



Eschweiler, den 18. November 2009

Anhaltsdaten der Qualität: PYROGUN 70/165 S

Sortenbeschreibung : trockene, tonerdehaltige, plastische Spritzmasse für generelle Anwendungen mit hervorragender TWB

Chemische Daten : Al₂O₃ ca. 72,00 %
SiO₂ ca. 24,00 %
Fe₂O₃ ca. 1,00 %

Physikalische Daten : Rohdichte 2,30 g/cm³
Materialbedarf 2,48 g/cm³

Wasserbedarf 8 - 10 Ltr./100 kg

Körnung 0 - 6 mm

Bindung chemisch

Kaltdruckfestigkeit 3/13,5/22 N/mm²
(nach Vorbehandlung bei 105/815/1500 °C)

Feuerfestigkeit SK 39
Anwendungsgrenztemperatur 1650 °C
Schwindung bei 1300 °C 0,48 %

Wärmeleit Zahlen bei

200 °C	1,00 W/mK
400 °C	1,02 W/mK
600 °C	1,04 W/mK
800 °C	1,05 W/mK
1000 °C	1,11 W/mK
1200 °C	1,18 W/mK

Einsatzgebiet : Spritzen

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die entsprechend den Prüfnormen festgestellt wurden.
Änderungen der Werte behalten wir uns vor.