



Eschweiler, den 13. August 2014

**Anhaltsdaten der Qualität : PYRORAM 70/150 SiC**

Sortenbeschreibung	:	Stiftrohrmasse auf Basis Siliciumcarbid-Korund 2-Komponenten-Material
Chemische Daten	:	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ca. 19,00 % SiO <sub>2</sub> ca. 4,40 % Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> < 0,09 % CaO ca. 0,05 % SiC ca. 72,00 % MgO ca. 0,05 % Alkalien ca. 0,09 %
Physikalische Daten	:	Rohdichte 2,55 g/cm <sup>3</sup> Materialbedarf 2,70 g/cm <sup>3</sup> Wasserbedarf 0 – 0,2 Ltr./100 kg Binder 5,50 Ltr./100 kg Körnung 0 - 3 mm Bindung chemisch  Kaldruckfestigkeit 60-70/ 60-70 N/mm <sup>2</sup> (nach Vorbehandlung bei 400/600 °C )  Anwendungsgrenztemperatur 1500 °C Längenänderung bei 1000°C 0,70 % Schwindung bei 600 °C 0,00 %  Wärmeleitzahlen bei 400 °C 5,00 W/mK 600 °C 5,40 W/mK 800 °C 5,70 W/mK 1000 °C 6,00 W/mK  VDEh - Kennziffer 5 6 2 9 45 70 26 98
Einsatzgebiet	:	Schmieren, Stampfen, Beschichtung von Stiftrohren in Müllverbrennungsanlagen unbegrenzt lagerfähig bei kühler, trockener und frostfreier Lagerung

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.  
Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die entsprechend den Prüfnormen festgestellt wurden.  
Änderungen der Werte behalten wir uns vor.