



Eschweiler, den 5. Januar 2018

Anhaltsdaten der Qualität: **ANCOR 65 X**

Sortenbeschreibung	:	gebrannter Stein auf Basis Andalusit/Sillimanit		
Chemische Daten	:	Al ₂ O ₃	ca.	62,00 %
		SiO ₂	ca.	33,00 %
		Fe ₂ O ₃	ca.	1,50 %
Physikalische Daten	:	Rohdichte	2,50 g/cm ³	
		offene Poren	16 Vol-%	
		Kaltdruckfestigkeit	65 N/mm ²	
		Druckfeuerbeständigkeit (ta-Wert)	1650 °C	
		Temperaturwechselbeständigkeit	> 30 (H ₂ O)	
		Wärmedehnung bei 1100°C	0,57 %	
		Wärmeleitahlen bei		
		800 °C	1,89 W/mK	
		1100 °C	2,12 W/mK	
		1200 °C	1,95 W/mK	
Einsatzgebiet	:	Allgemeiner Industrieofenbau		

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die an Probekörpern entsprechend den Prüfnormen an maschinengepreßten Normalsteinen festgestellt wurden. Die angegebenen Daten sind typische Richtwerte, die nicht als verbindliche Spezifikation gelten. Änderungen der Werte behalten wir uns vor.