 – 7,0	0 - 6	Thixotrope Gießmasse auf Bauxitbasis; Vibrieren
83	1,0 CaO 2,0	2,80	1580	110 815 1300	120 120 > 120	5	0 – 6	thixotroper Feuerbeton auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe mit hoher Abriebfestigkeit sowie für hohe thermische Belastung

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**BAUXIT (Dichte Feuerbetone)**

**PYROCAST 85/170 B**

86	1,0 CaO 4,5	2,65	1700	110 815 1500	50 30 40	9 – 10	0 – 6	hochtonerdehaltiger, dichter Feuerbeton auf Bauxitbasis für den Einsatz in der Stahl- u. Zementindustrie
84 – 85	0,7	3,00	1700	110 1100 1500	90 120 140		0 – 6	Hochwertiger Feuerbeton auf Basis Edelkorund/Bauxit
87	< 1,5 CaO 2,3	2,85	1650	110 1250	30 55	8 – 10	0 – 6	Gieß- und Stampfbeton auf Basis Bauxit und hochwertiger Tonerden
82	1,5 CaO 3,0	2,75	1600	110 1000 1200	90 80 75	6,8 – 7,5	0 – 6	Thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe, unter Vibration vergießen
76	2,0 CaO 9,0	2,50	1600	110 1250	30 45	12 – 16	0 - 6	universell einsetzbarer Feuerbeton auf Bauxitbasis zum Vergießen und Vibrieren
59	1,2 CaO 2,7	2,50	1600	120 1000	90 110	6 – 8	0 – 6	MC-Feuerbeton auf Schamotte-Bauxit-Basis mit hoher Festigkeit im gesamten Temperaturbereich

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**BAUXIT (Feuerbeton – Sonderqualitäten für die Aluminiumindustrie)**

**PYROCAST 80/145 AL-S**

**PYROCAST 80/145 AL**

**PYROCAST 77/135 AL**

**PYROCAST 80/130 GB-AL**

**PYROCAST 80/120 AL**

80 BaO 10,0 CaO 2,3	0,9	2,76	1450	110	70	6	0 – 6	hochtonerdehaltiger LC-Feuerbeton auf Basis Gibbsite/Korund mit hervorragender Nichtbenetzbarkeit durch flüssiges Aluminium; für die Zustellung von Schmelz- und Warmhalteöfen, Transport und Gießpfannen sowie Rinnen in der Aluminiumindustrie	
	1,1	2,70		800	70				
75 – 80	1,1 CaO 2,3	2,28	1350	120 750	40 – 60 70 – 90	5 – 6	0 – 6		dichter Feuerbeton auf Bauxitbasis mit guter Festigkeit und TWB für den Einsatz in der Aluminiumindustrie; Vibrieren
80	0,7 BaO 3,2	2,95	1300	110 1100 1300	80 80 90		0 – 6		dichter Feuerbeton auf Basis Edelkorund/Bauxit. Durch Zusatz von Bariumoxid geringe Benetzung mit Flüssialuminium
81	0,5 CaO 4,2	2,80	1200	800 1200	140 120	5,2 – 6,2	0 – 6		Dichter Feuerbeton auf Bauxitbasis für den Einsatz in der Aluminiumindustrie

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**BAUXIT (Spritzbetone)**

**PYROGUN 95/170**

93	SiO <sub>2</sub> 0,5 CaO 6,0	2,80	1700	110 800 1600	45 45 50	9 – 12	0 – 3	Spritzbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
85	1,2 CaO 5,0	2,72	1700	105 815 1500	40 26 35	13	0 – 6	Spritzbetone auf Bauxitbasis
80	1,2 CaO 6,0	2,73	1700	105 815 1500	40 26 35	13	0 – 6	
72	1,0 CaO 4,5	2,40	1650	120 1250	25 40	12 – 15	0 – 3 0 – 6	Spritz- und Schmiermasse auf Basis Bauxit/Mullit zum Spritzen, Anwerfen und Schmieren
85	1,2 CaO 3,0	3,00	1600	110 1000 1350	10 8 41	17	0 – 6	Spritzbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
84	< 1,5 CaO 3,0	2,60	1600			nach Bedarf	0 – 3	Spritzbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
80	< 2,0 CaO 3,5	2,45	1550			nach Bedarf	0 - 3	Spritzbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**BAUXIT (Stampfmassen - krümelig)**

**PYRORAM 85/170 B**

88	0,8	2,90	> 1700	120 1000 1600	> 25 > 70 > 55	-	0 – 6	verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Bauxitbasis; krümelig und vorgebatzt lieferbar
<b>PYRORAM 85/170 B</b>	1,5	2,80	1700	110 1200	15 35	-	0 - 6	verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Bauxitbasis; krümelig und vorgebatzt lieferbar
<b>PYRORAM 85/165 S</b>	1,5 P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> 1,0	3,00	1650			-	0 – 6	verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Bauxitbasis
<b>PYRORAM 70/165 B</b>	1,6	2,60	1650	120 1000 1500	7 25 35		0 - 6	verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Bauxitbasis; krümelig und vorgebatzt lieferbar
<b>PYRORAM 67/120 AL</b>	1,2	2,90	1200	110 700 1000	55 70 70	-	0 – 6	verarbeitungsfertige plastische Stampfmasse für den Einsatz in der Aluminiumindustrie

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**BAUXIT (Stampfmassen - vorgebatzt)**

**PYROPLAST 87/175 AB**

87	0,8	2,80	1750	110 800 1600	10 35 11		0 – 6	vorgebatzte, plastische Stampfmasse auf Bauxitbasis
<b>PYROPLAST 85/170 B</b>	0,8	2,90	> 1700	120 1000 1600	> 25 > 70 > 55	-	0 – 6	vorgebatzte, plastische Stampfmasse auf Bauxitbasis
<b>PYROPLAST 80/172 B</b>	1,3	2,70	1720	1300 1500	60 60	-	0 - 6	vorgebatzte, plastische Stampfmasse auf Bauxitbasis
<b>PYROPLAST 70/165 B</b>	1,6	2,60	1650	120 1000 1500	7 25 35		0 - 6	verarbeitungsfertige, vorgebatzte, plastische Stampfmasse auf Bauxitbasis
<b>PYROPLAST 75/166 B</b>	1,5	2,55	1660	1000	50	-	0 - 6	plastische hochtonerdehaltige Stampfmasse für Brenner
<b>PYROPLAST 60/165 B</b>	1,0	2,50	1650	1300 1500	45 50	-	0 – 6	vorgebatzte, plastische Stampfmasse auf Bauxitbasis mit guter TWB
<b>PYROPLAST 55/160 B</b>	1,2	2,40	1600	110 1000 1400	10 25 30	-	0 – 6	vorgebatzte, plastische Masse auf Bauxitbasis; feucht verarbeitungsfertig

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**BAUXIT (Reparaturmassen & Fertigmörtel)**

**PYROPATCH 81/160 BT**

81	CaO 5,5	2,00	1600	110 1100	15 10	24 – 26	0 – 1	als Schlichte einsetzbarer Feuerbeton auf Bauxitbasis
----	---------	------	------	-------------	----------	---------	-------	---

**PYROPOL 85/165 B**

85	0,7	2,00	1650				0 – 0,2	gebrauchsfertige Feuerfestmörtel / -kitt auf Bauxitbasis - lufttrocknend
----	-----	------	------	--	--	--	---------	--

**PYROPOL 70/170 B**

71	1,3	2,00	1700				0 – 0,7	gebrauchsfertiger Feuerfestmörtel / -kitt auf Bauxitbasis mit Wasserglasbindung
----	-----	------	------	--	--	--	---------	---

**PYROPOL 47/163**

47	0,7	2,30	1630				0 – 0,5	anorg.-chem. abb. Feuerfestmörtel / -kitt sowie Reparaturmasse auf Bauxitbasis. Fugen- und Reparaturmasse zum Schmieren, Streichen und Vermörteln
----	-----	------	------	--	--	--	---------	---

**BAUXIT (Trockenmörtel)**

**PYROMIX 85/170 TB**

85	< 1,5	2,00	1700				0 – 0,7	Trockenmörtel auf Bauxitbasis zum Verlegen hochtonerhaltiger Steine
----	-------	------	------	--	--	--	---------	---

**PYROMIX 80/160 B**

79	1,6	2,00	1600			32 – 37	0 – 1
----	-----	------	------	--	--	---------	-------

**PYROMIX 50/152 B**

50	2,0	2,28	1520			30	0 – 0,2
----	-----	------	------	--	--	----	---------

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d'emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d'eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (ULC - Feuerbetone)**

**PYROCAST 74/170 ULCC**

74	CaO 1,0	2,90	1700	110 1100	50 100	5,0 – 6,0	0 – 6	hydr.-chem. abb. ULC-Feuerbeton auf Andalusitbasis
65	<sup>0,9</sup> CaO 1,0	2,70	1600	110 1000 1400 1600	65 140 160 85	4,6 – 4,8	0 – 10	Feuerbeton auf Andalusit/Mullit-Basis mit guter TWB; Vibrieren
65	< 1,0 CaO 1,0	2,70	1600	110 1000 1200 1400	60 140 135 160	4,6 – 4,8	0 – 10	Feuerbeton auf Andalusit/Mullit-Basis mit guter TWB; Vibrieren

**PYROCAST 65/160 KV**

**PYROCAST 65/160 TA**

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (LC - Feuerbetone)**

**PYROCAST 72/165**

72	0,8 CaO 2,0	2,68	1650	105 815 1100	120 120 120	5	0 – 8	Zementarmer, thixotroper Feuerbeton auf Mullitbasis mit hoher Heißfestigkeit und Abriebfestigkeit
65	0,5 CaO 1,7	2,49	1650	105 815 1100	45 60 70	7,5	0 – 6	Feuerbeton auf Andalusit/Mullit-Basis mit guter TWB für den Einsatz in Holzfeuerungs- und Biomasseverbrennungsanlagen, Vibrieren mit Faserzusatz für bessere Aufheizung
61 – 65	< 0,9 CaO <2,3	2,55	1650	120 1000 1500	90 95 180	5 – 6	0 – 6	Dichter LC-Feuerbeton auf Andalusitbasis mit guter Temperaturwechselbeständigkeit zum Vibrieren
61	< 0,8 CaO <2,0	2,60	1650	120 1000 1500	55 110 140	5 – 6	0 – 3 0 – 6	besonders leicht fließender Feuerbeton auf Andalusit-Basis
> 60	< 1,0 CaO 1,3	2,45	1650	120 1000 1500	70 80 > 120	7 – 8	0 – 3 0 – 6	besonders leicht fließender Feuerbeton auf Andalusitbasis mit guter TWB zum Gießen und Vibrieren
56	< 1,0	2,35	1600	105 815 1300	65 65 65		0 – 6	Zementarmer, thixotroper Feuerbeton auf Sillimanitbasis mit guter Abriebfestigkeit und TWB

