



Eschweiler, den 4. Januar 2018

Anhaltsdaten der Qualität:

SILCOR 65 F

Sortenbeschreibung	:	chemisch-keramisch gebundene tonerdereiche Qualität auf Sillimanitbasis		
Steinsorte	:	S 65		
Chemische Daten	:	Al2O3	ca	62,00 %
		SiO2	ca.	35,00 %
		Fe2O3	ca	0,90 %
		P2O5	ca.	1,40 %
Physikalische Daten	:	Rohdichte	2,60 g/cm ³	
		offene Poren	13 Vol-%	
		Kaltdruckfestigkeit	130 N/mm ²	
		Druckerweichung (T 0,5)	1600 °C	
		Temperaturwechselbeständigkeit	30 (H ₂ O)	
		Wärmedehnung bei 1000°C	0,50 %	
		Wärmeleitzahlen bei		
		400 °C	1,70 W/mK	
		800 °C	1,72 W/mK	
		1000 °C	1,75 W/mK	
		1200 °C	1,76 W/mK	
		Maßtoleranz für Standardformate	+- 0,75%, min. +- 1,5 mm	
Einsatzgebiet	:	Allgemeiner Industrieofenbau Hochofen Sondermüllverbrennung - Nachbrennkammer Zementindustrie - Wärmetauscher Anwendungsgrenze 1750 °C		

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die an Probekörpern entsprechend den Prüfnormen an maschinengepreßten Normalsteinen festgestellt wurden. Die angegebenen Daten sind typische Richtwerte, die nicht als verbindliche Spezifikation gelten. Änderungen der Werte behalten wir uns vor.