



Eschweiler, den 5. Januar 2012

Anhaltsdaten der Qualität: PYROPLAST 60/165 B

Sortenbeschreibung	:	vorgebatzte, plastische Stampfmasse auf Bauxitbasis mit guter TWB für gehobene Beanspruchungen			
Chemische Daten	:	Al ₂ O ₃	ca.	60,00 %	
		SiO ₂	ca.	38,00 %	
		Fe ₂ O ₃	ca.	1,00 %	
Physikalische Daten	:	Rohdichte		2,45 g/cm ³	
		Materialbedarf		2,50 g/cm ³	
		Körnung		0 - 6 mm	
		Bindung		hydr.-chemisch	
		Kaltdruckfestigkeit (nach Vorbehandlung bei 1300 / 1500 °C)		45 / 50 N/mm ²	
		Feuerfestigkeit		SK 37	
		Anwendungsgrenztemperatur		1650 °C	
		Schwindung bei 1300/1500 °C		1,00/1,10 %	
		Wärmeleitahlen bei	400 °C		1,17 W/mK
			600 °C		0,99 W/mK
		800 °C		1,16 W/mK	
		1000 °C		1,33 W/mK	
		1200 °C		1,82 W/mK	
Einsatzgebiet	:	Stampfen und Spritzen; kann sowohl vorgebatzt in Scheiben als auch in krümmeliger Form und als Spritzmasse geliefert werden.			

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die entsprechend den Prüfnormen festgestellt wurden.
Änderungen der Werte behalten wir uns vor.