



Eschweiler, den 29. Januar 2010

**Anhaltsdaten der Qualität: PYROGUN 50/135**

Sortenbeschreibung	:	Spritzbeton auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe		
Chemische Daten	:	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ca.	50,00 %
		SiO <sub>2</sub>	ca.	35,00 %
		Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<	1,50 %
		CaO	ca.	10,00 %
Physikalische Daten	:	Rohdichte		2,05 g/cm <sup>3</sup>
		Materialbedarf		2,25 g/cm <sup>3</sup>
		offene Porosität (bei 1200 °C)	~	30 Vol.-%
		Wasserbedarf		nach Bedarf
		Körnung		0 - 6 mm
		Bindung		hydraulisch
		Kaltdruckfestigkeit		70/65/50/35 N/mm <sup>2</sup>
		(nach Vorbehandlung bei 110/800/1000/1200 °C)		
		Kaltbiegefestigkeit		10/7/6,5/6,0 N/mm <sup>2</sup>
		(nach Vorbehandlung bei 110/800/1000/1200 °C)		
		Abrieb (bei 800 °C)	<	14 cm <sup>3</sup>
		Anwendungsgrenztemperatur		1350 °C
		Längenänderung bei 1000°C		0,70 %
	Schwindung bei 800/1200 °C		0,30/0,40 %	
	Wärmeleitzahlen bei	400 °C	1,07 W/mK	
		600 °C	1,08 W/mK	
		800 °C	1,09 W/mK	
		1200 °C	1,12 W/mK	
	VDEh - Kennziffer		0 0 1 4 10 50 23 35	
Einsatzgebiet	:	Spritzen		

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die entsprechend den Prüfnormen festgestellt wurden.  
Änderungen der Werte behalten wir uns vor.