

***L. & F. PETERS GmbH***  
***Feuerfeste Erzeugnisse***



UNGEFORMTE PRODUKTE FÜR

BACKOFENBAU



KAMINOFENBAU



**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d'emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d'eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**BAUXIT (Dichte Feuerbetone)**

**PYROCAST 60/160 B**

59	1,2 CaO 2,7	2,50	1600	120 1000	90 110	6 – 8	0 – 6	MC-Feuerbeton auf Schamotte-Bauxit-Basis mit hoher Festigkeit im gesamten Temperaturbereich
----	----------------	------	------	-------------	-----------	-------	-------	---

**SILLIMANIT - MULLIT - ANDALUSIT (Dichte Feuerbetone)**

**PYROCAST 75/155 A**

74	1,2 CaO 3,9	2,40	1550	120 1250 1400	45 35 60	5,0 - 5,5	0 – 6	Feuerbeton auf Andalusit/Bauxit-Basis zum Gießen und Vibrieren
63	0,6	2,60	1650	110 1000 1600	120 80 80	5,5	0 – 6	Feuerbeton auf Andalusit-Basis für Heizkesselzustellungen, thermische Reststoffverwertung, Zustellung von Stahl- u. Gusspfannen, Buntmetallschmelzen

**PYROCAST 63/165 MC**

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d'emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d'eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SCHAMOTTE (Feuerbetone)**

**PYROCAST 40/130 T**

41	2,0 CaO 4,5	2,25	1300	110 1000 1200	100 70 70	7,2 – 7,7	0 – 6	thixotrope Gießmasse auf Schamottebasis zum Vibrieren
<b>PYROCAST 40/145</b>	6,0	2,24	1450	110 1000	60 36	11 – 13	0 - 6	Standardfeuerbeton zum Gießen und Vibrieren
<b>PYROCAST 35/135</b>	1,2 CaO 3,5	2,00	1350	110 1000 1200	50 30 30	12 – 15	0 – 6	Gießmasse (Feuerbeton) auf Basis tonerdehaltiger Rohstoffe; Gießen
<b>PYROCAST 35/130</b>	2,0	2,14	1300	110 1200	30 28	10 – 13	0 – 3 0 – 6	Dichter Feuerbeton zum Spritzen und Gießen
<b>PYROCAST 11/100 BS</b>	2,0 CaO 7,0	2,00	1000	120	70	12 – 15	0 – 6	dichter Feuerbeton auf Quarzitbasis mit hoher Grünfestigkeit und guter Abriebfestigkeit zum Gießen und Vibrieren von Formteilen für den Kaminofenbau

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d'emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d'eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SCHAMOTTE (Körnungen)**

**PYRO GRAN 45 MC**

**PYRO GRAN 40/42 KR**

**PYRO GRAN 35/38**

**PYRO GRAN 37/40**

**PYRO GRAN 28/30 KR**

			Feuer- festigkeit				nach Wunsch	Hochwertige Mullitschamotte  Schamottekörnung für diverse Anwendungen
> 44	< 1,0							
42	1,5							
37	2,5		SK 32					
37 – 40	3,5		SK 32					
28	1,7		SK 26					

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d'emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d'eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SCHAMOTTE (Mörtel)**

**PYROMIX C 40**

41	2,0	1,45	1350			33	0 - 0,5	keram. abb. Mörtel auf Schamottebasis
39	2,3	1,45	1100			33	0 - 0,5	
31	2,7	1,45	1000			33	0 - 0,5	

**PYROMIX C 35**

**PYROMIX C 30**

**PYROMIX C 25 hfn**

< 30		1,95	1250			30	0 – 0,7	keramisch abbindender Hafnermörtel
------	--	------	------	--	--	----	---------	------------------------------------

**PYROMIX C 40 H**

**PYROMIX C 35 H**

**PYROMIX C 30 H**

> 40	4,0 CaO 8,0	1,50	1350			33	0 – 0,5	hydr. abb. Trockenmörtel auf Schamottebasis
35	6,0 CaO 6,0	1,60	1300			8 – 10	0 – 0,5	
> 30	4,0 CaO 8,0	1,40	1250			33	0 – 0,5	

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d'emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d'eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SCHAMOTTE (Feuerkitt)**

