

Eschweiler, den 7. Mai 2015

Anhaltsdaten der Qualität: PYROCAST 55/160 LC

Sortenbeschreibung : Thixotrope Gießmasse (Feuerbeton) auf Basis tonerdehaltiger

Rohstoffe mit CO-Beständigkeit der Klasse A

Materialsorte : LC

Chemische Daten : Al2O3 ca. $58.00\% \pm 2.00\%$

 SiO2
 ca.
 $37,00 \% \pm 2,00 \%$

 Fe2O3
 ca.
 $1,00 \% \pm 0,50 \%$

 CaO
 ca.
 $2,00 \% \pm 1,00 \%$

Physikalische Daten : Rohdichte 2,50 g/cm³

Materialbedarf 2,55 g/cm³

Wasserbedarf 5,3 - 6,5 Ltr./100 kg

Körnung 0 - 6 mm Bindung hydraulisch

Kaltdruckfestigkeit 110/100/130 N/mm²

(nach Vorbehandlung bei 110/1000/1400 °C)

Kaltbiegefestigkeit 12/6/9 N/mm²

(nach Vorbehandlung bei 110/1000/1400 °C)

Abrieb (bei 800 °C) < 10 cm³ Anwendungsgrenztemperatur 1600 °C

Nachwachsen bei 1000/1400 °C 0,05/0,50 %

Wärmeleitzahlen bei 400 °C 1,93 W/mK

800 °C 1,72 W/mK 1000 °C 1,71 W/mK

Einsatzgebiet : Vibrieren,

6 Monate haltbar bei trockener und frostfreier Lagerung

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die entsprechend den Prüfnormen festgestellt wurden. Änderungen der Werte behalten wir uns vor.

 Geschäftsführer
 Karlstraße 9
 Tel.: +49 – (0) 24 03 – 80 10 33

 Dipl.-Phys. Fritz Peters
 52249 Eschweiler
 Fax: +49 – (0) 24 03 – 80 10 34

 E-Mail:
 vertrieb@peters-feuerfest.de