



Eschweiler, den 26. Januar 2010

Anhaltsdaten der Qualität: PYROGUN 72/165 MB

Sortenbeschreibung	:	Spritz- und Schmiermasse auf Basis Bauxit/Mullit	
Chemische Daten	:	Al ₂ O ₃	ca. 72,00 %
		SiO ₂	ca. 20,00 %
		Fe ₂ O ₃	ca. 1,00 %
		CaO	ca. 4,50 %
Physikalische Daten	:	Materialbedarf	2,40 g/cm ³
		Wasserbedarf	12 - 15 Ltr./100 kg
		Körnung	0 - 3; 0 - 6 mm
		Bindung	hydr.-keram.
		Kaltdruckfestigkeit (nach Vorbehandlung bei 120/1250 °C)	25/40 N/mm ²
		Anwendungsgrenztemperatur	1650 °C
		Schwindung bei 1250 °C	0,50 %
Einsatzgebiet	:	Spritzen, Anwerfen, Schmieren	

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die entsprechend den Prüfnormen festgestellt wurden.
Änderungen der Werte behalten wir uns vor.