**PYROPOL 48/150**

**PYROPOL 46/143 TDM**

**PYROPOL 45/145 FW**

**PYROPOL 43/165**

**PYROPOL 42/160**

**PYROPOL 40/150**

**PYROPOL 40/145 TP**

**PYROPOL 35/150 C**

**PYROPOL 35/140 TP**

**PYROPOL 18/150 Q**

**PYROPOL 09/150 Q**

**PYROPOL 04/135**

48 – 52	< 2,0	2,20	1500			-	0 – 0,2	verarbeitungsfertiger Mörtel auf Schamottebasis
46	1,7	1,70	1430			-	0 – 0,5	
47	1,0	2,10	1450			-	0 – 0,5	verarbeitungsfertiger Mörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
43	1,2	2,00	1650			-	0 – 0,5	gebrauchsfertiger Mörtel
> 45	< 1,0	2,00	1600			-	0 – 0,5	verarbeitungsfertiger Mörtel auf Schamottebasis mit gutem Klebeverhalten und geringer Schwindung
40	1,5	2,00	1500			-	0 – 0,2	gebrauchsfertiger Schamottemörtel mit guter Feuerfestigkeit - lufttrocknend
> 40	< 2,7		1450			-	0 – 0,5	verarbeitungsfertiger Mörtel auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
36	1,2		1500			-	0 – 0,5	verarbeitungsfertiger Mörtel auf Schamottebasis
35	3,0		1400			-	0 – 0,5	verarbeitungsfertiger Mörtel auf Schamottebasis
<sup>18</sup> SiO <sub>2</sub> 77	0,5		1500			-	0 – 0,5	gebrauchsfertiger, chem.-keramisch abb. Mörtel auf Basis quarzhaltiger Rohstoffe
<sup>9</sup> SiO <sub>2</sub> 88	< 0,7	1,60	1500			-	0 – 0,2	gebrauchsfertiger chem.-keram. Mörtel auf Basis quarzhaltiger Rohstoffe
<sup>4</sup> SiO <sub>2</sub> 89	0,5	2,00	1350			-	0 – 0,2	verarbeitungsfertiger plastischer Feuerzement

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d'emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d'eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**SCHAMOTTE (Trockenkleber - Säurefest)**

**PYROMIX 06/120 S**

**PYROMIX 03/135 SF**

**PYROMIX C 25 NT**

6 SiO <sub>2</sub> 89	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> 3,00	1,70	1200			15	0 – 1	halogenfreier, pulverförmiger Kleber mit einer Säurelöslichkeit unter 2,5 %
3 SiO <sub>2</sub> 90	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> 2,50	1,90	1350			12	0 – 0,5	anorg.-chem. abb. Kleber mit einer Säurelöslichkeit unter 2,5 %
27 SiO <sub>2</sub> 66	1,9	1,30	1300			27 – 30	0 – 0,5	chem.-keram. abb. Trockenkitt auf Schamottebasis zum Vermauern von A 25- und säurebeständigen Schamottesteinen wie der Sorte SF - IV

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d'emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d'eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**FEUERLEICHTBETONE**

<b>ISOCAST 15/136</b>	42	3,0 CaO 10,0	1,45	1360	110 815 1300	20 16 14	20	0 – 4	Feuerleichtbeton mit guten thermischen und mechanischen Eigenschaften; Gießen
<b>ISOCAST 19/135</b>	50	1,5 CaO 9,0	2,00	1350	110 550 800	28 19 21	16 – 18	0 – 6	Leichtgießmasse auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
<b>ISOCAST 12/132 CH</b>	40	6,0 CaO 16,0	1,22	1320	105 815 1100	11 6 5	32 – 35	0 – 4	Feuerleichtbeton nach den Vorschriften der Petrochemie
<b>ISOCAST 09/132 CG</b>	40	2,5 CaO 18,0	0,97	1320	110 800 1200	7 3,5 1,5	40 – 45	0 – 5	Feuerleichtbeton auf Aluminiumsilikatbasis; Gießen, Stochern, minimale Vibration
<b>ISOCAST 15/130</b>	42	2,5 CaO 10,0	1,55	1300	110 800 1000	25 20 15	19 – 23	0 – 4	Feuerleichtbeton auf Basis tonerdereicher Rohstoffe
<b>ISOCAST 14/130</b>	35 – 40	3,5 CaO 7,0	1,45	1300	120 750 1250	12 10 13	25 – 30	0 – 8	Feuerleichtbeton auf Leichtschamottebasis mit guter Festigkeit und TWB, Gießen
<b>ISOCAST 12/125</b>	35 – 38	4,8 CaO 8,0	1,25	1250	120 1200	8 – 10 8 – 10	26 – 36	0 – 4	Feuerleichtbeton zum Gießen und Spritzen
<b>ISOCAST 10/115</b>	37	5,8 CaO 13,0	1,05	1150	120 1000	8 6	20 – 30	0 – 4	Feuerleichtbeton auf Basis Leichtschamotte
<b>ISOCAST 09/110</b>	30	9,0 CaO 17,0	0,88	1100	110 800	3,5 3,0	35 – 39	0 – 3	Isolierender Feuerleichtbeton entsprechend den Vorschriften der Petrochemie