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (Dichte Feuerbetone)**

**PYROCAST 64/165 FB**

64 – 65	CaO 0,7	2,50	1600	110 1100 1500	80 65 80		0 – 6	Feuerbeton auf Andalusit/Spec.-Schamotte mit guter TWB; Vibrieren; auf als Formteil lieferbar
<b>PYROCAST 58/160 AK</b>	0,7 CaO 2,0	2,60	1600	110 800 1200 1600	65 106 95 100		0 – 6	Feuerbeton auf Andalusit-Basis mit guter TWB; Vibrieren
<b>PYROCAST 75/155 A</b>	1,2 CaO 3,9	2,40	1550	120 1250 1400	45 35 60	5,0 - 5,5	0 – 6	Feuerbeton auf Andalusit/Bauxit-Basis zum Gießen und Vibrieren
<b>PYROCAST 57/155 FB</b>	1,2	2,40	1550	110 1100 1500	60 50 60		0 – 10	Feuerbeton auf Andalusit/Bauxit-Basis zum Gießen

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (Feuerbetone – Formteile)**

**PYROCAST 64/165 FB  
- getempert bei 450 °C**

64 – 65	0,7	2,50	1650	110 1100 1500	65 65 80		0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Basis Andalusit / Spez.- Schamotte  Formteile für den Einsatz in unterschiedlichsten An- wendungsbereichen; z.B. in der Glasindustrie
58	0,7 CaO 2,0	2,60	1600	110 800 1200 1600	65 106 95 100		0 – 6	Feuerbeton auf Andalusit-Basis mit guter TWB; Vib- rieren  Formteile für diverse Einsatzbereiche; z.B. in der Glasindustrie

**PYROCAST 58/160 AK  
- getempert bei 350 °C**

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (Spritzbetone)**

**PYROGUN 60/165 FB**

60 – 62	0,8	2,25	1650	110 1100 1500	10 20 15	nach Bedarf	0 – 4	Torkretiermasse auf Andalusitmasse, auch zum Verputzen geeignet
66	0,9 CaO 6,0	2,37	1600	105 815 1100	38 30 35	13	0 – 6	Spritzmasse auf Basis Andalusit/Mullit, für spezielle Bereich mit Metallkontakt entwickelt z.B. Torpedofannen
> 60	< 0,5 CaO 1,6	2,76	1500	110 1500	30 70	5,6 – 6,8	0 – 6	Spritzbeton auf Andalusit-Basis

**PYROGUN 65/160 ATG**

**PYROGUN 60/150 A**

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (NC – Feuerbetone mit SiC-Zusatz)**

**PYROCAST 65/175 SIC 10**

66	SiC 10 CaO -	2,80	1750	110 1500	30 220	4,6 – 5,1	0 – 6	Anorg.-chem. abbindende (zementfreie) Gießmasse auf Basis Schmelzmullit mit SiC-Zusatz; Vibrieren
----	-----------------	------	------	-------------	-----------	-----------	-------	---

**SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (LC – Feuerbetone mit SiC-Zusatz)**

**PYROCAST 65/165 SIC 05**

60	SiC 5 CaO 1,7	2,50	1650	105 815 1100	60 65 80	5,5	0 – 6	LC-Feuerbeton auf Andalusit-/Mullitbasis mit guter TWB angereichert mit SiC für den Einsatz in Holzfeuerungs- und Biomasseverbrennungsanlagen
56	SiC 10 CaO 1,7			105 815 1100	55 60 75	6,0	0 – 6	

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (LC – Feuerbetone mit Zirkonoxidzusatz)**

**PYROCAST 55/170 ZR 10**

**PYROCAST 55/165 ZR 10**

55	ZrO <sub>2</sub> 10 CaO 1,5	3,00	1700	110 800 1500	60 85 190	5,5 – 6,5	0 – 6	chem.-hydraulisch abb. selbstfließende Gießmasse auf Basis Andalusit/Zirkon zur Pfannenauskleidung
	ZrO <sub>2</sub> 10		1650	110 1500	60 190	5,0 – 6,0		chem.-hydraulisch abb. Vibrationsmasse auf Basis Andalusit/Zirkon zur Pfannenauskleidung

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (Mörtel)**

**PYROMIX 75/170 AB**

**PYROMIX 60/165 CH**

**PYROMIX 60/160 AC**

**PYROMIX 60/159 S**

**PYROMIX 52/155 AB**

75	0,8	2,10	1700			15 – 20	0 – 0,2	hochtonerdehaltige Trockenmörtel auf Andalusitbasis; auch als Flickmassen einsetzbar
62	2,2	2,00	1650			15 – 20	0 – 0,2	
> 60	< 1,6	2,25	1600			18 – 22	0 – 0,5	keramisch abb. Trockenmörtel auf Andalusitbasis
> 60		1,60	1590			25	0 – 0,5	keramisch abb. Trockenmörtel auf Basis Andalusit mit Sillimanitbruch
52	1,2	2,00	1550			15 – 20	0 – 0,5 0 – 0,2	hochtonerdehaltiger Trockenmörtel zum Vermauern andalusithaltiger Steine; als Flickmasse einsetzbar

**PYROPOL 60/170 FB**

**PYROPOL 60/160 SK**

**PYROPOL 60/160 AC**

60	0,8	2,20	1700			-	0 – 0,5	verarbeitungsfertiger FF-Mörtel auf Andalusitbasis
62	0,8	2,00	1600			-	0 – 0,4	gebrauchsfertiger Feuerfestmörtel auf Mullitbasis; luftabbindend
> 60	< 1,6		1600			-	0 – 0,5	Plastischer Feuerkitt auf Andalusitbasis

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (Reparatur- und Schutzmassen)**

**PYROPATCH 60/160 TAS**

60	0,9	2,25	1600	110 1100 1450	15 10 25	-	0 – 4	Putzmasse auf Andalusitbasis
----	-----	------	------	---------------------	----------------	---	-------	------------------------------

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**HOCHTONERDEHALTIG (ULC - Feuerbetone)**

**PYROCAST 88/175 TX**

88	1,0	2,90	1750	105 815 1500	60 65 130	5,0	0 – 6	hochwertiger thixotroper Feuerbeton mit hervorragender mech. Festigkeit und geringer Porosität
<b>PYROCAST 70/170 T</b>	0,5 CaO 0,8	2,55	1700	110 1000 1500	65 110 105	5,0 – 6,0	0 – 6	
<b>PYROCAST 67/170 SF</b>	1,0 CaO 1,5	2,65	1700	110 1000 1500	90 150 140	4,8 – 5,8	0 – 6	
<b>PYROCAST 80/160 T</b>	1,5 CaO 1,0	2,80	1600	110 1000 1500	20 100 120	5,5 – 6,6	0 - 6	thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
<b>PYROCAST 55/160 TLC</b>	1,0	2,58	1600	110 1000 1350	15 52 80	6,5 – 7,0	0 - 6	
<b>PYROCAST 62/145 SF</b>	0,5 CaO 1,5	2,40	1450	110 1000 1400	25 55 200	7 – 8	0 – 6	selbstfließende Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**HOCHTONERDEHALTIG (ULC – Feuerbetone mit SiC-Zusatz)**

**PYROCAST 81/170 SIC 09**

81	- SiC 9,0 C 2,5	3,10	1700	110* 1000* 1450*	11 26 75	5,0 – 6,0	0 – 6	thixotroper Feuerbeton mit SiC- und Kohlenstoffzu- satz * reduzierende Atmosphäre
67	1,0 SiC 20,0 C 2,5	2,80	1700	1000* 1550*	38 45	5,0 – 6,5	0 – 10	
76	1,5 SiC 10,0 C 2,5	2,65	1650	1000* 1550*	38 48	5,5 – 6,5	0 – 10	
70	- SiC 20,0 C 2,5	2,90	1650	110* 1000*	40 45	4,5 – 5,0	0 – 10	
70	1,0 SiC 16,0 C 2,5	2,95	1650	110* 1000* 1550*	85 60 45	4,3 – 5,0	0 – 10	
57	- SiC 24,0 C < 5,0	2,70	1650	110* 1000* 1450*	60 90 100	5,0 – 6,0	0 – 6	

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**HOCHTONERDEHALTIG (ULC – Feuerbetone mit Chromoxid-Zusatz)**

**PYROCAST 90/180 CR 05**

91	0,2 Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 5,0	3,00	1800	110 815 1200	65 80 > 120	5,0	0 – 6	hochwertige, thixotrope Feuerbetone mit hoher Schlackenbeständigkeit durch Chromoxidzusatz; Vibrieren
<b>PYROCAST 85/180 CR 08</b>	0,5 Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 8,0	3,20	1800	110 1000 1600	100 200 200	3,5 – 4,5	0 – 10	
<b>PYROCAST 80/170 CR 08</b>	0,5 Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 8,5	2,95	1700	110 1000 1500	50 140 100	4,0 – 4,5	0 – 10	
<b>PYROCAST 83/160 CR 05</b>	1,0 Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 5,0	3,00	1600	110 1000 1200	70 100 130	5,0 – 6,0	0 – 6	

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**HOCHTONERDEHALTIG (LC - Feuerbetone)**

**PYROCAST 84/175 VT**

84	1,5 CaO 1,5	2,83	1750	105 815 1200	120 120 > 120	5,0	0 – 10	thixotroper Feuerbeton LC auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit höchster Heißfestigkeit, Abriebfestigkeit und Schlackenbeständigkeit
<b>PYROCAST 84/175 VT-F</b>								mit Faserzusatz für bessere Aufheizung
<b>PYROCAST 70/170 TF</b>	1,0 CaO 2,0	2,70	1700	110 1000 1500	115 140 128	4,5 – 5,5	0 – 10	thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe, Vibrieren
<b>PYROCAST 70/165 VM</b>	0,9 CaO 1,4	2,60	1650	120 500 1500	9 11 20-25	5,0 – 6,0	0 – 6	Gießmasse auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe zum Gießen und Vibrieren
<b>PYROCAST 65/165 TA</b>	1,0 CaO 2,5	2,34	1650	110 1000 1400	30 20 20	6 – 7	0 – 6	thixotroper Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**HOCHTONERDEHALTIG (LC - Feuerbetone)**

