



Eschweiler, den 22. März 2012

**Anhaltsdaten der Qualität:**

**KORUND 80 C-F**

Sortenbeschreibung	:	chem.-keramisch gebundene und gebrannte Korund-Qualität		
Chemische Daten	:	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ca.	78 - 82 %
		SiO <sub>2</sub>	ca.	15 - 20 %
		Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<	0,80 %
Physikalische Daten	:	Rohdichte		2,90 g/cm <sup>3</sup>
		offene Poren		13 - 15 Vol-%
		Kaltdruckfestigkeit		100 - 130 N/mm <sup>2</sup>
		Kaltbiegefestigkeit		18 N/mm <sup>2</sup>
		Druckerweichung (T 0,5)	>	1660 °C
		Temperaturwechselbeständigkeit	>	35 (H <sub>2</sub> O)
		Wärmedehnung bei 1200°C		0,80 %
		Wärmeleitzahlen bei	400 °C	2,55 W/mK
			700 °C	2,52 W/mK
			1000 °C	2,50 W/mK
Einsatzgebiet	:	Allgemeiner Industrieofenbau		

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die an Probekörpern entsprechend den Prüfnormen an maschinengepreßten Normalsteinen festgestellt wurden. Die angegebenen Daten sind typische Richtwerte, die nicht als verbindliche Spezifikation gelten. Änderungen der Werte behalten wir uns vor.