



Eschweiler, den 9. Juli 2014

Anhaltsdaten der Qualität:

ANCOR 55 X

Sortenbeschreibung	:	gebrannter Stein auf Basis Andalusit/Sillimanit		
Chemische Daten	:	Al ₂ O ₃	ca.	55,00 %
		SiO ₂	ca.	43,00 %
		Fe ₂ O ₃	ca.	1,40 %
Physikalische Daten	:	Rohdichte	ca.	2,50 g/cm ³
		offene Poren	ca.	16 Vol-%
		Kaltdruckfestigkeit	ca.	60 N/mm ²
		Druckfeuerbeständigkeit (ta-Wert)	ca.	1600 °C
		Temperaturwechselbeständigkeit	>	30 (H ₂ O)
		Wärmedehnung bei 1100°C	ca.	0,57 %
		Wärmeleitzahlen bei		
		800 °C	ca.	1,86 W/mK
		1100 °C	ca.	2,08 W/mK
		1200 °C	ca.	2,15 W/mK
Einsatzgebiet	:	Allgemeiner Industrieofenbau		

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die an Probekörpern entsprechend den Prüfnormen an maschinengepreßten Normalsteinen festgestellt wurden. Die angegebenen Daten sind typische Richtwerte, die nicht als verbindliche Spezifikation gelten. Änderungen der Werte behalten wir uns vor.