

Eschweiler, den 4. Juni 2010

Anhaltsdaten der Qualität: PYROCAST 70/165 SIC 20

Sortenbeschreibung : Feuerbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe mit SIC- und

Kohlenstoff-Zusatz

Chemische Daten : Al2O3 ca. 70,00 %

 SiO2
 ca.
 3,00 %

 CaO
 < 1,00 %</td>

 SiC
 ca.
 20,00 %

 C
 ca.
 3,00 %

Physikalische Daten : Rohdichte 2,85 g/cm³

Materialbedarf 2,90 g/cm³
Wasserbedarf 4,5 - 5,0 Ltr./100 kg

Körnung 0 - 10 mm Bindung hydraulisch

Kaltdruckfestigkeit 40/45 N/mm²

(nach Vorbehandlung bei 110/1000 °C)

Kaltbiegefestigkeit 5,5/6,0/6,0 N/mm²

(nach Vorbehandlung bei 110/1000/1500 °C)

Anwendungsgrenztemperatur 1650 °C

Schwindung bei 1000/1450 °C 0,12 % Nachwachsen bei 1450 °C 0,20 %

VDEh - Kennziffer 0 0 1 8 46 70 29 98

Einsatzgebiet : Vibrieren

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die entsprechend den Prüfnormen festgestellt wurden. Änderungen der Werte behalten wir uns vor.

 Geschäftsführer
 Karlstraße 9
 Tel.:
 +49 – (0) 24 03 – 80 10 33

 Dipl.-Phys. Fritz Peters
 52249 Eschweiler
 Fax:
 +49 – (0) 24 03 – 80 10 34

 E-Mail:
 vertrieb@peters-feuerfest.de