



Eschweiler, den 2. Juli 2009

**Anhaltsdaten der Qualität: PYROCAST 62/145 SF**

Sortenbeschreibung : selbstfließende Gießmasse auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe

Chemische Daten :

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ca.	63,00 %
SiO <sub>2</sub>	ca.	32,00 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ca.	0,50 %
CaO	<	1,50 %
Alkalien	ca.	2,50 %

Physikalische Daten :

Rohdichte	2,40 g/cm <sup>3</sup>
Materialbedarf	2,40 g/cm <sup>3</sup>
Wasserbedarf	7 - 8 Ltr./100 kg
Körnung	0 - 6 mm
Bindung	hydraulisch
Kaltdruckfestigkeit (nach Vorbehandlung bei 110/1000/1400 °C)	25/55/200 N/mm <sup>2</sup>
Wärmedehnung bei 1000 °C	0,80 %
Schwindung bei 1000/1400 °C	0,10/0,50 %
Abrieb (800 C) 10 cm <sup>3</sup>	
Anwendungsgrenztemperatur	1450 °C
Wärmeleitzahlen bei	
400 °C	1,21 W/mK
600 °C	1,25 W/mK
1000 °C	1,44 W/mK
1200 °C	1,82 W/mK
VDEh - Kennziffer	0 0 1 9 10 60 24 45

Einsatzgebiet : Schütten

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die entsprechend den Prüfnormen festgestellt wurden.  
Änderungen der Werte behalten wir uns vor.