**L. & F. PETERS GmbH**
***Feuerfeste Erzeugnisse***

Eschweiler, den 26. Januar 2017

## Anhaltsdaten der Qualität: ANCOR 60 M

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Sortenbeschreibung | : | hochtonerdehaltige Qualität auf Basis Andalusit/Schamotte | | |
| Steinsorte | | S 60 | | |
| Chemische Daten | : | Al2O3 | > | 60,00 % |
| | | Fe2O3 | < | 1,30 % |
| Physikalische Daten | : | Rohdichte | | 2,40 g/cm³ |
| | | offene Poren | < | 17 Vol-% |
| | | Kaltdruckfestigkeit | | 55 N/mm² |
| | | Feuerfestigkeit | | SK 36 |
| | | Druckfeuerbeständigkeit (ta-Wert) | | 1690 °C |
| | | Druckerweichung (T 0,5) | | 1540 °C |
| | | Temperaturwechselbeständigkeit | > | 25 ($H_2O$) |
| | | Wärmedehnung bei 1400°C | | 0,80 % |
| | | Maßtoleranz für Standardformate | | ± 0,75%, min. ± 1,5 mm |
| Einsatzgebiet | : | Allgemeiner Industrieofenbau | | |

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die eine Qualitätssicherung in Anlehnung an ISO 9001 unterzeichnet hat.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die an Probekörpern entsprechend den Prüfnormen an maschinengepreßten Normalsteinen festgestellt wurden. Die angegebenen Daten sind typische Richtwerte, die nicht als verbindliche Spezifikation gelten. Änderungen der Werte behalten wir uns vor.

Geschäftsführer
Dipl.-Phys. Fritz Peters

Karlstraße 9
52249 Eschweiler

Tel.: +49 – (0) 24 03 – 80 10 33
Fax: +49 – (0) 24 03 – 80 10 34
E-Mail: vertrieb@peters-feuerfest.de