**PYROCAST 82/160 PF**

82	1,0 CaO 2,0	2,85	1600	110 1000 1550	90 110 160	5,3 – 5,8	0 – 6	thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe, Vibrieren
<b>PYROCAST 80/160 VK</b>	1,5 CaO 2,0	2,85	1600	110 1000 1400	190 150 180	4,5 – 5,5	0 - 6	zementarmer Feuerbeton zum Vibrieren mit sehr hoher Kaltdruck- und Abriebfestigkeit sowie einer TWB von über 60 Wasserabschreckungen (KDF nach TWB-Test > 90 MPa)
<b>PYROCAST 72/160 TA</b>	< 1,5 CaO 1,6	2,65	1600	110 1000 1400	45 80 100	5,0 – 6,5	0 – 6	thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
<b>PYROCAST 65/160 VT</b>	1,0 CaO 2,0	2,45	1600	110 800 1300 1500	95 95 120 120	5,5	0 – 6	thixotroper Feuerbeton mit hoher Abriebfestigkeit für Verschleißzonen von Wärmebehandlungsöfen
<b>PYROCAST 57/160 T</b>	0,5 CaO 2,0	2,55	1600	110 1000 1500	120 110 140	5,0 – 6,0	0 – 6	Thixotrope Gießmasse auf der Basis tonerdehaltiger Rohstoffe, Vibrieren
<b>PYROCAST 55/160 T</b>	0,5 CaO 2,0	2,60	1620	110 1000 1600	110 105 125	4,0 – 5,5	0 – 6	thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**HOCHTONERDEHALTIG (LC - Feuerbetone)**

**PYROCAST 55/152 T**

55	1,0 CaO 2,0	2,40	1520	110 1000 1500	110 115 160	5,8 – 6,4	0 – 6	thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe mit sehr guter Druck- und Abriebfestigkeit
52	0,8 CaO 2,0	2,15	1500	110 800 1300	70 60 65	7	0 - 6	Thixotroper Feuerbeton auf Basis eisenarmer Schamotte; Vibrieren und Gießen
63	0,5 CaO 1,5	2,40	1450	110 1000 1400	25 55 200	7,0 – 8,0	0 – 6	Selbstfließende Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe

**PYROCAST 50/150 VT**

**PYROCAST 62/145 SF**

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**HOCHTONERDEHALTIG (LC – Feuerbetone - Formteile)**

**PYROCAST 55/160 LC  
- getempert bei 400 °C**

58	< 1,0 CaO 2,0	2,55	1600	110 1000 1400	110 100 135	5,3 – 6,5	0 – 6	Thixotrope Gießmasse auf der Basis tonerdehaltiger Rohstoffe  Formteile für den Einsatz in unterschiedlichsten Anwendungsbereichen; z.B. in der Glasindustrie
----	------------------	------	------	---------------------	-------------------	-----------	-------	---

**HOCHTONERDEHALTIG (LC – Feuerbetone mit Zirkonoxid-Zusatz)**

**PYROCAST 73/167 ZR 10**

**PYROCAST 57/167 ZR 25**

73	0,5 ZrO <sub>2</sub> 10,0 CaO 3,0	2,70	1670	105 815 1200	80 80 85	5,0	0 - 6	mit Zirkonoxid angereicherter thixotroper Feuerbeton mit hoher mech. Festigkeit und Abriebfestigkeit
55		3,10		105 815 1200	140 140 140			

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

## HOCHTONERDEHALTIG (Dichte Feuerbetone)

**PYROCAST 80/170**

80	1,2 CaO 6,0	2,60	1700	110 815 1100	40 35 30	12 - 14	0 - 6	dichter Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
<b>PYROCAST 50/160 T</b>	CaO 3,0	2,50	1600	110 1450	40 70	6,0 - 8,0	0 - 12	Thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe, Vibrieren
<b>PYROCAST 62/150 LB</b>	1,4	2,00	1500	105 815 1100	15 13 13	14 - 15	0 - 3 0 - 6	universell einsetzbarer Feuerbeton für Kalt- und Heißreparaturen an Feuerfestauskleidungen
<b>PYROCAST 50/150 T</b>	1,0 CaO 3,0	2,40	1500	110 1000 1400	130 90 95	5,5 - 6,5	0 - 10	Thixotrope Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe, Vibrieren
<b>PYROCAST 60/145 HT</b>	1,0 CaO 4,5	2,40	1450	110 1000 1450	115 80 120	8,5 - 10	0 - 10	Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe für die Zustellung von Stahlgieß- und -behandlungspfannen
<b>PYROCAST 50/140 VK</b>	1,0 CaO 3,0	2,35	1400	110 1000 1200	140 115 105	5,5 - 7,0	0 - 6	Feuerbeton zum Vibrieren mit sehr hoher Festigkeit sowie einer TWB von über 60 Wasserabschreckungen
<b>PYROCAST 50/135 SF-G</b>	< 1,2 CaO 4,0	2,10	1350	110 400 800 1300	48 50 65 85	9,5 - 11	0 - 6	MC-Feuerbeton auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe zeichnet sich durch seine helle Farbe nach dem Trocknen und Brenne aus (beige, elfenbeinfarben)

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**HOCHTONERDEHALTIG (dichte Feuerbetone mit Chromoxid-Zusatz)**

**PYROCAST 86/173 CR 07**

**PYROCAST 81/173 CR 05**

86	0,4 Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 7,0 CaO 2,5	2,95	1730	105	80	9 - 10	0 - 10	dichte Feuerbetone auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit Chromkorundzusatz mit sehr gute Festigkeit und Abriebfestigkeit über den gesamten Temperaturbereich
81	0,4 Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 5,0 CaO 2,5			815 1300 1500	80 > 80 > 80			

**HOCHTONERDEHALTIG (dichter Feuerbeton mit Zirkonoxid-Zusatz)**

**PYROCAST 57/155 ZR 04**

57	ZrO <sub>2</sub> 3,5 CaO 6,5	2,20	1550	110 1400	40 40	12 - 14	0 - 6	mit Zirkonoxid angereicherter Feuerbeton Stochern, Schmierer, Spritzen
----	---------------------------------	------	------	-------------	----------	---------	-------	---

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**HOCHTONERDEHALTIG (Dichte Feuerbetone für die Aluminiumindustrie)**

**PYROCAST 87/150 AL**

87	CaO 12,0	2,00	1500	110 1000 1400	40 22 16	20 – 25	0 – 6	Gießmassen auf Basis tonerdereicher Rohstoffe; durch entsprechende Zusätze ist die Benetzbarkeit durch flüssiges Aluminium stark reduziert.
66	0,14 CaO 25	2,10						hochtonerdehaltige Gießmasse mit guter Festigkeit und sehr geringer Wärmeleitfähigkeit (WLZ bei 400 °C = 0,77 W/m.K)

**PYROCAST 65 MP – AL**

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**HOCHTONERDEHALTIG (Spritzmassen)**

**PYROGUN 60/165 LC**

63	1,0	2,35	1650	110 1300 1500	60 80 80	~ 12	0 – 3	Vielseitig einsetzbarer LC-Spritzbeton auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe mit ausgezeichneter mechanischer Festigkeit und guter Formstabilität	
<b>PYROGUN 70/165 S</b>	72	1,0	2,48	1650	110 800 1500	3 13 22	8 – 10	0 – 6	trockene, plastische Spritzmasse auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe mit hervorragender TWB
<b>PYROGUN 55/165 RM</b>	55	1,5	2,20	1650			12 - 25	0 – 4 0 – 6	hydr. abb. Spritzbeton
<b>PYROGUN 63/160 DL</b>	61 – 66	< 1,1 CaO 1,9	2,40	1600	120 1000 1400	50 70 100	7,5 – 8,5	0 – 6	Spritzbetone auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
<b>PYROGUN 63/160 FBA</b>	61 – 66	< 1,6 CaO <2,6	2,35	1600	120 1000 1400	50 55 100	nach Bedarf	0 – 6	
<b>PYROGUN 60/155</b>	61	< 1,5	2,50	1550	110 1000 1200	30 25 45	nach Bedarf	0 – 6	Spritzbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
<b>PYROGUN 57/155 XG</b>	57	0,8 CaO 8,0	2,07	1550	110 815 1500	70 65 60	15	0 – 6	dichter Spritzbeton auf Basis Schamotte/Gibbsite mit geringer Schwindung und exzellenter Festigkeit
<b>PYROGUN 55/152</b>	50	0,9	2,10	1520	110 815 1500	35 28 40	15	0 – 5	dichter Spritzbeton

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**HOCHTONERDEHALTIG (Spritzmasse mit Zirkonoxidzusatz)**

**PYROGUN 50/155 ZR 03**

53	< 1,5 ZrO <sub>2</sub> 3,0	2,20	1550			nach Bedarf	0 – 6	dichter Spritzbeton mit Zirkonoxidzusatz
----	-------------------------------	------	------	--	--	----------------	-------	--

**HOCHTONERDEHALTIG (Spritzmasse mit Siliziumkarbid-Zusatz)**

**PYROGUN 70/160 SIC 20**

74	SiC 20,0 CaO 2,0	2,40	1600	110 1550	15 35	nach Bedarf	0 – 6	Spritzmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit SiC-Zusatz
----	---------------------	------	------	-------------	----------	----------------	-------	---

**HOCHTONERDEHALTIG (Spritzbeton für die Aluminiumindustrie)**

**PYROGUN 79/130 AL**

79	CaO 7,0	2,85	1300	110 800 1200	85 55 35	Nach Bedarf	0 – 6	Spritzmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe; durch entsprechende Zusätze ist die Benetzbarkeit durch flüssiges Aluminium stark reduziert.
----	---------	------	------	--------------------	----------------	----------------	-------	--

**HOCHTONERDEHALTIG (Shotmasse)**

**PYROSHOT 63/160**

63	0,5 CaO 2,0	2,60	1600	110 1000	130 155	5,5 – 6,5	0 – 6	Shotmasse auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe
----	----------------	------	------	-------------	------------	-----------	-------	---

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**HOCHTONERDEHALTIG (Stampfmassen)**

**PYRORAM 95/170 S**

95	< 0,3	3,10	1700	110 1000 1500	20 90 75		0 – 3 0 – 6	verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Basis tonerde-reicher Rohstoffe
<b>PYRORAM 67/160 R</b>	< 0,9	2,60	1600				0 – 3	verarbeitungsfertige, plastische Reparaturmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe; Schmierer, Streichen
<b>PYRORAM 60/160 S</b>	< 1,0	2,55	1600	110 1000	50 75		0 – 6	chem.-keramisch abb. feuchte, verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
<b>PYRORAM 55/160 SU</b>	1,0	2,45	1600				0 – 6	Stampfmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**HOCHTONERDEHALTIG (Stampfmassen mit Magnesiumzusatz)**