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d'emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d'eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**FEUERLEICHT- und ISOLIERMÖRTEL (Trockenmörtel)**

**ISOMIX 30/140**

30		1,25	1400			50 – 60	0 – 0,6	Trockenmörtel zum Vermauern von Feuerleichtsteinen
----	--	------	------	--	--	---------	---------	--

**POROMIX 18/135 M**

18	5,8 CaO 1,0	1,40	1350			25	0 – 0,5	Trockenmörtel zum Verlegen von Isoliersteinen Bedarf ca. 150 kg pro 1000 NF 2
15	1,1	2,10	1300			30 – 40	0 – 0,5	
15		0,85	1050			150	0 – 0,5	

**POROMIX 15/130 P**

**POROMIX 09/105 P**

**ISOLIERDICHTMASSE (Versiegelung)**

**ISOPOL 300 SR**

		1,28	- 60 bis + 280					hochwertige, temperaturbeständige, elastische Ein-Komponenten-Dichtungsversiegelung auf Silikonbasis
--	--	------	----------------------	--	--	--	--	--

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d'emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d'eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**ISOLIERBETONE**

**POROCAST 07/125**

39	< 3,0 CaO 19,0	0,65	1250	110 800 1000	1,5 1,0 1,0	48 – 52	0 – 5	Isolierbeton auf Basis Perlite/Leichtschamotte; Vibrieren
<b>POROCAST 06/110 P</b>	8,0 CaO 21,0	0,60	1100	110 815	1,0 0,7	87 – 93	0 - 4	isolierende Feuerleichtbetone entsprechend den Vorschriften der Petrochemie (Exxon IP 19.3.3 type 1 very light weight)
<b>POROCAST 05/110 P</b>	7,0 CaO 25,0	0,53	1100	110 815	1,0 0,7	85 – 105	0 - 4	
<b>POROCAST 05/110 V</b>	5,0 CaO 27,0	0,55	1000	120 800	1 – 2 1 – 2	80	0 – 2	Isolierbeton auf Vermikulitbasis; Gießen
	2,5	0,65	950	110	1,2	75	0 - 4	eisenarmer Isolierbeton auf Basis Vermikulit / Perlit
<b>POROCAST 06/100</b>	4,0 CaO 23,0 MgO 8,5	0,62	1000	110 800 1000	1,6 1,5 1,5	90 – 110	0 – 6	Isolierbeton auf Basis von Leichtrohstoffen
<b>POROCAST 05/100 V</b>	9,0 CaO 25,0 MgO 12,0	0,50	1000			60 – 80	0 – 1	Isolierbeton auf Vermikulitbasis; Gießen, Stampfen
<b>POROCAST 04/100</b>	2,0 CaO 24,0	0,40	1000			150 – 160	0 – 4	Isolierbeton auf Basis von Leichtrohstoffen, Gießen
<b>POROCAST 03/105 V</b>	4,5 CaO 21,5 MgO 8,5	0,30	1050	110	0,1	110 – 130	0 – 6	Wärmedämmleichtbeton auf Vermiculitbasis

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d'emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d'eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbe- handlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**MAGNESIT (Körnungen)**

