



Eschweiler, den 29. August 2014

Anhaltsdaten der Qualität:

SILCOR 60

Sortenbeschreibung Steinsorte	:	keramisch gebundener Sillimanitstein S 60		
Chemische Daten	:	Al ₂ O ₃	ca	62,00 %
		SiO ₂	ca.	35,00 %
		Fe ₂ O ₃	ca	0,90 %
Physikalische Daten	:	Rohdichte		2,52 g/cm ³
		offene Poren		15 Vol-%
		Kaltdruckfestigkeit		70 N/mm ²
		Druckerweichung (T 0,5)		1600 °C
		Temperaturwechselbeständigkeit		30 (H ₂ O)
		Wärmedehnung bei 1000°C		0,50 %
		Wärmeleit Zahlen bei		
			400 °C	1,70 W/mK
			800 °C	1,72 W/mK
			1000 °C	1,75 W/mK
			1200 °C	1,76 W/mK
Einsatzgebiet	:	Allgemeiner Industrieofenbau bei besonderen thermischen und mechanischen Beanspruchungen Glasindustrie im Oberbau Anwendungsgrenze 1650 °C		

Diese Qualität wird in einer Produktionsstätte hergestellt, die nach ISO 9001 zertifiziert ist.

Die angegebenen Werte stellen Durchschnittswerte dar, die an Probekörpern entsprechend den Prüfnormen an maschinengepreßten Normalsteinen festgestellt wurden. Die angegebenen Daten sind typische Richtwerte, die nicht als verbindliche Spezifikation gelten. Änderungen der Werte behalten wir uns vor.