**PYRORAM 90/175 MG 09**

**PYRORAM 86/175 MG 12**

**PYRORAM 68/165 MG 29**

90	MgO 9	2,75	1750				0 – 6	Trockenstampfmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit Magnesiumzusatz
86	MgO 12	2,85	1750				0 – 6	
68	MgO 29	2,90	1650				0 – 6	

**HOCHTONERDEHALTIG (Stampfmassen mit Siliziumkarbizusatz)**

**PYRORAM 60/165 SIC 20**

**PYRORAM 54/160 SIC 18**

61	1,5 SiC 21	2,70	1650	110 1100	10 10		0 – 6	verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit SiC-Zusatz
54	1,0 SiC 18	2,80	1600	110 1000 1550	15 45 40		0 – 6	

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d'emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d'eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**HOCHTONERDEHALTIG (Trockenmörtel)**

**PYROMIX 82/170 HF**

82	< 2,0		1700			20	0 – 1	Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
<b>PYROMIX 70/165 M</b>	71	1,0		1650		nach Bedarf	0 – 0,5	Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
<b>PYROMIX 65/155 CH</b>	66	< 1,2	2,00	1550		15 – 20	0 – 0,2	Chem.-keramisch abb. Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
<b>PYROMIX 60/150 P</b>	62	1,2		1500		nach Bedarf	0 – 0,5	chem. abb. Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
<b>PYROMIX 50/150 LC</b>	50	< 2,7		1500		25 – 29	0 – 0,5	Trockenmörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe

**PYROMIX 40/163 SiC**

40	SiC 10,0	2,05	1635			15 – 20	0 – 0,2	lufttrocknender Trockenmörtel mit SiC-Zusatz
----	----------	------	------	--	--	---------	---------	--

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**HOCHTONERDEHALTIG (Reparaturmassen & Fertigmörtel)**

**PYROPATCH 85/175**

88	0,8	2,56	1750			nach Bedarf	0 – 3	Verarbeitungsfertige hochtonerdehaltige universell einsetzbare Reparaturmasse; geeignet für den direkten Kontakt mit flüssigen Metallen; vorgesehen zum Verschmieren von Rissen und Löchern; Anwerfen, Stampfen
58	0,6 ZrO <sub>2</sub> 8,0	2,30	1600	110 1100 1500	20 15 20		0 – 6	hochtonerdehaltige Putz- und Schmiermasse mit Zusatz von Zirkonmullit

**PYROPOL 58/176 TDM**

58	1,0	2,00	1760			-	0 – 0,5	verarbeitungsfertiger Feuerfestkleber zum Verlegen von Feuerleicht- und Schamottesteinen
50	1,2	1,90	1650			-	0 – 0,5	verarbeitungsfertiger Feuerfestkleber zum Verlegen von Feuerleicht- und Schamottesteinen
55	0,8	2,00	1760			-	0 – 0,4	verarbeitungsfertiger, weißer Feuerfestkitt auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
84	< 1,0	2,50	1700			-	0 – 1	keram. abb. verarbeitungsfertiger Feuerfestmörtel auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe
78	1,0 CaO 0,5	2,50	1650			-	0 – 0,6	verarbeitungsfertiger Feuerfestmörtel auf Basis hochtonerdehaltiger Rohstoffe
51	1,0	1,90	1500			-	0 – 1	Verarbeitungsfertiger Feuerfestkitt auf Basis tonerdereicher Rohstoffe

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SCHAMOTTE (LC - Feuerbetone)**

**PYROCAST 60/165 LCC**

59	0,5 CaO 1,5	2,60	1650	110 1100 1500	75 120 160	5,8 – 6,5	0 – 6	Feuerbeton auf Schamottebasis
55	0,7 CaO 1,5	2,60	1600	110 1100 1500	70 110 150	5,2 – 6,0	0 – 6	Feuerbeton auf Schamottebasis zum Vibrieren mit guter Resistenz gegen Alkaliangriff
49	1,2 CaO 2,0	2,30	1600	120 1250 1500	70 80 90	6,0 – 7,0	0 – 6	Besonders temperaturwechselbeständiger Feuerbeton auf Basis eisenarmer Schamotte
46	0,5 CaO 2,0	2,00	1400	120 1000 1400	90 110 130	8,0 – 10	0 – 6	Feuerbeton auf Basis Schamotte/Bauxit mit hoher Festigkeit über den gesamten Temperaturbereich

**PYROCAST 55/160 LCC**

**PYROCAST 50/160**

**PYROCAST 45/140 V**

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SCHAMOTTE (Feuerbetone)**

**PYROCAST 57/155 GS**

57	0,7	2,40	1550	110 1100 1500	80 70 100		0 – 6	dichter Feuerbeton auf Basis eisenarmer Schamotte zum Gießen und Vibrieren
53	1,0 CaO 6,0	2,15	1520	105 815 1100	25 28 28	11 – 12	0 – 1 0 – 3 0 – 6	
55	0,6	2,15	1550	110 1400 1450	60 40 48	11,5 – 12,5	0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Schamottebasis; Vibrieren
53	< 1,0 CaO 2,5	2,45	1450	110 1000 1200	55 45 45	8 – 10	0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Schamottebasis mit CO-Beständigkeit der Klasse A, Vibrieren
52	1,0	2,45	1450	110 1100 1450	90 80 100		0 – 4	Dichter Feuerbeton auf Schamottebasis
44 – 49	< 1,5 CaO 4,5	2,30	1450	120 1000 1400	110 100 110	6,5 – 7,5	0 – 6	dichter Feuerbeton mit hoher Festigkeit über den gesamten Temperaturbereich
48	2,1 CaO 3,0	2,16	1490	110 1200	35 38	15 – 19	0 – 6 0 – 10	hydr. abb. Stampf- und Gießmasse auf Basis hochwertiger Schamotte und Bauxit
40	6,0	2,24	1450	110 1000	60 36	11 – 13	0 – 6	Standardfeuerbeton zum Gießen und Vibrieren

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SCHAMOTTE (Feuerbetone)**

<b>PYROCAST 50/140 VK</b>	50	< 0,5 CaO 3,0	2,35	1400	110 1000 1200	145 105 105	5,5 – 7,0	0 – 6	Dichter, hochfester Feuerbeton auf Schamottebasis mit herausragender Temperaturwechselbeständigkeit
<b>PYROCAST 50/140 MCC</b>	> 50	< 1,0 CaO 3,4	2,20	1400	110 1200	74 47	8,4 – 9,6	0 - 5	MC-Feuerbeton auf Basis eisenarmer Schamotte
<b>PYROCAST 50/140</b>	51	1,0 CaO 6,0	2,00	1400	110 1000 1200	15 10 13	14 – 16	0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
<b>PYROCAST 45/140 L</b>	> 45	< 1,9 CaO 6,5	2,16	1400	110 1400	63 43	9,8 – 11,2	0 – 6	dichter Feuerbeton auf Schamottebasis
<b>PYROCAST 43/140 GS</b>	43	1,60	2,15	1400	110 1100 1450	40 25 30		0 – 4	dichter Feuerbeton zum Gießen und Vibrieren
<b>PYROCAST 35/140</b>	36	2,5 CaO 8,0	2,00	1440	110 1200	30 28	15 – 20	0 – 6	dichter Feuerbeton auf Schamottebasis

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SCHAMOTTE (Feuerbetone)**

<b>PYROCAST 45/135 L</b>	> 45	< 2,2 CaO 5,8		1350	110 1000	25 28	15 – 16	0 – 5	dichter Feuerbeton auf Schamottebasis
<b>PYROCAST 35/135</b>	39	3,0 CaO 6,5	1,95	1350	110 1000 1200	45 25 25	12 – 15	0 – 6	Gießmasse (Feuerbeton) auf Basis tonerhaltiger Rohstoffe; Gießen
<b>PYROCAST 35/135 X</b>	> 40	2,2 CaO <9,5	1,90	1350		30	11 – 13	0 – 4	Dichter Feuerbeton auf Schamottebasis zum Gießen, Stampfen und Rütteln
<b>PYROCAST 40/130 T</b>	40	2,0 CaO 4,5	2,20	1300	110 1000 1200	100 75 75	8 – 10	0 – 6	thixotrope Gießmasse auf Schamottebasis zum Vibrieren
<b>PYROCAST 35/130 GS</b>	36	2,3	2,15	1300	110 1100 1300	30 20 20		0 – 4	Dichter Feuerbeton zum Spritzen und Gießen
<b>PYROCAST 35/130 L</b>	> 35	< 4,1 CaO 9,8	2,05	1300	110 1300	40 20	12	0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Schamottebasis
<b>PYROCAST 35/128 T</b>	33	1,0 CaO 3,5	2,05	1280	110 1000 1200	65 80 105	8,5 – 9,5	0 – 10	Dichter Schamottefeuerbeton beton mit sehr guter Festigkeit und Temperaturwechselbeständigkeit
<b>PYROCAST 25/105 GS</b>	26	2,5	2,00	1050	110 1100	40 18		0 – 4	Dichter Feuerbeton auf Schamottebasis
<b>PYROCAST 11/100 BS</b>	11	2,0 CaO 7,0	2,00	1000	120	70	12 – 15	0 – 6	dichter Feuerbeton auf Quarzitbasis mit hoher Grünfestigkeit und guter Abriebfestigkeit zum Gießen und Vibrieren von Formteilen für den Kaminofenbau

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SCHAMOTTE (Feuerbeton auf Cordieritbasis)**

**PYROCAST 35/135 RC**

42 – 47	2,0 MgO 9,0	2,00	1350	110 800 1000 1250	120 95 95 135	7 – 8	0 – 6	Dichter Feuerbeton auf Basis Cordieritschamotte zur Herstellung von Backplatten
---------	----------------	------	------	----------------------------	------------------------	-------	-------	---

**SCHAMOTTE (LC – Feuerbetone mit SiC - Zusatz)**

**PYROCAST 45/148 SIC 20**

47	0,5 CaO 2,5 SiC 20,0	2,30	1480	110 1000 1200	65 55 70	9,5 – 10,5	0 – 6	Selbstfließende Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit SiC-Zusatz für Buntmetallgießereien
46	CaO 2,5 SiC 19,5	2,45	1480	110 1000 1200	95 98 115	5,5 – 7,0	0 – 6	Gießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit SiC-Zusatz für die Kupferindustrie

