



Eschweiler, den 26. Januar 2010

**Anhaltsdaten der Qualität:**

**PYROGUN 72/165 MB**

Sortenbeschreibung : Spritz- und Schmiermasse auf Basis Bauxit/Mullit

Chemische Daten : Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> ca. 72,00 %  
SiO<sub>2</sub> ca. 20,00 %  
Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> ca. 1,00 %  
CaO ca. 4,50 %

Physikalische Daten : Materialbedarf 2,40 g/cm<sup>3</sup>

Wasserbedarf 12 - 15 Ltr./100 kg

Körnung 0 - 3; 0 - 6 mm

Bindung hydr.-keram.

Kaltdruckfestigkeit 25/40 N/mm<sup>2</sup>  
(nach Vorbehandlung bei 120/1250 °C )

Anwendungsgrenztemperatur 1650 °C

Schwindung bei 1250 °C 0,50 %

Einsatzgebiet : Spritzen, Anwerfen, Schmieren

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die entsprechend den Prüfnormen festgestellt wurden.  
Änderungen der Werte behalten wir uns vor.