**PYROMAG 88 SM**

< 0,3 MgO >88	< 0,4 CaO 2,5	Kornraumgew. 3,25				3 - 14	Kohlenstoffarmer natürlicher Sintermagnesit (deadburned)
------------------	------------------	-------------------	--	--	--	--------	--

**PYROMAG 90 TA**

MgO 90	0,5 CaO 2,5					0 – 15	Schwefelarmer Sintermagnesit
--------	----------------	--	--	--	--	--------	------------------------------

**PYROMAG 85 OTS**

MgO 86	1,8	Schüttdichte 0,65					Kaustisch gebrannter Magnesit auf Basis kristalliner und kryptokristalliner Rohmagnesite. Sehr aktives Magnesiumoxid, dessen Haupteinsatzgebiet in der Herstellung von Schleifsteinen liegt.
--------	-----	-------------------	--	--	--	--	--

**PYROMAG 80 K**

MgO 81	0,9	Schüttdichte 0,65					kaustisch gebrannter Magnesit für die Herstellung von Fußböden
--------	-----	-------------------	--	--	--	--	--

**PYROMAG 80 OK**

MgO 83	0,9	Schüttdichte 0,65					kaustisch gebrannter Magnesit für die Herstellung von Fußböden
--------	-----	-------------------	--	--	--	--	--

**PYROMAG 78 OK**

MgO 78	2,0	Schüttdichte 0,65					kaustisch gebrannter Magnesit mit leicht bräunlicher Farbe für die Herstellung von Fußböden
--------	-----	-------------------	--	--	--	--	---

**PYROMAG 75 KG**

MgO 78	1,7	Schüttdichte 0,88					kaustisch gebrannter Magnesit für die Herstellung von Magnesiafußböden
--------	-----	-------------------	--	--	--	--	--

**MARKE  
BRAND  
TYPE**

Chemische Analyse Chemical Analysis Analyse chimique		Materialbedarf (gestampft) Required Material (ramming) Besoin en matériaux (damer)	Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit of application Température limite d'emploi	Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength Résistance à la compression à froid		Wasserbedarf Water demand Besoin d'eau	Körnung Grain size Granulométrie	Beschreibung Description Description
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	g/cm <sup>3</sup>	°C	nach Vorbehandlung °C	N/mm <sup>2</sup>	ltr/100 kg	mm	

**MAGNETIT (Körnungen)**

**PYROFER 70**

**PYROFER 65**

**PYROFER 65**

**PYROFER 60**

SiO <sub>2</sub>	Fe	Kornraumdicke Bulk Density Densité	Schüttdichte Packing density Densité de tassement	Härte Hardness Dureté				
		g/cm <sup>3</sup>	g/cm <sup>3</sup>	Mohs				
0,65	70	5,1	3,1	5,5			0 – 2 0 – 4	kantig gebrochene Körnung von Magnetit zur Herstellung von Schwerbetonen, insbesondere für Formteile in Wärmespeicheröfen
4,1	65	4,8	3,1	5,5			0 – 8	
3,0	65	4,8	2,9	5,5			0 – 20	
10	60	4,4	2,7	5,5			0 – 30	

---

## Anmerkung

Die technischen Daten sind mittlere Anhaltswerte und werden nach DIN-Prüfverfahren ermittelt. Sie unterliegen herstellungs- und formatabhängigen Schwankungen und können nicht als zugesicherte Eigenschaften und Werte herangezogen werden.

Stand: 29.04.2016

## Note

The technical data represent average values established by DIN test procedures. They are liable to natural deviations, depending on production and shape, and they are not to be cited as guaranteed properties or values.

## Observation

Les données techniques représentent des valeurs moyennes de référence selon des méthodes d'essai DIN. Elles sont soumises à des fluctuations naturelles dépendant de la fabrication et du format, et ne peuvent être citées comme des propriétés ou des valeurs garanties.

---

***L. & F. PETERS GmbH***  
***Feuerfeste Erzeugnisse***



Karlstraße 9  
D - 52249 Eschweiler  
Tel. : +49 – (0)2403 – 80 10 33  
Fax : +49 – (0)2403 – 80 10 34  
E-Mail : [vertrieb@peters-feuerfest.de](mailto:vertrieb@peters-feuerfest.de)

---