



Eschweiler, den 27. März 2012

Anhaltsdaten der Qualität:

ANCOR 60 LF

Sortenbeschreibung	:	chem. und keramisch gebundene Andalusitqualität		
Chemische Daten	:	Al ₂ O ₃	ca.	60 - 63 %
		SiO ₂	ca.	32 - 35 %
		Fe ₂ O ₃	ca.	1,00 %
Physikalische Daten	:	Rohdichte		2,65 g/cm ³
		offene Poren		12 - 16 Vol-%
		Kaltdruckfestigkeit		72 - 100 N/mm ²
		Druckfeuerbeständigkeit (ta-Wert)		1700 °C
		Temperaturwechselbeständigkeit		40 (H ₂ O)
		Wärmedehnung bei 1200°C		0,70 %
		Wärmeleitahlen bei 1000 °C		1,60 W/mK
Einsatzgebiet	:	Allgemeiner Industrieofenbau		

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die an Probekörpern entsprechend den Prüfnormen an maschinengepreßten Normalsteinen festgestellt wurden. Die angegebenen Daten sind typische Richtwerte, die nicht als verbindliche Spezifikation gelten. Änderungen der Werte behalten wir uns vor.