



Eschweiler, den 4. Januar 2018

**Anhaltsdaten der Qualität:**

**SILCOR 65 F**

Sortenbeschreibung	:	chemisch-keramisch gebundene tonerdereiche Qualität auf Sillimanitbasis
Steinsorte		S 65
Chemische Daten	:	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ca 62,00 % SiO <sub>2</sub> ca. 35,00 % Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ca 0,90 % P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ca. 1,40 %
Physikalische Daten	:	Rohdichte 2,60 g/cm <sup>3</sup> offene Poren 13 Vol-% Kaltdruckfestigkeit 130 N/mm <sup>2</sup> Druckerweichung (T 0,5) 1600 °C Temperaturwechselbeständigkeit 30 (H <sub>2</sub> O) Wärmedehnung bei 1000°C 0,50 % Wärmeleit Zahlen bei 400 °C 1,70 W/mK 800 °C 1,72 W/mK 1000 °C 1,75 W/mK 1200 °C 1,76 W/mK Maßtoleranz für Standardformate +- 0,75%, min. +- 1,5 mm
Einsatzgebiet	:	Allgemeiner Industrieofenbau Hochofen Sondermüllverbrennung - Nachbrennkammer Zementindustrie - Wärmetauscher Anwendungsgrenze 1750 °C

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.  
Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die an Probekörpern entsprechend den Prüfnormen an maschinengepreßten Normalsteinen festgestellt wurden. Die angegebenen Daten sind typische Richtwerte, die nicht als verbindliche Spezifikation gelten.  
Änderungen der Werte behalten wir uns vor.