



Eschweiler, den 5. August 2016

Anhaltsdaten der Qualität: **ANCOR 60 X**

Sortenbeschreibung	:	gebrannter Stein auf Basis Andalusit/Sillimanit	
Chemische Daten	:	Al ₂ O ₃	ca. 60,00 %
		SiO ₂	ca. 37,00 %
		Fe ₂ O ₃	ca. 1,40 %
Physikalische Daten	:	Rohdichte	2,50 g/cm ³
		offene Poren	17 Vol-%
		Kaltdruckfestigkeit	60 N/mm ²
		Druckfeuerbeständigkeit (ta-Wert)	1620 °C
		Temperaturwechselbeständigkeit	> 30 (H ₂ O)
		Wärmedehnung bei 1100°C	0,57 %
		Wärmeleit Zahlen bei	
		800 °C	1,70 W/mK
		1100 °C	1,85 W/mK
		1200 °C	1,89 W/mK
Einsatzgebiet	:	Allgemeiner Industrieofenbau	

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die an Probekörpern entsprechend den Prüfnormen an maschinengepreßten Normalsteinen festgestellt wurden. Die angegebenen Daten sind typische Richtwerte, die nicht als verbindliche Spezifikation gelten. Änderungen der Werte behalten wir uns vor.