



Eschweiler, den 25. Mai 2010

**Anhaltsdaten der Qualität: PYROMIX 60/140 P**

Sortenbeschreibung	:	chem. abb. trocken angelieferter Feuerfestkleber auf Basis von Schamotte, Korund und PP-Fasern
Chemische Daten	:	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ca. 64,00 % SiO <sub>2</sub> ca. 31,00 % Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ca. 1,50 % Alkalien ca. 2,00 %
Physikalische Daten	:	Materialbedarf 2,25 g/cm <sup>3</sup> Wasserbedarf 25 - 30 Ltr./100 kg Körnung 0 - 0,5 mm Bindung chemisch Anwendungsgrenztemperatur 1400 °C
Einsatzgebiet	:	schmieren; mit sauberem Wasser anmachen, Mischzeit min. 3 Minuten; 10 Minuten mauken lassen; Bedarf für 1000 NF 2 ca. 250 kg

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die entsprechend den Prüfnormen festgestellt wurden.  
Änderungen der Werte behalten wir uns vor.