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d'emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d'eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SCHAMOTTE (Spritzmassen)**

**PYROGUN 60/160**

60	1,0 CaO 5,7	2,40	1600	110 800 1500	90 60 70	nach Bedarf	0 – 6	Spritzbeton auf Basis Schamotte sowie hochwertigem Tonerdezement
<b>PYROGUN 55/160</b>	1,0 CaO 5,7	2,20	1600	110 800 1500	70 55 55		0 – 6	Spritzbeton auf Basis Schamotte sowie hochwertigem Tonerdezement
<b>PYROGUN 45/160</b>	1,0 CaO 5,5	2,20	1600	110 800 1500	65 50 55	nach Bedarf	0 – 6	dichter Spritzbeton auf Schamottebasis
<b>PYROGUN 55/150 CO</b>	0,7 CaO 7,0	2,30	1500	110 800 1400	80 50 50		0 – 6	Dichter Spritzbeton auf Schamottebasis mit CO-Beständigkeit der Klasse A/B
<b>PYROGUN 51/150 HR</b>	1,1 CaO 6,9	2,30	1500	110 800 1500	70 50 40		0 – 6	dichter Spritzbeton auf Schamottebasis

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SCHAMOTTE (Spritzmassen)**

**PYROGUN 56/145 CO**

56	0,7 CaO 7,7	2,40	1450	110 800 1200	90 80 35		0 – 6	Dichter Spritzbeton auf Schamottebasis mit CO-Beständigkeit der Klasse A/B
<b>PYROGUN 50/145 S</b>	1,7 CaO 6,5	2,20	1450	120 1000 1500	17 17 25	15 – 20	0 – 3 0 – 6	Spritz- und Verputzmasse auf Basis eisenarmer Schamotte mit guter TWB und geringer Schwindung
<b>PYROGUN 45/145</b>	1,5 CaO 6,5	2,00	1450	110 815 1300	40 28 40	14	0 – 6	dichter Spritzbeton auf Basis eisenarmer Schamotte mit guter Formstabilität und TWB
<b>PYROGUN 48/140 AL</b>	0,7	2,30	1400	110 800 1000	70 60 25	nach Bedarf	0 – 6	Dichter Spritzbeton auf Schamottebasis für den Einsatz in der Aluminiumindustrie
<b>PYROGUN 45/140 LB</b>	1,2	1,95	1280	105 815 1300	25 15 18	13 – 15	0 – 6	Spritzbeton für universelle Anwendungen; bei Kalt- und Heißreparaturen gute Haftung zum Untergrund
<b>PYROGUN 50/135</b>	1,5 CaO 10,0	2,25	1350	110 800 1200	70 65 35	nach Bedarf	0 – 6	Spritzbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
<b>PYROGUN 35/130</b>	2,5 CaO 9,0	2,23	1300	110 800 1200	60 35 50	nach Bedarf	0 – 6	

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaldruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SCHAMOTTE (Stampfmassen - vorgebatzt)**

**PYROPLAST 55/160 b**

57	1,2	2,40	1600	120 1000 1400	10 25 30		0 – 6	erdfeuchte, verarbeitungsfertig vorgebatzte Stampfmassen auf Schamottebasis
54	0,7	2,55	1600	110 1200 1500	40 65 90		0 – 3	
51	1,5	2,35	1600	120 1250 1500	8 – 10 13 – 18 20 – 25		0 – 6	

**PYROPLAST 54/160 CO**

**PYROPLAST 50/160 B**

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SCHAMOTTE (Stampfmassen - krümelweich)**

**PYRORAM 58/160**

58 – 60	0,7 P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> 2,6	2,40	1600	120 1000 1500	15 – 20 40 – 50 50 – 60	-	0 – 6	erdfeuchte, verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Basis eisenarmer Schamotte
<b>PYRORAM 50/160 B</b>	1,5	2,35	1600	120 1000 1600	8-10 13-18 20-26		0 – 6	verarbeitungsfertige, plastische Stampfmasse auf Schamottebasis
<b>PYRORAM 45/150</b>	1,5	2,15	1500	1300 1500	40 55		0 – 6	verarbeitungsfertige , plastische Stampfmasse auf Schamottebasis
<b>PYRORAM 40/145</b>	1,5	2,00	1450	110 1450	12 28		0 – 6	verarbeitungsfertige , plastische Stampfmasse auf Schamottebasis

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SCHAMOTTE (Saure Stampfmassen - krümelweich)**

**PYRORAM 90/167 B**

**PYRORAM 90/165 A-I**

**PYRORAM 90/155 Q**

7	SiO <sub>2</sub> 92	2,35	1650	110	7		0 – 6	verarbeitungsfertige Pfannenstampfmasse auf Basis hochwertiger SiO <sub>2</sub> -Rohstoffe
7	SiO <sub>2</sub> 92	2,30	1650	110	6		0 – 6	
5 – 6	< 1,0 SiO <sub>2</sub> 89 - 92	2,35	1550	110 1000	7 18		0 – 3	

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SCHAMOTTE (Körnungen)**

**PYRO GRAN 45 MC**

**PYRO GRAN 45 TC**

**PYRO GRAN 45**

**PYRO GRAN 37/39 PG 1**

		Korn- raum- dichte	Feuer- festigkeit					
> 46	< 1,0	2,60					nach Wunsch	Hochwertige Mullitschamotte
45	< 1,5	2,45						
> 45	< 2,0							
37 – 39	2,5	2,15	1350 °C					Schamottekörnung für diverse Anwendungen

**PYRO GRAN 20**

**PYRO GRAN 22**

19	0,7	2,00						Weißer Schamottekörnung für die Keramik- und Spaltplattenindustrie
17 – 19	< 1,2	2,25						cremefarbene Mahlschamotte, hochgebrannt bei 1200 °C

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SCHAMOTTE (Trockenmörtel – keramisch abbindend)**

**PYROMIX 45/160 M**

45 - 50	< 1,0	2,25	1600			25 - 30	0 – 0,5	chem. abb. verarbeitungsfertiger Trockenmörtel (Feuerkitt) auf Basis Schamotte / Rohkyanit
47	< 1,5	1,60	1450			35	0 – 1	keram. abb. Trockenmörtel auf Basis tonerdreicher Rohstoffe

**PYROMIX 45/145 M**

**PYROMIX C 40**

41	2,0	1,45	1350			33	0 - 0,5	keram. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis
39	2,3	1,45	1100			33	0 - 0,5	
31	2,7	1,45	1000			33	0 - 0,5	
> 25		2,00	1350			23	< 0,9	

**PYROMIX C 35**

**PYROMIX C 30**

**PYROMIX C 30 M**

**PYROMIX C 25 hfn**

< 30		1,95	1250			30	0 – 0,7	keramisch abbindender Hafnermörtel
------	--	------	------	--	--	----	---------	------------------------------------

**PYROMIX 25/135 FB**

**PYROMIX 35/135 FB**

25 – 28			1350			35	0 – 1	keram. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis
34			1350			35	0 – 0,5	

**PYROMIX 06/165 Q**

**PYROMIX 08/160 Q**

6	SiO <sub>2</sub> 92	1,70	1650			20 – 25	0 – 1	keram. abb. Trockenmörtel auf Basis quarzhaltiger Rohstoffe
9	SiO <sub>2</sub> 88	1,60	1600			35	0 – 0,5	

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SCHAMOTTE (Trockenmörtel – hydraulisch abbindend)**

**PYROMIX C 45 HW**

45 – 50	< 2,5	1,60	1250			28 – 32	0 – 0,5	hydr. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis zum Vermauern und Verfugen von Ofenkacheln; Vermörtel, Schmierer
---------	-------	------	------	--	--	---------	---------	--

**PYROMIX C 40 H**

40	2,2	1,35	1350			33	0 – 0,5	hydr. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis
35	6,0 CaO 6,0	1,60	1300			8 – 10	0 – 0,5	
30	3,5	1,35	1250			35 – 40	0 – 1	

**PYROMIX C 35 H**

**PYROMIX C 30 H**

**PYROMIX 40/135 FBH**

**PYROMIX 35/135 FBH**

34 – 36	CaO 7,5		1350				0 – 1	hydr. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis
34	CaO 6,5		1350				0 – 0,5	

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SCHAMOTTE (Trockenmörtel – hydraulisch abbindend)**

**PYROMIX C 30 kb**

20	2,0	1,70	1400			30	0 – 0,5	hydr. abb. Schamottemörtel zum Vermörteln von Schamottesteinen und Fertigung von Bauteilen außerhalb des endgültigen Einsatzortes
38	3,00 CaO 6,5		1250				0 - 3	hydr. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis zum Anwerfen, Schmieren und Ausbessern kleinerer Schadstellen im Ofenraum
3,6	SiO <sub>2</sub> 81 CaO 11	1,75	1175			20	0 – 1	hydr. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis

**PYROMIX 35/125 H**

**PYROMIX 117 ZM**

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SCHAMOTTE (Reparaturmassen & Feuerkitte)**

**PYROPATCH 35/170 C03**

35	C	3,0	2,50	1700	815 1300	35 35	nach Bedarf	0 – 3	Graphithaltige Reparatur- und Anstrichmasse zur Haltbarsteigerung des Arbeitsfutters bei Anwendung als Schlackenschutz; Beschichtung sorgt für excellenten Schutz gegen Flüssigmetall und Schlackeninfiltration
----	---	-----	------	------	-------------	----------	----------------	-------	---

**PYROPOL 47/176 TDM**

47		1,2	2,00	1760			-	0 – 0,04	gebrauchsfertiger Mörtel zum Verlegen von dichten Steinen, Feuerleicht - und Isoliersteinen Verkleben von FF-Material auf Metalluntergrund (Aluminium) möglich
----	--	-----	------	------	--	--	---	----------	---

**PYROPOL 43/165**

43		1,2	2,00	1650			-	0 – 0,5	gebrauchsfertiger Mörtel zum Verlegen von dichten Steinen, Feuerleicht - und Isoliersteinen – lufttrocknend
----	--	-----	------	------	--	--	---	---------	---

**PYROPOL 45/162 F**

48		1,0	1,60	1625			-	0 – 1	verarbeitungsfertiger Mörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
----	--	-----	------	------	--	--	---	-------	---

**PYROPOL 40/150**

40		1,5	2,00	1500			-	0 – 0,2	gebrauchsfertiger Schamottemörtel mit guter Feuerfestigkeit – lufttrocknend
----	--	-----	------	------	--	--	---	---------	---

