



Eschweiler, den 19. Mai 2010

**Anhaltsdaten der Qualität: PYROCAST 45/145**

Sortenbeschreibung	:	hydr. abb. Stampf-/Gießmasse auf Basis hochwertiger Schamotte und Bauxit	
Chemische Daten	:	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ca. 48,00 %
		SiO <sub>2</sub>	ca. 36,00 %
		Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ca. 2,10 %
		CaO	ca. 9,00 %
Physikalische Daten	:	Materialbedarf	2,16 g/cm <sup>3</sup>
		Wasserbedarf	15 - 19 Ltr./100 kg
		Körnung	0-6 / 0-10 mm
		Bindung	hydraulisch
		Kaltdruckfestigkeit (nach Vorbehandlung bei 110/1200 °C)	35/38 N/mm <sup>2</sup>
		Anwendungsgrenztemperatur	1490 °C
		Wärmeleitzahlen bei	
		800 °C	0,83 W/mK
		1200 °C	0,93 W/mK
Einsatzgebiet	:	Gießen, Stampfen; Abbindezeit ca. 2 - 5 h	

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die entsprechend den Prüfnormen festgestellt wurden.  
Änderungen der Werte behalten wir uns vor.