



Eschweiler, den 11. September 2017

Anhaltsdaten der Qualität:

CARBON 82 H

Sortenbeschreibung	:	Handformsteine auf Siliziumkarbidbasis	
Chemische Daten	:	Al ₂ O ₃	ca. 17,00 %
		Fe ₂ O ₃	ca. 0,10 %
		SiC	ca. 82,00 %
		CaO	ca. 2,00 %
Physikalische Daten	:	Rohdichte	2,70 g/cm ³
		offene Poren	17 Vol-%
		Kaltdruckfestigkeit	110 N/mm ²
		Druckfeuerbeständigkeit (ta-Wert)	1650 °C
		Temperaturwechselbeständigkeit	> 60 (H ₂ O-Abschr.)
		Wärmedehnung bei 700/1100°C	0,40/0,60 %
		Nachwachsen bei 1400 °C	0,40 %
		Wärmeleit Zahlen bei	
		700 °C	8,40 W/mK
		1100 °C	7,90 W/mK
Einsatzgebiet	:	Allgemeiner Industrieofenbau	

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die an Probekörpern entsprechend den Prüfnormen an maschinengepreßten Normalsteinen festgestellt wurden. Die angegebenen Daten sind typische Richtwerte, die nicht als verbindliche Spezifikation gelten. Änderungen der Werte behalten wir uns vor.