**PYROPOL 45/145 FW**

47		1,0	2,10	1450			-	0 – 0,5	verarbeitungsfertiger Mörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
----	--	-----	------	------	--	--	---	---------	---

**PYROPOL 18/150 Q**

18 SiO <sub>2</sub> 77		0,5		1500			-	0 – 0,5	gebrauchsfertiger, chem.-keramisch abb. Mörtel auf Basis quarzhaltiger Rohstoffe
---------------------------	--	-----	--	------	--	--	---	---------	--

**PYROPOL 09/150 Q**

9 SiO <sub>2</sub> 88		< 0,7	1,60	1500			-	0 – 0,2	gebrauchsfertiger chem.-keram. Mörtel auf Basis quarzhaltiger Rohstoffe
--------------------------	--	-------	------	------	--	--	---	---------	---

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SCHAMOTTE (Trockenkleber - Säurefest)**

**PYROMIX 03/135 SF**

**PYROMIX C 25 NT**

3 SiO <sub>2</sub> 90	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> 2,50	1,90	1350			12	0 – 0,5	anorg.-chem. abb. Kleber mit einer Säurelöslichkeit unter 2,5 %
27 SiO <sub>2</sub> 66	1,9	1,30	1300			27 – 30	0 – 0,5	chem.-keram. abb. Trockenkitt auf Schamottebasis zum Vermauern von A 25- und säurebeständigen Schamottesteinen wie der Sorte SF - IV

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**FEUERLEICHTBETON (Hohlkugelkorund)**

**ISOCAST 16/180 HK**

96	<sup>0,1</sup> CaO 3,0	1,55	1800	110 1000 1500	10 10 20	16 – 18	0 - 5	eisenarme, mittelschwere Feuerleichtbeton, durch Hohlkugelkorund angereichert mit guten therm. und mech. Eigenschaften zum Gießen und Spritzen
92	CaO 6,0	1,45	1800	110 800 1100 1500	10 10 8 10	15 – 18	0 – 6	
95	<sup>0,1</sup> CaO 4,5	1,40	1760	105 815 1100	8 6 6	18	0 – 3 0 – 6	
92	0,2	1,20	1700	105 815	10 8			
80	<sup>0,5</sup> CaO 7,0	1,70	1550	110 800 1300 1500	23 13 12 18	22	0 – 6	
58	<sup>1,0</sup> CaO 7,0	1,56	1520	105 815 1100	20 13 13	23	0 – 6	

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**FEUERLEICHTBETON (Hohlkugelkorund für die Aluminiumindustrie)**

**ISOCAST 14/140 AL 5**

90	0,1 BaO 5,0 CaO 4,5	1,40	1400	110 815 1500	8 6 8	18	0 – 2	eisenarmer Feuerleichtbeton auf Basis von Hohlkugelkorund zum Vergießen; durch entsprechende Zusätze ist die Benetzbarkeit durch flüssiges Aluminium stark reduziert.
----	---------------------------	------	------	--------------------	-------------	----	-------	---

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**FEUERLEICHTBETON (Hochtonerdehaltige Sonderqualität)**

**ISOCAST 11/150 HT**

86	0,2 CaO 13,0	1,10	1500	110 1000 1400	4 4 6	50 – 60	0 - 6	thermisch hoch belastbarer Feuerleichtbetone auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit CO-Beständigkeit der Klasse A und hervorragender Wärmeleitfähigkeit  400 °C 0,28 W/mK 800 °C 0,30 W/mK 1000 °C 0,36 W/mK  Verarbeitung: Gießen, Stochern
----	-----------------	------	------	---------------------	-------------	---------	-------	--

**ISOGUN 11/150 HT**

89	< 0,5	1,30	1500	110 800 1000 1400	6 2 3 5	nach Bedarf	0 - 6	thermisch hoch belastbarer Feuerleichtbetone auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit CO-Beständigkeit der Klasse A und hervorragender Wärmeleitfähigkeit  400 °C 0,30 W/mK 800 °C 0,28 W/mK 1000 °C 0,27 W/mK 1200 °C 0,36 W/mK  Verarbeitung: Spritzen
----	-------	------	------	----------------------------	------------------	----------------	-------	---

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**FEUERLEICHTBETONE**

**ISOCAST 18/155**

59	1,8 CaO 2,8	1,85	1550	120 1000 1450	65 65 75	10 – 12	0 – 8	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis mit sehr guter Festigkeit und TWB
50	2,0 CaO 6,0	1,80	1550	110 1000 1400	20 10 30	14 – 18	0 – 12	Feuerleichtbeton auf Basis Leichtschamotte
39	3,8 CaO 8,0	1,30	1470	110 1200	13 6,5	16 – 19	0 – 3	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis
59	2,2 CaO 2,7	1,55	1450	110 1000 1400	25 35 35	13 – 15	0 – 8	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis mit rel. hoher Festigkeit und guter TWB
49	1,5 CaO 6,0	1,50		105 815 1100	15 7 5	20 – 22	0 – 4	Feuerleichtbeton auf Basis eisenarmer Leichtschamotte mit guter mechanischer Festigkeit
44 – 47	2,3	1,70		110 1100 1450	12 8 20		0 - 4	Feuerleichtbeton auf Basis Leichtschamotte
46 – 49	3,2	1,50		110 1100 1450	9 6 15		0 – 10	

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**FEUERLEICHTBETONE**

<b>ISOCAST 17/140 L</b>	43	1,9	1,68	1400	110 1000 1300	70 40 43	12	0 – 10	
<b>ISOCAST 12/140</b>	49	1,0 CaO 14,0	1,22	1400	110 800 1300	5 4 3,5	37	0 – 5	Feuerleichtbeton zum Gießen und Spritzen
<b>ISOCAST 15/136</b>	42	3,0 CaO 14	1,45	1360	110 815 1300	20 16 14	20	0 – 4	Feuerleichtbeton mit guten thermischen und mechanischen Eigenschaften; Gießen
<b>ISOCAST 15/136 CG</b>	41	3,30 CaO > 9	1,55	1360	110 800 1200	35 25 15	nach Bedarf	0 – 5	
<b>ISOCAST 19/135</b>	50	1,5 CaO 9	1,95	1350	110 550 800	28 19 21	16 – 18	0 – 6	Leichtgießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
<b>ISOCAST 14/135</b>	37	3,0 CaO 9	1,45	1350	110 1000 1200	10 9 10	23 – 28	0 – 12	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis, Gießen

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**FEUERLEICHTBETONE**

**ISOCAST 12/132 CH**

40	6,0 CaO 16	1,22	1320	105 815 1100	11 6 5	32 – 35	0 – 4	Feuerleichtbeton nach den Vorschriften der Petrochemie
42	3,0 CaO 11	1,60	1300	110 1000 1200	25 15 15	19 – 23	0 – 4	Feuerleichtbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
35 – 40	3,5 CaO 7	1,45	1300	120 750 1250	12 10 13	25 – 30	0 – 8	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis mit guter Festigkeit und TWB, Gießen
35 – 38	4,8 CaO 8,0	1,25	1250	120 1200	8 – 10 8 – 10	26 – 36	0 – 4	Feuerleichtbeton zum Gießen und Spritzen
37	5,8 CaO 13	1,05	1150	120 1000	8 6	20 – 30	0 – 4	Feuerleichtbeton auf Basis Leichtschamotte
25	CaO 13	1,00	1100	110 815	2,5 2,5		0 – 8	Feuerleichtbeton auf Blähtonbasis
30	9,0 CaO 17	0,88	1100	110 815	3,5 3,0	35 – 39	0 – 3	Isolierender Feuerleichtbeton entsprechend den Vorschriften der Petrochemie

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**FEUERLEICHTBETONE (für die Aluminiumindustrie)**

**ISOCAST 15/130 AL 4**

**ISOCAST 16/115 AL 6**

40 – 45	3,2 BaO 4,3	1,45	1300	120 1000	>20 >10	18 – 25	0 – 5	Feuerleichtbetone auf Leichtschamottebasis für den Einsatz in der Aluminiumindustrie. Durch entsprechende Zusätze ist die Benetzbarkeit durch flüssiges Aluminium stark reduziert.
35	5,0 CaO 12,0 BaO 6,0	1,60	1150	110 800 1200	20 15 15	20 – 25	0 – 8	

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**FEUERLEICHT-SPRITZBETONE**

**ISOGUN 17/155 HK**

80	0,5 CaO 7,0	1,70	1550	110 800 1500	23 13 18	22	0 – 6	Feuerleichtbeton auf Basis Hohlkugelkorund
58	1,0 CaO 7,0	1,60	1520	105 815 1100	20 13 13	22	0 – 6	eisenarmer, mittelschwerer Feuerleichtbeton, durch Hohlkugelkorund angereichert mit guten therm. und mech. Eigenschaften zum Gießen und Spritzen
39	3,8 CaO 8,0	1,30	1470	110 1200	13 6,5	16 – 19	0 – 3	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis zum Spritzen
42	2,5 CaO 10,0	1,60	1400	110 1000 1200	15 10 10	nach Bedarf	0 – 5	
41	3,30 CaO > 9	1,55	1360	110 800 1200	35 25 15	nach Bedarf	0 – 5	
42	3,0 CaO 7,0	1,50	1360	110 800 1300	19 15 22	21	0 – 4	
42	2,5 CaO 15,0	1,50	1350	110 800 1100	50 25 20	24 – 26	0 – 6	
36	3,0 CaO 19,0	1,25	1200	110 800 1000	5 3 2,5	nach Bedarf	0 – 5	Isolierspritzbeton auf Basis Perlite / Leichtschamotte

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**FEUERLEICHT- und ISOLIERMÖRTEL (Fertigmörtel)**

**PYROPOL 73/155**

73	CaO 1,0	1,50	1550					verarbeitungsfertige, lufttrocknende Keramikfaser- masse / Spachtelmasse zur Reparatur und Beschich- tung im Alu-Guss-Bereich sowie zum Verkleben von Faserplatten; haftet auch auf Metall
49	1,3	1,95	1500				0 – 0,5	verarbeitungsfertiger Feuerfestkleber auf Basis Schamotte/Bauxit/Graphit zum Verkleben von Feuer- festmaterialien
8	0,3		1000				0 – 0,5	verarbeitungsfertiger Mörtel (Kitt / Kleber) auf Basis anorg. Rohstoffe mit hohem p <sub>H</sub> -Wert zum Verkleben von Isoliermaterialien untereinander oder auf Stahl

**PYROPOL 35/150 RC**

**PYROPOL 08/100 C**

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**FEUERLEICHT- und ISOLIERMÖRTEL (Trockenmörtel)**

