

Eschweiler, den 6. Januar 2018

Anhaltsdaten der Qualität : PYROCAST 70/165 SIC 16

Sortenbeschreibung : Feuerbeton auf Basis toneredereicher Rohstoffe mit SIC-Zusatz

Chemische Daten : Al2O3 ca. 70,00 %

 SiO2
 ca.
 6,00 %

 Fe2O3
 ca.
 1,00 %

 CaO
 ca.
 1,50 %

 SiC
 ca.
 16,00 %

 C
 ca.
 2,50 %

Physikalische Daten : Rohdichte 2,90 g/cm³

Materialbedarf 2,95 g/cm³

offene Porosität (bei 1000 °C) 18 Vol.-% Wasserbedarf 4,3 - 5,0 Ltr./100 kg

Körnung 0 - 10 mm Bindung hydraulisch

Kaltdruckfestigkeit 85/60/45 N/mm²

(nach Vorbehandlung bei 110/1000/1550 °C)

Kaltbiegefestigkeit 8/5/6 N/mm²

(nach Vorbehandlung bei 110/1000/1550 °C)

Anwendungsgrenztemperatur 1650 °C

Schwindung bei 1000 °C 0,05 % Nachwachsen bei 1550 °C 0,40 %

VDEh - Kennziffer 0 0 1 8 06 70 27 70

Einsatzgebiet : Vibrieren,

6 Monate haltbar bei trockener und frostfreier Lagerung

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist. Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die entsprechend den Prüfnormen festgestellt wurden. Änderungen der Werte behalten wir uns vor.

 Geschäftsführer
 Karlstraße 9
 Tel.:
 +49 – (0) 24 03 – 80 10 33

 Dipl.-Phys. Fritz Peters
 52249 Eschweiler
 Fax:
 +49 – (0) 24 03 – 80 10 34

 E-Mail:
 vertrieb@peters-feuerfest.de