



Eschweiler, den 10. Juli 2015

**Anhaltsdaten der Qualität: PYROCAST 83/170 VT**

|                     |   |                                                                                                                                                                                                              |
|---------------------|---|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Sortenbeschreibung  | : | thixotroper Feuerbeton LCC auf Basis Bauxit / Normalkorund                                                                                                                                                   |
| Chemische Daten     | : | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ca. 82,00 %                                                                                                                                                                   |
|                     |   | SiO <sub>2</sub> ca. 10,00 %                                                                                                                                                                                 |
|                     |   | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ca. 1,20 %                                                                                                                                                                    |
|                     |   | CaO ca. 2,00 %                                                                                                                                                                                               |
| Physikalische Daten | : | Rohdichte 2,80 g/cm <sup>3</sup>                                                                                                                                                                             |
|                     |   | Materialbedarf 2,80 g/cm <sup>3</sup>                                                                                                                                                                        |
|                     |   | Wasserbedarf 5 Ltr./100 kg                                                                                                                                                                                   |
|                     |   | Körnung 0 - 6 mm                                                                                                                                                                                             |
|                     |   | Bindung chem.-hydraulisch                                                                                                                                                                                    |
|                     |   | Kaltdruckfestigkeit 100/100/>100 N/mm <sup>2</sup><br>(nach Vorbehandlung bei 105/815/1300 °C )                                                                                                              |
|                     |   | Anwendungsgrenztemperatur 1700 °C                                                                                                                                                                            |
|                     |   | Schwindung bei 105/815 °C 0,00/0,10 %                                                                                                                                                                        |
|                     |   | Wärmeleitzahlen bei                                                                                                                                                                                          |
|                     |   | 200 °C 1,68 W/mK                                                                                                                                                                                             |
|                     |   | 400 °C 1,63 W/mK                                                                                                                                                                                             |
|                     |   | 600 °C 1,57 W/mK                                                                                                                                                                                             |
|                     |   | 800 °C 1,60 W/mK                                                                                                                                                                                             |
|                     |   | 1000 °C 1,66 W/mK                                                                                                                                                                                            |
|                     |   | 1200 °C 1,70 W/mK                                                                                                                                                                                            |
| Einsatzgebiet       | : | Anwendungen, die höchste mech. Festigkeit und<br>Widerstandsfestigkeit gegen Abrieb erfordern.<br>Bevorzugter Einsatz in Wärmebehandlungsöfen u.<br>Verbrennungsanlagen mit starkem mechanischem Verschleiß. |

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.  
Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die entsprechend den Prüfnormen festgestellt wurden.  
Änderungen der Werte behalten wir uns vor.