



Eschweiler, den 5. Dezember 2013

**Anhaltsdaten der Qualität:**

**SILCOR 60 F**

Sortenbeschreibung : chemisch-keramisch gebundene Sillimanitqualität auf Andalusitbasis  
Steinsorte : S 60

Chemische Daten : Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> ca. 60,50 %  
SiO<sub>2</sub> ca. 37,00 %  
Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> ca. 0,90 %  
P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> ca. 1,40 %

Physikalische Daten : Rohdichte 2,55 g/cm<sup>3</sup>  
offene Poren 14 Vol-%  
Kaltdruckfestigkeit 90 N/mm<sup>2</sup>  
Abriebfestigkeit 8 cm<sup>3</sup>  
Druckerweichung (T 0,5) 1600 °C  
Temperaturwechselbeständigkeit 30 (H<sub>2</sub>O)  
Wärmedehnung bei 1000°C 0,50 %  
Wärmeleitzahlen bei 400 °C 1,70 W/mK  
800 °C 1,72 W/mK  
1000 °C 1,75 W/mK  
1200 °C 1,76 W/mK

Einsatzgebiet : Allgemeiner Industrieofenbau  
Hochofen  
Sondermüllverbrennung – Nachbrennkammer  
Zementindustrie – Wärmetauscher  
Anwendungsgrenze 1700 °C

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die an Probekörpern entsprechend den Prüfnormen an maschinengepreßten Normalsteinen festgestellt wurden. Die angegebenen Daten sind typische Richtwerte, die nicht als verbindliche Spezifikation gelten. Änderungen der Werte behalten wir uns vor.