

Eschweiler, den 9. April 2015

Anhaltsdaten der Qualität: PYROCAST 50/150

Sortenbeschreibung : dichter Feuerbeton auf Basis eisenarmer Schamotte mit guter

Formstabilität und CO-Beständigkeit

Chemische Daten : Al2O3 ca. 50,00 %

 SiO2
 ca.
 43,00 %

 Fe2O3
 ca.
 1,00 %

 CaO
 ca.
 5,00 %

Physikalische Daten : Rohdichte 2,05 g/cm³

Materialbedarf 2,05 g/cm³

Wasserbedarf 11 - 13 Ltr./100 kg

Körnung 0 - 6 mm Bindung hydraulisch

Kaltdruckfestigkeit 38/25 N/mm²

(nach Vorbehandlung bei 105/815 °C)

Anwendungsgrenztemperatur 1500 °C

Schwindung bei 815 °C 0,10 %

Wärmeleitzahlen bei 200 °C 0,75 W/mK

 400 °C
 0,70 W/mK

 600 °C
 0,68 W/mK

 800 °C
 0,74 W/mK

 1000 °C
 0,80 W/mK

Einsatzgebiet : Vibrieren und Gießen

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die entsprechend den Prüfnormen festgestellt wurden. Änderungen der Werte behalten wir uns vor.

 Geschäftsführer
 Karlstraße 9
 Tel.:
 +49 – (0) 24 03 – 80 10 33

 Dipl.-Phys. Fritz Peters
 52249 Eschweiler
 Fax:
 +49 – (0) 24 03 – 80 10 34

 E-Mail:
 vertrieb@peters-feuerfest.de