



Eschweiler, den 29. Januar 2015

**Anhaltsdaten der Qualität:**

**ANCOR 60 BS**

Sortenbeschreibung	:	Handgeformte Steine auf Andalusitbasis		
Chemische Daten	:	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ca.	61 - 63 %
		Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ca.	0,90 %
Physikalische Daten	:	Rohdichte		2,60 g/cm <sup>3</sup>
		offene Poren		18 Vol-%
		Kaltdruckfestigkeit		70 N/mm <sup>2</sup>
		Druckfeuerbeständigkeit (ta-Wert)		1680* °C
		Temperaturwechselbeständigkeit		> 60* (H <sub>2</sub> O)
		Wärmedehnung bei 700/1100°C		0,50/0,70 %
		Nachwachsen bei 1500 °C		1,00 %
		Wärmeleitzahlen bei		
		700 °C		1,90 W/mK
		1100 °C		2,10 W/mK
Einsatzgebiet	:	Allgemeiner Industrieofenbau		
		* Werte gelten nach Nachbrand bei 1500 °C		

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die an Probekörpern entsprechend den Prüfnormen an maschinengepreßten Normalsteinen festgestellt wurden. Die angegebenen Daten sind typische Richtwerte, die nicht als verbindliche Spezifikation gelten. Änderungen der Werte behalten wir uns vor.