L. & F. PETERS GmbH
Feuerfeste Erzeugnisse

Eschweiler, den 20. August 2014

Anhaltsdaten der Qualität : **PYROCAST 62/150 LB**

Sortenbeschreibung	:	unversell einsetzbarer Feuerbeton		
Chemische Daten	:	Al2O3	ca.	60,00 %
		SiO2	ca.	32,00 %
		Fe2O3	ca.	1,40 %
Physikalische Daten	:	Rohdichte		2,07 g/cm³
		Materialbedarf		2,00 g/cm³
		Wasserbedarf		14 - 15 Ltr./100 kg
		Körnung		0 - 6 mm
		Bindung		hydraulisch
		Kaltdruckfestigkeit (nach Vorbehandlung bei 105/815/1100 °C)		15/13/13 N/mm²
		Anwendungsgrenztemperatur		1500 °C
		Schwindung bei 815 °C		0,30 %
		Wärmeleitzahlen bei		
		200 °C		0,74 W/mK
		400 °C		0,70 W/mK
		600 °C		0,66 W/mK
		800 °C		0,75 W/mK
		1000 °C		0,81 W/mK
Einsatzgebiet	:	geeignet für die Pflege und Kalt- und Heißreparatur von Feuerfestauskleidungen. Gute Haftung auf gereinigtem Untergrund.		

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die entsprechend den Prüfnormen festgestellt wurden.
Änderungen der Werte behalten wir uns vor.

Geschäftsführer
Dipl.-Phys. Fritz Peters

Karlstraße 9
52249 Eschweiler

Tel.: +49 – (0) 24 03 – 80 10 33
Fax: +49 – (0) 24 03 – 80 10 34
E-Mail: vertrieb@peters-feuerfest.de