**ISOMIX 30/140**

30		1,25	1400			50 – 60	0 – 0,6	Trockenmörtel zum Vermauern von Feuerleichtsteinen
----	--	------	------	--	--	---------	---------	--

**POROMIX 18/135 M**

18	5,8 CaO 1,0	1,40	1350			25	0 – 0,5	Trockenmörtel zum Verlegen von Isoliersteinen Bedarf ca. 150 kg pro 1000 NF 2
----	----------------	------	------	--	--	----	---------	--

**ISOLIERDICHTMASSE (Versiegelung)**

**ISOPOL 300 SR**

		1,28	- 60 bis + 280					hochwertige, temperaturbeständige, elastische Ein-Komponenten-Dichtungsversiegelung auf Silikonbasis
--	--	------	----------------------	--	--	--	--	--

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**ISOLIERBETONE**

**POROCAST 07/125**

39	< 3,0 CaO 19	0,65	1250	110 800 1000	1,5 1,0 1,0	48 – 52	0 – 5	Isolierbeton auf Basis Perlite/Leichtschamotte; Vibrieren
<b>POROCAST 08/110 FB</b>	9,5	0,85	1100	110 1100	1,0 1,2		0 – 8	Isolierbeton auf Basis Perlite / Bläton
<b>POROCAST 06/110 P</b>	8,0 CaO 21	0,60	1100	110 815	1,0 0,7	87 – 93	0 - 4	isolierende Feuerleichtbetone entsprechend den Vorschriften der Petrochemie (Exxon IP 19.3.3 type 1 very light weight)
<b>POROCAST 05/110 P</b>	7,0 CaO 25	0,53	1100	110 815	1,0 0,7	85 – 105	0 - 4	
<b>POROCAST 06/100</b>	4,0 CaO 26 MgO 9,5	0,65	1000	110 800 1000	1,6 1,5 1,5	90 – 110	0 – 6	Isolierbeton auf Basis von Leichtrohstoffen
<b>POROCAST 06/100 FB</b>	6,6	0,60	1000	110 1100	0,7 0,8		0 – 6	Isolierbeton auf Basis Perlit, Vibrieren, Stochern
<b>POROCAST 04/100</b>	2,0 CaO 24,0	0,40	1000			150 – 160	0 – 4	Isolierbeton auf Basis von Leichtrohstoffen, Gießen
<b>POROCAST 03/105 LW</b>	5,2 CaO 26	0,25	1050		0,1	90 – 110	0 – 6	Wärmedämmleichtbeton auf Vermiculitbasis
<b>POROCAST 03/100 VL</b>	8,0 CaO 20	0,28	1000			90 – 110	0 – 6	

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**ISOLIERSPRITZBETON**

**POROGUN 10/125**

39	< 3,0 CaO 19,0	1,15	1250	110 800 1000 1200	15 10 5 5	nach Bedarf	0 – 5	Isolierspritzbeton auf Basis Perlite / Leichtschanotte
29	8,0 CaO 22,0	0,76	1100	110 815	1,05 0,75	70	0 - 4	isolierender Feuerleichtbeton entsprechend den Vorschriften der Petrochemie (Exxon IP 19.3.3 type 1 very light weight)
30	9,0 CaO 16,5	0,73	1060	110 500 800	1,5 1,2 1,2	nach Bedarf	0 – 3	Isolierspritzbeton auf Basis Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> – SiO <sub>2</sub> –haltiger Leichtrohstoffe
39	5,0 CaO 26,0 MgO 7,0	0,90	1000	110 800	1,8 1,6	nach Bedarf	0 – 3	

**POROGUN 07/110**

**POROGUN 06/106 XL**

**POROGUN 08/100**

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SILIKA - QUARZIT – Fused Silica (Feuerbeton)**

**PYROCAST 77/120 AL**

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 17 SiO <sub>2</sub> 77	0,1 CaO 2,3	2,02	1200	110 800 1100	50 65 65	8	0 – 4	Selbstfließender LC-Feuerbeton auf Basis von Quarzglas (Fused Silica) zum Einsatz in Gießrinnen der Aluminiumindustrie
--	----------------	------	------	--------------------	----------------	---	-------	--

**SILIKA - QUARZIT – Fused Silica (Spritzmassen)**

**PYROGUN 95/155 Q**

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 1,5 SiO <sub>2</sub> 95	< 0,5 CaO 0,5	2,00	1550	120 1000 1550	10 – 15 10 – 15 25 – 30	15 – 18	0 – 1 0 – 3	Schlackenabweisende ULC-Spritz- und Schmiermasse auf Quarzitisbasis mit guter Haftfähigkeit
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 4,0 SiO <sub>2</sub> 87	SiC 7,0	2,30	1600	110	5	nach Bedarf	0 – 6	keramisch abbindende saure Spritzmasse auf Basis hochwertiger SiO <sub>2</sub> - und SiC-Rohstoffe für Heiß- und Kaltwindkupolöfen

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SILIKA - QUARZIT (Stampfmassen)**

**PYRORAM 98/160 HB**

**PYRORAM 93/155 Q-FC**

**PYRORAM 91/150 Q**

**PYRORAM 90/150 Q-M**

SiO <sub>2</sub> 98	H <sub>2</sub> BO <sub>3</sub> 1,2	2,10					0 - 5	trocken verarbeitungsfertige Frittmasse auf für Induktionstiegel für Sphäroguss
5,0 SiO <sub>2</sub> 93		2,15	1550				0 - 3	feuchte, verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Basis quarzhaltiger Rohstoffe
6,5 SiO <sub>2</sub> 91		2,50	1500			-	0 - 3	feuchte, verarbeitungsfertige chem.-keram. abb. Stampfmasse auf Basis quarzhaltiger Rohstoffe
8,0 SiO <sub>2</sub> 90	0,5	2,30	1500	110 1200	7 15		0 - 3	erdfeuchte, verarbeitungsfertige Stampfmasse auf Basis hochwertiger SiO <sub>2</sub> -haltiger Rohstoffe

**SILIKA (Mörtel)**

**PYROMIX SIL-S**

**PYROPOL 04/135**

15,0 SiO <sub>2</sub> 83	0,4	1,60				25 - 30		Silikamörtel zum Vermauern von SIL-S-Steinen
4,0 SiO <sub>2</sub> 89	0,5	2,00	1350			-	0 - 0,2	verarbeitungsfertiger plastischer Feuerzement

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SILIZIUMKARBID (LC - Feuerbetone)**

**PYROCAST 88/160 SIC**

**PYROCAST 85/160 SIC**

**PYROCAST 60/150 SIC – SF**

**PYROCAST 60/160 SIC**

**PYROCAST 50/165 SIC**

SiC	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>								
88	5,5 CaO 2,0	2,55	1600	110 1000 1550	65 60 92*	5,8 – 6,2	0 – 6	Thixotrope Gießmasse auf Siliziumkarbidbasis * Oxidierende Atmosphäre	
84	8 CaO 2,5	2,55	1600	110 800 1300	70 85 85	5	0 – 3	Zementarmer thixotroper Feuerbeton (LCC) auf Siliziumkarbidbasis mit guter Alkalibeständigkeit	
60	32 CaO 1,5	2,55	1500	110 1000 1400	60 130 110	7 – 8	0 – 3	selbstfließende hydr. abb. Gießmasse (LCC) auf Siliziumkarbidbasis; kann u.a. zur Herstellung von Formteilen für Holzverbrennungsanlagen eingesetzt werden	
59	32 CaO 2,0	2,51	1600	110 800 1550	80 90 105	5 (vibrieren)	0 – 6	zementarmer LC-Feuerbeton auf Siliziumkarbidbasis mit guter Alkali- und Schlackenbeständigkeit	
51	39 CaO 2,2	2,70	ox.:1400 red:1650	120 1250 1500 ox.	100 120 40	5,5 – 6,0	0 – 6	dichter Feuerbeton auf Basis Siliziumkarbid/Bauxit mit hoher Festigkeit und guter TWB; Einsatz in Holzfeuerungs- und Biomasseverbrennungsanlagen	

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SILIZIUMKARBID (dichte Feuerbetone)**

**PYROCAST 90/170 SiC**

**PYROCAST 86/162 SiC**

**PYROCAST 60/165 SiC**

**PYROCAST 34/155 SiC**

SiC	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>							
90	8 – 9	2,65	1700	110 1200 1400	30 70 100	Binder	0 – 4	Dichter Feuerbeton für den Flüssigkupfereinsatz mit einer TWB von über 60 H <sub>2</sub> O-Abschreckungen
86	8	2,51	1620	110 800 1300	70 75 75	3,8 (Binder)	0 – 2	Zweikomponenten-Feuerfestmasse auf Siliziumkarbidmasse für die Zustellung von Flossenrohrwänden
60	<sup>34</sup> CaO 3,0	2,40	1650	120 1000 1500	55 70 100	8,0 – 8,5	0 – 3	Dichter Feuerbeton auf Siliziumkarbidbasis mit guter TWB
34	<sup>34</sup> CaO 3,0	2,45	1550	110 1000 1400	130 140 90	5,5 – 6,5	0 – 6	hydr. abb. Gießmasse auf Basis tonerhaltiger Rohstoffe mit SiC-Zusatz zum Vibrieren von Formteilen für Holzbrennöfen sowie Anlagen zur Bio-Masse-Verfeuerung

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SILIZIUMKARBID (Spritzmassen)**

**PYROSHOT 68/160 SIC**

SiC	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>							
68	<sup>20</sup> CaO 2,0	2,70	1600	110 1000 1550	80 80 135	5,5 – 6,5	0 – 3	Shotmasse auf Basis Siliziumkarbid; Shotcreeting

**PYROGUN 60/150 SIC**

60	22	2,35	1500	110 800 1300	60 50 50	10 – 11	0 – 3	SiC-haltige Masse für Schmier- und Spritzanwendungen bei der Zustellung von Flossenrohrwänden in Verbrennungsanlagen und Kesseln, leicht spritzbar mit geringem Abprall
----	----	------	------	--------------------	----------------	---------	-------	---

**PYROGUN 58/150 SIC**

58	- CaO 1,5	2,55	1500	110 1200	90 108		0 – 3	zementarmeSpezialspritzmasse auf Siliziumkarbidbasis
----	--------------	------	------	-------------	-----------	--	-------	--

**PYROGUN 52/140 SIC**

52	<sup>26</sup> CaO 5,0	2,40	1400	110 800 1200	55 40 60	nach Bedarf	0 – 6	Dichter Spritzbeton auf Siliziumkarbidbasis
----	--------------------------	------	------	--------------------	----------------	----------------	-------	---

