

Eschweiler, den 30. Dezember 2011

## Anhaltsdaten der Qualität: PYROCAST 60/145 HT

Sortenbeschreibung : Gießmasse (Feuerbeton) auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe

Chemische Daten : Al2O3 ca. 64,00 %

 SiO2
 ca.
 27,00 %

 Fe2O3
 ca.
 1,00 %

 CaO
 ca.
 4,50 %

 Alkalien
 <</td>
 3,00 %

Physikalische Daten : Rohdichte 2,37 g/cm<sup>3</sup>

 $\begin{array}{ccc} Material bedarf & 2,40 \ g/cm^3 \\ Wasserbedarf & 8,5 - 10 \ Ltr./100 \ kg \\ K\"{o}rnung & 0 - 10 \ mm \end{array}$ 

Bindung 0 - 10 a hydraulisch

Kaltdruckfestigkeit 115/80/120 N/mm<sup>2</sup>

(nach Vorbehandlung bei 110/1000/1450 °C )

Kaltbiegefestigkeit 9/7/10 N/mm<sup>2</sup>

(nach Vorbehandlung bei 110/1000/1450 °C)

Anwendungsgrenztemperatur 1450 °C

Schwindung bei 110/1450 °C 0,00/1,00 % Nachwachsen bei 1000 °C 0,30 %

Wärmeleitzahlen bei 400 °C 1,65 W/mK

800 °C 1,46 W/mK 1000 °C 1,45 W/mK

VDEh - Kennziffer 0 0 1 3 10 60 24 45

Einsatzgebiet : Gießen

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die entsprechend den Prüfnormen festgestellt wurden. Änderungen der Werte behalten wir uns vor.

 Geschäftsführer
 Karlstraße 9
 Tel.:
 +49 – (0) 24 03 – 80 10 33

 Dipl.-Phys. Fritz Peters
 52249 Eschweiler
 Fax:
 +49 – (0) 24 03 – 80 10 34

 E-Mail:
 vertrieb@peters-feuerfest.de