**PYROGUN 32/140 SIC**

32	<sup>37</sup> CaO 6,8	2,40	1400	110 800 1200	80 43 40		0 – 6
----	--------------------------	------	------	--------------------	----------------	--	-------

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SILIZIUMKARBID (Stampfmassen)**

**PYRORAM 90/170 SIC**

**PYRORAM 90/160 SIC**

**PYRORAM 85/175 SIC**

**PYRORAM 70/150 SIC**

SiC	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>							
90	1,6 Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 0,1	2,60	1700	200 400 600 800	40 80 90 90	5,5 (Binder)	0 – 3	Zweikomponenten-Feuerfestmassen auf Siliziumkarbidmasse für die Zustellung von Flossenrohrwänden mit guter Beständigkeit gegen Abrieb und chem. Angriff für den Einsatz in Wasser-/dampfgekühlten Flossenwände in Verbrennungsanlagen, Kesseln und Boilern
90	4,0 Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 0,4	2,52	1600	110 800 1300	35 80 95	3,8 (Binder)	0 – 4	
85	6,3 Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> < 0,1	2,65	1750	110 200 400 600 800	35 55 75 85 95	5,5 (Binder)	0 – 3	
72	19,0 Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> < 0,1	2,70	1500	400 600	60 – 70 60 – 70	5,5 (Binder)	0 – 3	

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SILIZIUMKARBID (Mörtel – Kitt – Anstrichmasse)**

**PYROMIX 90/160 SiC**

SiC	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>							
90	5,5	2,50	1635			15 – 20	0 – 0,2	chem.-keram. abb. volumenstabiler Mörtel auf SiC-Basis

**PYROPOL 86/165 SiC**

86	4,0	2,20	1650			-	0 – 0,2	verarbeitungsfertiger, phospatgeb., volumenstabiler Fertigmörtel zum Verlegen von SiC-Steinen
----	-----	------	------	--	--	---	---------	---

**SILIZIUMKARBID (Körnung)**

**PYRO GRAN SIC 97 R**

SiC	C							
97,8	0,16						1 – 3 0 – 1 0 – 45 μ DIN 70	gekörntes Siliziumkarbid

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**ZIRKONSILIKAT (LC - Feuerbetone)**

**PYROCAST 55/170 ZR 18**

55 ZrO <sub>2</sub> 19	0,5 CaO 1,5	2,85	1700	110 1000 1500	90 100 140	5 – 6	0 – 6	selbstfließende LC-Gießmassen auf Zirkonsilikatbasis; Schütten, Gießen
60 ZrO <sub>2</sub> 12	0,5 CaO 1,8	2,85	1650	110 1000 1500	130 130 180	6,0 – 6,5	0 – 6	
33 ZrO <sub>2</sub> 44	CaO 2,0	3,32	1550	1000 1400	80 120	4,0 – 4,5	0 – 6	LC-Gießmasse auf Zirkonsilikatbasis; Vibrieren
28 ZrO <sub>2</sub> 44	CaO 1,7	3,25		110 1000 1400	22 36 110	5,0 – 6,0	0 – 6	
51 ZrO <sub>2</sub> 26	0,2	3,10	1400	110 1000	125 140	5	0 – 6	

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**ZIRKONSILIKAT (Dichte Feuerbetone)**

**PYROCAST 50/170 ZR 30**

51 ZrO <sub>2</sub> 30	0,1	3,10		110 1100 1400	90 100 150		0 – 6	
60 ZrO <sub>2</sub> 9	0,6	2,75	1650	110 1100 1400	90 90 110		0 – 6	

**PYROCAST 60/165 ZR 09**

**ZIRKONSILIKAT (Stampfmasse)**

**PYRORAM 17/175 ZR 52**

17 ZrO <sub>2</sub> 52	0,8	3,00	1750				0 – 6	Pfannenstampfmasse auf Basis Zirkonsilikat und SiO <sub>2</sub> -reicher Rohstoffe
---------------------------	-----	------	------	--	--	--	-------	--

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**ZIRKONSILIKAT (Reparatur- und Schutzmassen)**

**PYROPATCH 58/180 ZR 25**

<sup>58</sup> ZrO <sub>2</sub> 25	0,2	2,70	1800	815 1300	80 80	-	0 - 3	Zweikomponenten-Reparatur- und Anstrichmassen auf Basis Alumina-Zirkonoxid; die gewünschte Konsistenz kann durch Wasserzugabe eingestellt werden.
<sup>28</sup> ZrO <sub>2</sub> 25	0,6	2,40	1650	105 815 1300	50 50 50	-	0 - 3	

**PYROPATCH 30/165 ZR 25**

**PYROPATCH 64/170 ZR**

ZrO <sub>2</sub> 64	SiO <sub>2</sub> 30 P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> 4,6	3,20	1700	815 1300	80 80	-	0 - 3	chem. abb. Reparatur- und Anstrichmasse für Heißreparaturen von Feuerfestmaterialien auf Silikabasis in der Glasindustrie; die gewünschte Konsistenz kann durch Wasserzugabe (2 - 5 %) eingestellt werden.
---------------------	--	------	------	-------------	----------	---	-------	--

**PYROCOAT 60/165 ZR**

ZrO <sub>2</sub> 60	0,30 SiO <sub>2</sub> 30	3,00	1650			15 - 20	0 - 0,7	chem. abb. Trockencoating auf Zirkonbasis als Schutzschicht für Feuerfestzustellungen gegen Angriff von Schlacken und Flüssigmetallen
---------------------	-----------------------------	------	------	--	--	---------	---------	---

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**MAGNESIT (Feuerbeton)**

**PYROCAST 88/170 MG**

1,5 MgO 88	1,5	2,60	1700	110 1000	30 25	Gießen: 15 Spritzen: 11 – 13 Stampfen: 4 – 6	Reparaturmasse auf Magnesiabasis zum Gießen, Spritzen und Stampfen
---------------	-----	------	------	-------------	----------	--	---

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**MAGNESIT (Körnungen)**

**PYROMAG 88 SM**

< 0,3 MgO >88	< 0,4 CaO 2,5	Kornraumgew. 3,25				3 - 14	Kohlenstoffarmer natürlicher Sintermagnesit (deadburned)
MgO 90	0,5 CaO 2,5					0 – 15	Schwefelarmer Sintermagnesit

**PYROMAG 90 TA**

**PYROMAG 85 OTS**

MgO 86	1,8	Schüttdichte 0,65					Kaustisch gebrannter Magnesit auf Basis kristalliner und kryptokristalliner Rohmagnesite. Sehr aktives Magnesiumoxid, dessen Haupteinsatzgebiet in der Herstellung von Schleifsteinen liegt.
--------	-----	-------------------	--	--	--	--	--

**PYROMAG 80 K**

MgO 81	0,9	Schüttdichte 0,65					kaustisch gebrannter Magnesit für die Herstellung von Fußböden
MgO 83	0,9	Schüttdichte 0,65					kaustisch gebrannter Magnesit für die Herstellung von Fußböden
MgO 78	2,0	Schüttdichte 0,65					kaustisch gebrannter Magnesit mit leicht bräunlicher Farbe für die Herstellung von Fußböden
MgO 78	1,7	Schüttdichte 0,88					kaustisch gebrannter Magnesit für die Herstellung von Magnesiafußböden

**PYROMAG 80 OK**

**PYROMAG 78 OK**

**PYROMAG 75 KG**

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**FORSTERIT (Feuerbetone)**

**PYROCAST 55 D**

**PYROCAST 60 D**

8,5 MgO 56	8,50 Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 5,0					6 – 6,5	Gießmasse auf Forsterit-Magnesit-Basis für Trenn- wehre von Verteilergefäßen
6,5 MgO 59	8,50 Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 5,5					6 – 6,5	Gießmasse auf Forsterit-Magnesit-Basis für Trenn- wehre von Verteilergefäßen

**FORSTERIT (Körnungen)**

**PYRO GRAN 50 D**

< 0,8 MgO 49	8,0 Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> <1					nach Wunsch	Feuerfeste Schütt- und Hinterfüllmasse
-----------------	--	--	--	--	--	----------------	--

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SPINELL (ULC - Feuerbeton)**

**PYROCAST 92/175 SP 5**

92	MgO 5,0 CaO 0,8	2,95	1750	110 1000 1500	25 80 170	5 – 6	0 – 6	Spinellbildende Vibrationsmassen auf Basis tonerde- reicher Rohstoffe für Stahlpfannen und Verteiler
----	--------------------	------	------	---------------------	-----------------	-------	-------	---

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d' emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d' eu	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**MAGNETIT (Körnungen)**

**PYROFER 70**

**PYROFER 65**

**PYROFER 65**

**PYROFER 60**

SiO <sub>2</sub>	Fe	Kornraumdicke Bulk Density Densité	Schüttdichte Packing density Densité de tassement	Härte Hardness Dureté				kantig gebrochene Körnung von Magnetit zur Herstellung von Schwerbetonen, insbesondere für Formteile in Wärmespeicheröfen
		g/cm <sup>3</sup>	g/cm <sup>3</sup>	Mohs				
0,65	70	5,1	3,1	5,5			0 – 2 0 – 4	
4,1	65	4,8	3,1	5,5			0 – 8	
3,0	65	4,8	2,9	5,5			0 – 20	
10	60	4,4	2,7	5,5			0 – 30	

---

## Anmerkung

Die technischen Daten sind mittlere Anhaltswerte und werden nach DIN-Prüfverfahren ermittelt. Sie unterliegen herstellungs- und formatabhängigen Schwankungen und können nicht als zugesicherte Eigenschaften und Werte herangezogen werden.

Stand: 22.09.2019

## Note

The technical data represent average values established by DIN test procedures. They are liable to natural deviations, depending on production and shape, and they are not to be cited as guaranteed properties or values.

## Observation

Les données techniques représentent des valeurs moyennes de référence selon des méthodes d'essai DIN. Elles sont soumises à des fluctuations naturelles dépendant de la fabrication et du format, et ne peuvent être citées comme des propriétés ou des valeurs garanties.

---

***L. & F. PETERS GmbH***  
***Feuerfeste Erzeugnisse***



Karlstraße 9  
D - 52249 Eschweiler  
Tel. : +49 – (0)2403 – 80 10 33  
Fax : +49 – (0)2403 – 80 10 34  
E-Mail : [vertrieb@peters-feuerfest.de](mailto:vertrieb@peters-feuerfest.de)

---